

# SW SOLID

Dwuskładnikowy środek wzmacniający na bazie wody



## Oznakowanie CE:

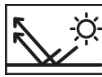
→ EN 1504-2 (C) • Zasady: MC-IR



### DANE TECHNICZNE



WODOODPORNY



ODPORNY NA PROMIENIE UV



TAK



LENTO

### ZAKRES ZASTOSOWANIA



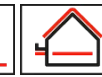
WEWN./ZEWNĘTRZNE



PODŁOGI



MARCIAPIEDI



DACHY



BASEN



GARAŻ

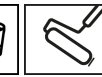


KWADRATY

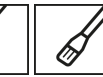
### APLIKACJE



BI-COMP.



WAŁEK



PEDZEL



ROZPYLAĆ

## Opis

SW SOLID to dwuskładnikowy, przezroczysty, rozcieńczany wodą epoksydowy środek wzmacniający, składający się z:

- Składnik A: mieszanina ciekłych prepolimerów epoksydowych, dodatków i emulgatorów.
- Składnik B: aminy kopolimerowe i dodatki.

Produkt posiada wysoką zdolność penetracji nawet na wilgotnych powierzchniach.

Po polimeryzacji SW SOLID wykazuje wyjątkową zdolność konsolidacji i tworzy na powierzchni warstwę ochronną o właściwościach przeciwpłyowych i przeciwolejowych.

## Oznakowanie CE

### ► EN 1504-2

SW SOLID spełnia zasady określone w normie EN 1504-9 („Wyroby i systemy do ochrony i naprawy konstrukcji betonowych: definicje, wymagania, kontrola jakości i ocena zgodności. Zasady ogólne stosowania i systemy”) oraz wymagania określone w normie EN 1504-2 („Systemy ochrony powierzchni betonu”) dla klasy:

→ MC-IR

- W przypadku Zasady 2 (MC) – Kontrola wilgotności: Powłoka 2.2 (C), ZA.1e.
- Dla Zasady 8 (IR) – Wzrost rezystywności.

## Zakres zastosowania

SW SOLID jest używany do produkcji:

- Transparentne środki przeciwpłyowe i przeciwolejowe o efekcie połysku, na posadzkach betonowych utwardzonych kwarcem (z barwiącymi tlenkami żelaza lub bez), utwardzanych przez co najmniej dziesięć dni.
- Zabiegi konsolidacyjne tynków i zapraw niespójnych.
- Podkład do przygotowania posadzek betonowych przed nakładaniem powłok z żywic filmowych.
- Utrwalająca obróbka wykończeniowa powłok polimerowo-cementowych, mikrocementów i warstw gładzi nakładanych szpachelką.
- Dodatek do zapraw, gładzi i betonów, zwiększający przyczepność, wytrzymałość mechaniczną i elastyczność wewnątrz i na zewnątrz budynków.

## Zalety

- SW SOLID posiada wysokie właściwości impregnujące i dobrą odporność chemiczną.
- SW SOLID nie zawiera rozpuszczalników i jest praktycznie bezwonny.

# SW SOLID

- SW SOLID tworzy warstwę przepuszczającą parę wodną.
- SW SOLID charakteryzuje się wysoką odpornością na działanie czynników atmosferycznych, co sprawia, że nadaje się do stosowania na zewnątrz.

## Szczegółowe przygotowanie podłoża

### ► zastosowanie jako środek antypyłowy

- W przypadku starych powierzchni należy przeprowadzić dokładne czyszczenie przy użyciu środków przeznaczonych do usuwania wszelkich substancji mogących utrudniać przyleganie i wnikanie SW SOLID (smarów, olejów, farb itp.).

Zazwyczaj wystarczające jest mycie za pomocą urządzenia STRIPPER i szrotkowanie mechaniczne. Po czyszczeniu należy odkurzyć powierzchnię, spłukać i umyć detergentem do twardych powierzchni, dokładnie spłukując.

