



Rivestimenti tecnici per pavimenti industriali

Rivestimenti tecnici per pavimenti industriali

RIVESTIMENTI IN RESINA PER PAVIMENTI INDUSTRIALI

Dal 1989 NORD RESINE propone una gamma di rivestimenti funzionali ed estetici per il settore industriale, frutto di anni di evoluzione tecnologica ed esperienza sul mercato. I rivestimenti proposti sono in grado di offrire superfici perfettamente in accordo con le normative di sicurezza richieste negli specifici settori di lavorazione e nel contempo di realizzare ambienti dotati di una valenza estetica in linea con le aspettative dei clienti più esigenti.

Per facilitare il compito degli applicatori professionisti NORD RESINE offre una gamma completa di soluzioni utilizzando un vasto numero di formulazioni, tutte realizzate con il preciso scopo di donare elevatissime performance a fronte di un valore competitivo.



SOLUZIONI PER GLI SPAZI DI LAVORO

LAVORAZIONI METALLICHE TAGLIO LASER, PIEGATURA A SECCO, ETC	<ul style="list-style-type: none"> • rivestimento epossidico colorabile a sistema tintometrico • spessore 0,2 mm 	P 08
MECCANICA DI PRECISIONE TORNITURA, FRESATURA, ETC	<ul style="list-style-type: none"> • rivestimento epossidico colorabile a sistema tintometrico • grado di antiscivolo R9 • spessore 2,5 mm 	P 12
ELETTRONICA ED ELETTROTECNICA ANTISTATICI	<ul style="list-style-type: none"> • rivestimento epossidico colorabile a sistema tintometrico • grado di antiscivolo R9 • spessore 0,7 mm 	P 16
OFFICINE MEZZI PESANTI	<ul style="list-style-type: none"> • rivestimento epossidico colorabile a sistema tintometrico • grado di antiscivolo R9/R10 • spessore 3,5 mm 	P 20
OFFICINE MEZZI LEGGERI	<ul style="list-style-type: none"> • rivestimento epossidico colorabile a sistema tintometrico • grado di antiscivolo R9/R10 • spessore 2,5 mm 	P 24
FARMACEUTICA ED AREE STERILI	<ul style="list-style-type: none"> • rivestimento epossidico colorabile a sistema tintometrico • finitura liscia • spessore 2,5 mm 	P 28
PARCHEGGI INTERNI	<ul style="list-style-type: none"> • superficie liscia • rivestimento epossidico colorabile a sistema tintometrico • spessore 0,5 mm 	P 32
PARCHEGGI ESTERNI	<ul style="list-style-type: none"> • rivestimento elastomerico bicomponente disponibile in vari colori • grado di antiscivolo R9/R10 • spessore da 3 a 5 mm 	P 36
INDUSTRIE ALIMENTARI LAVORAZIONI PESANTI E LEGGERE CON ESECUZIONE IN 8 ORE CELLE FRIGORIFERE, FRUTTA E VERDURA, PANIFICI, SALUMIFICI, ETC	<ul style="list-style-type: none"> • rivestimento al quarzo ceramizzato • grado di antiscivolo R10 • spessore 2,5 mm 	P 40
INDUSTRIE ALIMENTARI LAVORAZIONI LEGGERE PASTICCERIE, FRUTTA E VERDURA, PANIFICI, ETC	<ul style="list-style-type: none"> • rivestimento epossidico colorabile a sistema tintometrico • grado di antiscivolo R9/R10 • spessore 3,5 mm 	P 46
INDUSTRIE ALIMENTARI LAVORAZIONI PESANTI CASEIFICI, MACELLAZIONE CARNI, ETC	<ul style="list-style-type: none"> • rivestimento epossidico colorabile a sistema tintometrico • grado di antiscivolo R10/R12 • spessore 5 mm 	P 50
QUARZO COLORATO CERAMIZZATO		P 54

LAVORAZIONI METALLICHE TAGLIO LASER, PIEGATURA A SECCO, ETC.

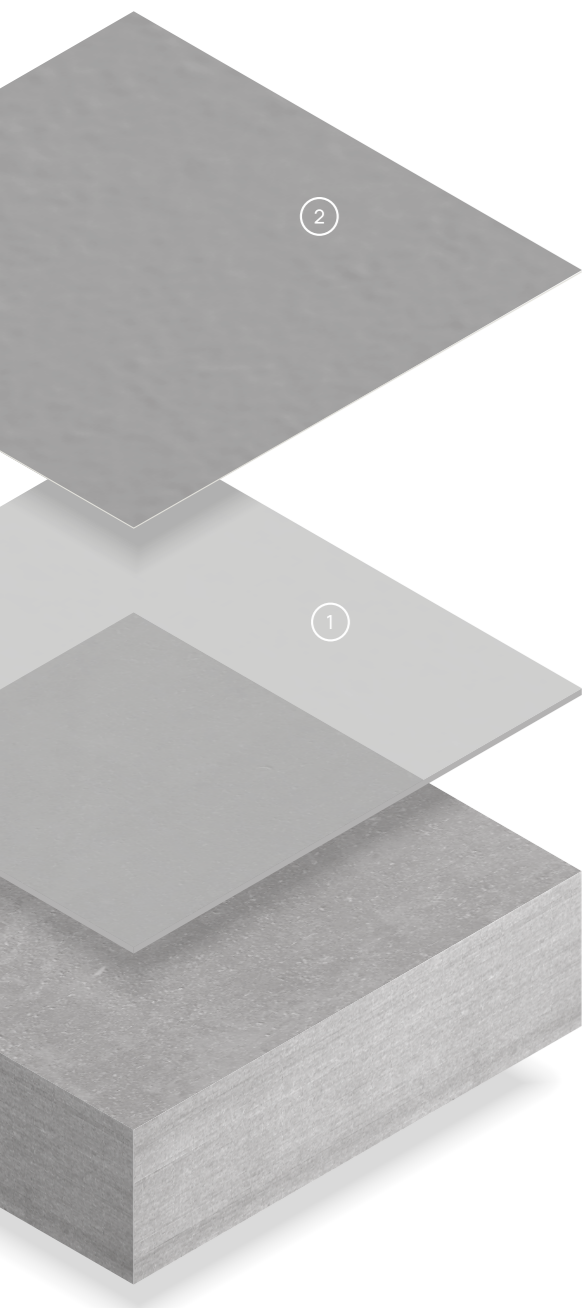
RIVESTIMENTO FILMOGENO LISCIO,
A SPESSORE SOTTILE CON SUPERFICIE LISCIA,
PER PAVIMENTI IN CALCESTRUZZO INDUSTRIALE

Rivestimento semplice da realizzare con una mano di prodotto di fondo da applicare a rullo e una di finitura da applicare a spatola di acciaio e rullo per ottenere una superficie liscia, leggermente bucciata, oppure due mani a rullo con superficie liscia. Disponibile in una vasta gamma di colori a richiesta.



LAVORAZIONI METALLICHE
TAGLIO LASER, PIEGATURA A SECCO,
ETC

- rivestimento epossidico colorabile a sistema tintometrico
- spessore 0,2 mm



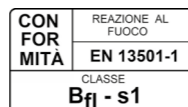
Sistema prodotti

2

Resine per pavimenti industriali

NORPHEN 300

SMALTO EPOSSIDICO
Consumo di circa 0,5 kg/m² in due mani.



1

Primer

FONDO SL

PRIMER DI ADESIONE BICOMPONENTE SENZA SOLVENTE
Consumo di circa 0,1/0,15 kg/m².



Preparazione del fondo

Per superfici antiscivolo contattare i nostri uffici tecnici.



↑ rivestimento epossidico realizzato con NORPHEN 300 applicabile a rullo in due mani su supporto trattato con levigatura a diamante e una mano di FONDO SL.

www.nordresine.it

Visita il nostro sito e troverai video e indicazioni per la corretta applicazione dei nostri prodotti.

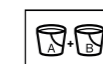
Confezione

Descrizione

Applicazione (consigliata dai tecnici Nord Resine)



Rivestimento epossidico senza solventi né acqua, autolivellante, per supporti con umidità non superiore al 3% (secondo ASTM D4944- misura al carburo). Applicabile a spatola e rullatura a fresco, caricabile con quarzo. Disponibile in colori a sistema tintometrico. Rispetto al NORPHEN 200 ha un peso specifico più elevato e un costo più contenuto.



Bicomponente



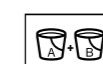
Applicazione a rullo



Applicazione a spatola più rullo



Fondo epossidico bicomponente autolivellante, senza cariche e senza solventi, per la preparazione del supporto con applicazione a rullo (caricabile a piacere con sabbie di quarzo di varia granulometria per applicazioni a spatola liscia di acciaio). Indispensabile come mano di primerizzazione prima di qualsiasi rivestimento in resina epossidica.



