

TRAFFIDECK FLEX 2000 SG

Membrana impermeabile bi-componente a base poliureica priva di solventi, a reticolazione istantanea per applicazioni a spruzzo



Marcatura CE:

→ EN 1504-2 (C) • Principi: MC-PR-IR



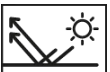
CARATTERISTICHE TECNICHE



IMPERM.



ELASTICO



RAGGI UV



GELO



INT / EST



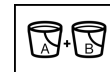
BASSET.



VELOCE

CAMPO D'IMPIEGO

APPLICAZIONI



BI



SPRUZZO

Descrizione

TRAFFIDECK FLEX 2000 SG è una membrana impermeabile bi-componente, priva di solventi, a base di isocianati e speciali ammine flessibili altamente reattive e con elevate caratteristiche fisico/meccaniche. TRAFFIDECK FLEX 2000 SG, che può essere applicato solo mediante specifiche attrezzature a spruzzo, reticola e indurisce in pochissimi secondi per cui può essere applicato anche in verticale nello spessore desiderato.

TRAFFIDECK FLEX 2000 SG:

- mantiene nel tempo un elevato grado di elasticità anche a temperature molto basse;
- possiede un'eccellente resistenza alla trazione e un elevato allungamento;
- manifesta elevatissima resistenza alla lacerazione e allo strappo;
- possiede superiori capacità di crack-bridging.

Pur causando una significativa alterazione del colore (ingiallimento), l'esposizione ai raggi solari (raggi UV) non pregiudica l'impermeabilità né le caratteristiche meccaniche di TRAFFIDECK FLEX 2000 SG.

Marcatura CE

► EN 1504-2

TRAFFIDECK FLEX 2000 SG risponde ai principi definiti da EN 1504-9 ("Prodotti e sistemi per la protezione e la riparazione delle strutture in calcestruzzo: definizioni, requisiti, controllo di qualità e valutazione delle conformità. Principi generali per l'uso e sistemi") e ai requisiti richiesti dalla EN 1504-2 ("Sistemi di protezione della superficie del calcestruzzo") per la classe:

→ MC-PR-IR

- Per il Principio 2 (MC) - Controllo dell'umidità: 2.2 Rivestimento (C), ZA.1e.
- Per il Principio 5 (PR) - Resistenza fisica/miglioramento della superficie: 5.1 Rivestimento (C).
- Per il Principio 8 (IR) - Aumento della resistività.

Colore

TRAFFIDECK FLEX 2000 SG è disponibile nel colore VERDE (circa RAL 6010).

Campo d'impiego

TRAFFIDECK FLEX 2000 SG trova impiego nella:

- impermeabilizzazione di strutture di calcestruzzo, quali solai di copertura destinati a parcheggio, coperture

TRAFFIDECK FLEX 2000 SG

piane, impalcati da ponte, terrazzi e giardini pensili ecc...

• impermeabilizzazione di canali, opere idrauliche in genere, vasche di contenimento secondarie, impianti fissi di captazione, trattamento, adduzione e distribuzione delle acque destinate al consumo umano.

TRAFFIDECK FLEX 2000 SG è in grado di aderire anche a superfici di acciaio, legno e membrane bituminose utilizzando specifici primer (come descritto al paragrafo "Preparazione specifica del supporto di posa").

TRAFFIDECK FLEX 2000 SG non è adatto per la creazione del rivestimento impermeabilizzante su conglomerati bituminosi (tappeti di asfalto).

Vantaggi

- TRAFFIDECK FLEX 2000 SG dà origine a una membrana dotata di eccezionali proprietà fisico/meccaniche anche a temperature bassissime.
- TRAFFIDECK FLEX 2000 SG matura rapidissimamente permettendo un veloce rientro in servizio della superficie trattata.
- TRAFFIDECK FLEX 2000 SG può essere applicato anche in verticale agli spessori desiderati.
- TRAFFIDECK FLEX 2000 SG dà origine a una membrana dotata di eccezionale resistenza alle intemperie.

