



# INDUSTRIA

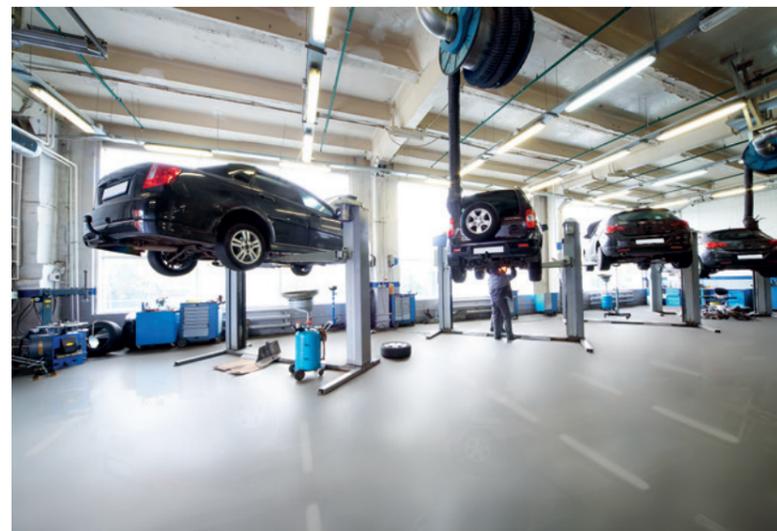
SOLUZIONI PER GLI SPAZI DI LAVORO





## RIVESTIMENTI IN RESINA PER PAVIMENTI INDUSTRIALI

NORD RESINE propone una sequenza di rivestimenti funzionali ed estetici per il settore industria derivante da 30 anni di evoluzione tecnologica e di esperienza sul mercato. I rivestimenti proposti sono in grado di offrire superfici perfettamente in accordo con le normative di sicurezza richieste negli specifici settori di lavorazione e nel contempo di realizzare ambienti dotati di una valenza estetica in linea con le aspettative dei clienti più esigenti. Per facilitare il compito degli applicatori professionisti NORD RESINE offre una gamma completa di soluzioni utilizzando un vasto numero di formulazioni, tutte realizzate con il preciso scopo di donare elevatissime performance a fronte di un costo competitivo.



# SOLUZIONI PER GLI SPAZI DI LAVORO



## LAVORAZIONI METALLICHE

TAGLIO LASER, PIEGATURA A SECCO, ETC

- RIVESTIMENTO EPOSSIDICO COLORABILE A SISTEMA TINTOMETRICO
- SPESSORE 0,2 mm

4



## PARCHEGGI INTERNI

- SUPERFICIE LISCIA
- RIVESTIMENTO EPOSSIDICO COLORABILE A SISTEMA TINTOMETRICO
- SPESSORE 0,5 mm

28



## MECCANICA DI PRECISIONE

TORNITURA, FRESATURA, ETC

- RIVESTIMENTO EPOSSIDICO COLORABILE A SISTEMA TINTOMETRICO
- GRADO DI ANTISCIVOLO R9
- SPESSORE 2,5 mm

8



## PARCHEGGI ESTERNI

- RIVESTIMENTO ELASTOMERICO BICOMPONENTE DISPONIBILE IN VARI COLORI
- GRADO DI ANTISCIVOLO R9/R10
- SPESSORE da 3 a 5 mm

32



## ELETTRONICA ED ELETTROTECNICA

ANTISTATICI

- RIVESTIMENTO EPOSSIDICO COLORABILE A SISTEMA TINTOMETRICO
- SPESSORE 0,7 mm

12



## INDUSTRIE ALIMENTARI LAVORAZIONI PESANTI E LEGGERE CON ESECUZIONE IN 8 ORE

CELLE FRIGORIFERE, FRUTTA E VERDURA, PANIFICI, SALUMIFICI, ETC

- RIVESTIMENTO AL QUARZO CERAMIZZATO
- GRADO DI ANTISCIVOLO R10
- SPESSORE 2,5 mm

36



## OFFICINE MEZZI PESANTI

- RIVESTIMENTO EPOSSIDICO COLORABILE A SISTEMA TINTOMETRICO
- GRADO DI ANTISCIVOLO R9/R10
- SPESSORE 3,5 mm

16



## INDUSTRIE ALIMENTARI LAVORAZIONI LEGGERE

PASTICCERIE, FRUTTA E VERDURA, PANIFICI, ETC

- RIVESTIMENTO EPOSSIDICO COLORABILE A SISTEMA TINTOMETRICO
- GRADO DI ANTISCIVOLO R9/R10
- SPESSORE 3,5 mm

42



## OFFICINE MEZZI LEGGERI

- RIVESTIMENTO EPOSSIDICO COLORABILE A SISTEMA TINTOMETRICO
- GRADO DI ANTISCIVOLO R9/R10
- SPESSORE 2,5 mm

20



## FARMACEUTICA ED AREE STERILI

- RIVESTIMENTO EPOSSIDICO COLORABILE A SISTEMA TINTOMETRICO
- FINITURA LISCIA
- SPESSORE 2,5 mm

24



## INDUSTRIE ALIMENTARI LAVORAZIONI PESANTI

CASEIFICI, MACELLAZIONE CARNI, ETC

- RIVESTIMENTO EPOSSIDICO COLORABILE A SISTEMA TINTOMETRICO
- GRADO DI ANTISCIVOLO R10/R12
- SPESSORE 5 mm

46



## LAVORAZIONI METALLICHE

TAGLIO LASER, PIEGATURA A SECCO, ETC



RIVESTIMENTO CON SUPERFICIE LISCIA, A SOTTILE SPESSORE,  
PER PAVIMENTI IN CALCESTRUZZO INDUSTRIALE

Rivestimento semplice da realizzare con una mano di prodotto di fondo da applicare a rullo e una di finitura da applicare a spatola di acciaio e rullo per ottenere una superficie liscia, leggermente bucciata, oppure due mani a rullo con superficie liscia.  
Disponibile in una vasta gamma di colori a richiesta.

Rivestimento epossidico realizzato con NORPHEN 300 applicabile a rullo in due mani su supporto trattato con levigatura a diamante e una mano di FONDO SL.



# LAVORAZIONI METALLICHE

TAGLIO LASER, PIEGATURA A SECCO, ETC

- RIVESTIMENTO EPOSSIDICO COLORABILE A SISTEMA TINTOMETRICO
- SPESSORE 0,2 mm

[www.nordresine.it](http://www.nordresine.it)

Visita il nostro sito e troverai video e indicazioni per la corretta applicazione dei nostri prodotti.



NORPHEN 300

FONDO SL

## CICLO PRODOTTI

## CONFEZIONE

## DESCRIZIONE

## APPLICAZIONE

consigliata dai tecnici Nord Resine

2



### RESINE PER PAVIMENTI INDUSTRIALI

#### NORPHEN 300 SMALTO EPOSSIDICO

Consumo di circa 0,5 kg/m<sup>2</sup> in due mani.



Rivestimento epossidico senza solventi né acqua, autolivellante, per supporti con umidità non superiore al 3% (secondo ASTM D4944- misura al carburo). Applicabile a spatola e rullatura a fresco, caricabile con quarzo. Disponibile in colori a sistema tintometrico. Rispetto al NORPHEN 200 ha un peso specifico più elevato e un costo più contenuto.

- Bicomponente
- Applicazione a rullo
- Applicazione a spatola più rullo



1



### PRIMER

#### FONDO SL PRIMER DI ADESIONE BICOMPONENTE SENZA SOLVENTE

Consumo di circa 0,1/0,15 kg/m<sup>2</sup>.



Fondo epossidico bicomponente autolivellante, senza cariche e senza solventi, per la preparazione del supporto con applicazione a rullo (caricabile a piacere con sabbie di quarzo di varia granulometria per applicazioni a spatola liscia di acciaio). Indispensabile come mano di primerizzazione prima di qualsiasi rivestimento in resina epossidica.

- Bicomponente
- Applicazione a rullo



## PREPARAZIONE DEL FONDO

Per superfici antiscivolo contattare i nostri uffici tecnici.



IL SISTEMA PREVEDE LA PARTENZA DA UN MASSETTO RIPRISTINATO A REGOLA D'ARTE.

