NORPHEN 200

Rivestimento epossidico autolivellante bi-componente senza solventi, carrellabile, antimuffa per pavimentazioni industriali.

CE	RIVESTIMENTI IN RESINA
	EN 13813
DESIGNAZIONE	SR-B2,0-AR0,5-IR4

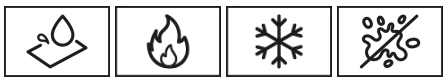
CON FOR MITÀ	REAZIONE AL FUOCO
	EN 13501-1
CLASSE	B_{fl} - s1

CON FOR MITÀ	HACCP
	UNI 11021
PRODOTTO VERNICIANTE PER AMBIENTI CON ALIMENTI	

Marcatura CE:
→ EN 13813 • Designazione: SR-B2,0-AR0,5-IR4

Certificazioni:
- EN 13501-1 • Classe: Bfl-s1
- UNI 11021 • HACCP

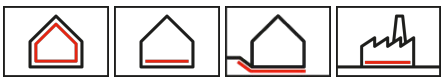
CARATTERISTICHE TECNICHE



IMPERMEABILE | Bfl-s1 | GELO | ANTI-MACCHIA

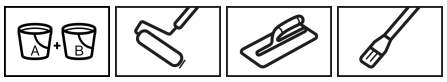
LENTO | PEDONABILE | CARRABILE

CAMPO D'IMPIEGO



INTERNI | PAVIMENTI INT. | GARAGE | CAPANNONI

APPLICAZIONI



BI-COMP. | RULLO | FRATTAZZO | PENNELLO

Descrizione

NORPHEN 200 è un formulato epossidico bi-componente, impiegato per la realizzazione di rivestimenti di pavimentazioni in calcestruzzo.
Il prodotto è composto da:
• componente A: miscela di prepolimeri epossidici liquidi e cariche speciali;
• componente B: ammina di copolimerizzazione.
I rivestimenti realizzati con NORPHEN 200 presentano notevoli durezza, resistenza all'abrasione e buona resistenza chimica generale, pur conservando buona flessibilità.
Oltre a ciò, NORPHEN 200 dà origine ad un rivestimento dal gradevole aspetto superficiale (liscio o antisdrucciolo a seconda della modalità d'applicazione), impermeabile, lucido, facile da pulire, idoneo soprattutto in ambienti in cui siano prescritti particolari requisiti igienici (vedi par. "Certificazioni") e facilità di manutenzione.

Marcatura CE

► EN 13813
NORPHEN 200 risponde ai principi definiti da EN 13813 ("Massetti e materiali per massetti - Materiali per massetti: Proprietà e requisiti") con designazione:
→ *SR – B2,0 – AR0,5 – IR4*
• Massetto a base di resina sintetica (SR).
• Forza di aderenza: 3,8 ± 0,3 MPa (B2,0).
• Resistenza all'usura BCA: < 10 micron (AR0,5).
• Resistenza all'urto: 4 Nm (IR4).

Certificazioni

► UNI 11021
NORPHEN 200, applicato e maturato secondo le indicazioni riportate in tabella "Caratteristiche", può essere

NORPHEN 200

utilizzato come rivestimento in ambienti con presenza di alimenti. In particolare NORPHEN 200 è:
• *idoneo per tutte le superfici per le quali è richiesta la resistenza sia al lavaggio, sia alla muffa;*
• *idoneo per superfici che devono essere disinfettabili (detergente tipo "D" come definito in UNI 11021);*
• *lavabile e sanificabile con sgrassante cloroattivo, alcalino o disincrostante acido (detergenti tipo A, B, C come definito in UNI 11021);*
• *idoneo per celle frigorifere.*

► EN 15457
NORPHEN 200 è resistente alla crescita di muffe secondo la norma EN 15457 con designazione:
→ *Classe 1.*

► EN 13501-1
NORPHEN 200 possiede classe di reazione al fuoco secondo EN 13501-1:
→ *Bfl-s1.*

Colore
NORPHEN 200 è disponibile in un'ampia gamma di colori od in verisone neutra (COLORABILE), da pigmentare con le apposite paste coloranti a base EPOSSIDICA del SISTEMA TINTOMETRICO NR E o con apposito PREMIX EPOSSIDICO.
Si realizzano anche tinte su specifica richiesta.
Per maggiori informazioni contattare il Servizio Tecnico Nord Resine all'indirizzo color@nordresine.com.

