

SW SMALTO LC

Émail époxy bicomposant à base d'eau, de couleur semi-brillante, spécifique pour les systèmes de teinture



Marquage CE :

→ EN 13813 • Désignation: SR-B2,0-AR0,5-IR4



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



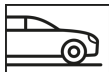
ÉTANCHE



ANTI-TACHES



LENT



CARROSSABLE

DOMAINE D'UTILISATION



EN INTÉRIEUR

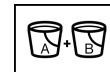


SOLS INT.



HANGARS

CANDIDATURES



BI-COMP.



ROULEAU

Description

SW SMALTO LC est un émail époxy bi-composant coloré, à base d'eau, composé de:

- composant A : mélange de prépolymères époxy liquides et d'additifs ;
- composant B: amine de copolymérisation, pigments, additifs et eau.

Une fois durci, SW SMALTO LC donne naissance à un film imperméable à l'eau et aux huiles avec une perméabilité à la vapeur supérieure à celle des résines époxy traditionnelles sans solvant.

De plus, SW SMALTO LC présente une excellente adhérence au substrat et une bonne résistance chimique générale.

SW SMALTO LC est disponible dans une large gamme de couleurs sur demande.

En version COLORABLE, SW SMALTO LC est conçu pour les systèmes de teinte universels.

Marquage CE

► EN 13813

SW SMALTO LC répond aux principes définis par la norme EN 13813 (« Matériaux de chape et chapes - Matériaux de chape - Propriétés et exigences ») par la désignation :

→ SR – B2,0 – AR0,5 – IR4

- Chape à base de résine synthétique (SR).
- Force d'adhérence: > 2,0 MPa (B2.0).
- Résistance à l'usure BCA: < 50 microns (AR0.5).
- Résistance aux chocs: 4 Nm (IR4).

Couleur

SW SMALTO LC est disponible dans une large gamme de couleurs ou en version neutre (COLORABLE), pour être pigmenté avec les pâtes colorantes spéciales du SYSTÈME DE TEINTURE WB pour systèmes à base d'eau.

Nord Resine produit également des couleurs sur demande spécifique.

En cas de couleurs bleu et vert intenses, il est recommandé d'utiliser une finition transparente (brillante ou mate) comme couche de finition dans les 12 à 24 heures suivant l'application SW SMALTO LC (voir § Conseils utiles pour la pose)

Pour plus d'informations, contactez le service technique de Nord Resine à color@nordresine.com.

Champ d'application

SW SMALTO LC II est utilisé dans le revêtement des surfaces industrielles en béton sur les murs et les sols.

► Sur pied

- Production de revêtements colorés anti-taches et anti-poussières pour les surfaces en béton industriel fini

SW SMALTO LC

au quartz, particulièrement adaptés à l'imperméabilisation et à l'anti-poussière des sols des salles de réunion, des zones d'entrée et de réception des bâtiments publics, des magasins, des entrepôts et des dépôts de marchandises sèches avec des chariots à roues souples.

► Mural

- Création de revêtements muraux dans l'industrie de transformation des produits frais, les boulangeries, les usines de jambon où le nettoyage à l'eau à haute pression n'a pas lieu.
- Création de murs étanches et facilement désinfectables dans les salles de bains et douches publiques (également dans le secteur industriel).

Avantages

- SW SMALTO LC est très bon marché.
- SW SMALTO LC est très facile à appliquer et peut également être appliqué par du personnel non spécialisé car dans la pratique, il est utilisé comme une peinture normale, en particulier pour une utilisation sur le mur.
- SW SMALTO LC donne naissance à un film hautement imperméable à l'eau et au lavage.

Préparation générale de la surface de pose

- Le substrat doit être soigneusement examiné pour s'assurer qu'il constitue une base appropriée et structurellement saine.

En particulier sur les murs enduits, la résistance à la compression du mortier de support doit être élevée.

- SW SMALTO LC n'est pas recommandé pour les environnements humides sur du plâtre à base de chaux.

Préparation spécifique du support de pose

► *Sur du béton neuf au sol*

Vérifier la mouillabilité du support. Si la surface est peu mouillable ou hydrofuge, procéder à un lavage acide avec NORDECAL FORTE GEL (voir fiche technique). Vous pouvez également procéder à un ponçage au diamant avec des meules adaptées afin d'ouvrir le pore sans le rayer en profondeur.