Bicomponente



Applicazione a rullo

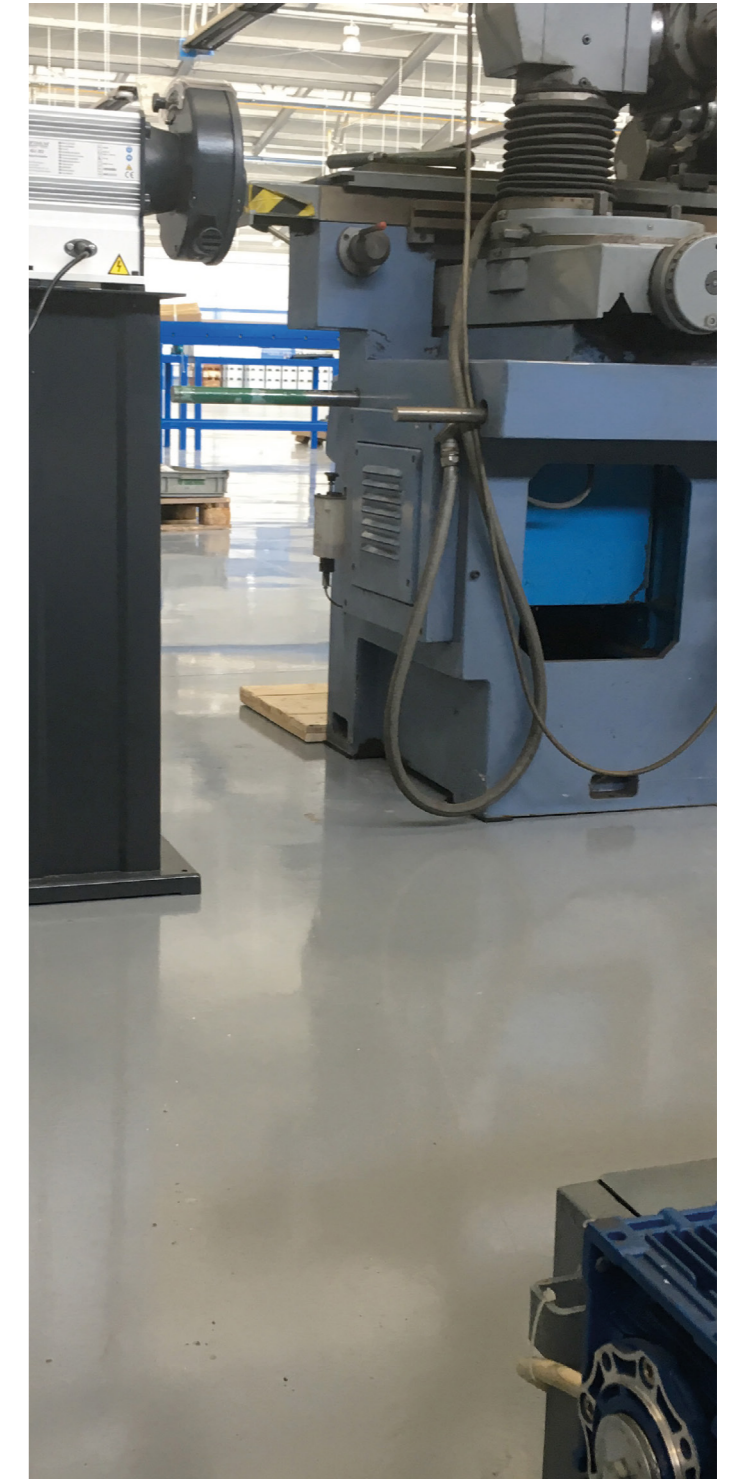


→ IL SISTEMA PREVEDE LA PARTENZA DA UN MASSETTO RIPRISTINATO A REGOLA D'ARTE. In caso serva ripristinare un massetto vi invitiamo a seguire la nostra monografia: RIPRISTINO E PREPARAZIONE DEI FONDI. Richiedi il depliant presso I PUNTI VENDITA AUTORIZZATI.

MECCANICA DI PRECISIONE TORNITURA, FRESATURA, ETC

RIVESTIMENTO ANTISCIVOLO
A MEDIO SPESSORE

Questo tipo di pavimentazione è spesso sottoposto a lavorazioni in presenza di olio (puro o emulsionabile): per questo si prevede una finitura antiscivolo R9 (secondo DIN 51130) per le zone a rischio. A scelta del cliente, se si utilizzano macchine moderne senza perdite di olio sul pavimento, le zone asciutte possono essere trattate con un ciclo a sottile spessore, con superficie liscia (vedi lavorazioni metalliche).



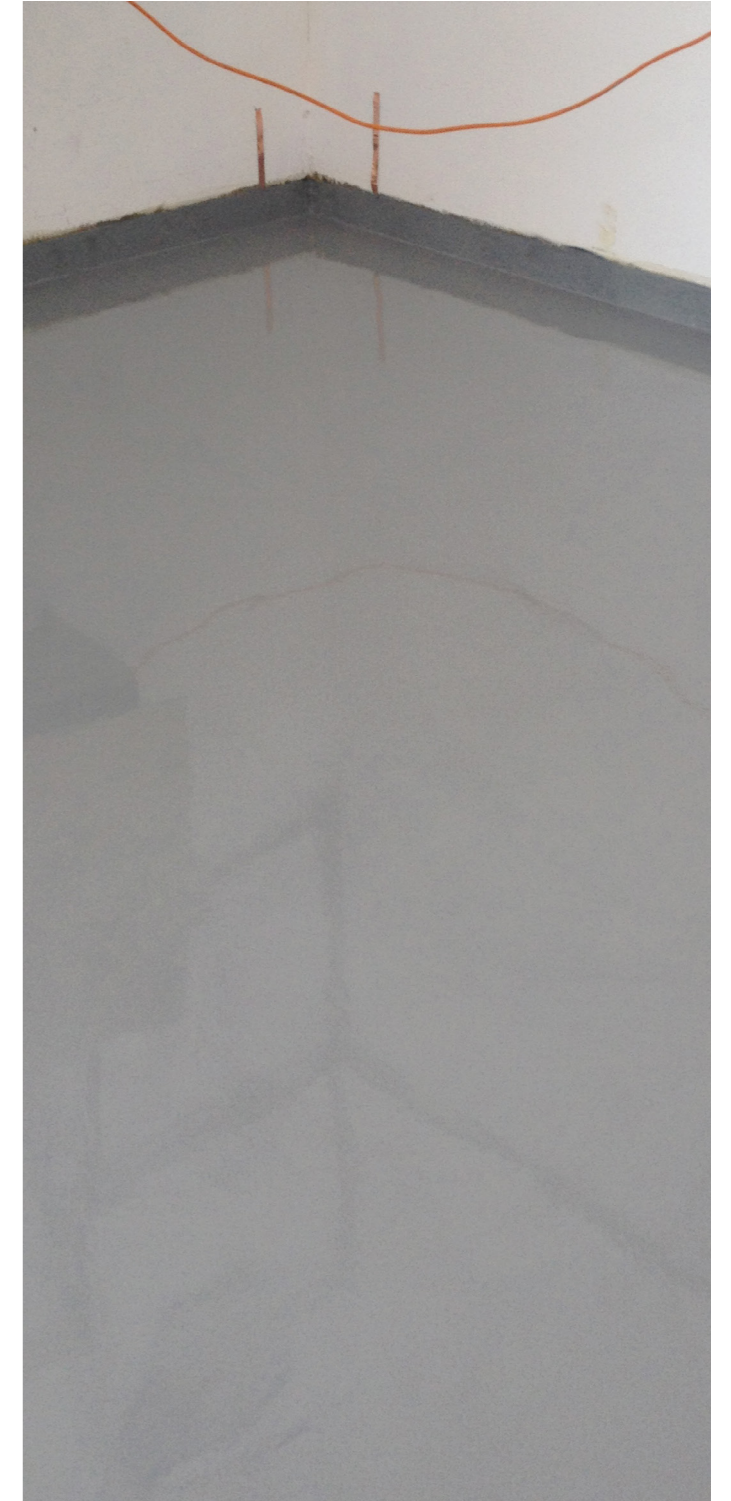
↑ Rivestimento epossidico realizzato con NORPHEN 300 applicabile a rullo in due mani su supporto trattato con levigatura a diamante e una mano di FONDO SL.

ELETTRONICA ED ELETTROTECNICA ANTISTATICI

RIVESTIMENTO CON CARATTERISTICHE DI CONDUTTIVITÀ

Il rivestimento antistatico/conduittivo (EN 1081) che si realizza con i prodotti del sistema ESC si presenta con finitura liscia con spessore 0,7 mm (circa) e una marcata capacità di evitare l'adesione dello sporco.

Queste caratteristiche sono necessarie per ottenere un contatto sempre perfetto del piede dell'operatore sulla superficie e il mantenimento delle prestazioni di trasmissione dell'energia che sono indispensabili per la validità del rivestimento.



↑ Rivestimento epossidico antistatico/conduittivo specifico per ambienti a norma IEC 61340 realizzato con il sistema ESC.

- rivestimento epossidico colorabile a sistema tintometrico
- grado di antiscivolo R9
- spessore 2,5 mm



Sistema prodotti

4 **Resine per pavimenti industriali**

ESC FINITURA

FINITURA EPOSSIDICA CONDUTTIVA
Consumo totale 0,35 kg/m²
(0,175 kg/m² per mano).



3 **ESC FONDO**

FONDO EPOSSIDICO CONDUTTIVO
Consumo 0,5 kg/m².



2 **Ausiliari di lavorazione**

RETICOLO DI RAME

1 **Primer**

FONDO SL

Aggiungere QUARZO 0,1/0,3 mm al 50% in peso

PRIMER DI ADESIONE
BICOMPONENTE SENZA SOLVENTE
Consumo di circa 0,45 KG/M².



Preparazione del Fondo

N.B. Con colori chiari si possono vedere le fibre di carbonio sullo strato finale.

www.nordresine.it
Visita il nostro sito e troverai video e indicazioni per la corretta applicazione dei nostri prodotti.