Campo d'impiego
NORPHEN 200 trova impiego come:
• Rivestimento antipolvere, colorato, impermeabile e carrellabile con spessori da 150 a 300 micron, per pavimentazioni in calcestruzzo industriale.
• Rivestimento antipolvere ad elevata resistenza meccanica caricato con filler di quarzo o corindone con spessori da 500 a 1000 micron, per una maggiore resistenza all'abrasione e/o per creare grip (resistenza allo scivolamento, vedi Tab.1).
• Fondo colorato per pavimentazioni estetizzate con AQUALAMINE, brillantini ecc. e rifinite con NORDPUR ESTERNI trasparente.
• Rivestimento di finitura di sistemi multistrato strutturati con MALTA RAPIDA e STRATOFLEX.

Vantaggi
• NORPHEN 200 permette la realizzazione di rivestimenti con spessori molto variabili per qualsiasi esigenza.
• NORPHEN 200 possiede una elevata resistenza meccanica.
• NORPHEN 200 conserva per lungo tempo le iniziali qualità estetiche superficiali anche in situazioni di elevato utilizzo pesante.
• Ottima protezione finale di rivestimenti antiscivolo con spessori medio-alti (1,5 – 5,0 mm) per ambienti con frequente utilizzo di lavaggi a pressione come nelle industrie alimentari (caseifici e macellazione carni).
• In combinazione con specifiche tipologie di SABBIA DI QUARZO, consente di realizzare pavimentazioni anti-sdrucciolo con diversi gradi di rugosità (vedi tabella "Dati Tecnici" al paragrafo "► Resistenza allo scivolamento secondo DIN 51130").

Preparazione generale del supporto di posa
• Le superfici di posa devono essere strutturalmente sane, pulite, prive di materiali incoerenti e asciutte.
• I nuovi pavimenti devono avere una stagionatura di almeno 28 giorni ed una percentuale di umidità non superiore al 3,5% misurata con il metodo al carburo secondo UNI 10329, DIN 18560-4 o ASTM D4944.
• In caso di umidità superiore a 3,5%, preparare la superficie con SOLID oppure W3 IMPERMEABILIZZANTE oppure Q-PRIMER – Q-RASANTE.
• Poiché NORPHEN 200 dà origine ad un rivestimento impermeabile al vapore acqueo, è preferibile posizionare una barriera al vapore sotto il calcestruzzo, in modo da evitare la risalita di umidità dal fondo.

NORPHEN 200

Preparazione specifica del supporto di posa

► *Su calcestruzzo nuovo a pavimento*

• Eseguire una molatura a diamante con mole adatte per aprire la porosità.
• Dopo il trattamento accertarsi che la porosità sia effettivamente sufficiente per l'aggrapaggio del prodotto.

► *Su calcestruzzo vecchio a pavimento*

• Procedere ad una molatura a diamante con mole adatte per aprire il poro oppure, se lo spessore del rivestimento previsto lo consente, pallinare la superficie.

► *Pavimenti vecchi porosi con problemi di scarsa resistenza corticale*

• Eseguire una pallinatura profonda, quindi applicare una mano di FONDO SL diluito con il 40% di SOLVLINE EPOXY.

► *Pavimenti vecchi porosi con problemi di scarsa resistenza corticale*

• Eseguire una pallinatura profonda, quindi applicare una mano di FONDO SL diluito con il 40% di SOLVLINE EPOXY.
• Il giorno dopo procedere al rivestimento previsto.

► *Pavimenti vecchi porosi con profondo inquinamento corticale da usura e prodotti chimici con scarsa coesione*

• Eseguire una scarificatura profonda e raggiungere la parte sana del pavimento.
• Applicare una mano di FONDO SL a rullo.
• Il giorno dopo procedere al rivestimento previsto.