► *Sur un vieux sol en béton*

- Laver avec STRIPPER dilué dans l'eau 5 fois (voir fiche technique) en brossant mécaniquement avec une machine monodisque équipée d'un disque Scotch Brite® brun.
- Rincez abondamment et aspirez le liquide obtenu. Cela éliminera la poussière, la saleté, la moisissure et la graisse soluble.

NOTE: si la surface est polluée par des huiles, de vieux adhésifs ou peintures, de l'efflorescence, de la rouille ou autre, procéder à un meulage au diamant avec accessoire adapté pour ouvrir le pore sans rayer profondément.

► *Sols poreux anciens avec des problèmes de faible résistance corticale*

- Consolider le support en l'imprégnant d'une ou plusieurs couches de SW SOLID dilué 4 à 7 fois dans l'eau (selon l'absorption du support, voir fiche technique).

► *Sur des murs en béton neufs ou anciens*

- Meuler la surface avec des meules à disque diamanté.
 - Les surfaces neuves doivent être écrémées avec GROVE RASANTE (grain 0,6 mm, voir fiche technique) ou avec W3 IMPERMEABILIZZANTE (grain 0,3 mm, voir fiche technique).
- Les vieilles surfaces, en revanche, doivent nécessairement être rasées avec W3 IMPERMEABILIZZANTE.

► *Sur de nouveaux murs en plaques de plâtre*

- Écumage avec RASANTE 2000 2K (voir fiche technique) ou W3 IMPERMEABILIZZANTE en renforçant avec GLASS MESH (type AR, résistant aux alcalis) de 75 à 90 g/m².

► *Sur les murs en plâtre peint*

- Enlevez l'écorce superficielle à l'aide d'une meule diamantée.
- Lisser avec RASANTE 2000 2K ou W3 IMPERMEABILIZZANTE.

► *Sur les murs neufs finis avec du mortier fin à base de chaux*

- En raison de la faible résistance de la couche de mortier de chaux, il est nécessaire d'éliminer

SW SMALTO LC

complètement cette couche à l'aide d'une meuleuse diamantée.

- Lisser avec RASANTE 2000 2K ou W3 IMPERMEABILIZZANTE.

Préparation du produit

- Pour SW SMALTO LC Comp. A en comp. B et bien mélanger avec un mélangeur mécanique professionnel jusqu'à ce que le mélange soit homogène.
- Toute forme de mélange manuel est exclue.
- Si l'emballage est partiellement utilisé, peser les deux composants avec une balance selon les quantités indiquées sur l'étiquette sous « Rapport de mélange (en poids) ».

Application du produit

- Appliquer au rouleau, au pinceau ou au spray.
- Si nécessaire, corriger la viscosité du mélange en ajoutant de l'eau de 10 à 15% en poids au poids de A+B.
- Appliquer en deux couches à un jour d'intervalle.
- La fin de la vie utile du produit une fois le mélange A+B réalisé ne se manifeste pas par des signes visibles (augmentation de la température et/ou augmentation de la viscosité du produit).

Ne pas diluer le produit pour lui redonner sa fluidité.

Considérer comme temps maximum d'application à +23°C, 40 minutes à partir du moment du mélange A+B.

À tout degré de température supérieur à +23 °C, réduire la durée de vie utile de 3 min (par exemple, à +30 °C, envisager 19 min).

Consommation

type d'application	consommation minimale	consommation maximale	u.m.	notes
Pour réaliser un revêtement d'épaisseur (0,15 - 0,20) mm	0,30	0,35	kg/m²	(1)

(1) ajouter 10 à 15 % de l'eau sur A+B

Nettoyage des outils

- Produit frais: nettoyage à l'eau (également hydrolavage).
- Produit durci: enlèvement mécanique, décapants spécifiques (GEL STRIPPER ou FLUID STRIPPER) ou pistolet thermique.

Conseils utiles pour la pose

- Ne pas utiliser à des températures inférieures à +10°C.
- En cas d'utilisation partielle de l'emballage pré-pesé, respectez les rapports de poids de réticulation indiqués sur l'étiquette.

Pesez toujours les composants avec précision.