In caso serva ripristinare un massetto vi invitiamo a seguire il nostro ciclo: **RIPRISTINO E PREPARAZIONE DEI FONDI**

Richiedi il depliant presso I PUNTI VENDITA AUTORIZZATI



## MECCANICA DI PRECISIONE

TORNITURA, FRESATURA, ETC



RIVESTIMENTO CON SUPERFICIE ANTISCIVOLO  
A MEDIO SPESSORE

Questo tipo di pavimentazione è spesso sottoposto a lavorazioni in presenza di olio (puro o emulsionabile): per questo si prevede una finitura antiscivolo R9 (secondo DIN 51130) per le zone a rischio. A scelta del cliente, se si utilizzano macchine moderne senza perdite di olio sul pavimento, le zone asciutte possono essere trattate con un ciclo a sottile spessore, con superficie liscia (vedi lavorazioni metalliche).

Rivestimento epossidico a spessore medio, antiscivolo, ad alta resistenza meccanica realizzato con NORPHEN 300 oppure NORPHEN 200 e MALTA RAPIDA 12.



# MECCANICA DI PRECISIONE

TORNITURA, FRESATURA, ETC

- RIVESTIMENTO EPOSSIDICO COLORABILE A SISTEMA TINTOMETRICO
- GRADO DI ANTISCIVOLO R9
- SPESSORE 2,5 mm

[www.nordresine.it](http://www.nordresine.it)

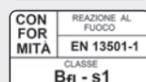
Visita il nostro sito e troverai video e indicazioni per la corretta applicazione dei nostri prodotti.



3

CICLO PRODOTTI

## RESINE PER PAVIMENTI INDUSTRIALI



### NORPHEN 200

SMALTO EPOSSIDICO SENZA SOLVENTI

Consumo di circa 0,1/0,12 kg/m<sup>2</sup>.



### NORPHEN 300

SMALTO EPOSSIDICO

Consumo di circa 0,55 kg/m<sup>2</sup>.



CONFEZIONE



DESCRIZIONE

Rivestimento epossidico senza solventi né acqua, per la finitura del NORPHEN 300. Applicabile a rullo.

Disponibile in colori a sistema tintometrico.

Rivestimento epossidico senza solventi né acqua, autolivellante.

Applicabile a spatola modello L400.

Disponibile in colori a sistema tintometrico.

APPLICAZIONE

consigliata dai tecnici Nord Resine



Bicomponente



Applicazione a rullo



Bicomponente



Applicazione a spatola nylon mod. L400 oppure con fratazzino di gomma



2

## RESINE PER PAVIMENTI INDUSTRIALI



### MALTA RAPIDA 12

+ SPOLVERO QUARZO 0,4/0,6 mm

Consumo MALTA RAPIDA di 2 kg/m<sup>2</sup>.  
A fresco spolvero di quarzo 0,4/0,6 mm con un consumo di circa 3,0/3,5 kg/m<sup>2</sup>.



Malta epossidica tricomponente autolivellante, a rapido indurimento, per la realizzazione di rivestimenti ad elevato potere di compensazione di superfici irregolari per colata diretta su CLS o su pavimenti che presentino irregolarità.



Tricomponente



Applicazione a spatola di acciaio liscia



1

## PRIMER



### FONDO SL

oppure FONDO WET&DRY

Aggiungere QUARZO 0,1/0,3 + 0,4/0,6 mm + SPOLVERO A RIFIUTO QUARZO NATURALE 0,4/0,6 mm

PRIMER DI ADESIONE BICOMPONENTE SENZA SOLVENTE

Consumo di quarzo in miscela 30-50% max  
Consumo FONDO SL di circa 0,6 kg/m<sup>2</sup>.  
Consumo spolvero quarzo naturale 3 kg/m<sup>2</sup>.



Fondo epossidico bicomponente autolivellante, senza cariche e senza solventi, per la preparazione del supporto, caricabile a piacere con sabbie di quarzo di varia granulometria e spolverabile a rifiuto. Indispensabile come mano di primerizzazione prima di qualsiasi rivestimento in resina epossidica.



Bicomponente



Applicazione a spatola di acciaio liscia



## PREPARAZIONE DEL FONDO



IL SISTEMA PREVEDE LA PARTENZA DA UN MASSETTO RIPRISTINATO A REGOLA D'ARTE.

In caso serva ripristinare un massetto vi invitiamo a seguire il nostro ciclo: RIPRISTINO E PREPARAZIONE DEI FONDI

Richiedi il depliant presso I PUNTI VENDITA AUTORIZZATI





## ELETTRONICA ED ELETTROTECNICA

ANTISTATICI



RIVESTIMENTO CON CARATTERISTICHE DI CONDUTTIVITÀ

Il rivestimento antistatico/conduittivo (EN 1081) che si realizza con i prodotti del sistema ESC si presenta con finitura liscia con spessore 0,7 mm (circa) e una marcata capacità di evitare l'adesione dello sporco. Queste caratteristiche sono necessarie per ottenere un contatto sempre perfetto del piede dell'operatore sulla superficie e il mantenimento delle prestazioni di trasmissione dell'energia che sono indispensabili per la validità del rivestimento.



Rivestimento epossidico antistatico/conduittivo  
specifico per ambienti a norma IEC 61340  
realizzato con il sistema ESC.



# ELETTRONICA ED ELETTROTECNICA

ANTISTATICI

- RIVESTIMENTO EPOSSIDICO COLORABILE A SISTEMA TINTOMETRICO
- SPESSORE 0,7 mm

[www.nordresine.it](http://www.nordresine.it)

Visita il nostro sito e troverai video e indicazioni per la corretta applicazione dei nostri prodotti.



	CICLO PRODOTTI	CONFEZIONE	DESCRIZIONE	APPLICAZIONE consigliata dai tecnici Nord Resine	
4	<p><b>RESINE PER PAVIMENTI INDUSTRIALI</b></p> <p><b>ESC FINITURA</b> FINITURA EPOSSIDICA CONDUTTIVA</p> <p>Consumo totale 0,35 kg/m<sup>2</sup> (0,175 kg/m<sup>2</sup> per mano).</p> <p><b>CERTIFICAZIONI:</b> RIVESTIMENTI IN RESINA EN 13813 DESIGNAZIONE SR-B3,1-AR0,5-IR9 ER3: 250 kOhm REAZIONE AL FUOCO EN 13501-1 CLASSE B<sub>fl</sub> - s1</p> <p>Le certificazioni si riferiscono all'intero sistema applicato.</p>		Rivestimento epossidico per la realizzazione dello strato di finitura del pavimento antistatico applicabile a spatola e rullo. Da applicare in due mani a spatola + rullatura.	<p>Bicomponente</p> <p>Applicazione a spatola più rullo</p>	
3	<p><b>RESINE PER PAVIMENTI INDUSTRIALI</b></p> <p><b>ESC FONDO</b> FONDO EPOSSIDICO CONDUTTIVO</p> <p>Consumo 0,5 kg/m<sup>2</sup>.</p> <p><b>CERTIFICAZIONI:</b> RIVESTIMENTI IN RESINA EN 13813 DESIGNAZIONE SR-B3,1-AR0,5-IR9 ER3: 250 kOhm REAZIONE AL FUOCO EN 13501-1 CLASSE B<sub>fl</sub> - s1</p>		Rivestimento epossidico per la realizzazione dello strato di fondo del pavimento antistatico. Si applica sopra la lamina di rame a spatola.	<p>Bicomponente</p> <p>Applicazione a spatola</p>	
2	<p><b>AUSILIARI DI LAVORAZIONE</b></p> <p><b>RETICOLO DI RAME</b></p>		Nastro in rame autoadesivo per il ciclo di pavimentazione in resina ESC. (Reticolo facoltativo).		
1	<p><b>PRIMER</b></p> <p><b>FONDO SL</b> Aggiungere QUARZO 0,1/0,3 mm al 50% in peso</p> <p>PRIMER DI ADESIONE BICOMPONENTE SENZA SOLVENTE</p> <p>Consumo di circa 0,45 kg/m<sup>2</sup>.</p> <p><b>CERTIFICAZIONI:</b> PROTEZIONE DEL CALCESTRUZZO EN 1504-2 (C) PRINCIPI PI-MC-PR-IR RIVESTIMENTI IN RESINA EN 13813 DESIGNAZIONE SR - B2,0</p>		Fondo epossidico bicomponente autolivellante, senza cariche e senza solventi, per la preparazione del supporto con applicazione a spatola di acciaio liscia (caricabile a piacere con sabbie di quarzo di varia granulometria). Indispensabile come mano di primerizzazione prima di qualsiasi rivestimento in resina epossidica.	<p>Bicomponente</p> <p>Applicazione a spatola di acciaio liscia</p>	

**PREPARAZIONE DEL FONDO**

N.B. Con colori chiari si possono vedere le fibre di carbonio sullo strato finale.



