





-  RESIN FLOORS
-  PAVIMENTI IN RESINA
-  SOLS EN RÉSINE
-  POSADZKI ŻYWICZNE - DEKORACYJNE I PRZEMYSŁOWE



NORPHEN 200

Epoksydowa żywica samopoziomująca nie zawierająca rozpuszczalników do wykonania posadzek przemysłowych również biobójczych

Opis

NORPHEN 200 to dwuskładnikowy preparat epoksydowy mający zastosowanie jako warstwa wykończeniowa betonowych posadzek.

W skład produktu wchodzi:

- składnik A: to mieszanina płynnych prepolimerów epoksydowych oraz dodatki;
- składnik B: to aminy niezbędne do procesu kopolimeryzacji.

Powłoki wykonane z NORPHEN 200 charakteryzują się niezwykłą twardością, odpornością na ścieranie i dobrą ogólną odpornością chemiczną, zachowując przy tym dobrą elastyczność.

Ponadto NORPHEN 200 daje powłokę o przyjemnym wyglądzie powierzchni (gładkiej lub antypoślizgowej w zależności od metody aplikacji), wodoodpornej, błyszczącej, łatwej do czyszczenia, szczególnie nadającej się do środowisk, w których określone są szczególne wymagania higieniczne (patrz rozdział „Certyfikaty”) i łatwość obsługi.

Oznaczenie CE

- PN EN 13813

NORPHEN 200 jest zgodny z zasadami określonymi w normie EN 13813 („Jastrychy i materiały na jastrych - Materiały na jastrych: Właściwości i wymagania”) z oznaczeniem:

→ SR - B2.0 - AR0.5 - IR4

- Jastrych na bazie żywicy syntetycznej (SR).
- Siła przyczepności: $3,8 \pm 0,3$ MPa (B2.0).
- Odporność na zużycie BCA: <10 mikronów (AR0,5).
- Odporność na uderzenia: 4 Nm (IR4).

Certyfikaty

- NORPHEN 200, nakładany i utwardzany zgodnie ze wskazówkami podanymi w tabeli „Charakterystyka”, może być stosowany jako powłoka w środowiskach z obecnością żywności.

W szczególności NORPHEN 200 to:

- nadaje się do wszystkich powierzchni, dla których wymagana jest odporność na zmywanie i pleśń;
- nadaje się do powierzchni, które muszą być dezynfekowane (detergent typu „D” zgodnie z UNI 11021);
- zmywalny i dezynfekowany za pomocą środka odtłuszczającego z aktywnym chlorem, zasadowego lub kwaśnego środka do usuwania kamienia (detergenty typu A, B, C zgodnie z UNI 11021);
- nadaje się do chłodni.

- NORPHEN 200 jest odporny na rozwój pleśni zgodnie z normą PN UNI EN 15457:

→ Klasa 1.

- NORPHEN 200 posiada klasę reakcji na ogień zgodnie z PN EN 13501-1:

→ Bfl-s1.

Kolor

NORPHEN 200 jest dostępny w szerokiej gamie kolorystycznej lub w wersji neutralnej (COLORABLE), do pigmentowania odpowiednimi pastami barwiącymi na bazie tintometrycznego systemu NRE lub ze specjalnym PREMIKSEM EPOKSYDOWYM.

Wykonujemy również kolory na specjalne zamówienie.





Aby uzyskać więcej informacji, skontaktuj się z Serwisem Technicznym Nord Resine pod adresem color@nordresine.com.

Zastosowanie

NORPHEN 200 stosowany jest jako:

- Przeciwpylowa, kolorowa, wodoodporna i przyczepna powłoka o grubości od 150 do 300 mikronów, do przemysłowych posadzek betonowych.
- Powłoka przeciwpylowa o wysokiej odporności mechanicznej, wypełniona wypełniaczem kwarcowym lub korundowym o grubości od 500 do 1000 mikronów, zapewniająca większą odporność na ścieranie i / lub zapewniająca przyczepność (antypoślizgowość, patrz Tabela 1).
- Barwny podkład do podłóg z estetyzacją AQUALAMINE, brokatem itp. i wykończone przezroczystymi lakierami NORDPUR ESTERNI lub COAT LUX/COAT MAT
- Wykończenie powłok strukturalnych systemów wielowarstwowych MALTA RAPIDA i STRATOFLEX.