Preparazione specifica del supporto di posa

► *Superfici in calcestruzzo asciutte senza umidità di risalita con barriera vapore sotto il getto*

- Il supporto deve essere attentamente esaminato per essere certi che sia una base adatta e strutturalmente sana.
- La resistenza alla trazione non deve essere inferiore a 1,5 MPa.
- La resistenza a compressione deve essere superiore a 25 MPa.
- Eseguire uno dei seguenti trattamenti preliminari della superficie:
 - molatura a diamante;
 - pallinatura.
- Le depressioni e le incoerenze della superficie devono essere risarcite con GROVE RIPRISTINO, GROVE 30, GROVE RAPIDO o GROVE RASANTE (vedi Schede Tecniche).
- Applicare una mano di MALTA BASE caricata con sabbia di QUARZO NATURALE 0,1 – 0,6 (1 parte in peso di MALTA BASE A+B con 1 parte in peso di QUARZO).
- Spolverare a rifiuto sul prodotto fresco con sabbia di QUARZO NATURALE 0,3 – 0,9 o, in alternativa 0,4 – 0,6.
- Attendere il giorno dopo per la carteggiatura della superficie.
- Aspirare il quarzo in eccesso.
- Procedere con l'applicazione di TRAFFIDECK FLEX 2000 SG.

► *Massetti asciutti senza umidità di risalita con barriera vapore sotto il getto*

- Il supporto deve essere attentamente esaminato per essere certi che sia una base adatta e strutturalmente sana.
- Eseguire una carteggiatura con disco tela doppia come trattamento preliminare della superficie.
- Le depressioni e le incoerenze della superficie devono essere risarcite con GROVE RIPRISTINO, GROVE 30, GROVE RAPIDO o GROVE RASANTE (vedi Schede Tecniche).
- Applicare una mano di MALTA BASE caricata con sabbia di QUARZO NATURALE 0,1 – 0,6 (1 parte in peso di MALTA BASE A+B con 1 parte in peso di QUARZO).
- Spolverare a rifiuto sul prodotto fresco con sabbia di QUARZO NATURALE 0,3 – 0,9 o, in alternativa 0,4 – 0,6.
- Attendere il giorno dopo per la carteggiatura della superficie.
- Aspirare il quarzo in eccesso.
- Procedere con l'applicazione di TRAFFIDECK FLEX 2000 SG.

► *Lamiere in acciaio*

- Rimuovere ruggine, ossido o calamina mediante spazzolatura, carteggiatura o, se possibile, sabbiatura a metallo quasi bianco (grado SA 2½ secondo SIS055900-1967).
- Eliminare la polvere, quindi detergere la superficie con SOLVLINE EPOXY o diluente nitro.
- Procedere all'applicazione di NORPHEN FONDO MA quanto prima per evitare la ri-ossidazione del metallo.

TRAFFIDECK FLEX 2000 SG

Questo è particolarmente importante in ambiente marino o dove siano presente vapori corrosivi.

- Spolverare a fresco la superficie trattata con NORPHEN FONDO MA con sabbia di QUARZO 0,1 – 0,6.
- Attendere almeno 8 – 12 ore per l'asciugatura di NORPHEN FONDO MA.
- Applicare una mano di MALTA BASE caricata con sabbia di QUARZO NATURALE 0,1 – 0,6 (1 parte in peso di MALTA BASE A+B con 1 parte in peso di QUARZO).
- Spolverare a rifiuto sul prodotto fresco con sabbia di QUARZO NATURALE 0,3 – 0,9 o, in alternativa 0,4 – 0,6.
- Attendere il giorno dopo per la carteggiatura della superficie.
- Aspirare il quarzo in eccesso.
- Procedere con l'applicazione di TRAFFIDECK FLEX 2000 SG.

► Pannelli di legno/OSB/truciolari

- Il supporto deve essere attentamente esaminato per essere certi che sia una base adatta e strutturalmente sana.
- Verificare che sulla superficie non siano presenti pitture o collanti resinosi. In caso affermativo, procedere alla loro eliminazione.
- Applicare una mano di MALTA BASE caricata con sabbia di QUARZO NATURALE 0,1 – 0,6 (1 parte in peso di MALTA BASE A+B con 1 parte in peso di QUARZO).
- Spolverare a rifiuto sul prodotto fresco con sabbia di QUARZO NATURALE 0,3 – 0,9 o, in alternativa 0,4 – 0,6.
- Attendere il giorno dopo per la carteggiatura della superficie.
- Aspirare il quarzo in eccesso.
- Procedere con l'applicazione di TRAFFIDECK FLEX 2000 SG.