IL SISTEMA PREVEDE LA PARTENZA DA UN MASSETTO RIPRISTINATO A REGOLA D'ARTE.

In caso serva ripristinare un massetto vi invitiamo a seguire il nostro ciclo: **RIPRISTINO E PREPARAZIONE DEI FONDI**

Richiedi il depliant presso I PUNTI VENDITA AUTORIZZATI





## OFFICINE MEZZI PESANTI



RIVESTIMENTO A MEDIO SPESSORE ANTISCIVOLO CARRABILE  
PER AUTOMEZZI PESANTI

Rivestimento epossidico multistrato che si realizza con una finitura antiscivolo R9 (secondo DIN 51130) per la presenza di olio durante le operazioni di riparazione degli automezzi.

Lo spessore del rivestimento, realizzato con una malta di resina e quarzo, è di circa 3,5 mm per poter agevolmente resistere per lungo tempo alle sollecitazioni indotte dal tipo di attività che vi si svolge. Resistente a lavaggi frequenti e ai prodotti chimici utilizzati nel settore.



Rivestimento epossidico a spessore medio, antiscivolo,  
ad alta resistenza meccanica realizzato con MALTA RAPIDA  
13, NORPHEN 300 + finitura NORPHEN 200.



# OFFICINE MEZZI PESANTI

- RIVESTIMENTO EPOSSIDICO COLORABILE A SISTEMA TINTOMETRICO
- GRADO DI ANTISCIVOLO R9
- SPESSORE 3,5 mm

www.nordresine.it

Visita il nostro sito e troverai video e indicazioni per la corretta applicazione dei nostri prodotti.



	CICLO PRODOTTI	CONFEZIONE	DESCRIZIONE	APPLICAZIONE consigliata dai tecnici Nord Resine
3	<b>RESINE PER PAVIMENTI INDUSTRIALI</b> <b>NORPHEN 200</b> SMALTO EPOSSIDICO SENZA SOLVENTI Consumo di circa 0,1 kg/m <sup>2</sup> .   		Rivestimento epossidico senza solventi né acqua, per la realizzazione dello strato di finitura estetica, alta resa. Disponibile in colori a sistema tintometrico.	 Bicomponeente  Applicazione a rullo 
	<b>NORPHEN 300</b> SMALTO EPOSSIDICO Consumo di circa 0,55 kg/m <sup>2</sup> .   		Rivestimento epossidico senza solventi né acqua, autolivellante. Applicabile a spatola modello L400. Disponibile in colori a sistema tintometrico.	 Bicomponeente  Applicazione a spatola nylon mod. L400 
2	<b>RESINE PER PAVIMENTI INDUSTRIALI</b> <b>MALTA RAPIDA 13</b> + SPOLVERO QUARZO 0,3/0,9 mm Consumo MALTA RAPIDA di 4 kg/m <sup>2</sup> . Consumo spolvero quarzo naturale 0,3/0,9 mm 4 kg/m <sup>2</sup> .  		Malta epossidica tricomponente autolivellante, a rapido indurimento, per la realizzazione di rivestimenti ad elevato potere di compensazione di superfici irregolari per colata diretta su CLS o su pavimenti che presentino irregolarità.	 Tricomponente  Applicazione a spatola di acciaio liscia 
1	<b>PRIMER</b> <b>FONDO SL</b> oppure FONDO WET&DRY Aggiungere QUARZO 0,1/0,3 + 0,4/0,6 mm + SPOLVERO A RIFIUTO QUARZO NATURALE 0,4/0,6 mm PRIMER DI ADESIONE BICOMPONENTE SENZA SOLVENTE Consumo di quarzo in miscela 30-50% max Consumo FONDO SL di circa 0,6 kg/m <sup>2</sup> . Consumo spolvero quarzo naturale 3 kg/m <sup>2</sup> .  		Fondo epossidico bicomponente autolivellante, senza cariche e senza solventi, per la preparazione del supporto, caricabile a piacere con sabbie di quarzo di varia granulometria e spolverabile a rifiuto. Indispensabile come mano di primerizzazione prima di qualsiasi rivestimento in resina epossidica.	 Bicomponeente  Applicazione a spatola di acciaio liscia 

## PREPARAZIONE DEL FONDO



IL SISTEMA PREVEDE LA PARTENZA DA UN MASSETTO RIPRISTINATO A REGOLA D'ARTE.

In caso serva ripristinare un massetto vi invitiamo a seguire il nostro ciclo: RIPRISTINO E PREPARAZIONE DEI FONDI

Richiedi il depliant presso I PUNTI VENDITA AUTORIZZATI





## OFFICINE MEZZI LEGGERI



RIVESTIMENTO A MEDIO BASSO SPESSORE ANTISCIVOLO  
CARRABILE PER MEZZI LEGGERI

Rivestimento epossidico multistrato che si realizza con una finitura antiscivolo R9 (secondo DIN 51130) per la presenza di olio durante le operazioni di riparazione dei mezzi.

Lo spessore del rivestimento è di circa 2,5 mm adatto per poter agevolmente resistere per lungo tempo alle lavorazioni di riparazione che vi si svolgono. Resistente a lavaggi frequenti e ai prodotti chimici utilizzati nel settore.

Rivestimento epossidico a medio spessore, antiscivolo R9, ad elevata resistenza meccanica realizzato con NORPHEN 300 oppure NORPHEN 200 su MALTA RAPIDA 12 con spolvero di quarzo a rifiuto.



# OFFICINE MEZZI LEGGERI

- RIVESTIMENTO EPOSSIDICO COLORABILE A SISTEMA TINTOMETRICO
- GRADO DI ANTISCIVOLO R9
- SPESSORE 2,5 mm

www.nordresine.it

Visita il nostro sito e troverai video e indicazioni per la corretta applicazione dei nostri prodotti.



3

## CICLO PRODOTTI

### RESINE PER PAVIMENTI INDUSTRIALI



#### NORPHEN 200 SMALTO EPOSSIDICO SENZA SOLVENTI

Consumo di circa 0,10 kg/m<sup>2</sup>.

## CONFEZIONE



## DESCRIZIONE

Rivestimento epossidico senza solventi né acqua, per la realizzazione della finitura estetica, alta resa.  
Disponibile in colori a sistema tintometrico.

## APPLICAZIONE consigliata dai tecnici Nord Resine

- Bicomponente
- Applicazione a rullo



#### NORPHEN 300 SMALTO EPOSSIDICO

Consumo di circa 0,55 kg/m<sup>2</sup>.



Rivestimento epossidico senza solventi né acqua, autolivellante.  
Applicabile a spatola modello L400.  
Disponibile in colori a sistema tintometrico.

- Bicomponente
- Applicazione a spatola nylon mod. L400



2

### RESINE PER PAVIMENTI INDUSTRIALI



#### MALTA RAPIDA 12 + SPOLVERO, QUARZO NATURALE 0,4/0,6 mm

Consumo MALTA RAPIDA di 2 kg/m<sup>2</sup>.  
Consumo spolvero quarzo naturale 0,4/0,6 mm 3,0/3,5 kg/m<sup>2</sup>.



Malta epossidica tricomponente semilivellante, a rapido indurimento, per la realizzazione di rivestimenti ad elevato potere di compensazione di superfici irregolari per colata diretta su CLS o su pavimenti che presentino irregolarità.

- Tricomponente
- Applicazione a spatola di acciaio liscia



1

### PRIMER



#### FONDO SL

oppure FONDO WET&DRY

Aggiungere QUARZO NATURALE 0,1/0,3 + 0,4/0,6 mm + SPOLVERO A RIFIUTO QUARZO NATURALE 0,4/0,6 mm

PRIMER DI ADESIONE BICOMPONENTE SENZA SOLVENTE

Consumo di quarzo in miscela 30-50% max  
Consumo FONDO SL di circa 0,6 kg/m<sup>2</sup>.  
Consumo spolvero quarzo naturale 3 kg/m<sup>2</sup>.