Confezione	Descrizione	Applicazione (consigliata dai tecnici Nord Resine)
	Rivestimento epossidico per la realizzazione dello strato di finitura del pavimento antistatico applicabile a spatola e rullo. Da applicare in due mani a spatola + rullatura.	Bicomponente Applicazione a spatola più rullo
	Rivestimento epossidico per la realizzazione dello strato di fondo del pavimento antistatico. Si applica sopra la lamina di rame a spatola.	Bicomponente Applicazione a spatola più rullo
	Nastro in rame autoadesivo per il ciclo di pavimentazione in resina ESC. (Reticolo facoltativo).	
	Fondo epossidico bicomponente autolivellante, senza cariche e senza solventi, per la preparazione del supporto con applicazione a spatola di acciaio liscia (caricabile a piacere con sabbie di quarzo di varia granulometria). Indispensabile come mano di primerizzazione prima di qualsiasi rivestimento in resina epossidica.	Bicomponente Applicazione a spatola di acciaio liscia

→ IL SISTEMA PREVEDE LA PARTENZA DA UN MASSETTO RIPRISTINATO A REGOLA D'ARTE. In caso serva ripristinare un massetto vi invitiamo a seguire la nostra monografia: RIPRISTINO E PREPARAZIONE DEI FONDI. Richiedi il depliant presso I PUNTI VENDITA AUTORIZZATI.

OFFICINE MEZZI PESANTI

RIVESTIMENTO A MEDIO SPESSORE
ANTISCIVOLO
CARRABILE
PER AUTOMEZZI PESANTI

Rivestimento epossidico multistrato che si realizza con una finitura antiscivolo R9 (secondo DIN 51130) per la presenza di olio durante le operazioni di riparazione degli automezzi.

Lo spessore del rivestimento, realizzato con una malta di resina e quarzo, è di circa 3,5 mm per poter agevolmente resistere per lungo tempo alle sollecitazioni indotte dal tipo di attività che vi si svolge. Resistente a lavaggi frequenti e ai prodotti chimici utilizzati nel settore.



↑ Rivestimento epossidico a spessore medio, antiscivolo, ad alta resistenza meccanica realizzato con MALTA RAPIDA 13, NORPHEN 300 + finitura NORPHEN 200.

- rivestimento epossidico colorabile a sistema tintometrico
- grado di antiscivolo r9
- spessore 3,5 mm

Sistema prodotti

3 Resine per pavimenti industriali

NORPHEN 200

SMALTO EPOSSIDICO SENZA SOLVENTI
Consumo di circa 0,1 kg/m²

CE	RIVESTIMENTI IN RESINA EN 13813	CE	PROTEZIONE DEL CALCESTRUZZO EN 1504-2 (C)
	DESIGNAZIONE SR-B1,0-AR0,5-IR4		PRINCIPI MC-IR
CON FOR MITA	REAZIONE AL FUOCO EN 13501-1	CON FOR MITA	HACCP UNI 11021
	CLASSE B_{fl} - s1		PRODOTTO VERNICIANTE PER AMBIENTI CON ALIMENTI

NORPHEN 300

SMALTO EPOSSIDICO
Consumo di circa 0,55 kg/m²

CE	RIVESTIMENTI IN RESINA EN 13813	CE	PROTEZIONE DEL CALCESTRUZZO EN 1504-2 (C)
	DESIGNAZIONE SR-B1,0-AR0,5-IR4		PRINCIPI MC-IR
CON FOR MITA	REAZIONE AL FUOCO EN 13501-1	CON FOR MITA	HACCP UNI 11021
	CLASSE B_{fl} - s1		PRODOTTO VERNICIANTE PER AMBIENTI CON ALIMENTI

2 Resine per pavimenti industriali

MALTA RAPIDA 13

+ SPOLVERO QUARZO 0,3/0,9 mm
Consumo MALTA RAPIDA di 4 kg/m².
Consumo spolvero quarzo naturale 0,3/0,9 mm 4 kg/m².

CE	RIVESTIMENTI IN RESINA EN 13813	CON FOR MITA	HACCP UNI 11021
	DESIGNAZIONE SR-B1,0-AR0,5-IR4		PRODOTTO VERNICIANTE PER AMBIENTI CON ALIMENTI

1 Primer

FONDO SL

oppure FONDO WET&DRY
Aggiungere QUARZO 0,1/0,3 + 0,4/0,6 mm
+ SPOLVERO A RIFIUTO QUARZO NATURALE 0,4/0,6 mm

PRIMER DI ADESIONE
BICOMPONENTE SENZA SOLVENTE

Consumo di quarzo in miscela 30-50% max
Consumo FONDO SL di circa 0,6 kg/m².
Consumo spolvero quarzo naturale 3 kg/m².

CE	PROTEZIONE DEL CALCESTRUZZO EN 1504-2 (C)
	PRINCIPI PI-MC-RC-IR
CE	RESIN COATINGS EN 13813
	DESIGNAZIONE SR - B2,0

Preparazione del Fondo

www.nordresine.it
Visita il nostro sito e troverai video e indicazioni per la corretta applicazione dei nostri prodotti.

Confezione Descrizione Applicazione (consigliata dai tecnici Nord Resine)



Rivestimento epossidico senza solventi né acqua, per la realizzazione dello strato di finitura estetica, alta resa. Disponibile in colori a sistema tintometrico.

- Bicomponente
- Applicazione a rullo



Rivestimento epossidico senza solventi né acqua, autolivellante. Applicabile a spatola modello L400. Disponibile in colori a sistema tintometrico.

- Bicomponente
- Applicazione a spatola nylon mod. L400



Malta epossidica tricomponente autolivellante, a rapido indurimento, per la realizzazione di rivestimenti ad elevato potere di compensazione di superfici irregolari per colata diretta su CLS o su pavimenti che presentino irregolarità.

- Tricomponente
- Applicazione a spatola di acciaio liscia



Fondo epossidico bicomponente autolivellante, senza cariche e senza solventi, per la preparazione del supporto, caricabile a piacere con sabbie di quarzo di varia granulometria e spolverabile a rifiuto. Indispensabile come mano di primerizzazione prima di qualsiasi rivestimento in resina epossidica.

- Bicomponente
- Applicazione a spatola di acciaio liscia



→ IL SISTEMA PREVEDE LA PARTENZA DA UN MASSETTO RIPRISTINATO A REGOLA D'ARTE. In caso serva ripristinare un massetto vi invitiamo a seguire la nostra monografia: RIPRISTINO E PREPARAZIONE DEI FONDI. Richiedi il depliant presso I PUNTI VENDITA AUTORIZZATI.

OFFICINE MEZZI LEGGERI

RIVESTIMENTO A MEDIO BASSO
SPESSORE ANTISCIVOLO CARRABILE
PER MEZZI LEGGERI

Rivestimento epossidico multistrato che si realizza con una finitura antiscivolo R9 (secondo DIN 51130) per la presenza di olio durante le operazioni di riparazione dei mezzi. Lo spessore del rivestimento è di circa 2,5 mm adatto per poter agevolmente resistere per lungo tempo alle lavorazioni di riparazione che vi si svolgono. Resistente a lavaggi frequenti e ai prodotti chimici utilizzati nel settore.



← Rivestimento epossidico a medio spessore, antiscivolo R9, ad elevata resistenza meccanica realizzato con NORPHEN 300 oppure NORPHEN 200 su MALTA RAPIDA 12 con spolvero di quarzo a rifiuto.

- rivestimento epossidico colorabile a sistema tintometrico
- grado di antiscivolo R9
- spessore 2,5 mm

Sistema prodotti

3 Resine per pavimenti industriali

NORPHEN 200

SMALTO EPOSSIDICO SENZA SOLVENTI
Consumo di circa 0,10 kg/m²

CE	RIVESTIMENTI IN RESINA EN 13813	CE	PROTEZIONE DEL CALCESTRUZZO EN 1504-2 (C)
	DESIGNAZIONE SR-B1,0-AR0,5-IR4		PRINCIPI MC-IR
CON FOR MITA	REAZIONE AL FUOCO EN 13501-1	CON FOR MITA	HACCP UNI 11021
	CLASSE B_{fl} - s1		PRODOTTO VERNICIANTE PER AMBIENTI CON ALIMENTI

NORPHEN 300

SMALTO EPOSSIDICO
Consumo di circa 0,55 kg/m²

CE	RIVESTIMENTI IN RESINA EN 13813	CE	PROTEZIONE DEL CALCESTRUZZO EN 1504-2 (C)
	DESIGNAZIONE SR-B1,0-AR0,5-IR4		PRINCIPI MC-IR
CON FOR MITA	REAZIONE AL FUOCO EN 13501-1	CON FOR MITA	HACCP UNI 11021
	CLASSE B_{fl} - s1		PRODOTTO VERNICIANTE PER AMBIENTI CON ALIMENTI

2 Resine per pavimenti industriali

MALTA RAPIDA 12

+ SPOLVERO QUARZO 0,4/0,6 mm
Consumo MALTA RAPIDA di 2 kg/m².
Consumo spolvero quarzo naturale 0,4/0,6 mm 3,0/3,5 kg/m².