► Membrane bituminose

- Verificare che sulla superficie non siano presenti pitture o collanti resinosi. In caso affermativo, procedere alla loro eliminazione.
- Applicare una mano di FONDO IGRO SL (vedi Scheda Tecnica).
- Spolverare sul prodotto fresco con sabbia di QUARZO NATURALE 0,3 – 0,9 o, in alternativa 0,4 – 0,6.
- Attendere 24 ore prima di procedere con l'applicazione di TRAFFIDECK FLEX 2000 SG.

► Calcestruzzi o massetti umidi con umidità fino al 6% (secondo UNI 10329, DIN 18560-4 o ASTM D4944, metodo al carburo) con barriera vapore sotto il getto

- Seguire esattamente la procedura di preparazione descritta ai paragrafi precedenti.
- Per la mano di base utilizzare FONDO WET&DRY (vedi Scheda Tecnica) al posto di MALTA BASE.

► Calcestruzzi o massetti umidi senza barriera vapore sotto il getto

- Il supporto deve essere attentamente esaminato per essere certi che sia una base adatta e strutturalmente sana.
- Applicare come barriera vapore in contro-spinta W3 IMPERMEABILIZZANTE secondo le modalità descritte in Scheda Tecnica (vedi).
- Attendere almeno 48 ore per la maturazione del prodotto.
- Applicare una mano di FONDO WET&DRY caricato con sabbia di QUARZO NATURALE 0,1 – 0,6 (1 parte in peso di FONDO WET&DRY (A+B) con 1 parte in peso di QUARZO).
- Spolverare a rifiuto sul prodotto fresco con sabbia di QUARZO NATURALE 0,3 – 0,9 o, in alternativa 0,4 – 0,6.
- Attendere il giorno dopo per la carteggiatura della superficie.
- Aspirare il quarzo in eccesso.
- Procedere con l'applicazione di TRAFFIDECK FLEX 2000 SG.

NOTA: in caso di dubbi circa la compatibilità del prodotto con i supporti di posa o in casi particolari deve essere eseguita una prova preventiva su di una piccola area campione.

Contattare il Servizio Tecnico Nord Resine all'indirizzo info@nordresine.com

Preparazione del prodotto

- TRAFFIDECK FLEX 2000 SG è formulato esclusivamente per applicazioni con specifiche attrezzature a spruzzo bi-mixer.

TRAFFIDECK FLEX 2000 SG

L'Ufficio Tecnico Nord Resine può consigliare sulla scelta del tipo di attrezzatura e sulla valutazione delle condizioni ottimali di applicazione, contattarlo all'indirizzo info@nordresine.com.

- Entrambi i componenti devono essere portati alla temperatura richiesta e ben agitati prima dell'uso.

Applicazione del prodotto

A prescindere da quale sia il procedimento impiegato per la preparazione della superficie, TRAFFIDECK FLEX 2000 SG deve sempre essere applicato su superfici trattate con spolvero a rifiuto di sabbia di quarzo. Al fine di ottenere uno strato omogeneo di TRAFFIDECK FLEX 2000 SG, lo spolvero a rifiuto dovrà essere applicato omogeneamente.

- Per l'applicazione utilizzare le idonee attrezzature per spruzzo dotata di tubi riscaldati.
- Applicare con movimenti ampi sino ad ottenere lo spessore richiesto.
- Qualora si debba applicare una ulteriore mano di TRAFFIDECK FLEX 2000 SG dopo 24 ore dalla precedente, è necessario pulire la superficie e applicare il CONSOLID PRIMER (vedi Scheda Tecnica).
- TRAFFIDECK FLEX 2000 SG può essere applicato a temperature inferiori a 0°C purché in crescita e superiori di almeno a 4°C rispetto al punto di rugiada.
- La membrana può essere soggetta a traffico pedonale dopo 2 ore.

La guaina impermeabilizzante così realizzata può essere rifinita nei seguenti modi:

- Strato di corazzatura con GRIP 1000, in caso di coperture carrabili.
- Verniciatura con finiture protettive colorate, in caso di coperture non carrabili.
- Protezione per la successiva posa di asfalto stradale colato a caldo.