Fondo epossidico bicomponente autolivellante, senza cariche e senza solventi, per la preparazione del supporto, caricabile a piacere con sabbie di quarzo di varia granulometria e spolverabile a rifiuto. Indispensabile come mano di primerizzazione prima di qualsiasi rivestimento in resina epossidica.

- Bicomponente
- Applicazione a spatola di acciaio liscia



## PREPARAZIONE DEL FONDO

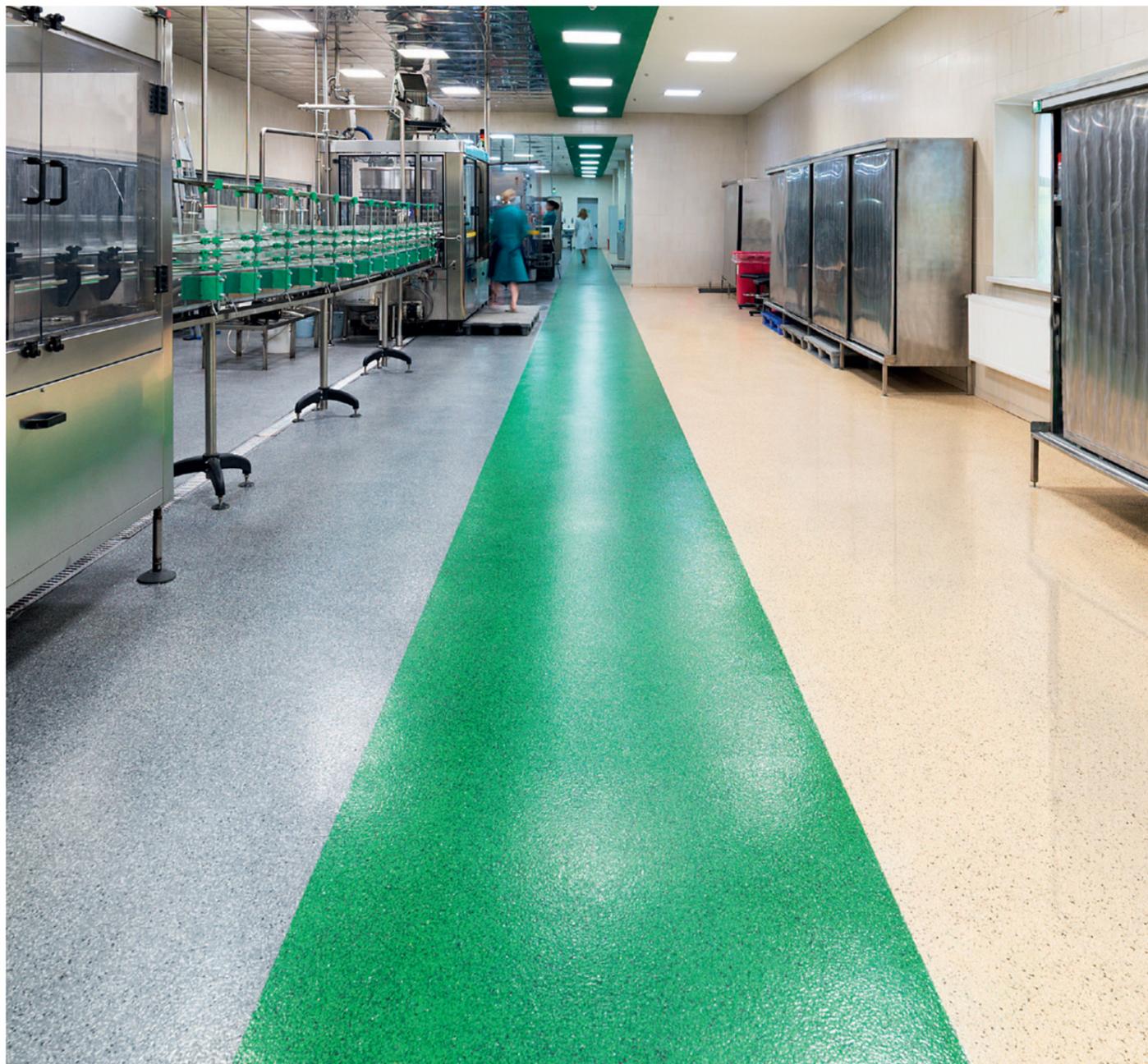


IL SISTEMA PREVEDE LA PARTENZA DA UN MASSETTO RIPRISTINATO A REGOLA D'ARTE.

In caso serva ripristinare un massetto vi invitiamo a seguire il nostro ciclo: RIPRISTINO E PREPARAZIONE DEI FONDI

Richiedi il depliant presso I PUNTI VENDITA AUTORIZZATI





## FARMACEUTICA ED AREE STERILI



RIVESTIMENTO AUTOLIVELLANTE A FINITURA  
LEGGERMENTE BUCCIATA

Il rivestimento che si ottiene con il ciclo autolivellante si presenta ideale per una facile sterilizzazione e il mantenimento della stessa: la finitura con NORPHEN 200 HCR, oltre a fornire una resistenza meccanica e chimica molto elevata, consente di limitare al massimo la manutenzione della superficie, a merito della particolare formulazione del prodotto.



Realizzazione di rivestimento autolivellante con  
MALTA RAPIDA 13 e finitura monocromatica  
o colorata NORPHEN 200 HCR.



# FARMACEUTICA ED AREE STERILI

- RIVESTIMENTO EPOSSIDICO COLORABILE A SISTEMA TINTOMETRICO
- FINITURA LISCIA
- SPESSORE 2,5 mm

[www.nordresine.it](http://www.nordresine.it)

Visita il nostro sito e troverai video e indicazioni per la corretta applicazione dei nostri prodotti.



NORPHEN 200 HCR

3

CICLO PRODOTTI

CONFEZIONE

DESCRIZIONE

APPLICAZIONE  
consigliata dai tecnici Nord Resine



**RESINE PER PAVIMENTI INDUSTRIALI**

**NORPHEN 200 HCR**  
SMALTO EPOSSIDICO SENZA SOLVENTI AD ELEVATA RESISTENZA CHIMICA

Consumo di 0,2 kg/m<sup>2</sup> in due mani.



Rivestimento epossidico bicomponente per pavimentazioni ad alta resistenza chimica e meccanica. Applicabile a rullo o spatola più rullo.



MALTA RAPIDA

2



**RESINE PER PAVIMENTI INDUSTRIALI**

**MALTA RAPIDA 13**

Consumo MALTA RAPIDA 13 di 4 kg/m<sup>2</sup>.



Malta epossidica tricomponente autolivellante, a rapido indurimento, per la realizzazione di rivestimenti ad elevato potere di compensazione di superfici irregolari per colata diretta su CLS o su pavimenti che presentino irregolarità.



FONDO SL

1



**PRIMER**

**FONDO SL**

Aggiungere QUARZO 0,1/0,3 mm al 50% in peso

PRIMER DI ADESIONE BICOMPONENTE SENZA SOLVENTE

Consumo di circa 0,45 kg/m<sup>2</sup>.



Fondo epossidico bicomponente autolivellante, senza cariche e senza solventi, per la preparazione del supporto con applicazione a rullo (caricabile a piacere con sabbie di quarzo di varia granulometria per applicazioni a spatola liscia). Indispensabile come mano di primerizzazione prima di qualsiasi rivestimento in resina epossidica.



PREPARAZIONE DEL FONDO



IL SISTEMA PREVEDE LA PARTENZA DA UN MASSETTO RIPRISTINATO A REGOLA D'ARTE.

In caso serva ripristinare un massetto vi invitiamo a seguire il nostro ciclo: RIPRISTINO E PREPARAZIONE DEI FONDI

Richiedi il depliant presso I PUNTI VENDITA AUTORIZZATI





## PARCHEGGI INTERNI



RIVESTIMENTO IMPERMEABILIZZANTE A FINITURA LISCIA, ECONOMICO

Il ciclo di lavorazione per la realizzazione del rivestimento dei parcheggi coperti è molto veloce, facile da utilizzare e di costo molto contenuto. La mano di fondo si realizza su calcestruzzo industriale dopo aver eseguito un semplice lavaggio acido (oppure una molatura a diamante con utensili non graffianti) con la posa a rullo; la finitura si applica in una sola mano con stesura a spatola di acciaio liscia e regolazione a rullo.