Preparazione del prodotto

• Versare NORPHEN 200 comp. B nel comp. A e miscelare accuratamente con mescolatore professionale a basso numero di giri.
• La mescola così preparata può essere applicata con frattazzo di acciaio da 40 cm o con rullo a pelo corto per solventi da cm 25, a seconda del tipo di utilizzo e di consumo previsti.

Applicazione del prodotto

► *Come rivestimento a film sottile su calcestruzzo nuovo o vecchio levigato a diamante (senza graffiature profonde)*

• Su superficie preparata come sopra indicato, applicare una mano di FONDO SL a rullo (consumo di circa 0,15 – 0,20 kg/m²).
• Dopo indurimento (e comunque entro 48 ore) applicare NORPHEN 200 con rullo a pelo corto (consumo di circa 0,15 – 0,17 kg/m²).
• Il giorno dopo applicare una mano a finire di NORPHEN 200 (consumo: 0,15 – 0,17 kg/m²).
NOTA: riepilogo consumo totale: 0,15 – 0,20 kg/m² di FONDO SL, 0,30 – 0,35 kg/m² di NORPHEN 200.

► *Come rivestimento su calcestruzzo nuovo o vecchio dopo levigatura profonda*

• Preparare FONDO SL (A+B) e aggiungere il 50% in peso di SABBIA DI QUARZO NATURALE 0,1-0,3.
• Applicare a frattazzo liscio di acciaio (consumo di FONDO SL puro: 0,45 kg/m²).
• Dopo indurimento (e comunque entro 48 ore) applicare NORPHEN 200 con rullo a pelo corto (consumo: 0,15 – 0,17 kg/m²) .
• Il giorno dopo applicare la seconda mano (consumo: 0,12 – 0,15 kg/m²).
NOTA: riepilogo consumo totale: 0,45 kg/m² di FONDO SL, 0,28 – 0,30 kg/m² di NORPHEN 200.

► *Come fondo colorato per applicazioni di AQUALAMINE in interni*

• Preparare FONDO SL (A+B) e aggiungere il 50% in peso di SABBIA DI QUARZO NATURALE 0,1-0,3.
• Applicare a frattazzo liscio di acciaio (consumo di FONDO SL puro: 0,45 kg/m²).
• Dopo indurimento (e comunque entro 48 ore) applicare NORPHEN 200 con rullo a pelo corto (consumo di circa 0,30 kg/m²) .
• Procedere – fresco su fresco – con uno spolvero a rifiuto di LAMINE del tipo e colore previsto (consumo di LAMINE di circa 0,7 kg/m²).
• Attendere il giorno dopo, quindi carteggiare (con mano leggera) con una roto-orbitale armata di retina a

NORPHEN 200

smeriglio con grana 120.
• Aspirare la superficie.
• Applicare una prima mano di NATURAL COAT LUX con una spatola di gomma morbida per un consumo di circa 0,25 kg/m².
• Appena possibile applicare una seconda mano di NATURAL COAT LUX oppure (per una superficie opaca) NATURAL COAT MAT per un consumo di 0,15 kg/m² circa.
NOTA: riepilogo consumo totale: 0,45 kg/m² di FONDO SL, 0,30 kg/m² di NORPHEN 200, 0,7 kg/m², (prima mano di finitura) 0,25 kg NATUARAL COAT LUX, (seconda mano di finitura) 0,15 kg/m² di NATURAL COAT LUX (oppure NATURAL COAT MAT).