-  RESIN FLOORS
-  PAVIMENTI IN RESINA
-  SOLS EN RÉSINE
-  POSADZKI ŻYWICZNE - DEKORACYJNE I PRZEMYSŁOWE



NORPHEN 200

Epoksydowa żywica samopoziomująca nie zawierająca rozpuszczalników do wykonania posadzek przemysłowych również biobójczych

Zalety

- NORPHEN 200 umożliwia tworzenie powłok o bardzo różnych grubościach w zależności od potrzeb.
- NORPHEN 200 ma wysoką odporność mechaniczną.
- NORPHEN 200 zachowuje początkowe walory estetyczne powierzchni przez długi czas, nawet w sytuacjach intensywnego użytkowania.
- NORPHEN 200 to doskonała końcowa ochrona powłok antypoślizgowych o średniej i dużej grubości (1,5 - 5,0 mm) w środowiskach z częstym myciem ciśnieniowym, np. W przemyśle spożywczym (mleczarnie i ubojnie mięsa).
- W połączeniu z określonymi typami piasków kwarcowych pozwala na tworzenie posadzek antypoślizgowych o różnym stopniu chropowatości (patrz tabela „Dane techniczne” w paragrafie „► Antypoślizgowość wg DIN 51130”).

Ogólne przygotowanie podłoża

- Powierzchnie montażowe muszą być solidne, czyste, wolne od luźnych materiałów i suche.
- Nowe podłogi muszą być utwardzane przez co najmniej 28 dni, a wilgotność względna nie przekraczająca 3,5% mierzona metodą węglików spiekanych zgodnie z ASTM D4944 lub UNI 10329.
- W przypadku wilgotności powyżej 3,5% należy przygotować powierzchnię za pomocą SOLID lub W3 IMPERMEABILIZZANTE lub Q-PRIMER - Q-RASANTE.
- Ponieważ NORPHEN 200 tworzy powłokę nieprzepuszczalną dla pary wodnej, zaleca się umieszczenie paroizolacji pod betonem, aby zapobiec przedostawaniu się wilgoci od spodu.

Szczegółowe przygotowanie podłoża

- Na nowym betonie na podłodze
 - Wykonać szlifowanie diamentem za pomocą odpowiednich tarcz, aby otworzyć porowatość.
 - Po zabiegu należy upewnić się, że porowatość jest rzeczywiście wystarczająca do zakotwienia produktu.
- Na starym betonie na podłodze
 - Wykonać szlifowanie diamentem za pomocą odpowiednich tarcz w celu otwarcia porów lub, jeśli grubość nałożonej powłoki na to pozwala, przesłutować powierzchnię.
- Stare porowate podłogi o niskiej odporności powierzchniowej
 - Wykonać śrutowanie powierzchni, a następnie nałożyć warstwę FONDO SL rozcieńczonego w 40% rozpuszczalnikiem epoksydowym SOLVENTE PER NORPHEN.
 - Następnego dnia przystąpić do planowanego wykonania powłoki.
- Stare porowate posadzki z głębokim zanieczyszczeniem powierzchniowym spowodowanym zużyciem i chemikaliami o słabej spójności
 - Wykonać głębokie frezowanie powierzchni tak by dotrzeć do zdrowej części podłogi.
 - Wykonać jedną warstwę podkładową FONDO SL przy użyciu wałka.
 - Następnego dnia przystąpić do planowanego wykonania powłoki

Przygotowanie produktu

- Wlać NORPHEN 200 skład. B do pojemnika ze składnikiem . A i dokładnie wymieszać za pomocą profesjonalnego wolnoobrotowego mieszadła.
- Tak przygotowany produkt można nanosić za pomocą pacy stalowej 40 cm lub wałka o krótkim włosiu 25 cm do rozpuszczalników, w zależności od rodzaju zastosowania i przewidywanego zużycia.

Aplikacja produktu

- Jako cienkowarstwowa powłoka na nowym lub starym betonie szlifowanym tarczą diamentową (brak głębokich rys)
- Na tak przygotowaną powierzchnię nanieść wałkiem warstwę FONDO SL (zużycie ok. 0,15 - 0,20 kg / m²).
- Po stwardnieniu (w każdym przypadku w ciągu 48 godzin) nakładać NORPHEN 200 wałkiem o krótkim włosiu (zużycie ok. 0,15 - 0,17 kg / m²).
- Następnego dnia nałożyć warstwę wierzchnią NORPHEN 200 (zużycie: 0,15 - 0,17 kg / m²).