- Il est recommandé d'utiliser COAT LUX comme finition brillante, tandis qu'en finition mate, il est recommandé COAT MAT (voir Fiches Techniques).

- Lire attentivement la fiche de données de sécurité avant utilisation.

Données techniques

► LES DONNÉES D'IDENTIFICATION DU PRODUIT		valeur
Densité à 23°C (composant A), EN ISO 2811-1	kg/L	1,141 ± 0,005
Densité à 23°C (composante B), EN ISO 2811-1	kg/L	1,457 ± 0,005
Couleur (composant A)	-	Liquide transparent
Couleur (composant B)	-	Liquide coloré (dépend de la teinte)

SW SMALTO LC

► DONNÉES D'APPLICATION ET PERFORMANCES FINALES

		valeur
Rapport de mélange en poids (A:B)	-	1,0 : 5,7
Densité à 23°C (mélange A+B), EN ISO 2811-1	kg/L	1,402 ± 0,008
Durée de vie en pot (viscosimétrique), double viscosité A+B, EN ISO 9514	Min	40 ± 10
Temps de séchage de surface (23°C, 50%HR), EN ISO 9117-3	Heures	8 ± 1
Temps de durcissement complet (à 23°C, 50% HR)	jours	7
Température minimale d'application	°C	+10
Perméabilité à la vapeur d'eau (μ), méthode à la coupelle sèche, épaisseur totale 0,20 mm, DIN 52615	-	30 000 ± 2 000
Résistance aux cycles UV et de condensation, cycle A (8 heures UVA-340 + 4 heures de condensat 50°C), 168 heures globalement, mesure du jaunissement, RE, ASTM D 4329	-	14 ± 1
Résistance au cycle UV et condensat, cycle A (8 heures UVA-340 + 4 heures de condensat 50°C), 168 heures globalement, mesure d'opacification, perte RG, ASTM D4329	-	46 ± 2
Résistance à l'usure – Méthode Taber, meule CS17, 1000 tr/min, charge 1 kg, exprimée par 100 tr/min, EN ISO 5470-1	Mg	132 ± 2

► DONNÉES TECHNIQUES CONFORMÉMENT À LA NORME EN 13813

		valeur
Force d'adhérence, EN 13892-8	Mpa	2,6 ± 0,3
Résistance à l'usure BCA, profondeur d'usure, EN 13892-4	μm	15 ± 3 Class AR 0,5
Résistance aux chocs (classe), mesurée sur des échantillons de béton revêtu de MC (0,40) selon EN 1766, EN ISO 6272-1	N-m	4,0 ± 0,5 Class IR 4

► RÉSISTANCE CHIMIQUE EN ISO 2812-1 (méthode 2) : 1 = désintégration du produit, 5 = pas d'altération. NOTA : Pour la pleine échelle, voir l'annexe A

		valeur
Acide chlorhydrique 30% dans l'eau	-	1-2
Acide sulfurique 10% dans l'eau	-	3
Acide phosphorique 20 % en eau	-	1-2
Acide acétique 30% dans l'eau	-	1
Ammoniac 15 % en eau	-	5
Peroxyde d'hydrogène 3,5 % (12 volumes)	-	5
Mélange d'acide acétique (1%) et de peroxyde d'hydrogène (0,5%) dans l'eau	-	4
Acétate d'éthyle	-	5
Alcool éthylique dénaturé	-	4
Acétone technique	-	5

Stockage des produits

- 24 mois dans l'emballage d'origine fermé, dans un endroit sec, couvert, à l'abri des rayons du soleil et à une température comprise entre +5 °C et +30 °C.
- Le produit craint le gel.

Conditionnements

VARIANTE	PACKAGE	ADR	PACK / PALETTE	COMPOSANTS	NOTES
RAL 7040	kit (A+B) - 6,7 kg	P*	-	A = 1 kg (pot plastique) B = 5,7 kg (seau plastique)	-
RAL 7040	(A+B) - 20,1 kg	SI'	-	A = 3 kg (jerrykan) B = 17,1 kg (seau plastique)	-
COLOURABLE	kit (4A+4B) - 3,40 kg	P*	-	A = 0,15 kg (busta) B = 0,7 kg (boîte)	(1)