► *Come rivestimento su calcestruzzo nuovo o vecchio dopo pallinatura profonda*

• Preparare il FONDO SL (A+B) e aggiungere il 30% in peso di SABBIA DI QUARZO NATURALE 0,1-0,3 + il 70% di SABBIA DI QUARZO NATURALE 0,3-0,9.
• Stendere a frattazzo liscio di acciaio (consumo di FONDO SL puro: 0,90 kg/m²).
• Dopo indurimento (e comuqnue entro 48 ore) preparare NORPHEN 200 e aggiungere alla mescola A+B il 50% in peso di SABBIA DI QUARZO NATURALE 0,1-0,6.
→ la superficie così preparata avrà una prestazione antiscivolo R9 (secondo DIN 51130:2009).
NOTA: riepilogo consumo totale: 0,90 kg/m² di FONDO SL, 0,55 kg/m² di NORPHEN 200 (con superficie antiscivolo).
→ Se si desidera una superficie quasi liscia
• Il giorno dopo applicare un'ultima mano a rullo (consumo: 0,12-0,15 kg/m²).
NOTA: riepilogo consumo totale: 0,90 kg/m² di FONDO SL, 0,70 kg/m² di NORPHEN 200 (con superficie liscia/leggermente bucciata).

► *Come rivestimento di finitura di MALTA RAPIDA oppure STRATOFLEX*

→ su superficie preparata con spolvero a rifiuto 0,3-0,9: applicare NORPHEN 200 con spatola di nylon Mod. L400 sopra gli inerti, dopo aspirazione della polvere.
NOTA: riepilogo consumo totale: 0,50 kg/m² di NORPHEN 200.
→ su superficie preparata in autolivellante: spazzolare con monospazzola armata con SCOTCH BRITE(di colore chiaro a scelta);aspirare la polvere;applicare NORPHEN 200 con rullo a pelo corto per solventi.
NOTA: riepilogo consumo totale: 0,15 kg/m² di NORPHEN 200.

Consumi

tipologia di applicazione	consumo minimo	consumo massimo	u.m.	note
Come rivestimento a film sottile su calcestruzzo nuovo o vecchio levigato a diamante (senza graffiature profonde)	0,30	0,35	kg/m²	(1)
Come rivestimento su calcestruzzo nuovo o vecchio dopo levigatura profonda	0,28	0,30	kg/m²	(1)
Come rivestimento a finitura antiscivolo su calcestruzzo nuovo o vecchio dopo pallinatura profonda	0,55	0,55	kg/m²	(1)
Come rivestimento a finitura liscia (leggermente bucciata) su calcestruzzo nuovo o vecchio dopo pallinatura profonda	0,70	0,70	kg/m²	(1)
Come rivestimento di finitura di MALTA RAPIDA oppure STRATOFLEX su superficie preparata con spolvero a rifiuto con QUARZO 0,30,9 mm	0,50	0,50	kg/m²	(1)
Come rivestimento di finitura di MALTA RAPIDA oppure STRATOFLEX su superficie preparata in autolivellante	0,15	0,15	kg/m²	(1)
Come fondo colorato per applicazioni di AQUALAMINE in interni	0,30	0,30	kg/m²	(1)

(1) I consumi di NORPHEN 200 sono elencati per tipologia del supporto di posa; la preparazione di quest'ultimo è riportata in scheda tecnica.
Per realizzare un rivestimento con spessore di circa 1 mm è necessario applicare circa 1,40 kg/m² di prodotto (A+B).

Pulizia degli attrezzi

• Prodotto fresco: pulizia con ACETONE o diluente per nitro.

NORPHEN 200

• Prodotto indurito: asportazione meccanica, ammollo di almeno 24 ore in ACETONE o diluente per nitro oppure impiego di sverniciatori (FLUID STRIPPER o GEL STRIPPER) o di pistola termica.