INFO: podsumowanie całkowitego zużycia: 0,15 - 0,20 kg / m² FONDO SL oraz 0,30 - 0,35 kg / m² NORPHEN 200.



- EN** RESIN FLOORS
- IT** PAVIMENTI IN RESINA
- FR** SOLS EN RÉSINE
- PL** POSADZKI ŻYWICZNE - DEKORACYJNE I PRZEMYSŁOWE



NORPHEN 200

Epoksydowa żywica samopoziomująca nie zawierająca rozpuszczalników do wykonania posadzek przemysłowych również biobójczych

- ▶ Jako powłoka na nowym lub starym betonie po głębokim szlifowaniu tarczą diamentową
- Przygotować FONDO SL (A + B) i dodać 50% wagowo piasku kwarcowego 0,1-0,3.
- Nanosić gładką pacą stalową (zużycie czystego FONDO SL: 0,45 kg / m²).
- Po utwardzeniu (w każdym przypadku do 48 godzin) nanieść wałkiem NORPHEN 200 o krótkim włosiu (zużycie: 0,15 - 0,17 kg / m²).
- Następnego dnia nałożyć drugą warstwę NORPHEN 200 (zużycie: 0,12 - 0,15 kg / m²).

INFO: podsumowanie całkowitego zużycia: 0,45 kg / m² FONDO SL oraz 0,28 - 0,30 kg / m² NORPHEN 200.

- ▶ Jako powłoka na nowym lub starym betonie po głębokim śrutowaniu
- Przygotować FONDO SL (A + B) i dodać 30% wagowo piasek kwarcowy 0,1-0,3 + 70% wagowo piasek kwarcowy 0,3-0,8.
- Nanosić gładką pacą stalową (zużycie czystego FONDO SL: 0,90 kg / m²).
- Po utwardzeniu (a w każdym razie do 48 godzin) przygotować NORPHEN 200 i dodać 50% wagowo piasku kwarcowego 0,1-0,5 do mieszanki A + B.
- Nanosić gładką pacą stalową (zużycie: 0,55 kg / m²).
- tak przygotowana powierzchnia będzie miała właściwości antypoślizgowe R9 (zgodnie z DIN 51130: 2009).

INFO: podsumowanie całkowitego zużycia: 0,90 kg / m² FONDO SL oraz 0,55 kg / m² NORPHEN 200 (z powierzchnią antypoślizgową).

- Jeśli chcesz uzyskać prawie gładką powierzchnię
- Następnego dnia nanieść ostatnią warstwę NORPHEN 200 przy użyciu wałka (zużycie: 0,12-0,15 kg / m²).

INFO: podsumowanie całkowitego zużycia: 0,90 kg / m² FONDO SL, 0,70 kg / m² NORPHEN 200 (o gładkiej / lekko teksturowanej powierzchni).

- ▶ Jako warstwa nawierzchniowa MALTA RAPIDA lub STRATOFLEX
- na powierzchnię przygotowaną z posypką do 0,3-0,8: nanieść po odkurzeniu powierzchni NORPHEN 200 nylonową szpachelką Mod.L400 na kruszywo,
- INFO: podsumowanie całkowitego zużycia: 0,50 kg / m² NORPHEN 200.

- na przygotowaną powierzchnię samopoziomującą: przeszlifowaną szlifierką polerką z padem ściernym SCOTCH BRITE (jasny kolor do wyboru); odkurzyć i nałożyć NORPHEN 200 wałkiem o krótkim włosiu do rozpuszczalników.
- INFO: podsumowanie całkowitego zużycia: 0,15 kg / m² NORPHEN 200.

- ▶ Jako kolorowy podkład do zastosowań wewnętrznych AQUALAMINE
- Przygotować FONDO SL (A + B) i dodać 50% wagowo piasku kwarcowego 0,1-0,3
- Nanosić gładką pacą stalową (zużycie czystego FONDO SL: 0,45 kg / m²).
- Po utwardzeniu (w każdym przypadku do 48 godzin) nałożyć NORPHEN 200 wałkiem o krótkim włosiu (zużycie ok. 0,30 kg / m²).
- Kontynuować - świeże na świeży – posypując płatkami (LAMINE lub MICROLAMINE) odpowiedniego rodzaju i koloru (zużycie LAMINY ok. 0,6 kg/m²).
- Następnego dnia należy dokładnie przeszlifować powierzchnie stosując siatkę ścierną o ziarnistości 120.
- Odkurzyć powierzchnię.
- Nałożyć pierwszą warstwę lakieru COAT LUX miękką gumową pacą przy zużyciu około 0,25 kg / m².
- Od razu po utwardzeniu nałożyć drugą warstwę COAT LUX lub (w przypadku powierzchni matowej) COAT MAT przy zużyciu około 0,15 kg / m².