CE	RIVESTIMENTI IN RESINA EN 13813	CON FOR MITA	HACCP UNI 11021	
	DESIGNAZIONE SR-B1,0-AR0,5-IR4		PRODOTTO VERNICIANTE PER AMBIENTI CON ALIMENTI	IMPERMEABILITÀ AL RADON ALTA BARRIERA

1 Primer

FONDO SL

Oppure FONDO WET&DRY
Aggiungere QUARZO 0,1/0,3 + 0,4/0,6 mm
+ SPOLVERO A RIFIUTO QUARZO NATURALE 0,4/0,6 mm

PRIMER DI ADESIONE
BICOMPONENTE SENZA SOLVENTE

Consumo di quarzo in miscela 30-50% max
Consumo FONDO SL di circa 0,6 kg/m².
Consumo spolvero quarzo naturale 3 kg/m².

CE	PROTEZIONE DEL CALCESTRUZZO EN 1504-2 (C)
	PRINCIPI PI-MC-RC-IR
CE	RESIN COATINGS EN 13813
	DESIGNAZIONE SR - B2,0


Preparazione del Fondo

www.nordresine.it
Visita il nostro sito e troverai video e indicazioni per la corretta applicazione dei nostri prodotti.

Confezione Descrizione Applicazione (consigliata dai tecnici Nord Resine)





Rivestimento epossidico senza solventi né acqua, per la realizzazione della finitura estetica, alta resa. Disponibile in colori a sistema tintometrico.

-  Bicomponente
-  Applicazione a rullo



Rivestimento epossidico senza solventi né acqua, autolivellante. Applicabile a spatola modello L400. Disponibile in colori a sistema tintometrico.

-  Bicomponente
-  Applicazione a spatola nylon mod. L400





Malta epossidica tricomponente autolivellante, a rapido indurimento, per la realizzazione di rivestimenti ad elevato potere di compensazione di superfici irregolari per colata diretta su CLS o su pavimenti che presentino irregolarità.

-  Tricomponente
-  Applicazione a spatola di acciaio liscia



Fondo epossidico bicomponente autolivellante, senza cariche e senza solventi, per la preparazione del supporto, caricabile a piacere con sabbie di quarzo di varia granulometria e spolverabile a rifiuto. Indispensabile come mano di primerizzazione prima di qualsiasi rivestimento in resina epossidica.

-  Bicomponente
-  Applicazione a spatola di acciaio liscia



→ IL SISTEMA PREVEDE LA PARTENZA DA UN MASSETTO RIPRISTINATO A REGOLA D'ARTE. In caso serva ripristinare un massetto vi invitiamo a seguire la nostra monografia: RIPRISTINO E PREPARAZIONE DEI FONDI. Richiedi il depliant presso I PUNTI VENDITA AUTORIZZATI.

FARMACEUTICA ED AREE STERILI

RIVESTIMENTO AUTOLIVELLANTE A FINITURA
LEGGGERMENTE BUCCIATA

Il rivestimento che si ottiene con il sistema autolivellante si presenta ideale per una facile sterilizzazione e il mantenimento della stessa: la finitura con NORPHEN 200 HCR, oltre a fornire una resistenza meccanica e chimica molto elevata, consente di limitare al massimo la manutenzione della superficie, a merito della particolare formulazione del prodotto.



↑ Realizzazione di rivestimento autolivellante con MALTA RAPIDA 13 e finitura monocromatica o colorata NORPHEN 200 HCR.

PARCHEGGI INTERNI

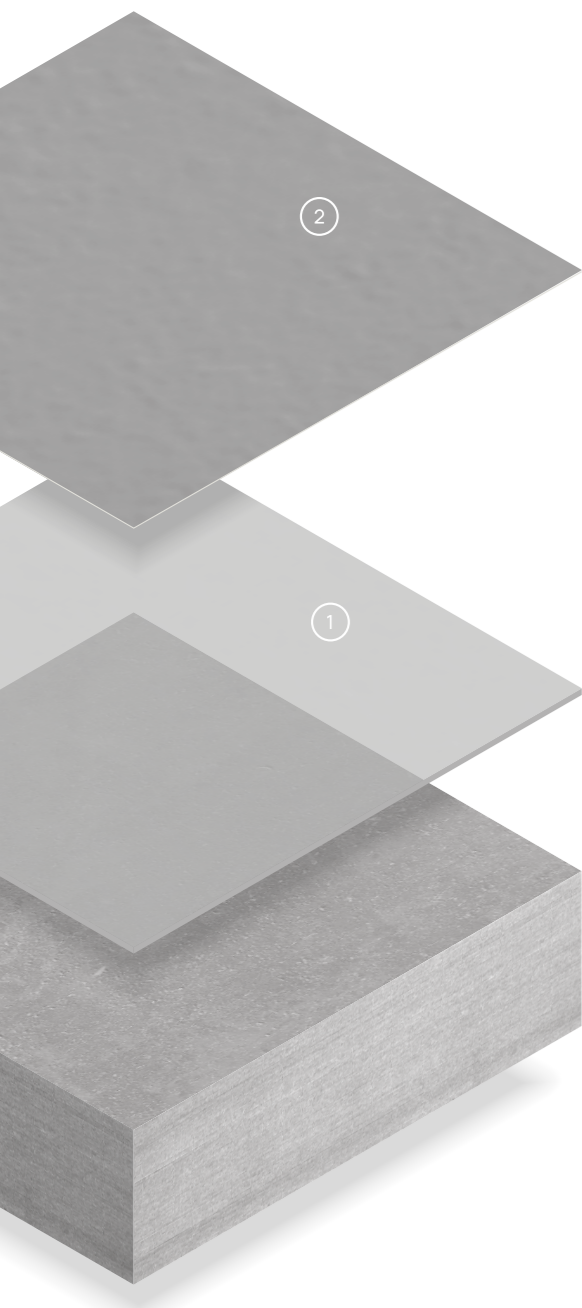
RIVESTIMENTO FILMOGENO LISCIO.
VALORIZZAZIONE COMPETITIVA

Il sistema di lavorazione per la realizzazione del rivestimento dei parcheggi coperti è molto veloce, facile da utilizzare e di valorizzazione competitiva. La mano di fondo si realizza su calcestruzzo industriale dopo aver eseguito un semplice lavaggio acido (oppure una molatura a diamante con utensili non graffianti) con la posa a rullo; la finitura si applica in una sola mano con stesura a spatola di acciaio liscia e regolazione a rullo.



↑ Applicazione di NORPHEN 300 su superficie trattata con levigatura a diamante e FONDO SL.

- superficie liscia
- rivestimento epossidico colorabile a sistema tintometrico
- spessore 0,5 mm



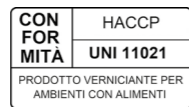
Sistema prodotti

2

Resine per pavimenti industriali

NORPHEN 300

Consumo di circa 0,35 kg/m² una o due mani.



1

Primer

FONDO SL

PRIMER DI ADESIONE
BICOMPONENTE SENZA SOLVENTE
Consumo di circa 0,15 kg/m²



Preparazione del Fondo

www.nordresine.it
Visita il nostro sito e troverai video e indicazioni per la corretta applicazione dei nostri prodotti.

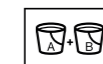
Confezione

Descrizione

Applicazione (consigliata dai tecnici Nord Resine)



Rivestimento epossidico senza solventi né acqua, autolivellante, per supporti con umidità non superiore al 3% (secondo ASTM D4944- misura al carburo). Applicabile a rullo e spatola liscia, caricabile con quarzo. Disponibile in colori a sistema tintometrico.



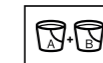
Bicomponente



Applicazione a spatola più rullo



Fondo epossidico bicomponente autolivellante, senza cariche e senza solventi, per la preparazione del supporto, caricabile a piacere con sabbie di quarzo di varia granulometria. Indispensabile come mano di primerizzazione prima di qualsiasi rivestimento in resina epossidica.



Bicomponente



Applicazione a rullo



→ IL SISTEMA PREVEDE LA PARTENZA DA UN MASSETTO RIPRISTINATO A REGOLA D'ARTE. In caso serva ripristinare un massetto vi invitiamo a seguire il nostro ciclo: RIPRISTINO E PREPARAZIONE DEI FONDI. Richiedi il depliant presso I PUNTI VENDITA AUTORIZZATI.

PARCHEGGI ESTERNI

RIVESTIMENTO ELASTOMERICO CON STRATO
CORAZZANTE FINALE

Per i parcheggi in esterni da impermeabilizzare e rivestire con sistema di corazzatura resistente al traffico veicolare leggero, Nord Resine propone un sistema di rivestimento composto da un primer da applicare a rullo, uno strato impermeabilizzante con HELASTON COLOR da applicare in autolivellante e da un ulteriore strato di rasatura HELASTON COLOR caricato con quarzo, spolverato a rifiuto e con la posa finale di un rivestimento protettivo anti UV ad elevata resistenza chimica e meccanica.



↑ Rivestimento impermeabilizzante realizzato con HELASTON COLOR da rinforzare con quarzo e TIPEWALL per realizzare superfici carrabili in esterni.

- rivestimento bicomponente disponibile in vari colori
- grado di antiscivolo r9
- spessore 3 mm

Sistema prodotti

4

Impermeabilizzanti

TIPEWALL

FINITURA BICOMPONENTE PER RIVESTIMENTO DELLO STRATO DI QUARZO SU TRAFFIDECK O HELASTON COLOR
Consumo di 0,65 kg/m².



3

Resine per pavimenti industriali

HELASTON COLOR

Consumo HELASTON COLOR di 0,8 kg/m² con 50% di quarzo naturale 0,4/0,6 mm.
Spolvero a fresco di quarzo naturale 0,4/0,6 mm.
Consumo spolvero quarzo naturale 3 kg/m².