Consigli utili per la posa

• Metodo ideale per la posa a rullo:
→ un primo operatore, dopo aver intinto il rullo nel contenitore, distribuisce il prodotto sulla superficie;
→ un secondo operatore, senza mai intingere il rullo nel prodotto, opera per distribuire omogeneamente il liquido sulla superficie.
NOTA: per ottenere i migliori risultati il secondo operatore dovrà incrociare più volte le rullate in modo da ottenere uniformità di grammatura per m².
Se si notano disomogeneità di colore (nella seconda mano), significa che la distribuzione non è regolare.
• L'aggiunta di solventi specifici a NORPHEN 200 può facilitare la posa, ma rende disomogenea la lucentezza finale della superficie (specialmente nella seconda mano).
• Quando si opera in più mani, sovrapplicare il giorno dopo o al massimo dopo 48 ore.
• Durante i periodi freddi, la bassa temperatura aumenta la viscosità del prodotto rendendo difficoltosa l'applicazione a rullo.
• La maturazione di NORPHEN 200 al freddo rallenta lo sviluppo delle caratteristiche meccaniche e dà origine ad un rivestimento con aspetto opaco.
• Durante la stagione fredda, portare il prodotto in luogo riscaldato prima di applicare e garantire temperature di
maturazione sempre superiori ai +13 °C.
• Durante il periodo più caldo, mantenere al fresco i contenitori del prodotto e procurarsi una bilancia per dividere le
confezioni, dato che la quantità di prodotto da preparare per ogni mescola dovrà essere piccola.
• Mescolare i componenti A e B di NORPHEN 200 nei rapporti precisi forniti dal produttore.
• Leggere attentamente la Scheda di Sicurezza.

Dati tecnici

► DATI IDENTIFICATIVI DEL PRODOTTO	u.m.	valore
Massa volumica (comp. A) a 23 °C, 50%UR, EN ISO 1675	kg/L	1,47 ± 0,05
Massa volumica (comp. B) a 23 °C, 50%UR, EN ISO 1675	kg/L	1,02 ± 0,04
Massa volumica (A+B) a 23 °C, 50 %UR, EN ISO 1675	kg/L	1,43 ± 0,09
Aspetto (Componente A)	-	Liquido colorato
Aspetto (Componente B)	-	Liquido paglierino

NORPHEN 200

► DATI APPLICATIVI E PRESTAZIONI FINALI	u.m.	valore
Rapporto di miscelazione in peso (A:B)	-	10 : 3
Viscosità cinematica (tazza 6 ISO, 23°C), A+B, EN ISO 2431	s	105 ± 10
Pot-life, UNI EN ISO 9514	min	20 ± 5
Temperatura di applicazione	°C	Da +13 a +35
Tempo di essiccazione superficiale (23°C, 50%UR), EN ISO 9117-3	ore	5 ± 1
Tempo di maturazione completa (a 23°C, 50% UR)	giorni	7
Resistenza all'usura – Metodo Taber, mola abrasiva CS17, 1000 giri, carico 1 kg, EN ISO 5470-1	mg	160 ± 20
Durezza Shore D (A+B, maturazione 7 giorni a +23 °C, 50 %UR), EN ISO 868	-	(70 ± 2)°
Carico a rottura in trazione (+23°C, forma provino 1 A, 20 mm/min), ISO 527-2	MPa	88 ± 15
Allungamento a rottura in trazione (+23°C, forma provino 1 A, 20 mm/min), ISO 527-2	-	(1,5 ± 0,5)%
Carico massimo in flessione (+23°C, provini 80x10x4 mm, 10 mm/min), ISO 178	MPa	55 ± 10
Resistenza a compressione, EN ISO 604/B/1	MPa	70 ± 15
Resistenza a cicli UV e condensa, ciclo A (8 ore UVA-340 a 60°C + 4 ore condensa 50°C), 168 ore complessive, misura dell'ingiallimento su RAL 9002, ΔE, ASTM D4329	-	30 ± 1
Resistenza a cicli UV e condensa, ciclo A (8 ore UVA-340 a 60°C + 4 ore condensa 50°C), 168 ore complessive, misura dell'opacizzazione su RAL 9002, Δgloss (metodo EN ISO 2813), ASTM D4329	-	-10 ± 2

► DATI TECNICI IN CONFORMITA' A EN 15457	u.m.	valore
Resistenza alle muffe (classe), EN 15457	-	Classe 1

► DATI TECNICI IN CONFORMITÀ A EN 13501-1	u.m.	valore
Reazione al fuoco, EN 13501-1	classe	Bfl-s1

