



MALTA RAPIDA

Mortier époxy autonivelant à durcissement rapide

Marquage CE:

• EN 13813 - Désignation : SR-B2,0-AR0,5-IR4

Certifications:

• UNI 11021 - HACCP



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



DOMAINE D'UTILISATION



APPLICATIONS



Description

MALTA RAPIDA est un produit époxy à trois composants, constitué de :

- Composant A : mélange de prépolymères époxy liquides.
- Composant B : amine de copolymérisation.
- Composant C : charges spéciales et fillers.

En mélangeant les trois composants, on obtient un mortier fluide autonivelant et coloré, particulièrement indiqué pour la réalisation de revêtements en résine de sols industriels à coulée directe sur le béton.

MALTA RAPIDA est disponible en deux versions :

► MALTA RAPIDA 12

Version fluide avec 1 partie en poids de partie liquide pour 2 parties en poids de partie en poudre.

► MALTA RAPIDA 13

Version chargée avec 1 partie en poids de partie liquide pour 3 parties en poids de partie en poudre.

Marquage CE

► EN 13813

MALTA RAPIDA répond aux principes définis par la norme EN 13813 (« Matériaux de chape et chapes - Matériaux de chape - Propriétés et exigences ») par la désignation :

→ SR-B2,0-AR0,5-IR4

- Chape à base de résine synthétique (SR)
- Force d'adhérence : > 2,0 MPa (B2,0)
- Résistance à l'usure BCA : < 50 microns (AR0,5).
- Résistance au choc : 4 Nm (IR4).

Certifications

MALTA RAPIDA, après application et prise conformément aux indications figurant dans le tableau « Données techniques », peut être utilisée comme revêtement dans des environnements en présence de denrées alimentaires (rapport d'essai n° 288/L, selon la norme UNI 11021 délivré par GFC CHIMICA).

- MALTA RAPIDA est adapté à toutes les surfaces qui doivent résister au lavage et à la moisissure.
- MALTA RAPIDA est adaptée aux surfaces qui doivent pouvoir être désinfectées (détergent de type D tel que défini dans la norme UNI 11021).
- MALTA RAPIDA peut être lavée avec un produit dégraissant alcalin (détergent de type B tel que défini dans la norme UNI 11021).
- MALTA RAPIDA est adaptée aux chambres froides.

MALTA RAPIDA

Coloris

MALTA RAPIDA est fournie dans la version NEUTRE (sans couleur) et COLORÉE dans les teintes indiquées dans le CATALOGUE.

Domaine d'utilisation

► MALTA RAPIDA 12

• Revêtements en résine pour sols industriels avec la technique du « Ragréage et saupoudrage de quartz » pour une épaisseur de 2 mm avec une surface antidérapante.

→ pour des secteurs industriels avec mise en œuvre dans un endroit sec.

→ pour des zones à trafic important de chariots élévateurs.

► MALTA RAPIDA 13

• Revêtements en résine pour sols industriels avec la technique de la « Coulée autonivelante » pour une épaisseur de 2,5 mm.

• Revêtements en résine pour sols industriels avec la technique de la « Coulée autonivelante et saupoudrage de quartz » pour une épaisseur de 3,5 mm avec des surfaces antidérapantes pour divers secteurs industriels, notamment ceux au sein desquels ont lieu des interventions comportant des épandages d'eau à terre.

Avantages

• La principale caractéristique de MALTA RAPIDA est sa capacité à s'étendre uniformément, même en cas d'application sur des surfaces présentant des irrégularités, notamment du béton grenailé ou du carrelage à joints larges.

• MALTA RAPIDA présente une excellente adhérence au support et une très grande résistance à la compression.

• MALTA RAPIDA est conçue pour durcir en 5 heures environ après la pose (à T = +23 °C et 50 % HR), pour pouvoir ainsi procéder à deux mises en œuvre par jour et accélérer la réalisation de sols en résine.

Préparation générale du support de pose

► Béton industriel au quartz

• Appliquer après séchage approprié à un taux d'humidité maximal de 3 %.

• Avant de procéder, vérifier le taux d'humidité maximal de la surface selon la méthode de la bombe au carbure (norme UNI 10329 ou méthode ASTM D4944).

• Rugosifier la surface au moyen d'un grenailage ou d'un meulage avec des disques diamant.

• Le cas échéant, éliminer les joints et fissures par « jointure » avec des barreaux fixes en acier insérés dans la coulée.

► Chapes en sable et ciment

• Appliquer uniquement sur des chapes présentant une résistance à la compression supérieure à 20 MPa.

• Appliquer après séchage approprié à un taux d'humidité maximal de 3 %.

