

SW SMALTO LC

Smalto epossidico bi-componente colorato a base acqua, semilucido, specifico per sistemi tintometrici



Marcatura CE:

→ EN 13813 • Designazione: SR-B2,0-AR0,5-IR4



CARATTERISTICHE TECNICHE



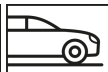
IMPERM.



MACCHIE



LENTO



CARRABILE

CAMPO D'IMPIEGO



INTERNI

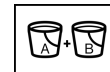


PAVIM. INT.



CAPANNONI

APPLICAZIONI



BI



RULLO

Descrizione

SW SMALTO LC è uno smalto bi-componente epossidico colorato, a base acqua, composto da:

- componente A: miscela di prepolimeri epossidici liquidi e additivi;
- componente B: ammina di copolimerizzazione, pigmenti, additivi e acqua.

Una volta indurito, SW SMALTO LC dà origine a una pellicola impermeabile all'acqua e agli oli con una permeabilità al vapore superiore rispetto alle tradizionali resine epossidiche senza solventi.

Oltre a questo, SW SMALTO LC manifesta ottima adesione al supporto e una buone resistenze chimiche generali.

SW SMALTO LC è disponibile in una vasta gamma di colori a richiesta.

In versione COLORABILE, SW SMALTO LC è studiato per sistemi tintometrici universali.

Marcatura CE

► EN 13813

SW SMALTO LC risponde ai principi definiti da EN 13813 ("Massetti e materiali per massetti - Materiali per massetti: Proprietà e requisiti") con designazione:

→ SR – B2,0 – AR0,5 – IR4

- Massetto a base di resina sintetica (SR).
- Forza di aderenza: > 2,0 MPa (B2,0).
- Resistenza all'usura BCA: < 50 micron (AR0,5).
- Resistenza all'urto: 4 Nm (IR4).

Colore

SW SMALTO LC è disponibile in un'ampia gamma di colori o in versione neutra (COLORABILE), da pigmentare con le apposite paste coloranti del SISTEMA TINTOMETRICO WB per sistemi all'acqua. Si realizzano anche tinte su specifica richiesta.

Nel caso in cui si debbano realizzare colorazioni blu e verde molto intense, è necessario utilizzare una finitura trasparente, lucida od opaca, al di sopra del prodotto entro 12-24 ore dall'applicazione (vedi § Consigli utili per la posa)

Per maggiori informazioni contattare il Servizio Tecnico Nord Resine all'indirizzo color@nordresine.com.

Campo d'impiego

SW SMALTO LC trova impiego nel rivestimento di superfici di calcestruzzo industriale a parete e a pavimento.

► A pavimento

- Realizzazione di rivestimenti colorati antimacchia e antipolvere per superfici in calcestruzzo industriale

SW SMALTO LC

rifinito al quarzo, in particolare viene indicato per la protezione antipolvere e impermeabilizzante di pavimenti di sale riunione, aree di ingresso e ricevimento di edifici pubblici, negozi, magazzini e depositi per merci asciutte con movimentazione tramite carrelli a ruota morbida.

► A parete

- Realizzazione di rivestimenti a parete nell'industria di lavorazione di prodotti freschi, panifici, prosciuttifici in cui non avvenga idropulizia elevata pressione.
- Realizzazione di pareti impermeabili e facilmente sanificabili in bagni e docce pubblici (anche nel settore industriale).

Vantaggi

- SW SMALTO LC è molto economico.
- SW SMALTO LC è facilissimo da applicare e può essere applicato anche da personale non specializzato perché in pratica si utilizza come una normale pittura, soprattutto per l'utilizzo in parete.
- SW SMALTO LC dà origine a una pellicola altamente impermeabile e resistente ai lavaggi.

Preparazione generale del supporto di posa

- Il supporto deve essere attentamente esaminato per essere certi che sia una base adatta e strutturalmente sana.

In particolare su muri intonacati la resistenza alla compressione della malta di supporto deve essere elevata.

- SW SMALTO LC non è consigliato per ambienti umidi su intonaci a base di calce.

Preparazione specifica del supporto di posa

► *Su calcestruzzo nuovo a pavimento*

Controllare la bagnabilità del supporto di posa. Nel caso in cui la superficie risulti scarsamente bagnabile o idrorepellente eseguire un lavaggio acido con NORDECAL FORTE GEL (vedi Scheda Tecnica). In alternativa si può eseguire una molatura a diamante con mole adatte per aprire il poro senza graffiare in profondità.