2

Resine per pavimenti industriali

HELASTON COLOR

Consumo HELASTON COLOR di 2 kg/m².



1

Primer

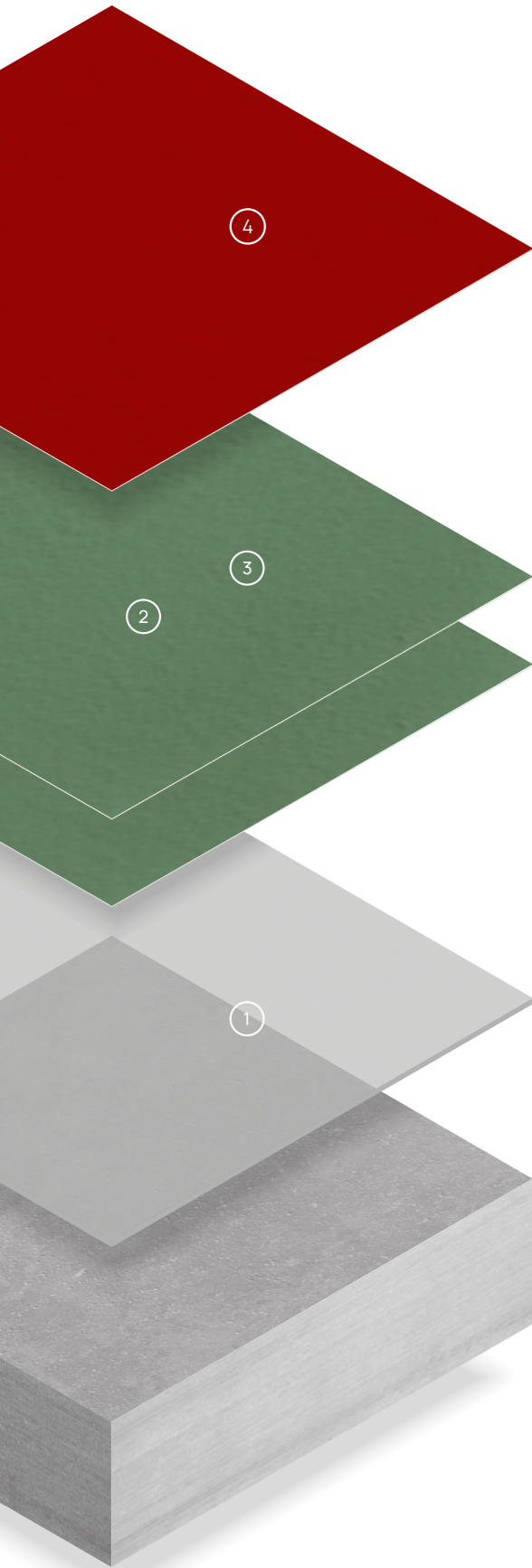
NORPHEN FONDO IGRO

PRIMER MONOCOMPONENTE AL SOLVENTE



Preparazione del Fondo

Per rivestire le rampe di accesso sostituire lo strato di HELASTON COLOR con "MALTA RAPIDA 12" 2 kg/m² + spolvero di basalto.
Consumo 3 kg/m².



www.nordresine.it
Visita il nostro sito e troverai video e indicazioni per la corretta applicazione dei nostri prodotti.

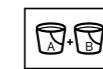
Confezione

Descrizione

Applicazione (consigliata dai tecnici Nord Resine)



Finitura bicomponente alifatica colorata al solvente per la realizzazione di finiture su TRAFFIDECK, HELASTON COLOR, NORTIG, PU SEAL e PU BASE.
Può essere estetizzato con spolvero di LAMINE colorate e finitura successiva TIPEWALL TRASPARENTE.



Bicomponente



Applicazione a rullo



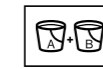
Applicazione a spatola nylon mod. L400



Applicazione a pennello



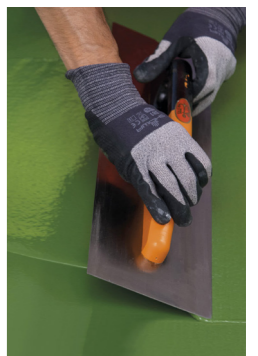
Membrana liquida bicomponente utilizzabile per la realizzazione di manti impermeabili per pavimentazioni carrabili in esterni, applicabile a mano.



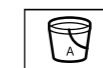
Bicomponente



Applicazione a spatola dentata e rullo frangibile



Primer monocomponente al solvente per il trattamento di superfici in cemento carteggiate o levigate prima della posa di HELASTON COLOR.



Monocomponente



Pronto all'uso



Applicazione a rullo



Applicazione a pennello



Applicazione a spruzzo



→ IL SISTEMA PREVEDE LA PARTENZA DA UN MASSETTO RIPRISTINATO A REGOLA D'ARTE. In caso serva ripristinare un massetto vi invitiamo a seguire la nostra monografia: RIPRISTINO E PREPARAZIONE DEI FONDI. Richiedi il depliant presso I PUNTI VENDITA AUTORIZZATI.

INDUSTRIE ALIMENTARI

LAVORAZIONI PESANTI E LEGGERE

**ESECUZIONE
RAPIDISSIMA
8 ORE**

CELLE FRIGORIFERE, FRUTTA
E VERDURA, PANIFICI, SALUMIFICI, ETC

RIVESTIMENTO PER PAVIMENTAZIONI A MATURAZIONE
ULTRA VELOCE SENZA ODORI, ANTIUSURA,
SANIFICABILE E ANTISCIVOLO.

EPOGREEN è una pavimentazione a basso spessore (circa 2,5 mm) costituita da particolari resine e quarzi ceramizzati. Il risultato è una pavimentazione esteticamente bella ed elegante, resistentissima all'usura, antiscivolo (R10) flessibile anche a bassissime temperature (-30°C), lavabile con idrogetto a pressione e sanificabile con prodotti specifici. I vantaggi del sistema sono la realizzazione della pavimentazione nell'arco di 1 giorno e la totale assenza di emissioni odorose. Dopo solo 3 ore dalla fine posa il pavimento può essere normalmente utilizzato.

IDEALE PER IL SETTORE ALIMENTARE

EPOGREEN è stato specificatamente formulato per la realizzazione di rivestimenti nel settore alimentare, anche se è utilizzabile in tutti i settori industriali che necessitano la realizzazione di rivestimenti in resina antiscivolo con esecuzione ultra veloce. Sottoposto ai più severi test EPOGREEN è risultato idoneo ai massimi livelli per l'utilizzo in ambienti alimentari poichè evita la formazione di muffe anche in presenza di elevato grado di umidità. Il campo d'impiego è molto ampio.

- estremamente resistente anche alla carrabilità pesante (muletti, furgoni, camion)
- calpestabile e carrabile dopo solo tre ore dalla fine posa
- certificato con grado di antiscivolo R10
- completamente esente da solventi
- nessuna emissione odorosa durante tutte le fasi della lavorazione



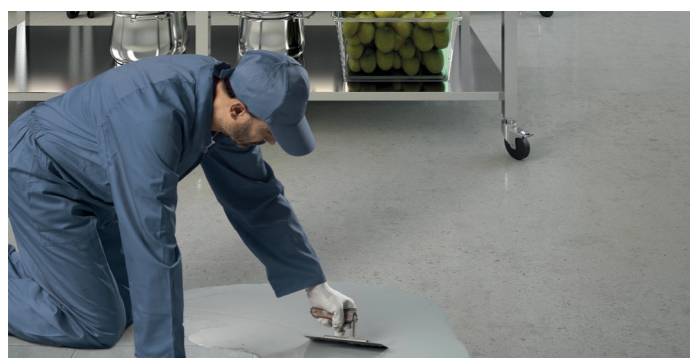
MOLTEPLICI SETTORI DI APPLICAZIONE

APPLICAZIONE PROFESSIONALE



Per ottenere i migliori risultati il prodotto richiede un'applicazione da parte di personale qualificato: per questa ragione Nord Resine mette a disposizione squadre di applicatori certificati.

APPLICABILE SU PAVIMENTI NUOVI O VECCHI



Applicabile su nuovi e vecchi supporti e, grazie ad un primer specifico, anche in presenza di forte umidità. Per le sue eccellenti caratteristiche di adesione e di flessibilità, il sistema EPOGREEN è applicabile su diverse tipologie di supporto: calcestruzzo (CLS) nuovo o vecchio, piastrelle (Gres - klinker), massetti, pannelli in compensato marino, MDF, pannelli OSB, supporti in vetroresina.

APPLICAZIONE ESTREMAMENTE VERSATILE

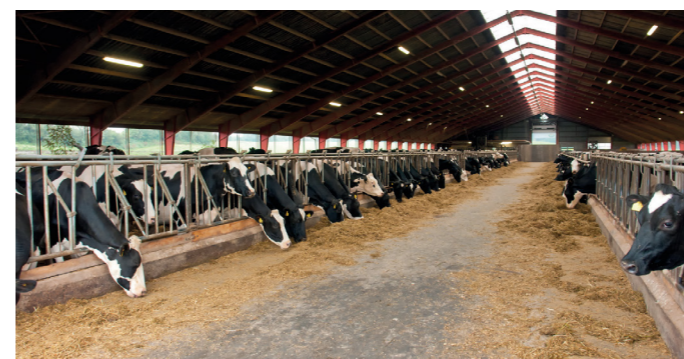


Possono essere effettuate lavorazioni anche in celle frigo in funzione (con temperature intorno a zero gradi). Il sistema di applicazione prevede, a seconda dei supporti, l'applicazione di un Primer ancorante, la stesura di un Bond (resina bicomponente a spessore) con l'aggiunta di quarzi ceramizzati e una finitura trasparente bicomponente.