Applicazione di NORPHEN 300 su superficie trattata con levigatura a diamante e FONDO SL.

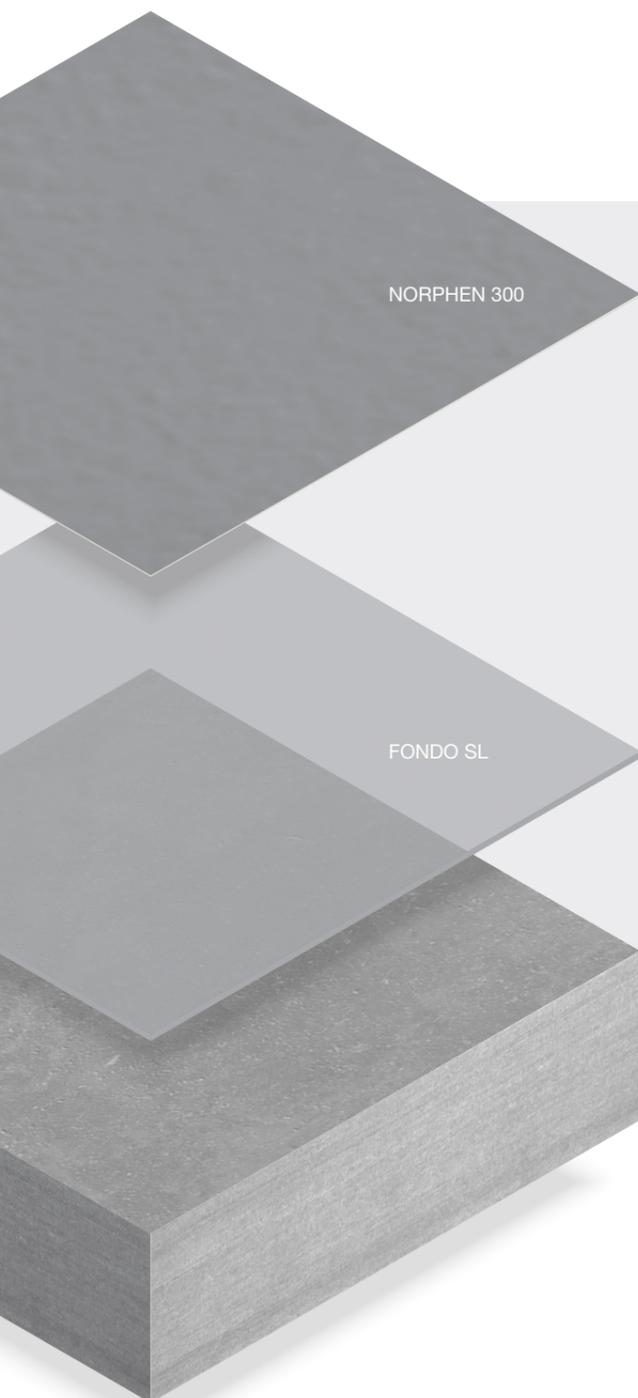


## PARCHEGGI INTERNI

- SUPERFICIE LISCIA
- RIVESTIMENTO EPOSSIDICO COLORABILE A SISTEMA TINTOMETRICO
- SPESSORE 0,5 mm

[www.nordresine.it](http://www.nordresine.it)

Visita il nostro sito e troverai video e indicazioni per la corretta applicazione dei nostri prodotti.



### CICLO PRODOTTI

### CONFEZIONE

### DESCRIZIONE

### APPLICAZIONE

consigliata dai tecnici Nord Resine

2



### RESINE PER PAVIMENTI INDUSTRIALI NORPHEN 300

Consumo di circa 0,35 kg/m<sup>2</sup> una o due mani.



Rivestimento epossidico senza solventi né acqua, autolivellante, per supporti con umidità non superiore al 3% (secondo ASTM D4944- misura al carburo). Applicabile a rullo e spatola liscia, caricabile con quarzo. Disponibile in colori a sistema tintometrico.

- Bicomponente
- Applicazione a spatola più rullo



1



### PRIMER FONDO SL PRIMER DI ADESIONE BICOMPONENTE SENZA SOLVENTE

Consumo di circa 0,15 kg/m<sup>2</sup>.



Fondo epossidico bicomponente autolivellante, senza cariche e senza solventi, per la preparazione del supporto, caricabile a piacere con sabbie di quarzo di varia granulometria. Indispensabile come mano di primerizzazione prima di qualsiasi rivestimento in resina epossidica.

- Bicomponente
- Applicazione a rullo



### PREPARAZIONE DEL FONDO

Per superfici antiscivolo contattare i nostri uffici tecnici.



IL SISTEMA PREVEDE LA PARTENZA DA UN MASSETTO RIPRISTINATO A REGOLA D'ARTE.

In caso serva ripristinare un massetto vi invitiamo a seguire il nostro ciclo: RIPRISTINO E PREPARAZIONE DEI FONDI

Richiedi il depliant presso I PUNTI VENDITA AUTORIZZATI



## PARCHEGGI ESTERNI



### RIVESTIMENTO ELASTOMERICO CON STRATO CORAZZANTE FINALE

Per i parcheggi in esterni da impermeabilizzare e rivestire con sistema di corazzatura resistente al traffico veicolare leggero, Nord Resine propone un ciclo di rivestimento composto da un primer da applicare a rullo, uno strato impermeabilizzante con HELASTON COLOR da applicare in autolivellante e da un ulteriore strato di rasatura HELASTON COLOR caricato con quarzo, spolverato a rifiuto e con la posa finale di un rivestimento protettivo anti UV ad elevata resistenza chimica e meccanica.

Rivestimento impermeabilizzante realizzato con HELASTON COLOR da rinforzare con quarzo e TIPEWALL per realizzare superfici carrabili in esterni.



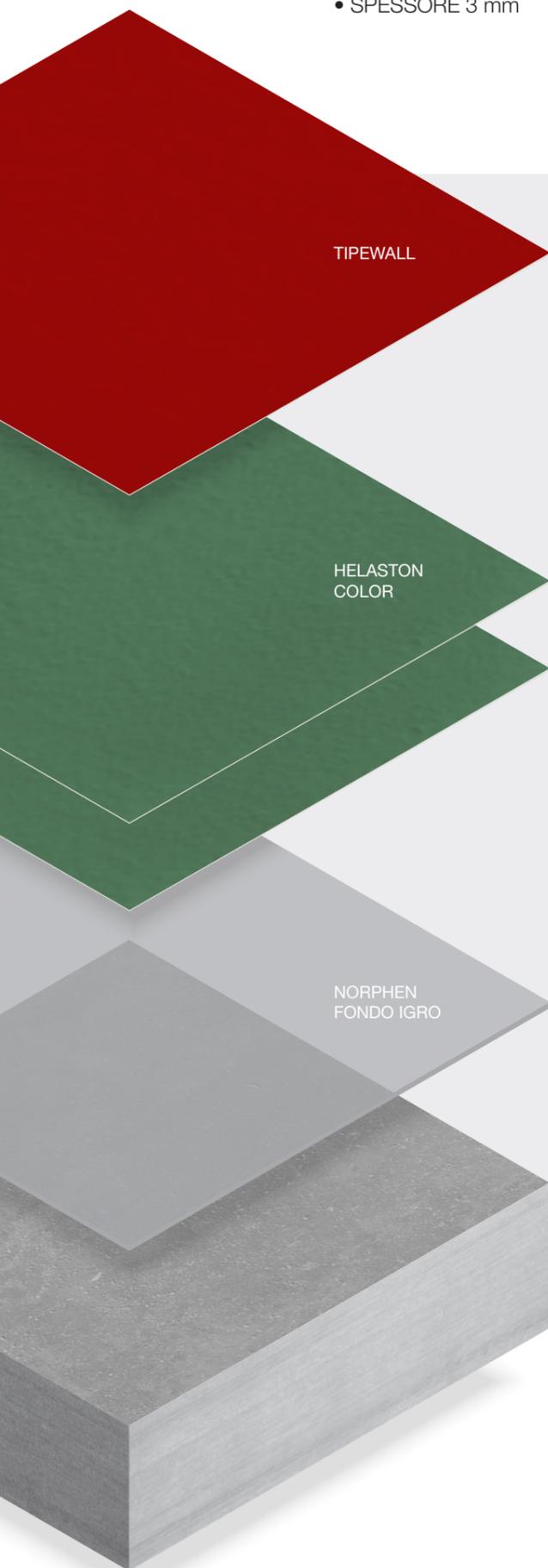


## PARCHEGGI ESTERNI

- RIVESTIMENTO BICOMPONENTE DISPONIBILE IN VARI COLORI
- GRADO DI ANTISCIVOLO R9
- SPESSORE 3 mm

[www.nordresine.it](http://www.nordresine.it)

Visita il nostro sito e troverai video e indicazioni per la corretta applicazione dei nostri prodotti.