INFO: podsumowanie całkowitego zużycia: 0,45 kg / m² FONDO SL, oraz 0,30 kg / m² NORPHEN 200; 0,6 kg / m² płatków LAMINE, (pierwsza warstwa wierzchnia) 0,25 kg COAT LUX, (druga warstwa lakieru) 0,15 kg / m² COAT LUX lub COAT MAT (jeśli chcemy uzyskać matową powierzchnię).



NORPHEN 200

Epoksydowa żywica samopoziomująca nie zawierająca rozpuszczalników do wykonania posadzek przemysłowych również biobójczych

Zużycia

Zużycie NORPHEN 200 podano według rodzaju podłoża; przygotowanie tego ostatniego jest opisane w karcie technicznej.

Aby uzyskać powłokę o grubości ok. 1 mm, należy nałożyć ok. 1,40 kg / m² produktu (A + B).

Rodzaj aplikacji	min	max	j.m.	rozcieńczenie
Jako cienkowarstwowa powłoka na nowym lub starym betonie szlifowanym tarczą diamentową (brak głębokich rys)	0,30	0,35	kg/m ²	-
Jako powłoka na nowym lub starym betonie po głębokim szlifowaniu tarczą diamentową	0,28	0,30	kg/m ²	-
Jako powłoka na nowym lub starym betonie po głębokim śrutowaniu	0,55	0,55	kg/m ²	-
Jako gładka powłoka (skórka pomarańczy) na nowym lub starym betonie po głębokim śrutowaniu	0,70	0,70	kg/m ²	-
Jako warstwa nawierzchniowa MALTA RAPIDA lub STRATOFLEX na powierzchni przygotowanie z posypką piaskiem kwarcowym 0,3-0,8 mm	0,50	0,50	kg/m ²	-
Jako warstwa nawierzchniowa MALTA RAPIDA lub STRATOFLEX na powierzchni samopoziomującej	0,15	0,15	kg/m ²	-
Jako kolorowy podkład do zastosowań wewnętrznych AQUALAMINE	0,30	0,30	kg/m ²	-

Czyszczenie narzędzi

Produkt świeży: czyścić acetonem lub nitro.

• Produkt utwardzony: czyszczenie mechaniczne, zanurzenie na ok 24h w acetonie lub rozpuszczalniku nitro lub zastosowanie zmywaczy do farb i lakierów (FLUID STRIPPER lub GEL STRIPPER).

Zalecenia przy nakładaniu

• Idealna metoda przy aplikacji wałkiem:

→ pierwszy pracownik po zanurzeniu wałka w pojemniku rozprowadza produkt po powierzchni;

→ drugi pracownik, nigdy nie zanurzając walca w produkcie, pracuje nad równomiernym rozprowadzeniem produktu na powierzchni.

UWAGA: aby uzyskać najlepsze wyniki, drugi operator będzie musiał kilkakrotnie krzyżować rolki, aby nałożyć równomierną ilość materiału na m².

Jeśli zauważysz niejednorodność koloru (w drugiej warstwie), oznacza to, że rozkład nie jest regularny.

• Dodanie rozpuszczalników do NORPHEN 200 może ułatwić rozprowadzanie produktu, ale spowoduje, iż ostateczny połysk powierzchni nie będzie nierównomierny (szczególnie w przypadku drugiej warstwy).

• Pracując w kilku warstwach należy nałożyć kolejną warstwę następnego dnia lub najpóźniej po 48 godzinach.

• W okresach zimowych niska temperatura zwiększa lepkość produktu, utrudniając nakładanie wałkiem.

• Utwardzanie NORPHEN 200 na zimno zmniejsza odporność mechaniczną i powoduje powstanie matowej powłoki.

• W zimnych porach roku produkt przed nałożeniem należy przenieść do ogrzewanego miejsca i zapewnić temperaturę utwardzania zawsze powyżej +13 ° C

• W najgorętszym okresie przechowuj pojemniki z produktami w niskiej temperaturze. W takich warunkach aplikacja produktu może odbywać się poprzez mieszanie mały ilości produktu (stosując do odmierzenia wagę), tak by produkt nie zdażył utwardzić się zanim zostanie rozprowadzony po powierzchni.