Grazie all'estrema versatilità del sistema, EPOGREEN è l'ideale per il rivestimento di camion, celle dedicate al trasporto di derrate alimentari in temperatura controllata, pavimenti di cucine in ristoranti e mense, zone destinate alla lavorazione di alimenti nei supermarket e molti altri utilizzi.

- pavimenti di cucine industriali
- celle frigorifere
- reparti di lavorazione alimentare
- stalle e sale mungitura
- locali ospedalieri
- settore farmaceutico
- camion a temperatura controllata

SICURO PERCHÈ ANTIBATTERICO E SANIFICABILE



EPOGREEN è un pavimento continuo che non presenta fughe dove possano annidarsi lo sporco ed i batteri. Resistente agli agenti chimici è facilmente lavabile con idrogetto a pressione e sanificabile perché può essere lavato con detergenti specifici ad azione sanificante.

SOTTOPOSTO AI PIÙ SEVERI TEST



Prima della sua commercializzazione il sistema EPOGREEN è stato sottoposto a 5 anni di prove pratiche e di laboratorio, durante i quali le pavimentazioni hanno superato i più severi test di resistenza all'abrasione e agli agenti chimici, anche a bassissime temperature (fino a -30 °C).

GARANZIA DI MASSIMA IGIENE CERTIFICATA



EPOGREEN ha ottenuto la certificazione presso l'Istituto Giordano che ha testato il sistema sottoponendolo a prove di analisi prestazionali "su prodotti e sistemi (per la verniciatura) di ambienti in presenza di alimenti". In particolare EPOGREEN è risultato idoneo ai massimi livelli per l'utilizzo in ambienti alimentari perché evita la formazione di muffe anche in presenza di elevato grado di umidità.

INDUSTRIE ALIMENTARI LAVORAZIONI LEGGERE

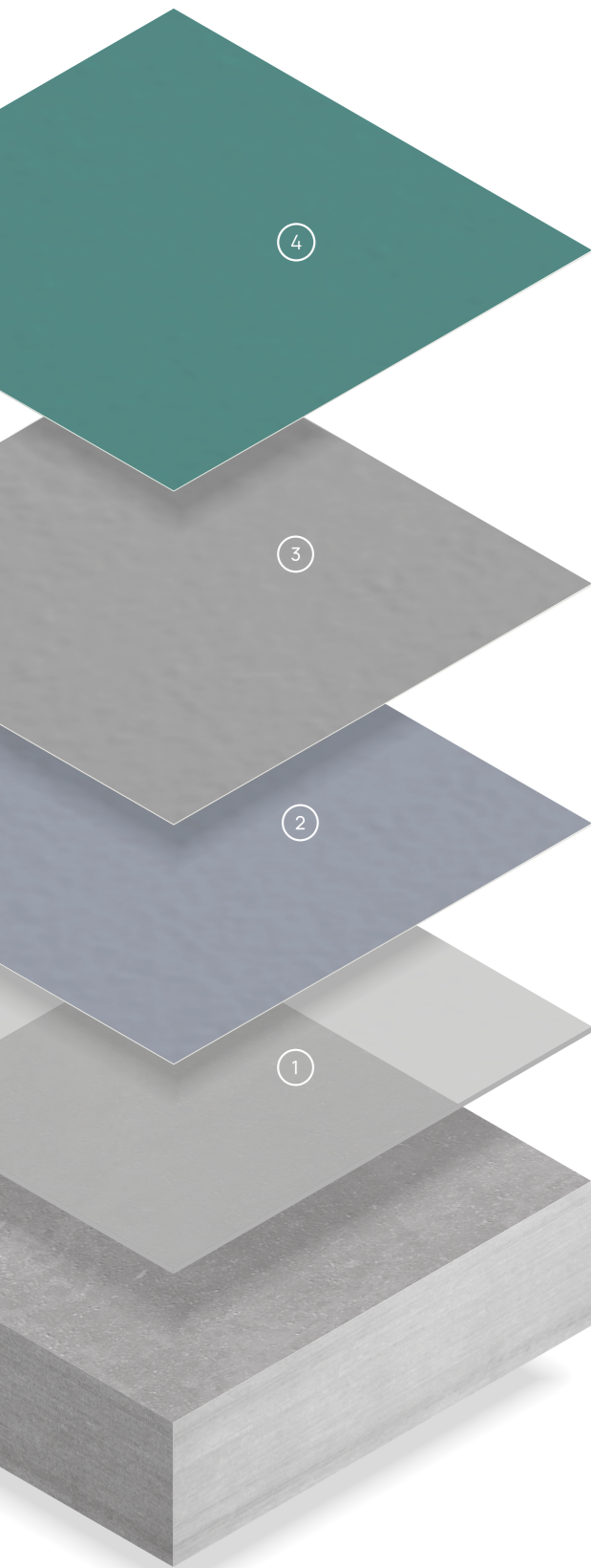
PASTICCERIE, FRUTTA E VERDURA, PANIFICI, ETC

RIVESTIMENTO MULTISTRATO
A MEDIO SPESSORE

Sistema di rivestimento antiscivolo R9 (secondo DIN 51130) resistente chimicamente e adatto a lavaggi ripetuti e frequenti. Lo spessore finale è di 2,5 mm e si ottiene con un fondo spolverato al quarzo, una mano intermedia rasata e spolverata e due passaggi di finitura dove il secondo passaggio ha lo scopo di semplice uniformazione del colore.



↑ Rivestimento epossidico realizzato con NORPHEN 200 HCR su NORPHEN 300 e MALTA RAPIDA 12 a spessore medio, antiscivolo, ad alta resistenza chimica per industrie alimentari (lavorazioni leggere).



Sistema prodotti

4 Resine per pavimenti industriali

**NORPHEN 200 HCR
RESISTENTE AL VINO**

SMALTO EPOSSIDICO SENZA SOLVENTI
AD ELEVATA RESISTENZA CHIMICA
Consumo di circa 0,80/0,100 kg/m².

CE	RIVESTIMENTI IN RESINA	CON FOR MITA	RIVESTIMENTO FUNGICIDA	CON FOR MITA	HACCP
	EN 13813		EN 15457		UNI 11021
DESIGNAZIONE		INTESITA' SVILUPPO MUFFE		PRODOTTO VERNICIANTE PER AMBIENTI CON ALIMENTI	
SR-B1,0-AR0,5-IR4		0			

3 Resine per pavimenti industriali

NORPHEN 300

Consumo di circa 0,55 kg/m².

CE	RIVESTIMENTI IN RESINA	CE	PROTEZIONE DEL CALCESTRUZZO	CON FOR MITA	REAZIONE AL FUOCO
	EN 13813		EN 1504-2 (C)		EN 13501-1
DESIGNAZIONE		PRINCIPI		CLASSE	
SR-B1,0-AR0,5-IR4		MC-IR		Bfl - s1	
CON FOR MITA		HACCP		PRODOTTO VERNICIANTE PER AMBIENTI CON ALIMENTI	
		UNI 11021			

2 Resine per pavimenti industriali

MALTA RAPIDA 12

+ SPOLVERO, QUARZO NATURALE 0,4/0,6 mm
Consumo MALTA RAPIDA di 2 kg/m².
Consumo spolvero quarzo naturale 0,4/0,6 mm 3 kg/m².

CE	RIVESTIMENTI IN RESINA	CON FOR MITA	HACCP	IMPERMEABILITÀ AL RADON
	EN 13813		UNI 11021	
DESIGNAZIONE		PRODOTTO VERNICIANTE PER AMBIENTI CON ALIMENTI		
SR-B1,0-AR0,5-IR4				

1 Primer

FONDO SL

oppure FONDO WET&DRY
Aggiungere QUARZO NATURALE 0,1/0,3 + 0,4/0,6 mm
+ SPOLVERO A RIFIUTO QUARZO NATURALE 0,4/0,6 mm
PRIMER DI ADESIONE
BICOMPONENTE SENZA SOLVENTE
Consumo di quarzo in miscela 30-50% max
Consumo FONDO SL di circa 0,7 kg/m².
Consumo spolvero quarzo naturale 3 kg/m².

CE	PROTEZIONE DEL CALCESTRUZZO	CON FOR MITA	RESIN COATINGS
	EN 1504-2 (C)		EN 13813
PRINCIPI		DESIGNAZIONE	
PI-MC-RC-IR		SR - B2,0	

Preparazione del Fondo

- rivestimento epossidico colorabile a sistema tintometrico
- grado di antiscivolo r9
- spessore 3,5 mm

www.nordresine.it
Visita il nostro sito e troverai video e indicazioni per la corretta applicazione dei nostri prodotti.