### ► zastosowanie jako środek wzmacniający do podłóg szpachlowych

- Przeszlifuj powierzchnię (jeśli wymaga tego cykl aplikacji) i ostrożnie usuń pył odkurzaczem.

### ► zastosowanie jako środek wzmacniający do podłóg szpachlowych

- Przeszlifuj powierzchnię (jeśli wymaga tego cykl aplikacji) i ostrożnie usuń pył odkurzaczem.

## Przygotowanie produktu

### ► zastosowanie jako środek przeciwkurzowy

- Wlać SW SOLID (A) do pojemnika comp.B i wymieszać profesjonalnym mikserem.
- Dodać 3 – 4 części wody na każdą część wagową mieszanki A+B.
- Dokładnie mieszać, aż uzyskasz gładki, mleczny płyn.
- Kontynuuj instalację.

### ► zastosowanie jako środek wzmacniający do podłóg szpachlowych

- Wlać SW SOLID (A) do pojemnika comp.B i wymieszać profesjonalnym mikserem.
- Dodać 4 – 6 części wody na każdą część wagową mieszanki A+B.
- Dokładnie mieszać, aż uzyskasz gładki, mleczny płyn.
- Kontynuuj instalację.

### ► zastosowanie jako dodatek do mieszanek cementowych

- Wlać SW SOLID (A) do pojemnika comp.B i wymieszać profesjonalnym mikserem.
- Dodać mieszankę A+B do wody zarobowej mieszanki cementowej w proporcji od 3 do 10% wagi wody.
- Dokładnie mieszać, aż uzyskasz gładki, mleczny płyn.
- Uzyskaną w ten sposób mieszankę należy wykorzystać do sporządzenia mieszanki cementowej.

### ► zastosowanie jako podkład na wilgotne powierzchnie

- Wlać SW SOLID (A) do pojemnika comp.B i wymieszać profesjonalnym mikserem.
- Przystąpić do układania czystej mieszanki A+B.

## Aplikacja produktu

### ► Operacje wstępne

- Upewnij się, że temperatura podłoża wynosi co najmniej +10°C.
- Ten produkt, po uformowaniu mieszanki A+B, nie wykazuje widocznych oznak pogorszenia jakości z upływem czasu: nie wydziela ciepła, nie gęstnieje (niewidoczny czas przydatności do użycia). Brak widocznych objawów SW SOLID nie oznacza jednak, że w produkcie nie zachodzi reakcja chemiczna. Z tego powodu ważne jest, aby zużyć mieszankę w ciągu 90 minut od zmieszania obu składników.

### ► zastosowanie jako środek przeciwkurzowy

- Nakładać w 2 warstwach za pomocą wałka o krótkim włosiu.
- Aby uzyskać silny efekt anty-olejowy, nałóż trzecią warstwę (w sumie 3 warstwy).

# SW SOLID

## ► zastosowanie jako środek wzmacniający do podłóg szpachlowych

- Nakładać bezpośrednio na powierzchnię w jednej warstwie za pomocą rozpraszacza wosku.
- Zakończyć obróbkę warstwą wykończeniową (COAT LUX lub MAT, SEAL WAX, SUPERMAT, patrz Karty techniczne) zgodnie ze specyfikacjami instalacji.

## ► zastosowanie jako dodatek do mieszanek cementowych

- Do przygotowania wyrobu cementowego należy użyć mieszanki wody i SW SOLID zgodnie z instrukcją podaną w Karcie Technicznej wyrobu i stosować go normalnie.

UWAGA: Dodanie SW SOLID może zmienić urabialność i czas wiązania premiksu, do którego zostanie dodany.

## ► zastosowanie jako podkład na wilgotne powierzchnie

- Nakładać wałkiem w jednej warstwie (produkt nie może być rozcieńczony).
- Nałożyć kolejną warstwę w ciągu następnego dnia.