• Avant de procéder, vérifier le taux d'humidité maximal de la surface selon la méthode de la bombe au carbure (norme UNI 10329 ou méthode ASTM D4944).

• Poncer la surface avec une monobrosse dotée d'une TOILE DOUBLE gr.60.

• Le cas échéant, éliminer les joints et fissures par « jointure » avec des barreaux fixes en acier insérés dans la coulée.

► Carrelage en grès et clinker

• Rugosifier avec une meule concave diamantée.

• Ragréer les éventuels joints larges et profonds avec GROVE PRIMER et GROVE MASSETTO.

Préparation spécifique du support de pose

► Support présentant une humidité comprise entre 3 et 6 %

• Appliquer une couche de SOLID sur la surface rugosifiée.

► Support présentant une humidité supérieure à 6 %

• Appliquer une couche de Q-PRIMER suivie d'un ragréage Q-RASANTE en saupoudrant avec du QUARTZ NATUREL 0,3-0,9.

MALTA RAPIDA

- ▶ Jointure des fissures et des joints
 - Effectuer dans le support des découpes perpendiculaires aux fissures et insérer des barreaux en acier fixés avec PLAST EPO.

- ▶ Support en béton traité avec oxyde de fer coloré
 - Grenailier en profondeur ou polir au diamant jusqu'à atteindre la partie non colorée du béton.

- ▶ Support en béton avec présence de trous
 - Réparer les trous ou creux supérieurs à 3 mm avec MALTAFIX.

- ▶ Joints de dilatation
 - Remplir et recouvrir avec le cycle MALTA RAPIDA pour le sol et, après durcissement, redécouper et sceller de manière apparente avec BETONSEAL PU 200 (voir la fiche technique).

Préparation du produit

- ▶ MALTA RAPIDA 12
 - Agiter le pot du comp. B, ouvrir et mélanger le seau du comp. A et ouvrir les sachets du comp. C.
 - Ajouter le comp. B au comp. A, mélanger
 - Ajouter le comp. C dans les proportions indiquées : 2 parties en poids de comp. C pour 1 partie en poids de A+B.
 - Mélanger les trois composants du produit jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène.

- ▶ MALTA RAPIDA 13
 - Agiter le pot du comp. B, ouvrir et mélanger le seau du comp. A et ouvrir les sachets du comp. C.
 - Ajouter le comp. B au comp. A, mélanger à l'aide d'un mélangeur professionnel.
 - Ajouter le comp. C dans les proportions indiquées : 3 parties en poids de comp. C pour 1 partie en poids de A+B.
 - Mélanger les trois composants du produit jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène.

Application du produit

- ▶ MALTA RAPIDA 12
 - Verser MALTA RAPIDA sur la surface précédemment traitée avec NORPHEN FONDO SL au rouleau.
 - Étaler MALTA RAPIDA avec une TALOCHE EN ACIER LISSE (mod. NR 842-203).
 - Saupoudrer à refus, frais sur frais, avec du QUARTZ NATUREL 0,3-0,9 mm.
 - Après durcissement de MALTA RAPIDA récupérer le QUARTZ en excès.
 - Poncer la surface quartzée avec une monobrosse dotée d'un DISQUE DOUBLE grain 24 ou 36.
 - Aspirer soigneusement la surface.
 - La surface est ainsi préparée pour l'application ultérieure de la finition NORPHEN 200 (ou autre type de produit prévu dans le projet) avec une spatule NYLON mod. L400.

- ▶ MALTA RAPIDA 13, pour réaliser une surface lisse en autonivelant
 - Verser MALTA RAPIDA sur la surface précédemment traitée avec NORPHEN FONDO SL au rouleau.
 - Étaler MALTA RAPIDA avec une TALOCHE EN ACIER avec un profilé en DENTS DE SCIE (mod. DEN 814/D-08).
 - Passer sur la surface le ROULEAU ANTIBULLE à fils d'ACIER (mod. NR3625LB, largeur 25 cm ou NR3650LB, largeur 50 cm).

- ▶ MALTA RAPIDA 13, pour réaliser une surface antidérapante
 - Verser MALTA RAPIDA sur la surface précédemment traitée avec NORPHEN FONDO SL au rouleau.
 - Étaler MALTA RAPIDA avec une TALOCHE EN ACIER avec un profilé en DENTS DE SCIE (mod. DEN 814/D-08).
 - Passer sur la surface le ROULEAU ANTIBULLE à fils d'ACIER (mod. NR3625LB, largeur 25 cm ou NR3650LB, largeur 50 cm).
 - Frais sur frais, saupoudrer à refus avec du QUARTZ NATUREL 0,3-0,9 mm.
 - Après durcissement de MALTA RAPIDA récupérer le QUARTZ en excès.
 - Poncer la surface quartzée avec une monobrosse dotée d'un DISQUE DOUBLE grain 24 ou 36.
 - Aspirer soigneusement la surface.
 - La surface est ainsi préparée pour l'application ultérieure de la finition NORPHEN 200 (ou autre type de produit prévu dans le projet) avec une spatule NYLON mod. L400.