Confezione	Descrizione	Applicazione (consigliata dai tecnici Nord Resine)
	Finitura bicomponente autolivellante e trasparente a rapidissima maturazione, idoneo per la chiusura impermeabile e antisporno del sistema EPOGREEN. Certificato come idoneo all'utilizzo negli ambienti destinati alla trasformazione del cibo grazie alla sua capacità di bloccare la crescita delle muffe anche in presenza di forte umidità.	Bicomponente Applicazione a rullo
	Fondo tricomponente flessibile a rapida maturazione, per la realizzazione dello strato intermedio del sistema EPOGREEN. Buona capacità di compensazione di superfici irregolari e indicato per le industrie farmaceutiche e alimentari per l'elevata resistenza meccanica e per la facilità di pulizia e igiene.	Bicomponente Applicazione a spatola in gomma
	Promotore di adesione monocomponente per la realizzazione di EPOGREEN su fondi non assorbenti (vetroresina, vetro, lamiera, piastrelle non abrase, ecc...)	Tricomponente Applicazione a spatola di acciaio liscia
	Promotore di adesione monocomponente per la realizzazione di EPOGREEN su fondi non assorbenti (vetroresina, vetro, lamiera, piastrelle non abrase, ecc...)	Bicomponente Applicazione a spatola di acciaio liscia

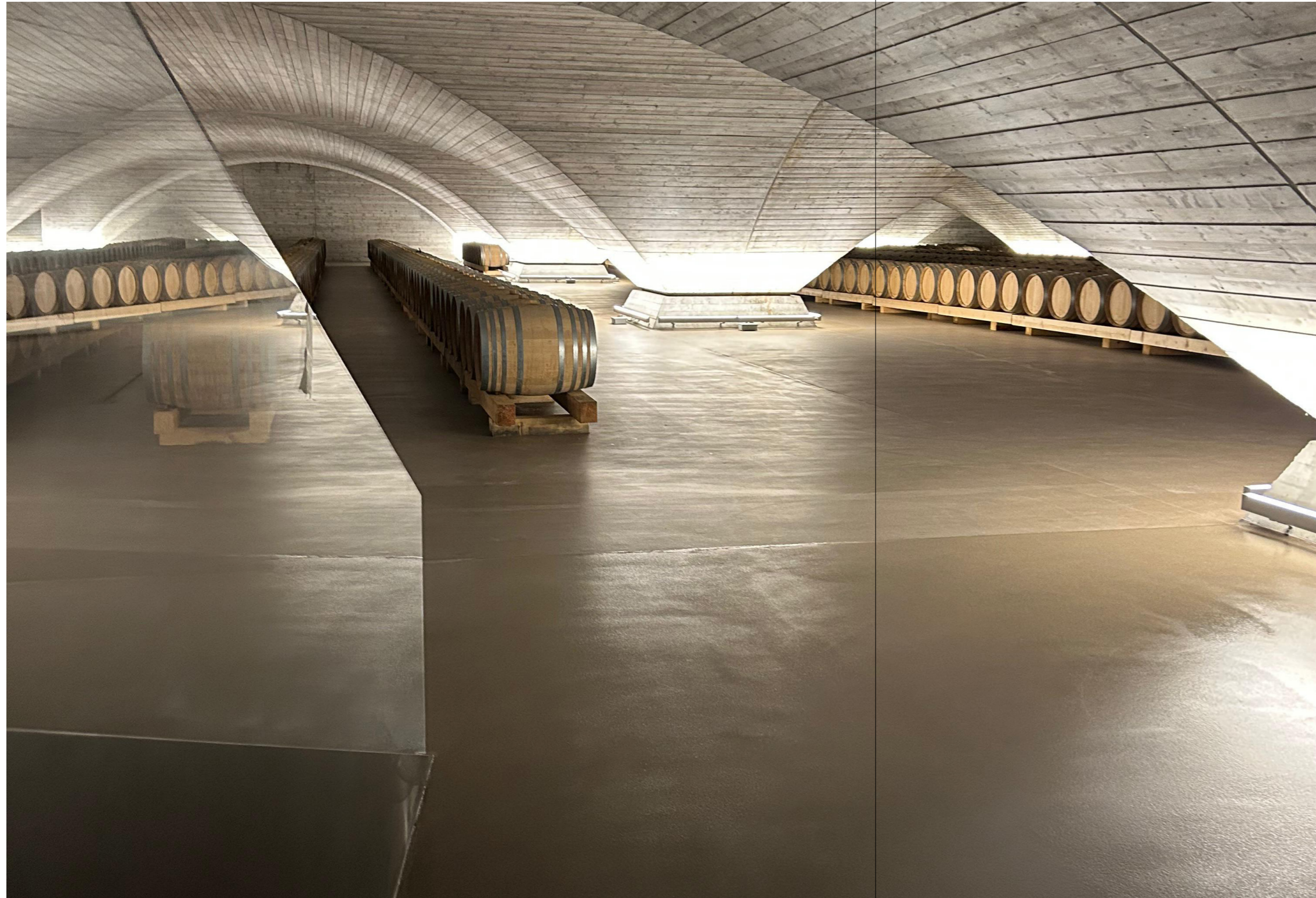
→ IL SISTEMA PREVEDE LA PARTENZA DA UN MASSETTO RIPRISTINATO A REGOLA D'ARTE. In caso serva ripristinare un massetto vi invitiamo a seguire la nostra monografia: RIPRISTINO E PREPARAZIONE DEI FONDI. Richiedi il depliant presso I PUNTI VENDITA AUTORIZZATI.

INDUSTRIE ALIMENTARI LAVORAZIONI PESANTI

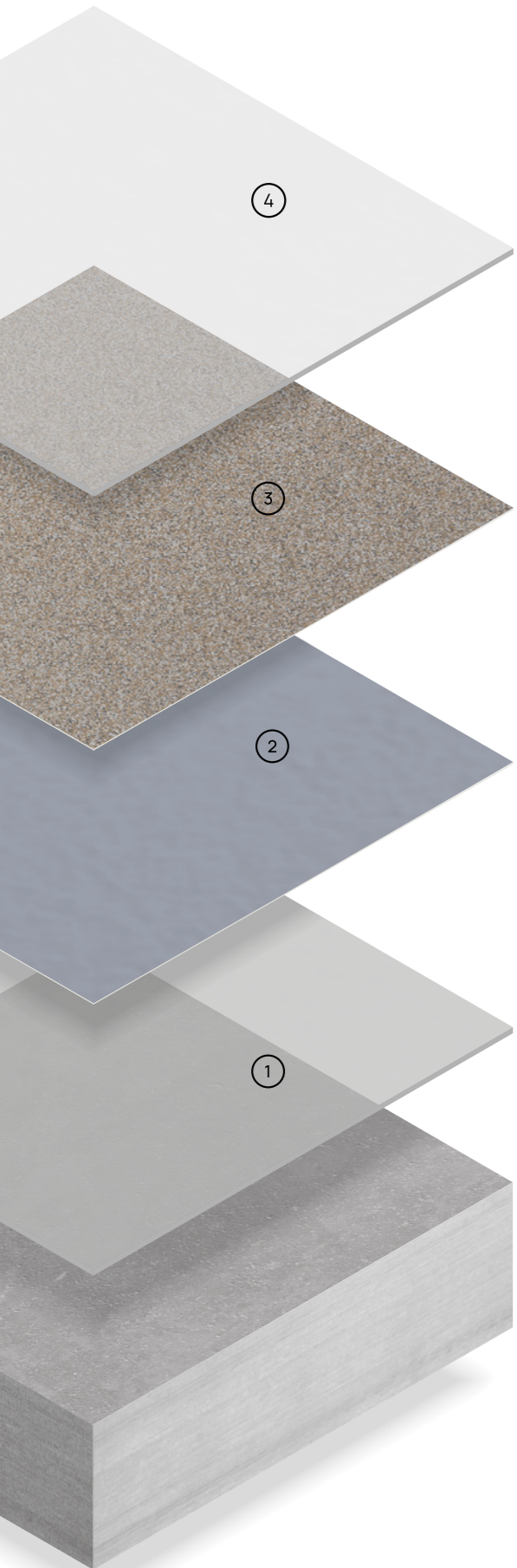
CASEIFICI, MACELLAZIONE CARNI, ETC

RIVESTIMENTO MULTISTRATO
AD ALTO SPESSORE

Sistema di rivestimento antiscivolo R9 (secondo DIN 51130) ad elevato spessore per resistere meccanicamente alle lavorazioni pesanti tipiche della macellazione carni o delle lavorazioni dei caseifici con una superficie dedicata ad ambienti dove si opera con abbondanti grassi sul pavimento e resistenze chimiche elevate per continui lavaggi ad alta pressione e presenza di detergenti aggressivi. Lo spessore di 5 mm si ottiene con il metodo del MULTISTRATO, cioè con una stratificazione di base con resine colorate e uno strato di finitura eseguito con FARMACRETE che viene formato da un legante trasparente e sabbie di quarzo ceramizzato. Il rivestimento così ottenuto mantiene nel tempo la sua originale esteticità.



← Rivestimento con resina epossidica FARMACRETE trasparente e quarzo ceramizzato e MALTA RAPIDA 13 per la realizzazione di rivestimenti a pavimento antiscivolo, antimuffa, ad alta resistenza chimica e meccanica.



Sistema prodotti

④ **Resine per pavimenti industriali**

FARMACRETE

RIVESTIMENTO ANTISCIVOLO IN RESINA TRASPARENTE E QUARZI COLORATI
Consumo di circa 0,5/0,6 kg/m².

③ **FARMACRETE**

Aggiungere QUARZO NATURALE 0,1/0,3 mm al 20% in peso
Aggiungere QUARZO CERAMIZZATO al 80% in peso
+ SPOLVERO A RIFIUTO QUARZO CERAMIZZATO 0,3/0,9 mm
Consumo FARMACRETE resina circa 1 kg/m².
Consumo spolvero QUARZO CERAMIZZATO 0,3/0,9 mm 3,5 kg/m².