► *Su calcestruzzo vecchio a pavimento*

- Lavare con STRIPPER diluito in acqua 5 volte (vedi Scheda Tecnica) spazzolando meccanicamente con monospazzola equipaggiata con disco Scotch Brite® di colore marrone.
- Risciacquare abbondantemente e aspirare il liquido di risulta. In questo modo saranno rimossi polvere, sporco, muffe e grassi solubili.

NOTA: nel caso la superficie fosse inquinata da oli, vecchi adesivi o vernici, efflorescenze, ruggine o altro, procedere a una molatura a diamante con accessorio adatto ad aprire il poro senza graffiare in profondità.

► *Pavimenti vecchi porosi con problemi di scarsa resistenza corticale*

- Consolidare il supporto mediante impregnazione con una o più mani di SW SOLID diluito da 4 a 7 volte in acqua (in funzione dell'assorbimento del supporto, vedi Scheda Tecnica).

► *Su pareti in calcestruzzo nuovo o vecchio*

- Molare la superficie con molette a disco diamantato.
 - Le superfici nuove dovranno essere rasate con GROVE RASANTE (grana 0,6 mm, vedi Scheda Tecnica) o con W3 IMPERMEABILIZZANTE (grana 0,3 mm, vedi Scheda Tecnica).
- Le superfici vecchie, invece, dovranno essere necessariamente rasate con con W3 IMPERMEABILIZZANTE.

► *Su pareti in cartongesso nuovo*

- Rasare con RASANTE 2000 2K (vedi Scheda Tecnica) oppure W3 IMPERMEABILIZZANTE rinforzando con RETE DI VETRO (tipo AR, resistente agli alcali) da 75 - 90 g/m².

► *Su pareti in intonaco pitturato*

- Asportare la corteccia superficiale con moletta diamantata.
- Rasare con RASANTE 2000 2K oppure W3 IMPERMEABILIZZANTE.

► *Su pareti nuove rifinite con malta fina a base calce*

- Data l'impossibilità di consolidare efficacemente e in modo duraturo l'intero strato di malta di calce, è necessario asportare completamente lo strato di calce con moletta diamantata.

SW SMALTO LC

- Rasare con RASANTE 2000 2K oppure W3 IMPERMEABILIZZANTE.

Preparazione del prodotto

- Versare SW SMALTO LC Comp. A nel comp. B e mescolare accuratamente con mescolatore meccanico professionale fino all'omogeneità della miscela.
- È esclusa qualunque forma di mescolazione manuale.
- In caso di utilizzo parziale della confezione, pesare con una bilancia i due componenti secondo le quantità riportate nell'etichetta alla voce "Rapporto di miscelazione (in peso)".

Applicazione del prodotto

- Applicare a rullo, pennello o spruzzo.
- Se necessario, correggere la viscosità della miscela con un'aggiunta d'acqua del 10 - 15% in peso sul peso di A+B.
- Applicare in due mani a distanza di un giorno l'una dall'altra.
- La fine della vita utile del prodotto una volta realizzata la miscela A+B non si manifesta con segni visibili (aumento della temperatura e/o aumento della viscosità del prodotto).

Non diluire il prodotto per ripristinarne la fluidità.

Considerare come tempo massimo per l'applicazione a +23°C, 40 minuti dal momento della miscelazione A+B.

A ogni grado di temperatura sopra i +23°C, ridurre di 3 min il tempo di vita utile (ad esempio a +30°C considerare 19 min).

Consumi

tipologia di applicazione	consumo minimo	consumo massimo	u.m.	note
Per realizzare un rivestimento di spessore (0,15 - 0,20) mm	0,30	0,35	kg/m ²	(1)

(1) aggiungere 10-15% d'acqua su A+B

Pulizia degli attrezzi

- Prodotto fresco: pulizia con acqua (anche idrolavaggio).
- Prodotto indurito: asportazione meccanica, sverniciatori specifici (GEL STRIPPER o FLUID STRIPPER) o pistola termica.

Consigli utili per la posa

- Non usare con temperature inferiori a +10°C.
- In caso di utilizzo parziale della confezione pre-pesata, rispettare i rapporti di reticolazione in peso indicati in etichetta.