• Zawsze należy mieszać NORPHEN 200 składniki A i B w dokładnych proporcjach podanych przez producenta na etykiecie

• Przed zastosowaniem należy zapoznać się z Kartą Bezpieczeństw produktu.

Dane techniczne





► DANE TECHNICZNE PRODUKTU

Gęstość (skład. A) w 23 °C, 50% Wwz, PN EN ISO 1675	kg/L	1,47 ± 0,09
Gęstość (skład. B) w 23 °C, 50% Wwz, PN EN ISO 1675	kg/L	1,02 ± 0,04

NORPHEN 200

Epoksydowa żywica samopoziomująca nie zawierająca rozpuszczalników do wykonania posadzek przemysłowych również biobójczych

Gęstość (skład. A+B) w 23 °C, 50% Wwz, PN EN ISO 1675	kg/L	1,43 ± 0,09
Wygląd (Składnik A)	-	Płyn kolorowy
Wygląd (Składnik B)	-	Płyn słomkowy
► DANE APLIKACYJNE I WŁAŚCIWOŚCI FINALNE		
Proporcje mieszania - wagowe (A:B)	-	10 : 3
Lepkość kinematyczna (kubek 6 ISO, 23°C), A+B, PN EN ISO 2431	s	105 ± 10
Pot-life, UNI EN ISO 9514	min	20 ± 5
Temperatura aplikacji	°C	od+13 do +35
Czas schnięcia powierzchniowego (23°C, 50%Wwz), PN EN ISO 9117-3	h	5 ± 1
Czas pełnego utwardzenia (w 23°C, 50% Wwz)	dni	7
Odporność na ścieranie – Metoda Tabera, tarcza ścierna CS17, 1000 obrot, obciążenie 1 kg, PN EN ISO 5470-1	mg	160 ± 20
Twardość Shore D (A+B, dojrzewanie 7 dni w +23 °C, 50 % Wwz), PN EN ISO 868	-	(70 ± 2)°
Przyczepność przy rozrywaniu (+23°C, rozmiar próbek 1 A, 20 mm/min), ISO 527-2	MPa	88 ± 15
Wydłużenie przy zerwaniu (+23°C, rozmiar próbek 1 A, 20 mm/min), ISO 527-2	-	(1,5 ± 0,5)%
Obciążenie przy zgnaniu (+23°C, próbki 80x10x4 mm, 10 mm/min), ISO 178	MPa	55 ± 10
Odporność na ściskanie, PN EN ISO 604/B/1	MPa	70 ± 15
Odporność na cykle UV i kondensacja, cykl A (8 h UVA-340 w 60°C + 4h kondensacja 50°C), 168h całkowite, pomiar żółknięcia na RAL 9002, ΔE, ASTM D4329	-	30 ± 1
Odporność na cykle UV i kondensacja, cykl A (8 h UVA-340 w 60°C + 4h kondensacja 50°C), 168h całkowite, pomiar zmatowienia na RAL 9002, Δgloss (metoda PN EN ISO 2813), ASTM D4329	-	-10 ± 2
Odporność biobójcza (klasa), PN EN 15457	-	Klasa 1
► DANE TECHNICZNE W ODNIESIENIU DO PN EN 13813		
Siła przyczepności, PN EN 13892-8	MPa	3,8 ± 0,3 (całkowite zerwanie podłoża)
Odporność na ścieranie BCA, głębokość warstwy, PN EN 13892-4	µm	2,0 ± 0,2 (klasa AR0,5)
Odporność na uderzenie (klasa), mierzona na pokrytej próbce betonowej MC (0,40) zgodnie z PN EN 1766, EN ISO 6272-1	N·m	4,0 ± 0,2 (IR4)
► DANE TECHNICZNE W ODNIESIENIU DO UNI 11021		
Przyczepność brudu (ΔL), UNI 10792	-	< 0,5
Przenoszenie zapachu (Załącznik A), UNI 11021	-	< 0,5
Odporność na mycie, UNI 10560	-	> 5000
Czystość (ΔE, Załącznik B), UNI 10021	-	< 0,5
Odporność na określone środki myjące: detergent typu A (aktywny chlor), PN EN ISO 2812-1	-	Brak zmian
Odporność na określone środki myjące: detergent typu B (zasadowy odtłuszczacz), PN EN ISO 2812-1	-	Brak zmian
Odporność na określone środki myjące: detergent typu C (kwasowy odkamieniacz), PN EN ISO 2812-1	-	Brak zmian
Odporność na środki dezynfekujące: środek dezynfekujący typu D, PN EN ISO 2812-1	-	Brak zmian
Odporność na szok termiczny (Załącznik D), UNI 11021	-	Brak zmian
► ODOPORNÓŚĆ CHEMICZNA PN EN ISO 2812-3 (Ocena wyników badań odporności chemicznej: 1 = całkowita degradacja produktu, 5 = brak śladu. Pełną skalę zob. Tab. 1, Załącznik A)		
Kwas solny 30%	-	4
Kwas siarkowy 10 % w wodzie	-	1
Kwas fosforowy 20 % w wodzie	-	4
Kwas octowy 30% w wodzie	-	1
Amoniak 15% w wodzie	-	5