► DATI TECNICI IN CONFORMITÀ A EN 13813	u.m.	valore
Forza di aderenza, EN 13892-8	MPa	3,8 ± 0,3 (rottura coesiva supporto)
Resistenza all'usura BCA, profondità di usura, EN 13892-4	µm	2,0 ± 0,2 (classe AR0,5)
Resistenza all'urto (classe), misurata su campioni di calcestruzzo rivestito MC (0,40) secondo la EN 1766, EN ISO 6272-1	N·m	4,0 ± 0,2 (IR4)

► RESISTENZE CHIMICHE EN ISO 2812-3 (Valutazione degli esiti delle prove di resistenza chimica: 1 = disgregazione del prodotto, 5 = nessuna alterazione. Per la scala completa vedi Tab. 1, Appendice A)	u.m.	valore
Acido cloridrico 30% in acqua	-	4
Acido solforico 10% in acqua	-	1
Acido fosforico 20% in acqua	-	4
Acido acetico 30% in acqua	-	1
Ammoniaca 15% in acqua	-	5
Soda (idrossido di sodio) 30% in acqua	-	5
Acqua ossigenata 3,5% (12 volumi)	-	5
Miscela di acido acetico (1%) e acqua ossigenata (0,5%) in acqua	-	5
Alcool etilico denaturato	-	3
Acetone tecnico	-	2
Olio lubrificante motore	-	5

NORPHEN 200

► RESISTENZA ALLO SCIVOLAMENTO SECONDO DIN 51130 *** (% di aggiunta del QUARZO all'impasto A+B; → modalità applicativa)	Nome del ciclo	valore
+50% in peso su NORPHEN 200 (A+B) di QUARZO NATURALE 0,1-0,6 → Impasto A+B, aggiunta quarzo, applicazione a spatola liscia.	NORPHEN 200 (R9)	R9
+50% in peso su NORPHEN 200 (A+B) di QUARZO NATURALE 0,1-0,6 → Impasto A+B, aggiunta quarzo, applicazione a spatola liscia, rullatura con rullo a pelo medio per scarico resina.	NORPHEN 200 (R10)	R10
+80% in peso su NORPHEN 200 (A+B) di QUARZO NATURALE 0,3-0,9 → Impasto A+B, aggiunta quarzo, applicazione a spatola liscia, rullatura con rullo a pelo medio per scarico resina.	NORPHEN 200 (R11)	R11
+100% in peso su NORPHEN 200 (A+B) di QUARZO MIX 0,1-1,2 → Impasto A+B, aggiunta quarzo, applicazione a spatola liscia, rullatura con rullo a pelo medio per scarico resina.	NORPHEN 200 (R12)	R12

NOTE

*** Questa norma riguarda gli ambienti di lavoro dove il personale opera con scarpe antinfortunistiche di tipo||standard (con suola normata).

Conservazione del prodotto

• 24 mesi nell'imballo originale chiuso, in ambiente asciutto, coperto, al riparo dai raggi solari e ad una temperatura compresa tra +10°C e +34°C.