Pesare sempre i componenti con precisione.

- Come finitura lucida si propone COAT LUX, mentre come finitura opaca COAT MAT (vedi Schede Tecniche).
- Leggere attentamente la Scheda di Sicurezza prima dell'utilizzo.

Dati tecnici

► DATI IDENTIFICATIVI DEL PRODOTTO	valore	
Densità a 23°C (Componente A), EN ISO 2811-1	kg/L	1,141 ± 0,005
Densità a 23°C (Componente B), EN ISO 2811-1	kg/L	1,457 ± 0,005
Colore (Componente A)	-	Liquido trasparente
Colore (Componente B)	-	Liquido colorato (dipende dalla tinta)

SW SMALTO LC

► DATI APPLICATIVI E PRESTAZIONI FINALI		valore
Rapporto di miscelazione in peso (A:B)	-	1,0 : 5,7
Densità a 23°C (Miscela A+B), EN ISO 2811-1	kg/L	1,402 ± 0,008
Pot-life (viscosimetrico), raddoppio viscosità A+B, EN ISO 9514	min	40 ± 10
Tempo di essiccazione superficiale (23°C, 50%UR), EN ISO 9117-3	ore	8 ± 1
Tempo di maturazione completa (a 23°C, 50% UR)	giorni	7
Temperatura minima d'applicazione	°C	+10
Permeabilità al vapor acqueo (μ), metodo dry cup, spessore complessivo 0,20 mm, DIN 52615	-	30 000 ± 2 000
Resistenza a cicli UV e condensa, ciclo A (8 ore UVA-340 + 4 ore condensa 50°C), 168 ore complessive, misura dell'ingiallimento, ΔE, ASTM D 4329	-	14 ± 1
Resistenza a cicli UV e condensa, ciclo A (8 ore UVA-340 + 4 ore condensa 50°C), 168 ore complessive, misura dell'opacizzazione, ΔGloss, ASTM D4329	-	46 ± 2
Resistenza all'usura – Metodo Taber, mola abrasiva CS17, 1000 giri, carico 1 kg, espressa per 100 giri, EN ISO 5470-1	mg	132 ± 2

► DATI TECNICI IN CONFORMITÀ EN 13813		valore
Forza di aderenza, EN 13892-8	MPa	2,6 ± 0,3
Resistenza all'usura BCA, profondità di usura, EN 13892-4	μm	15 ± 3 Classe AR 0,5
Resistenza all'urto (classe), misurata su campioni di calcestruzzo rivestito MC (0,40) secondo la EN 1766, EN ISO 6272-1	N·m	4,0 ± 0,5 Classe IR 4

► RESISTENZE CHIMICHE EN ISO 2812-1 (metodo 2): 1 = disgregazione del prodotto, 5 = nessuna alterazione. NOTA: per la scala completa vedi Appendice A		valore
Acido cloridrico 30% in acqua	-	1-2
Acido solforico 10% in acqua	-	3
Acido fosforico 20% in acqua	-	1-2
Acido acetico 30% in acqua	-	1
Ammoniaca 15% in acqua	-	5
Acqua ossigenata 3,5% (12 volumi)	-	5
Miscela di acido acetico (1%) e acqua ossigenata (0,5%) in acqua	-	4
Acetato di etile	-	5
Alcool etilico denaturato	-	4
Acetone tecnico	-	5

Conservazione del prodotto

- 24 mesi nell'imballo originale chiuso, in ambiente asciutto, coperto, al riparo dai raggi solari e ad una temperatura compresa tra +5°C e +30°C.
- Il prodotto teme il gelo.