TIPEWALL

HELASTON COLOR

NORPHEN FONDO IGRO

4



CICLO PRODOTTI

**IMPERMEABILIZZANTI**

### TIPEWALL

FINITURA BICOMPONENTE PER RIVESTIMENTO DELLO STRATO DI QUARZO SU TRAFFIDECK O HELASTON COLOR

Consumo di 0,65 kg/m<sup>2</sup>.

CONFEZIONE



DESCRIZIONE

Finitura bicomponente alifatica colorata al solvente per la realizzazione di finiture su TRAFFIDECK, HELASTON COLOR, NORTIG, PU SEAL e PU BASE. Può essere estetizzato con spolvero di LAMINE colorate e finitura successiva TIPEWALL TRASPARENTE.

APPLICAZIONE  
consigliata dai tecnici Nord Resine

- Bicomponente
- Applicazione a rullo
- Applicazione a spatola nylon mod. L400
- Applicazione a pennello



3



**RESINE PER PAVIMENTI INDUSTRIALI**

### HELASTON COLOR

Consumo HELASTON COLOR di 0,8 kg/m<sup>2</sup> con 50% di quarzo naturale 0,4/0,6 mm.

Spolvero a fresco di quarzo naturale 0,4/0,6 mm. Consumo spolvero quarzo naturale 3 kg/m<sup>2</sup>.



Membrana liquida bicomponente utilizzabile per la realizzazione di manti impermeabili per pavimentazioni carrabili in esterni, applicabile a mano.

- Bicomponente
- Applicazione a spatola dentata e rullo frangibolle



2



**RESINE PER PAVIMENTI INDUSTRIALI**

### HELASTON COLOR

Consumo HELASTON COLOR di 2 kg/m<sup>2</sup>.



Primer monocomponente al solvente per il trattamento di superfici in cemento carteggiate o levigate prima della posa di HELASTON COLOR.

- Monocomponente
- Pronto all'uso
- Applicazione a rullo
- Applicazione a pennello
- Applicazione a spruzzo



1



**PRIMER**

### NORPHEN FONDO IGRO

PRIMER MONOCOMPONENTE AL SOLVENTE

**PREPARAZIONE DEL FONDO**

Per rivestire le rampe di accesso sostituire lo strato di HELASTON COLOR con "MALTA RAPIDA 12" 2 kg/m<sup>2</sup> + spolvero di basalto. Consumo 3 kg/m<sup>2</sup>.



IL SISTEMA PREVEDE LA PARTENZA DA UN MASSETTO RIPRISTINATO A REGOLA D'ARTE.

In caso serva ripristinare un massetto vi invitiamo a seguire il nostro ciclo: RIPRISTINO E PREPARAZIONE DEI FONDI

Richiedi il depliant presso I PUNTI VENDITA AUTORIZZATI





## INDUSTRIE ALIMENTARI LAVORAZIONI PESANTI E LEGGERE

CELLE FRIGORIFERE, FRUTTA E VERDURA, PANIFICI, SALUMIFICI, ETC

RIVESTIMENTO PER PAVIMENTAZIONI A MATURAZIONE ULTRA VELOCE SENZA ODORI, ANTIUSURA, SANIFICABILE E ANTISCIVOLO.

EPOGREEN è una pavimentazione a basso spessore (circa 2,5 mm) costituita da particolari resine e quarzi ceramizzati. Il risultato è una pavimentazione esteticamente bella ed elegante, resistentissima all'usura, antiscivolo (R10) flessibile anche a bassissime temperature (-30°C), lavabile con idrogetto a pressione e sanificabile con prodotti specifici.

I vantaggi del sistema sono la realizzazione della pavimentazione nell'arco di 1 giorno e la totale assenza di emissioni odorose. Dopo solo 3 ore dalla fine posa il pavimento può essere normalmente utilizzato.



ESTREMAMENTE RESISTENTE  
ANCHE ALLA CARRABILITÀ PESANTE  
(MULETTI, FURGONI, CAMION).

CALPESTABILE E CARRABILE  
DOPO SOLO TRE ORE  
DALLA FINE POSA

CERTIFICATO CON GRADO  
DI ANTISCIVOLO R10

COMPLETAMENTE  
ESENTE DA SOLVENTI

NESSUNA EMISSIONE ODOROSA  
DURANTE TUTTE LE FASI  
DELLA LAVORAZIONE

### IDEALE PER IL SETTORE ALIMENTARE

EPOGREEN è stato specificatamente formulato per la realizzazione di rivestimenti nel settore alimentare, anche se è utilizzabile in tutti i settori industriali che necessitano la realizzazione di rivestimenti in resina antiscivolo con esecuzione ultra veloce. Sottoposto ai più severi test EPOGREEN è risultato idoneo ai massimi livelli per l'utilizzo in ambienti alimentari poichè evita la formazione di muffe anche in presenza di elevato grado di umidità. Il campo d'impiego è molto ampio.



# MOLTEPLICI SETTORI DI APPLICAZIONE

Grazie all'estrema versatilità del sistema, EPOGREEN è l'ideale per il rivestimento di camion, celle dedicate al trasporto di derrate alimentari in temperatura controllata, pavimenti di cucine in ristoranti e mense, zone destinate alla lavorazione di alimenti nei supermarket e molti altri utilizzi.

## APPLICABILE SU PAVIMENTI NUOVI O VECCHI

Applicabile su nuovi e vecchi supporti e, grazie ad un primer specifico, anche in presenza di forte umidità.

Per le sue eccellenti caratteristiche di adesione e di flessibilità, il sistema EPOGREEN è applicabile su diverse tipologie di supporto: calcestruzzo (CLS) nuovo o vecchio, piastrelle (Gres - klinker), massetti, pannelli in compensato marino, MDF, pannelli OSB, supporti in vetroresina.



## APPLICAZIONE PROFESSIONALE

Per ottenere i migliori risultati il prodotto richiede un'applicazione da parte di personale qualificato: per questa ragione Nord Resine mette a disposizione squadre di applicatori certificati.



## SOTTOPOSTO AI PIÙ SEVERI TEST

Prima della sua commercializzazione il sistema EPOGREEN è stato sottoposto a 5 anni di prove pratiche e di laboratorio, durante i quali le pavimentazioni hanno superato i più severi test di resistenza all'abrasione e agli agenti chimici, anche a bassissime temperature (fino a -30 °C).

## SICURO PERCHÈ ANTIBATTERICO E SANIFICABILE

EPOGREEN è un pavimento continuo che non presenta fughe dove possono annidarsi lo sporco ed i batteri. Resistente agli agenti chimici è facilmente lavabile con idrogetto a pressione e sanificabile perché può essere lavato con detergenti specifici ad azione sanificante.



- PAVIMENTI DI CUCINE INDUSTRIALI
- CELLE FRIGORIFERE
- REPARTI DI LAVORAZIONE ALIMENTARE
- STALLE E SALE MUNGITURA
- LOCALI OSPEDALIERI
- SETTORE FARMACEUTICO
- CAMION A TEMPERATURA CONTROLLATA



## APPLICAZIONE ESTREMAMENTE VERSATILE

Possono essere effettuate lavorazioni anche in celle frigo in funzione (con temperature intorno a zero gradi). Il ciclo di applicazione prevede, a seconda dei supporti, l'applicazione di un Primer ancorante, la stesura di un Bond (resina bicomponente a spessore) con l'aggiunta di quarzi ceramizzati e una finitura trasparente bicomponente.