CE	MASSETTI IN RESINA	CON FOR MITA	REAZIONE AL FUOCO	CON FOR MITA	HACCP
	EN 13813		EN 13501-1		UNI 11021
DESIGNAZIONE		CLASSE		PRODOTTO VERNICIANTE PER AMBIENTI CON ALIMENTI	
SR-B2,0-AR0,5-IR10		B _{fl} - s1			

CON FOR MITA	RESISTENZA ALLO SCIVOLAMENTO	CON FOR MITA	SLIP RESISTANCE	CON FOR MITA	RESISTENZA ALLE MUFFE
	DIN 51097		DIN 51130		UNI 11021
CLASSE		CLASS		INTESITA' SVILUPPO MUFFE	
A		R 9		1	

② **Resine per pavimenti industriali**

MALTA RAPIDA 13

+ SPOLVERO QUARZO 0,7/1,2 mm
Consumo MALTA RAPIDA di 4 kg/m².
Consumo spolvero QUARZO NATURALE 0,7/1,2 mm 4 kg/m².

CE	RIVESTIMENTI IN RESINA	CON FOR MITA	HACCP
	EN 13813		UNI 11021
DESIGNAZIONE		PRODOTTO VERNICIANTE PER AMBIENTI CON ALIMENTI	
SR-B1,0-AR0,5-IR4			

① **Primer**

FONDO SL

oppure FONDO WET&DRY
Aggiungere QUARZO NATURALE 0,1/0,3 + 0,4/0,6 mm
+ SPOLVERO A RIFIUTO QUARZO NATURALE 0,4/0,6 mm
PRIMER DI ADESIONE BICOMPONENTE SENZA SOLVENTE
Consumo di quarzo in miscela 30-50% max
Consumo FONDO SL di circa 0,7 kg/m².
Consumo spolvero quarzo naturale 3 kg/m².

CE	PROTEZIONE DEL CALCESTRUZZO
	EN 1504-2 (C)
PRINCIPI	
PI-MC-RC-IR	

CE	RESIN COATINGS
	EN 13813
DESIGNATION	
SR - B2,0	

Preparazione del Fondo

- rivestimento epossidico colorabile a sistema tintometrico
- grado di antiscivolo R9
- spessore 5 mm

www.nordresine.it
Visita il nostro sito e troverai video e indicazioni per la corretta applicazione dei nostri prodotti.

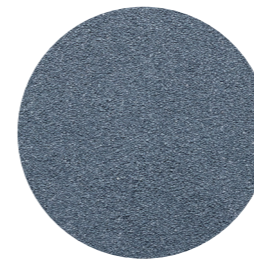
Confezione	Descrizione	Applicazione (consigliata dai tecnici Nord Resine)
	Resina trasparente legante della miscela di quarzi colorati FARMACRETE per la realizzazione di rivestimenti industriali in interni. Il pavimento realizzato con FARMACRETE risulta particolarmente indicato per le industrie farmaceutiche e alimentari, per le sue caratteristiche di elevata resistenza meccanica e facile mantenimento dell'igiene. Conforme a EN 13813, tipo SR, classe B2,0-AR0,5-IR10.	Bicomponente Applicazione a rullo
	Promotore di adesione monocomponente per la realizzazione di EPOGREEN su fondi non assorbenti (vetroresina, vetro, lamiere, piastrelle non abrase, ecc...)	Tricomponente Applicazione a spatola dentata 5mm
	Promotore di adesione monocomponente per la realizzazione di EPOGREEN su fondi non assorbenti (vetroresina, vetro, lamiere, piastrelle non abrase, ecc...)	Bicomponente Applicazione a spatola di acciaio liscia

→ IL SISTEMA PREVEDE LA PARTENZA DA UN MASSETTO RIPRISTINATO A REGOLA D'ARTE. In caso serva ripristinare un massetto vi invitiamo a seguire la nostra monografia: RIPRISTINO E PREPARAZIONE DEI FONDI. Richiedi il depliant presso I PUNTI VENDITA AUTORIZZATI.

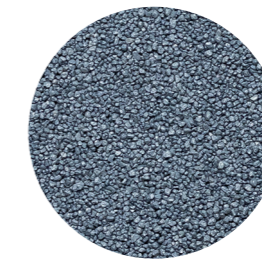
QUARZO COLORATO CERAMIZZATO

Sabbia di quarzo colorato disponibile in varie tonalità, con doppia ceramizzazione che garantisce una tenuta perfetta della tinta. Ogni colore è disponibile in varie granulometrie, consentendo una personalizzazione ulteriore in base alle esigenze specifiche del progetto. La versatilità del nostro prodotto è evidenziata anche dalle 8 colorazioni miscelate standard, pronte per essere utilizzate, e dalla possibilità di ulteriori colori fuori cartella su richiesta.

La sabbia di quarzo colorato è disponibile in sacchi in nylon da 25 kg e bigbag da 1000 kg per una fornitura adatta a progetti di qualsiasi dimensione.



GRANULOMETRIA
0,3 - 0,9 mm



GRANULOMETRIA
0,7 - 1,2 mm



GRANULOMETRIA
1,5 - 2,5 mm

QUARZO MONOCOLORE

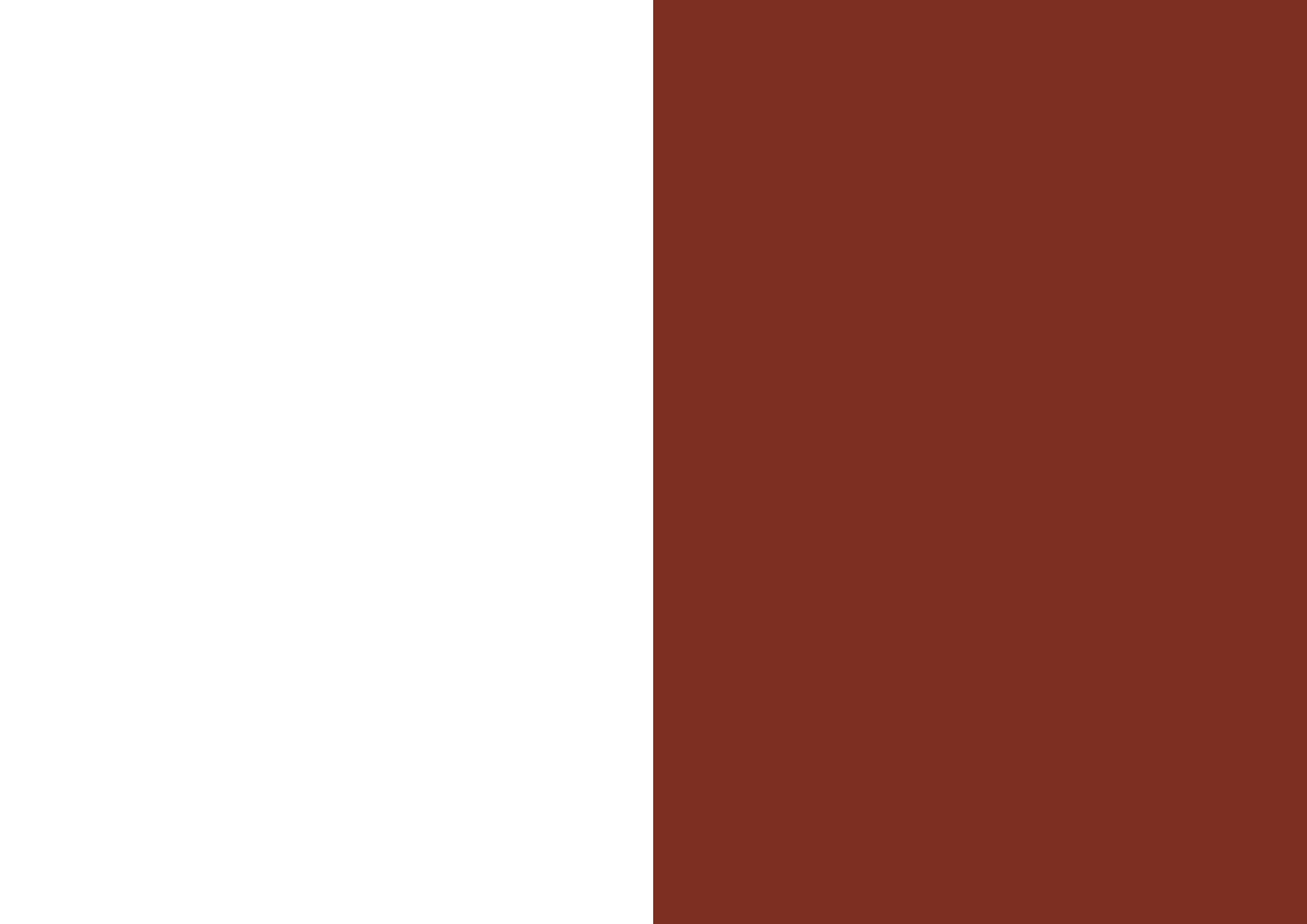
GRANULOMETRIE 0,3-0,9



QUARZO MIX COLORE

GRANULOMETRIE 0,3-0,9





Via Fornace Vecchia, 79
31058 Susegana (TV) Italy
T +39 0438 437511

info@nordresine.com
assistenzatecnica@nordresine.com
www.nordresine.com