MALTA RAPIDA

► Choix de la version ÉTÉ/HIVER

Le choix de la version appropriée du produit à utiliser s'effectue en fonction de la température de travail (voir Tableau 1).

Intervallo di temperatura [°C]	Versione di MALTA RAPIDA
da +0 a +15	INVERNALE
oltre +15	ESTIVA

Tableau 1 – choix de la version de MALTA RAPIDA en fonction de la température de travail.

► Temps de durcissement

Le temps de durcissement de MALTA RAPIDA dépend de la version, ÉTÉ ou HIVER, et de la température d'application et de prise (voir Tableau 2).

Versione del prodotto	Temperatura [°C]	Tempo [ore]
INVERNALE	+1	24
INVERNALE	+12	5
ESTIVA	+20	5

Tableau 2 – temps de prise de MALTA RAPIDA en fonction de la température de travail.

Consommations

type d'application	consommation minimale	consommation maximale	Humidité max	dilution
MALTA RAPIDA 12	2,0	2,0	kg/m ²	-
MALTA RAPIDA 13	4,0	4,0	kg/m ²	-

Nettoyage des outils

- Produit frais et sec : nettoyage à l'ACÉTONE, avec un SOLVANT POUR NORPHEN, un diluant nitro ou à l'alcool.
- Produit durci : élimination mécanique, trempage d'au moins 24 heures dans de l'ACÉTONE ou un diluant nitro, ou utilisation de décapants (FLUID STRIPPER ou GEL STRIPPER).

Conseils utiles pour la pose

- Ne pas appliquer sur des sols en caoutchouc.
 - Ne pas appliquer sur des sols en parquet.
 - Le produit doit être mélangé très soigneusement avec des équipements mécaniques appropriés, à l'exclusion de tout système manuel.
 - Prêter une attention particulière au contenu d'humidité de la chape. Des valeurs d'humidité supérieures à celles autorisées peuvent entraîner la formation de bulles dans le produit, à certains endroits.
 - Conserver le produit au frais en été et au chaud en hiver.
- Cela permet de maintenir une bonne fluidité à faibles températures et de modérer la réactivité du produit lorsque les températures sont élevées.
- Mélanger les composants A, B et C selon les rapports précis fournis.
 - En cas d'utilisation partielle du conditionnement, il est indispensable de peser les composants en respectant scrupuleusement le « RAPPORT DE MÉLANGE (en poids) » indiqué sur le récipient.
 - Lire attentivement la fiche de sécurité avant utilisation.

Données techniques

► DONNÉES D'IDENTIFICATION DU PRODUIT	Humidité max	valeur
Densité à 23 °C, MALTA RAPIDA 12 (A+B+C), EN ISO 2811-1	kg/L	1,84 ± 0,05
Densité à 23 °C, MALTA RAPIDA 13 (A+B+C), EN ISO 2811-1	kg/L	2,24 ± 0,05

MALTA RAPIDA

► INFORMATIONS D'APPLICATION ET PERFORMANCES FINALES	Humidité max	Valeur
Rapport de mélange en poids (A:B:C), MALTA RAPIDA 12	-	2:1:6
Rapport de mélange en poids (A:B:C), MALTA RAPIDA 13	-	2:1:9
Durée de vie en pot (thermométrique), version ÉTÉ, A+B, de +15 °C à +40 °C, EN ISO 9514	min	7,0 ± 0,2
Durée de vie en pot (thermométrique), version ÉTÉ, A+B, de +23 °C à +40 °C, EN ISO 9514	min	5,0 ± 0,2
Durée de vie en pot (thermométrique), version HIVER, A+B, de +1 °C à +40 °C, EN ISO 9514	min	20,0 ± 0,5
Durée de vie en pot (thermométrique), version HIVER, A+B, de +15 °C à +40 °C, EN ISO 9514	min	5,0 ± 0,2
Temps d'attente minimum pour la mise en œuvre (à 23 °C, 50 % HR)	jours	7
Température d'application, version ÉTÉ	°C	De +15 à +30
Température d'application, version HIVER	°C	De 0 à +15
Adhérence sur béton, EN 1542	MPa	3,5 ± 0,5 (Rupture cohésive du béton)
Résistance à des cycles UV et condensation, cycle A (8 heures UVA-340 + 4 heures condensation 50 °C), 168 heures totales, mesure du jaunissement, ΔE, ASTM D 4329	-	35 ± 2
Résistance à des cycles UV et condensation, cycle A (8 heures UVA-340 + 4 heures condensation 50 °C), 168 heures totales, mesure de la matification, ΔGloss, ASTM D 4329	-	80 ± 5
Résistance à la flexion (à 7 jours), EN 1015-11	MPa	35 ± 1
Résistance à la compression (à 7 jours), EN 1015-11	MPa	80 ± 2
Dureté Shore D, A+B, prise 24 heures à +25 °C, 70 % HR, DIN 53505	-	(65 ± 2)°
Résistance à l'usure – Méthode Taber, meule abrasive CS17, 1000 tours, charge 1 kg, EN ISO 5470-1	mg	50 ± 5