## Zużycia

Typ aplikacji	minimalne zużycie	maksymalne zużycie	um	uwaga
Jako środek do usuwania kurzu nakładać 2 warstwy. 1 kg (A+B) + 3-4 kg wody.	100	100	g/m <sup>2</sup>	(1)
Jako środek przeciwolejowy, w 3 warstwach. 1 kg (A+B) + 4÷6 kg wody.	150	150	g/m <sup>2</sup>	(1)
Jako grunt pod podłogi zacierane. 1 kg (A+B) + 4÷5 kg wody.	40	60	g/m <sup>2</sup>	(1)
Jako dodatek do mieszanek cementowych, na 1 l wody zarobowej.	30	100	g/L	(1)
Jako podkład na wilgotne powierzchnie.	150	200	g/m <sup>2</sup>	(1)

(1) Zużycie podane w tabeli dotyczy produktu nierozcieńczonego.

## Narzędzia do czyszczenia

- Produkt świeży: czyszczenie wodą (w tym mycie pod ciśnieniem).
- Utwardzony produkt: usuwanie mechaniczne, za pomocą specjalnych środków do usuwania farby (GEL STRIPPER lub FLUID STRIPPER) lub pistoletu termicznego.

## Porady i zalecenia podczas nakładania

- Po upływie 90 minut od zmieszania dwóch składników A i B należy przerwać stosowanie, nawet jeśli produkt nie wykazuje oznak gęstnienia.
- Nie stosować w temperaturach poniżej +10 °C.
- Wymieszaj składniki A i B zgodnie z proporcjami podanymi na opakowaniu i w niniejszej Karcie Technicznej (patrz tabela Danych Technicznych). Jeśli opakowanie jest wykorzystane tylko częściowo, waż oba składniki za pomocą precyzyjnej wagi.
- W przypadku produktu rozcieńczonego: wszelkie osady na dnie pojemnika wskazują, że produkt nie został wystarczająco wymieszany. Kontynuuj mieszanie, aż do uzyskania idealnej jednorodności.
- Przeczytaj uważnie Kartę Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej.

## Dane techniczne

# SW SOLID

► DANE IDENTYFIKACYJNE PRODUKTU	wartość	
Objętość masowa (składnik A) w temp. 23 °C, 50% wilgotności względnej, EN ISO 1675	kg/L	1,081 ± 0,002
Objętość masowa (składnik B) w temp. 23 °C, 50% wilgotności względnej, EN ISO 1675	kg/L	1,040 ± 0,003
Masa objętościowa (A+B) w temp. 23 °C, 50 %UR, EN ISO 1675	kg/L	1,071 ± 0,004
Wygląd (składnik A)	-	Mleczna, lepka ciecz
Wygląd (składnik B)	-	Przezroczysta, słomkowo-barwna, lepka ciecz
pH (metoda potencjometryczna) w temp. 23°C, A+B rozcieńczone wodą w stosunku 1:4, ISO 4316	-	9,8 ± 0,2

► DANE APLIKACJI I WYDAJNOŚĆ KOŃCOWA	wartość	
Proporcje mieszania według wagi (A:B)	-	2:1
Czas przydatności do użycia (lepkościomierz), podwojenie lepkości A+B, EN ISO 9514	min	60 ± 9
Temperatura aplikacji	°C	od +10 do +40
Czas schnięcia powierzchni (23°C, 50% RH), EN ISO 9117-3	Godzin	2,0 ± 0,5
Pełny czas dojrzewania (w temp. 23°C, 50% wilgotności względnej)	dni	7
Odporność na zużycie – metoda Tabera, ściernica CS17, 1000 obr./min, obciążenie 1 kg, EN ISO 5470-1	mg	110 ± 10
Twardość Shore'a D (A+B, utwardzane 7 dni w temperaturze +23 °C, 50 %RH), EN ISO 868	-	(57 ± 3)°
Połysk powierzchni, połysk 60°, 1 część (A+B) + 2 części wody, na włóknocement, EN ISO 2813	-	75 ± 6
Odporność na cykle UV i kondensację, cykl A (8 godzin UVA-340 w temp. 60°C + 4 godziny kondensacji w temp. 50°C), łącznie 168 godzin, pomiar żółknięcia na RAL 9002, ΔE, ASTM D4329	-	15 ± 2
Odporność na cykle UV i kondensacji, cykl A (8 godzin UVA-340 w temp. 60°C + 4 godziny kondensacji w temp. 50°C), łącznie 168 godzin, pomiar zmętnienia na RAL 9002, Δpołysk (metoda EN ISO 2813), ASTM D4329	-	-72 ± 5