-  RESIN FLOORS
-  PAVIMENTI IN RESINA
-  SOLS EN RÉSINE
-  POSADZKI ŻYWICZNE - DEKORACYJNE I PRZEMYSŁOWE



NORPHEN 200

Epoksydowa żywica samopoziomująca nie zawierająca rozpuszczalników do wykonania posadzek przemysłowych również biobójczych

Soda (wodorotlenek sodu)30 % w wodzie	-	5
Woda utleniona 3,5% (12 objętości)	-	5
Mieszanka kwasu octowego (1%) i wody utlenionej (0,5%) w wodzie	-	5
Alkohol etylowy denaturowany	-	3
Aceton techniczny	-	2
► ANTYPOŚLIZGOWOŚĆ ZGODNIE Z DIN 51130 * (% dodatku piasku do mieszaniny all'impasto A+B; → metoda aplikacji)	Nazwa cyklu	Klasa antypoślizgowości DIN 51130
+50% wagowo w stosunku do NORPHEN 200 (A+B) dodajemy piasek kwarcowy 0,1-0,5 → Mieszanina A+B, dodatek piasku, aplikacja gładką pacą	NORPHEN 200 (R9)	R9
+50% wagowo w stosunku do NORPHEN 200 (A+B) dodajemy piasek kwarcowy 0,1-0,5 → Mieszanina A+B, dodatek piasku, aplikacja gładką pacą, przemaalowanie wałkiem o średnim włosiu w celu usunięcia nadmiaru żywicy	NORPHEN 200 (R10)	R10
+80% wagowo w stosunku do NORPHEN 200 (A+B) dodajemy piasek kwarcowy 0,3-0,8 → Mieszanina A+B, dodatek piasku, aplikacja gładką pacą, przemaalowanie wałkiem o średnim włosiu w celu usunięcia nadmiaru żywicy	NORPHEN 200 (R11)	R11
+100% wagowo w stosunku do NORPHEN 200 (A+B) dodajemy miks piasków kwarcowych 0,1-1,2 → Mieszanina A+B, dodatek piasku, aplikacja gładką pacą, przemaalowanie wałkiem o średnim włosiu w celu usunięcia nadmiaru żywicy	NORPHEN 200 (R12)	R12

* Ta norma dotyczy miejsc pracy, w których personel pracuje w standardowym obuwiu ochronnym (ze znormalizowaną podeszwą).

Przechowywanie produktu

- 24 miesiące w opakowaniach oryginalnie zamkniętych, w pomieszczeniach suchych, zadaszonych i zabezpieczonych przed promieniami słonecznymi w temperaturze od +5°C do +34°C.
- Produkt wrażliwy na mróz.

Zastrzeżenia prawne

Zalecenia dotyczące sposobu stosowania naszych produktów są zgodne z aktualnym stanem wiedzy i nie skutkują przejęciem jakiegokolwiek gwarancji i/lub odpowiedzialności co do końcowego wyniku wykonywanych prac. Nie zwalniają więc one klienta od odpowiedzialności związanej ze sprawdzeniem przydatności produktów w zakresie ich planowanego zastosowania poprzez przeprowadzenie wstępnych prób. Na stronie internetowej pod adresem www.nordresine.pl dostępna jest najnowsza wersja niniejszej karty technicznej.

Edycja

Emisja: 16.06.2017
Reemisja: 31.01.2018