SW SMALTO LC

VARIANTE	PACKAGE	ADR	PACK / PALETTE	COMPOSANTS	NOTES
COLOURABLE	kit (A+B) - 5,67 kg	P*	-	A = 1 kg (pot plastique) B = 4,67 kg (seau plastique)	(2)
COLOURABLE	(A+B) - 17,02 kg	SI'	-	A = 3 kg (jerry can) B = 14,02 kg (seau plastique)	(3)
GROUPE DE PRIX COULEUR 1	kit (A+B) - 6,7 kg	P*	-	A = 1 kg (pot plastique) B = 5,7 kg (seau plastique)	-
GROUPE DE PRIX COULEUR 1	(A+B) - 20,1 kg	SI'	-	A = 3 kg (jerry can) B = 17,1 kg (seau plastique)	-
GROUPE DE PRIX COULEUR 2	kit (A+B) - 6,7 kg	P*	-	A = 1 kg (pot plastique) B = 5,7 kg (seau plastique)	-
GROUPE DE PRIX COULEUR 2	(A+B) - 20,1 kg	SI'	-	A = 3 kg (jerry can) B = 17,1 kg (seau plastique)	-
GROUPE DE PRIX COULEUR 3	kit (A+B) - 6,7 kg	P*	-	A = 1 kg (pot plastique) B = 5,7 kg (seau plastique)	-
GROUPE DE PRIX COULEUR 3	(A+B) - 20,1 kg	SI'	-	A = 3 kg (jerry can) B = 17,1 kg (seau plastique)	-
GROUPE DE PRIX COULEUR 4	kit (A+B) - 6,7 kg	P*	-	A = 1 kg (pot plastique) B = 5,7 kg (seau plastique)	-
GROUPE DE PRIX COULEUR 4	(A+B) - 20,1 kg	SI'	-	A = 3 kg (jerry can) B = 17,1 kg (seau plastique)	-

NOTES :

(1) Boîte contenant 4 kits de 0,85 kg (A+B) de produit colorable. Pour colorer le composant B de 0,700 kg, ajouter 0,155 kg de pâtes pigmentaires du SYSTÈME TINTOMÉTRIQUE WB POUR SYSTÈMES À BASE D'EAU de NORD RESINE ou d'autres pâtes pigmentaires pour systèmes époxy à base d'eau.

(2) Pour colorer les 4,67 kg de composant B, ajouter 1,03 kg de pâtes pigmentaires du SYSTÈME TINTOMÉTRIQUE WB POUR SYSTÈMES À BASE D'EAU de NORD RESINE ou d'autres pâtes pigmentaires pour systèmes époxy à base d'eau.

(3) Pour colorer les 14,02 kg de composant B, ajouter 3,08 kg de pâtes pigmentaires du SYSTÈME TINTOMÉTRIQUE WB POUR SYSTÈMES À BASE D'EAU de NORD RESINE ou d'autres pâtes pigmentaires pour systèmes époxy à base d'eau.

Légende ADR :

NO = marchandises NON DANGEREUSES

P* = marchandises dangereuses emballées en quantités limitées (emballées conformément au chapitre 3.4 de l'ADR)

SI = Marchandises DANGEREUSES

MENTIONS LÉGALES

Les informations contenues dans cette Fiche Technique sont basées sur les connaissances et l'expérience acquises par Nord Resine à la date de son émission et sont données à titre purement indicatif. Elles ne constituent pas une spécification technique et n'impliquent pas l'assomption d'une quelconque garantie, expresse ou implicite, ou responsabilité quant aux résultats pouvant être obtenus, qui dépendent de multiples facteurs indépendants du contrôle de Nord Resine.

Il incombe à l'utilisateur de vérifier préalablement, également par des tests appropriés, l'adéquation du produit à l'usage prévu, la compatibilité avec le support, les conditions environnementales d'application appropriées et l'exécution de la pose dans les règles de l'art, en assumant toute responsabilité découlant de l'utilisation du produit et du résultat final des travaux.

Nord Resine se réserve le droit de modifier, à tout moment et sans préavis, les caractéristiques des produits, les emballages, les quantités contenues et la présente documentation technique. Les produits Nord Resine sont exclusivement destinés à un usage professionnel.

Cette Fiche Technique annule et remplace les éditions précédentes. Vérifiez la dernière version mise à jour sur <https://nordresine.com/fr/>

EDITION

Émission: 19.05.2025

Révision: -