## GARANZIA DI MASSIMA IGIENE CERTIFICATA

EPOGREEN ha ottenuto la certificazione presso l'Istituto Giordano che ha testato il sistema sottoponendolo a prove di analisi prestazionali "su prodotti e sistemi (per la verniciatura) di ambienti in presenza di alimenti". In particolare EPOGREEN è risultato idoneo ai massimi livelli per l'utilizzo in ambienti alimentari perché evita la formazione di muffe anche in presenza di elevato grado di umidità.

ESECUZIONE  
RAPIDISSIMA  
**8 ORE**

# INDUSTRIE ALIMENTARI LAVORAZIONI PESANTI E LEGGERE

CELLE FRIGORIFERE, FRUTTA E VERDURA, PANIFICI, SALUMIFICI, CASEIFICI, ETC

- RIVESTIMENTO EPOSSIDICO COLORABILE A SISTEMA TINTOMETRICO
- GRADO DI ANTISCIVOLO R10
- SPESSORE 2,5 mm
- APPLICABILE A BASSISSIME TEMPERATURE
- CERTIFICATO PER USO SETTORE ALIMENTARE
- RAPIDISSIMA ESECUZIONE

## UNA FAMIGLIA DI PRODOTTI PER UN RISULTATO ASSICURATO

La famiglia di prodotti EPOGREEN è specificamente studiata per poter garantire il massimo risultato in tutte le condizioni di cantiere.

Gli speciali quarzi ceramizzati sono disponibili in 30 diverse colorazioni.

www.nordresine.it

Visita il nostro sito e troverai video e indicazioni per la corretta applicazione dei nostri prodotti.



	CICLO PRODOTTI	CONFEZIONE	DESCRIZIONE	APPLICAZIONE consigliata dai tecnici Nord Resine
<b>3</b>	<p><b>RESINE PER PAVIMENTI INDUSTRIALI</b></p> <p><b>EPOGREEN COAT</b> FINITURA BICOMPONENTE A RAPIDISSIMA MATURAZIONE IMPERMEABILE E ANTISPORCO</p> <p>Consumo 0,4/0,5 kg/m<sup>2</sup></p> <p>CE RIVESTIMENTI IN RESINA EN 13813 DESIGNAZIONE SR-B2,0-AR0,5-IR10</p> <p>CON FOR MITA RESISTENZA ALLO SCIVOLAMENTO DIN 51097 CLASSE B</p> <p>CON FOR MITA RESISTENZA ALLO SCIVOLAMENTO DIN 51130 CLASSE R 10</p>		<p>Finitura bicomponente autolivellante e trasparente a rapidissima maturazione, idoneo per la chiusura impermeabile e antisporco del sistema EPOGREEN. Certificato come idoneo all'utilizzo negli ambienti destinati alla trasformazione del cibo grazie alla sua capacità di bloccare la crescita delle muffe anche in presenza di forte umidità.</p>	<p>Bicomponente</p> <p>Applicazione a spatola Farmacrete mod. L400</p>
<b>2</b>	<p><b>RESINE PER PAVIMENTI INDUSTRIALI</b></p> <p><b>EPOGREEN BOND</b> FONDO TRICOMPONENTE FLESSIBILE A RAPIDA MATURAZIONE</p> <p>Aggiungere QUARZO NATURALE 0,1/0,3 mm al 20% in peso Aggiungere QUARZO 0,3/0,9 mm al 100% in peso + SPOLVERO A RIFIUTO QUARZO CERAMIZZATO 0,3/0,9 mm</p> <p>Consumo EPOGREEN 1,3 kg/m<sup>2</sup> Consumo spolvero 4 kg/m<sup>2</sup></p> <p>CON FOR MITA REAZIONE AL FUOCO EN 13501-1 CLASSE Bfl-s1</p> <p>CON FOR MITA HACCP UNI 11021</p> <p>PRODOTTO VERIFICANTE PER AMBIENTI CON ALIMENTI</p> <p>Le certificazioni si riferiscono all'intero sistema applicato.</p>		<p>Fondo tricomponente flessibile a rapida maturazione, per la realizzazione dello strato intermedio del sistema EPOGREEN. Buona capacità di compensazione di superfici irregolari e indicato per le industrie farmaceutiche e alimentari per l'elevata resistenza meccanica e per la facilità di pulizia e igiene.</p>	<p>Tricomponente</p> <p>Applicazione a spatola di acciaio liscia</p>
<b>1</b>	<p><b>PRIMER</b></p> <p><b>STONE LC</b> FONDO EPOSSIDICO PER SUPERFICI UMIDE</p> <p>Aggiungere QUARZO NATURALE 0,1/0,6 mm Consumo 0,5 kg/m<sup>2</sup> + SPOLVERO DI QUARZO NATURALE 0,3/0,9 mm Consumo 3 kg/m<sup>2</sup></p> <p>CE RIVESTIMENTI IN RESINA EN 13813 DESIGNAZIONE SR-B2,0</p>		<p>Fondo epossidico bicomponente senza cariche e senza solventi; specifico per la preparazione di qualsiasi supporto anche in presenza di superfici umide. Spolvero fresco su fresco con sabbia di quarzo "attivata" 0,4-0,6 per favorire l'aggancio degli strati successivi.</p>	<p>Bicomponente</p> <p>Applicazione a spatola di acciaio liscia</p>
	<p>OPPURE</p> <p><b>PRIMER</b></p> <p><b>EPOGREEN PRIMER</b> PRIMER PER FONDI INASSORBENTI</p> <p>Consumo 0,04 kg/m<sup>2</sup></p> <p>CE RIVESTIMENTI IN RESINA EN 13813 DESIGNAZIONE SR-B2,0</p>		<p>Promotore di adesione monocomponente per la realizzazione di EPOGREEN su fondi non assorbenti (vetroresina, vetro, lamiere, piastrelle non abrase, ecc...)</p>	<p>Monocomponente</p> <p>Applicazione con panno o vello</p>

### PREPARAZIONE DEL FONDO



IL SISTEMA PREVEDE LA PARTENZA DA UN MASSETTO RIPRISTINATO A REGOLA D'ARTE.

In caso serva ripristinare un massetto vi invitiamo a seguire il nostro ciclo: RIPRISTINO E PREPARAZIONE DEI FONDI

Richiedi il depliant presso I PUNTI VENDITA AUTORIZZATI





## INDUSTRIE ALIMENTARI LAVORAZIONI LEGGERE

PASTICCERIE, FRUTTA E VERDURA, PANIFICI, ETC



RIVESTIMENTO MULTISTRATO A MEDIO SPESSORE

Ciclo di rivestimento antiscivolo R9 (secondo DIN 51130) resistente chimicamente e adatto a lavaggi ripetuti e frequenti. Lo spessore finale è di 2,5 mm e si ottiene con un fondo spolverato al quarzo, una mano intermedia rasata e spolverata e due passaggi di finitura dove il secondo passaggio ha lo scopo di semplice uniformazione del colore.



Rivestimento epossidico realizzato con NORPHEN 200 HCR su NORPHEN 300 e MALTA RAPIDA 12 a spessore medio, antiscivolo, ad alta resistenza chimica per industrie alimentari (lavorazioni leggere).



# INDUSTRIE ALIMENTARI

## LAVORAZIONI LEGGERE

PASTICCERIE, FRUTTA E VERDURA, PANIFICI, ETC

- RIVESTIMENTO EPOSSIDICO COLORABILE A SISTEMA TINTOMETRICO
- GRADO DI ANTISCIVOLO R9
- SPESSORE 3,5 mm

[www.nordresine.it](http://www.nordresine.it)

Visita il nostro sito e troverai video e indicazioni per la corretta applicazione dei nostri prodotti.



NORPHEN 200 HCR  
RESISTENTE  
AL VINO

NORPHEN 300

MALTA RAPIDA

FONDO SL

4



CICLO PRODOTTI

### RESINE PER PAVIMENTI INDUSTRIALI

## NORPHEN 200 HCR RESISTENTE AL VINO

SMALTO EPOSSIDICO SENZA SOLVENTI AD ELEVATA RESISTENZA CHIMICA

Consumo di circa 0,80/0,100 kg/m<sup>2</sup>.

CONFEZIONE



DESCRIZIONE

Rivestimento epossidico bicomponente per pavimentazioni ad alta resistenza chimica e meccanica.  
Applicabile a spatola liscia e rullo.