► INFORMATIONS D'APPLICATION ET PERFORMANCES FINALES	Humidité max	Valeur
Force d'adhérence, EN 13892-8	MPa	4,6 ± 0,4
Résistance à l'usure BCA, profondeur d'usure, EN 13892-4	µm	< 50
Résistance au choc (classe), mesurée sur des échantillons en béton revêtu MC (0,40) conformément à la norme EN 1766, EN ISO 6272-1	N·m	4

Conservation du produit

- 24 mois dans l'emballage d'origine fermé, dans un endroit sec, couvert, à l'abri des rayons du soleil et à une température comprise entre +5 °C et +30 °C.

MALTA RAPIDA

Conditionnements

VARIANTE	CONDITIONNEMENT	ADR	CONDITIONNEMENTS PAR PALETTE	COMPOSANTS
MALTA RAPIDA 12 NEUTRA ESTIVA	kit (A+B+C) da 15 kg	P*	21 kit	A = 3,33 kg (fustino met.) B = 1,67 kg (tanica) C = 5,0 kg (2 sacchetti)
MALTA RAPIDA 12 GRIGIO ESTIVA (1)	kit (A+B+C) da 15 kg	P*	21 kit	A = 3,33 kg (fustino met.) B = 1,67 kg (tanica) C = 5,0 kg (2 sacchetti)
MALTA RAPIDA 12 NEUTRA INVERNALE	kit (A+B+C) da 15 kg	P*	21 kit	A = 3,33 kg (fustino met.) B = 1,67 kg (tanica) C = 5,0 kg (2 sacchetti)
MALTA RAPIDA 12 GRIGIO INVERNALE (1)	kit (A+B+C) da 15 kg	P*	21 kit	A = 3,33 kg (fustino met.) B = 1,67 kg (tanica) C = 5,0 kg (2 sacchetti)
MALTA RAPIDA 13 NEUTRA ESTIVA	kit (A+B+C) da 20 kg	P*	21 kit	A = 3,33 kg (fustino met.) B = 1,67 kg (tanica) C = 7,5 kg (2 sacchetti)
MALTA RAPIDA 13 GRIGIO ESTIVA (1)	kit (A+B+C) da 20 kg	P*	21 kit	A = 3,33 kg (fustino met.) B = 1,67 kg (tanica) C = 7,5 kg (2 sacchetti)
MALTA RAPIDA 13 NEUTRA INVERNALE	kit (A+B+C) da 20 kg	P*	21 kit	A = 3,33 kg (fustino met.) B = 1,67 kg (tanica) C = 7,5 kg (2 sacchetti)
MALTA RAPIDA 13 GRIGIO INVERNALE (1)	kit (A+B+C) da 20 kg	P*	21 kit	A = 3,33 kg (fustino met.) B = 1,67 kg (tanica) C = 7,5 kg (2 sacchetti)

Legenda ADR:

P* = merce PERICOLOSA imballata in quantità limitata (confezionata come da Cap. 3.4 ADR)

(1): Le produit dans la version colorée est disponible dans 5 teintes : GRIGIO (comparable à RAL 7040), TRAFFIC GREY B (comparable à RAL 7043), GREY WHITE (comparable à RAL 9002), CREAM (comparable à RAL 1013) et ROSSO OSSIDO. Compte tenu de la nature du produit, pour une même teinte, on peut avoir des petites différences chromatiques entre un lot et l'autre, ce qui est parfaitement normal.

MENTIONS LÉGALES

Les conseils sur la façon d'utiliser nos produits correspondent à l'état actuel de nos connaissances et ils ne comportent pas l'assurance et / ou la prise de responsabilité sur le résultat final après. Par conséquent les clients ne sont pas exonérés de l'obligation de vérifier l'aptitude des produits à satisfaire les buts et les objectifs fixés avec des tests préliminaires. Le site contient www.nordresine.com la dernière révision de cette fiche technique.

ÉDITION

Émission : 22.12.2003

Révision : 26.02.2018