Confezioni

VARIANTE	CONFEZIONE	ADR	CONF. / BANCALE	COMPONENTI	*NOTE*
RAL 7040	kit (A+B) - 4,33 kg	P*	-	A = 3,33 kg (secchio metallico) B = 1,00 kg (flacone)	*(1)*
RAL 7040	(A+B) - 13 kg	SI'	-	A = 10 kg (secchio metallico) B = 3 kg (tanica)	*(1)*
COLORE FASCIA 1 per AQUALAMINE	kit (A+B) - 4,33 kg	P*	-	A = 3,33 kg (secchio metallico) B = 1,00 kg (flacone)	*(2)*
COLORE FASCIA 1 per AQUALAMINE	(A+B) - 13 kg	SI'	-	A = 10 kg (secchio metallico) B = 3 kg (tanica)	*(2)*
COLORE FASCIA 2 per AQUALAMINE	kit (A+B) - 4,33 kg	P*	-	A = 3,33 kg (secchio metallico) B = 1,00 kg (flacone)	*(3)*
COLORE FASCIA 2 per AQUALAMINE	(A+B) - 13 kg	SI'	-	A = 10 kg (secchio metallico) B = 3 kg (tanica)	*(3)*
COLORABILE	kit (A+B) - 3,9 kg	P*	-	A = 2,90 kg (secchio metallico) B = 1,00 kg (flacone)	*(4)*
COLORABILE	(A+B) - 11,7 kg	SI'	-	A = 8,7 kg (secchio metallico) B = 3,0 kg (tanica)	*(5)*
COLORE FASCIA 1	kit (A+B) - 4,33 kg	P*	-	A = 3,33 kg (secchio metallico) B = 1,00 kg (flacone)	*(1)*
COLORE FASCIA 1	(A+B) - 13 kg	SI'	-	A = 10 kg (secchio metallico) B = 3 kg (tanica)	*(1)*
COLORE FASCIA 2	kit (A+B) - 4,33 kg	P*	-	A = 3,33 kg (secchio metallico) B = 1,00 kg (flacone)	*(1)*
COLORE FASCIA 2	(A+B) - 13 kg	SI'	-	A = 10 kg (secchio metallico) B = 3 kg (tanica)	*(1)*
COLORE FASCIA 3	kit (A+B) - 4,33 kg	P*	-	A = 3,33 kg (secchio metallico) B = 1,00 kg (flacone)	*(1)*
COLORE FASCIA 3	(A+B) - 13 kg	SI'	-	A = 10 kg (secchio metallico) B = 3 kg (tanica)	*(1)*

NORPHEN 200

VARIANTE	CONFEZIONE	ADR	CONF. / BANCALE	COMPONENTI	*NOTE*
COLORE FASCIA 4	kit (A+B) - 4,33 kg	P*	-	A = 3,33 kg (secchio metallico) B = 1,00 kg (flacone)	*(1)*
COLORE FASCIA 4	(A+B) - 13 kg	SI'	-	A = 10 kg (secchio metallico) B = 3 kg (tanica)	*(1)*

NOTE:

(1) Fustino con chiusura a cravatta.

(2) Prodotto disponibile nelle tinte: SLATE GRANITE FL, CARRARA MARBLE FL, GREY SANDSTONE FL, CINDER FL, GRAINED CARRARA MARBLE FL, WARM GREY GRANITE FL, FLORENCE TZ, PARIS TZ, GREECE TZ, ROME TZ e VENICE TZ. Fustino con chiusura a cravatta.

(3) Prodotto disponibile nelle tinte: TURQUOISE SHADE FL. Fustino con chiusura a cravatta.

(4) Per la colorazione del componente A da 2,9 kg aggiungere 0,43 kg di paste pigmentanti del SISTEMA TINTOMETRICO EPOSSIDICO. Fustino con chiusura a cravatta.

(5) Per la colorazione del componente A da 8,7 kg aggiungere 1,3 kg di paste pigmentanti del SISTEMA TINTOMETRICO EPOSSIDICO. Fustino con chiusura a cravatta.

Legenda ADR:

NO = merce NON PERICOLOSA

P* = merce PERICOLOSA imballata in quantità limitata (confezionata come da Cap. 3.4 ADR)

Sì = merce PERICOLOSA

NOTE LEGALI

I consigli circa le modalità d'uso dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze e non comportano l'assunzione di alcuna garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. Non dispensano quindi il cliente dalla responsabilità di verificare l'idoneità dei prodotti per l'uso e gli scopi prefissi attraverso delle prove preventive. Il sito Internet all'indirizzo www.nordresine.com contiene l'ultima revisione della presente scheda tecnica: in caso di dubbio, verificarne la data di revisione (se non presente vale la data di emissione) visualizzandola dalla sezione "PRODOTTI".

EDIZIONE

Emissione: 16.06.2017

Revisione: 16.05.2023

VIA FORNACE VECCHIA, 79
31058 SUSEGANA (TV) - Italy
Tel +39 0438 437511
www.nordresine.com
info@nordresine.com