► DANE TECHNICZNE ZGODNE Z NORMĄ EN 1504-2	wartość	
Przepuszczalność pary wodnej, równoważna grubość powietrza SD, podłoże porowate, EN ISO 7783	m	0,14 ± 0,05 (klasa I)
Absorpcja kapilarna i przepuszczalność wody, EN 1062-3	kg/(m <sup>2</sup> ·√h)	0,08 ± 0,01
Reakcja na ogień (Euro-klasa), EN 13501-1	-	F

► ODPORNOŚĆ CHEMICZNA EN ISO 2812-3 (Ocena wyników badań odporności chemicznej: 1 = rozpad produktu, 5 = brak zmian. Pełna skala znajduje się w tabeli 1, załączniku A)	wartość	
Kwas solny 30% w wodzie	-	1
10% kwas siarkowy w wodzie	-	1
Kwas fosforowy 20% w wodzie	-	1
Kwas octowy 30% w wodzie	-	1
Amoniak 15% w wodzie	-	5
Soda (wodorotlenek sodu) 30% w wodzie	-	5
Nadtlenek wodoru 3,5% (12 objętości)	-	5
Mieszanina kwasu octowego (1%) i nadtlenu wodoru (0,5%) w wodzie	-	3
Octan etylu	-	4
Alkohol etylowy denaturowany	-	4
Aceton techniczny	-	4

# SW SOLID

## Przechowywanie produktów

- 24 miesiące w oryginalnym zamkniętym opakowaniu, w miejscu suchym, zadaszonym, chronionym przed światłem słonecznym i w temperaturze od +5°C do +35°C.
- Produkt jest wrażliwy na mróz.

## Opakowania

WARIANT	OPAKOWANIE	ADR	KONF. / BANKO	KOMPONENTY	UWAGI
-	kit (A+B) - 3 kg	P*	Zestaw 72	A = 2 kg (wiadro plastikowe) B = 1 kg (słoik plastikowy)	
-	zestaw (A+B) - 7,5 kg	P*	Zestaw 28	A = 5 kg (wiadro plastikowe) B = 2,5 kg (wiadro plastikowe)	

### Legenda ADR:

NO = towary NIEBEZPIECZNE

P\* = Towary niebezpieczne pakowane w ograniczonych ilościach (pakowane zgodnie z rozdziałem 3.4 ADR)

Si = Towary NIEBEZPIECZNE

## ZASTRZEŻENIA PRAWNE

Zalecenia dotyczące stosowania naszych produktów odzwierciedlają aktualny stan naszej wiedzy i nie stanowią gwarancji ani odpowiedzialności za końcowy efekt pracy. Nie zwalniają one zatem klienta z obowiązku weryfikacji przydatności produktów do zamierzonego zastosowania i celów poprzez wstępne testy. Strona internetowa [www.nordresine.com](http://www.nordresine.com) zawiera najnowszą wersję niniejszej karty technicznej. W razie wątpliwości należy sprawdzić datę aktualizacji (jeśli nie jest podana, obowiązuje data wydania) w sekcji „PRODUKTY”.

## EDYCJA

Emisja: 12.06.2014

Rewizja: 30.09.2024