APPLICAZIONE  
consigliata dai tecnici Nord Resine

- Bicomponente
- Applicazione a rullo



3



### RESINE PER PAVIMENTI INDUSTRIALI

## NORPHEN 300

Consumo di circa 0,55 kg/m<sup>2</sup>.



Rivestimento epossidico senza solventi né acqua, autolivellante.  
Applicabile a spatola modello L400.

- Bicomponente
- Applicazione a spatola in gomma



2



### RESINE PER PAVIMENTI INDUSTRIALI

## MALTA RAPIDA 12

+ SPOLVERO, QUARZO NATURALE 0,4/0,6 mm

Consumo MALTA RAPIDA di 2 kg/m<sup>2</sup>.  
Consumo spolvero quarzo naturale 0,4/0,6 mm 3 kg/m<sup>2</sup>.



Malta epossidica tricomponente semilivellante, a rapido indurimento, per la realizzazione di rivestimenti ad elevato potere di compensazione di superfici irregolari per colata diretta su CLS o su pavimenti che presentino irregolarità.

- Tricomponente
- Applicazione a spatola di acciaio liscia



1



### PRIMER

## FONDO SL

oppure FONDO WET&DRY

Aggiungere QUARZO NATURALE 0,1/0,3 + 0,4/0,6 mm + SPOLVERO A RIFIUTO QUARZO NATURALE 0,4/0,6 mm

PRIMER DI ADESIONE BICOMPONENTE SENZA SOLVENTE

Consumo di quarzo in miscela 30-50% max  
Consumo FONDO SL di circa 0,7 kg/m<sup>2</sup>.  
Consumo spolvero quarzo naturale 3 kg/m<sup>2</sup>.



Fondo epossidico bicomponente autolivellante, senza cariche e senza solventi, per la preparazione del supporto, caricabile a piacere con sabbie di quarzo di varia granulometria e spolverabile a rifiuto. Indispensabile come mano di primerizzazione prima di qualsiasi rivestimento in resina epossidica.

- Bicomponente
- Applicazione a spatola di acciaio liscia



### PREPARAZIONE DEL FONDO



IL SISTEMA PREVEDE LA PARTENZA DA UN MASSETTO RIPRISTINATO A REGOLA D'ARTE.

In caso serva ripristinare un massetto vi invitiamo a seguire il nostro ciclo: RIPRISTINO E PREPARAZIONE DEI FONDI

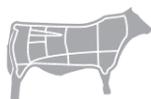
Richiedi il depliant presso I PUNTI VENDITA AUTORIZZATI





## INDUSTRIE ALIMENTARI LAVORAZIONI PESANTI

CASEIFICI, MACELLAZIONE CARNI, ETC



RIVESTIMENTO MULTISTRATO AD ALTO SPESSORE

Ciclo di rivestimento antiscivolo R9-10-11-12 (secondo DIN 51130) ad elevato spessore per resistere meccanicamente alle lavorazioni pesanti tipiche della macellazione carni o delle lavorazioni dei caseifici con una superficie dedicata ad ambienti dove si opera con abbondanti grassi sul pavimento e resistenze chimiche elevate per continui lavaggi ad alta pressione e presenza di detergenti aggressivi. Lo spessore di 5 mm si ottiene con il metodo del MULTISTRATO, cioè con una stratificazione di base con resine colorate e uno strato di finitura eseguito con FARMACRETE che viene formato da un legante trasparente e sabbie di quarzo ceramizzato. Il rivestimento così ottenuto mantiene nel tempo la sua originale esteticità.

Rivestimento con resina epossidica FARMACRETE trasparente e quarzo ceramizzato e MALTA RAPIDA 13 per la realizzazione di rivestimenti a pavimento antiscivolo, antimuffa, ad alta resistenza chimica e meccanica.



# INDUSTRIE ALIMENTARI

## LAVORAZIONI PESANTI

CASEIFICI, MACELLAZIONE CARNI, ETC

- RIVESTIMENTO EPOSSIDICO COLORABILE A SISTEMA TINTOMETRICO
- GRADO DI ANTISCIVOLO R9
- SPESSORE 5 mm

[www.nordresine.it](http://www.nordresine.it)

Visita il nostro sito e troverai video e indicazioni per la corretta applicazione dei nostri prodotti.



	CICLO PRODOTTI	CONFEZIONE	DESCRIZIONE	APPLICAZIONE	
4	<p><b>RESINE PER PAVIMENTI INDUSTRIALI</b></p> <p><b>FARMACRETE</b> RIVESTIMENTO ANTISCIVOLO IN RESINA TRASPARENTE E QUARZI COLORATI</p> <p>Consumo di circa 0,5/0,6 kg/m<sup>2</sup>.</p> <p><b>RESINE PER PAVIMENTI INDUSTRIALI</b></p> <p><b>FARMACRETE</b> Aggiungere QUARZO NATURALE 0,1/0,3 mm al 20% in peso Aggiungere QUARZO CERAMIZZATO al 80% in peso + SPOLVERO A RIFIUTO QUARZO CERAMIZZATO 0,3/0,9 mm</p> <p>Consumo FARMACRETE resina circa 1 kg/m<sup>2</sup>. Consumo spolvero QUARZO CERAMIZZATO 0,3/0,9 mm 3,5 kg/m<sup>2</sup>.</p>		<p>Resina trasparente legante della miscela di quarzi colorati FARMACRETE per la realizzazione di rivestimenti industriali in interni.</p> <p>Il pavimento realizzato con FARMACRETE risulta particolarmente indicato per le industrie farmaceutiche e alimentari, per le sue caratteristiche di elevata resistenza meccanica e facile mantenimento dell'igiene.</p> <p>Conforme a EN 13813, tipo SR, classe B2,0-AR0,5-IR10.</p>	<p>Bicomponente</p> <p>Applicazione a spatola Farmacrete mod. L400</p> <p>Bicomponente</p> <p>Applicazione a spatola di acciaio liscia</p>	 
2	<p><b>RESINE PER PAVIMENTI INDUSTRIALI</b></p> <p><b>MALTA RAPIDA 13</b> + SPOLVERO QUARZO 0,7/1,2 mm</p> <p>Consumo MALTA RAPIDA di 4 kg/m<sup>2</sup>. Consumo spolvero QUARZO NATURALE 0,7/1,2 mm 4 kg/m<sup>2</sup>.</p>		<p>Malta epossidica tricomponente autolivellante, a rapido indurimento, per la realizzazione di rivestimenti ad elevato potere di compensazione di superfici irregolari per colata diretta su CLS o su pavimenti che presentino irregolarità.</p>	<p>Tricomponente</p> <p>Applicazione a spatola dentata 5 mm</p>	
1	<p><b>PRIMER</b></p> <p><b>FONDO SL</b> oppure FONDO WET&amp;DRY</p> <p>Aggiungere QUARZO NATURALE 0,1/0,3 + 0,4/0,6 mm + SPOLVERO A RIFIUTO QUARZO NATURALE 0,4/0,6 mm</p> <p>PRIMER DI ADESIONE BICOMPONENTE SENZA SOLVENTE</p> <p>Consumo di quarzo in miscela 30-50% max Consumo FONDO SL di circa 0,7 kg/m<sup>2</sup>. Consumo spolvero quarzo naturale 3 kg/m<sup>2</sup>.</p>		<p>Fondo epossidico bicomponente autolivellante, senza cariche e senza solventi, per la preparazione del supporto, caricabile a piacere con sabbie di quarzo di varia granulometria e spolverabile a rifiuto. Indispensabile come mano di primerizzazione prima di qualsiasi rivestimento in resina epossidica.</p>	<p>Bicomponente</p> <p>Applicazione a spatola di acciaio liscia</p>	

### PREPARAZIONE DEL FONDO



IL SISTEMA PREVEDE LA PARTENZA DA UN MASSETTO RIPRISTINATO A REGOLA D'ARTE.

In caso serva ripristinare un massetto vi invitiamo a seguire il nostro ciclo: RIPRISTINO E PREPARAZIONE DEI FONDI

Richiedi il depliant presso I PUNTI VENDITA AUTORIZZATI



VIA FORNACE VECCHIA, 79  
31058 SUSEGANA (TV)  
Italy  
Tel +39 0438 437511

[info@nordresine.com](mailto:info@nordresine.com)  
[www.nordresine.com](http://www.nordresine.com)



**NORD  
RESINE**

SISTEMI A REGOLA D'ARTE