Confezioni

VARIANTE	CONFEZIONE	ADR	CONF. / BANCALE	COMPONENTI	NOTE
RAL 7040	kit (A+B) - 6,7 kg	P*	-	A = 1 kg (barattolo plastica) B = 5,7 kg (secchio plastica)	-
RAL 7040	(A+B) - 20,1 kg	SI'	-	A = 3 kg (tanica) B = 17,1 kg (secchio plastica)	-
COLORABILE	kit (4A+4B) - 3,40 kg	P*	-	A = 0,15 kg (busta) B = 0,7 kg (barattolo)	(1)

SW SMALTO LC

VARIANTE	CONFEZIONE	ADR	CONF. / BANCALE	COMPONENTI	NOTE
COLORABILE	kit (A+B) - 5,67 kg	P*	-	A = 1 kg (barattolo plastica) B = 4,67 kg (secchio plastica)	(2)
COLORABILE	(A+B) - 17,02 kg	SI'	-	A = 3 kg (tanica) B = 14,02 kg (secchio plastica)	(3)
COLORE FASCIA 1	kit (A+B) - 6,7 kg	P*	-	A = 1 kg (barattolo plastica) B = 5,7 kg (secchio plastica)	-
COLORE FASCIA 1	(A+B) - 20,1 kg	SI'	-	A = 3 kg (tanica) B = 17,1 kg (secchio plastica)	-
COLORE FASCIA 2	kit (A+B) - 6,7 kg	P*	-	A = 1 kg (barattolo plastica) B = 5,7 kg (secchio plastica)	-
COLORE FASCIA 2	(A+B) - 20,1 kg	SI'	-	A = 3 kg (tanica) B = 17,1 kg (secchio plastica)	-
COLORE FASCIA 3	kit (A+B) - 6,7 kg	P*	-	A = 1 kg (barattolo plastica) B = 5,7 kg (secchio plastica)	-
COLORE FASCIA 3	(A+B) - 20,1 kg	SI'	-	A = 3 kg (tanica) B = 17,1 kg (secchio plastica)	-
COLORE FASCIA 4	kit (A+B) - 6,7 kg	P*	-	A = 1 kg (barattolo plastica) B = 5,7 kg (secchio plastica)	-
COLORE FASCIA 4	(A+B) - 20,1 kg	SI'	-	A = 3 kg (tanica) B = 17,1 kg (secchio plastica)	-

NOTE:

- (1) Scatola contenente 4 kit da 0,85 kg (A+B) di prodotto colorabile. Per la colorazione del componente B da 0,700 kg aggiungere 0,155 kg di paste pigmentanti del SISTEMA TINTOMETRICO WB PER SISTEMI ALL'ACQUA di NORD RESINE o altre paste pigmentanti per sistemi epossidici all'acqua.
- (2) Per la colorazione del componente B da 4,67 kg aggiungere 1,03 kg di paste pigmentanti del SISTEMA TINTOMETRICO WB PER SISTEMI ALL'ACQUA di NORD RESINE o altre paste pigmentanti per sistemi epossidici all'acqua.
- (3) Per la colorazione del componente B da 14,02 kg aggiungere 3,08 kg di paste pigmentanti del SISTEMA TINTOMETRICO WB PER SISTEMI ALL'ACQUA di NORD RESINE o altre paste pigmentanti per sistemi epossidici all'acqua.

Legenda ADR:

NO = merce NON PERICOLOSA

P* = merce PERICOLOSA imballata in quantità limitata (confezionata come da Cap. 3.4 ADR)

SI = merce PERICOLOSA

NOTE LEGALI

Le informazioni contenute nella presente Scheda Tecnica sono basate sulle conoscenze e sull'esperienza maturate da Nord Resine alla data della sua emissione e hanno carattere esclusivamente indicativo. Esse non costituiscono specifica tecnica né comportano l'assunzione di alcuna garanzia, espressa o implicita, o responsabilità in merito ai risultati ottenibili che dipendono da molteplici fattori indipendenti dal controllo di Nord Resine.

È responsabilità dell'utilizzatore verificare preventivamente, anche mediante idonee prove, l'idoneità del prodotto all'impiego previsto, la compatibilità con il supporto, le idonee condizioni ambientali di applicazione e l'esecuzione della posa a regola d'arte assumendosi ogni responsabilità derivante dall'utilizzo del prodotto e dal risultato finale delle lavorazioni.

Nord Resine si riserva il diritto di modificare, in qualsiasi momento e senza preavviso, le caratteristiche dei prodotti, le confezioni, i quantitativi contenuti e la presente documentazione tecnica. I prodotti Nord Resine sono destinati esclusivamente ad uso professionale.

La presente Scheda Tecnica annulla e sostituisce le precedenti edizioni. Verificare l'ultima revisione più aggiornata su <https://nordresine.com/it/>

EDIZIONE

Emissione: 16.06.2010

Revisione: 27.05.2025