Le tempistiche di sovrapposizione delle finiture sulla guaina applicata sono indicate di seguito.

► Strato di corazzatura con GRIP 1000

- L'applicazione di GRIP 1000 (vedi Scheda Tecnica) dovrà avvenire entro 12 ore dall'applicazione di TRAFFIDECK FLEX 2000 SG.

► Verniciatura con finiture protettive colorate

Entro i tre giorni successivi alla posa di TRAFFIDECK FLEX 2000 SG procedere all'applicazione dell'eventuale finitura protettiva TIPEWALL (vedi Scheda Tecnica), in due mani a rullo o in mano unica a spruzzo (vedi tabella "Consumi").

► Protezione per la successiva posa di asfalto stradale colato a caldo

- Dopo 2 ore ed entro 24 ore dall'applicazione di TRAFFIDECK FLEX 2000 SG (spessore minimo applicato: 2 mm) trattare la superficie impermeabilizzata con primer d'adesione CONSOLID PRIMER applicato a rullo (consumo: circa 100 g/m²).
- Attendere circa 30 minuti (a +23°C e 50%UR) per la reticolazione di CONSOLID PRIMER.
- Procedere con l'applicazione a rullo di TRAFFIDECK EAP (consumo: circa 300 g/m²) e, a fresco, effettuare lo spolvero con QUARZO NATURALE 0,7-1,2 (consumo: circa 1,5 kg/m²).
- A indurimento di TRAFFIDECK EAP avvenuto, la superficie è pronta per la posa dell'asfalto.

Consumi

tipologia di applicazione	consumo minimo	consumo massimo	u.m.	note
Su tutte le superfici	1,8	2,0	kg/m ²	-
Verniciatura a rullo con finitura colorata TIPEWALL	0,12	0,15	kg/m ²	(1)
Verniciatura a spruzzo con finitura colorata TIPEWALL	0,20	0,20	kg/m ²	(2)

(1) Per mano di prodotto.

(2) In mano unica.

Pulizia degli attrezzi

- Prodotto fresco: pulizia con ACETONE, SOLVENTE PER TIPEWALL, SOLVENTE PER NORDPUR, diluente poliuretano o diluente nitro.
- Prodotto indurito: asportazione meccanica, sverniciatori specifici (GEL STRIPPER o FLUID STRIPPER) o pistola termica.

TRAFFIDECK FLEX 2000 SG

NOTA: per la pulizia e l'inertizzazione delle attrezzature di spruzzo è necessario rivolgersi all'Ufficio Tecnico Nord Resine all'indirizzo info@nordresine.com.

Dati tecnici

► DATI IDENTIFICATIVI DEL PRODOTTO		valore
Densità a 23°C (Componente A), EN ISO 2811-1	kg/L	1,02 ± 0,02
Densità a 23°C (Componente B), EN ISO 2811-1	kg/L	1,12 ± 0,02
Aspetto (Componente A)	-	Liquido opaco giallo
Aspetto (Componente B)	-	Liquido blu trasparente
Viscosità dinamica apparente Brookfield (23°C / 50% UR; spindle ASTM#3, 200 giri/min), comp. A, EN ISO 2555)	mPa·s	500 ± 10
Viscosità dinamica apparente Brookfield (23°C / 50% UR; spindle ASTM#3, 50 giri/min), comp. B, EN ISO 2555)	mPa·s	2000 ± 50
Residuo secco (125°C, 1 ora), Componente A, ISO 3251	-	> 99
Residuo secco (125°C, 1 ora), Componente B, ISO 3251	-	> 99
► DATI APPLICATIVI E PRESTAZIONI FINALI		valore
Rapporto di miscelazione in peso (A:B)	-	0,91 : 1,00
Rapporto di miscelazione in volume (A:B)	-	1 : 1
Tempo di gelo	s	7 ± 2
Pot-life (viscosimetrico), EN ISO 9514	s	10 ± 2
Tempo di essiccazione superficiale (+23°C, 50%UR), EN ISO 9117-3	min	3 ± 1
Temperatura minima di applicazione	°C	0 (purché in crescita e superiori di almeno a 4°C rispetto al punto di rugiada)
Temperatura massima di applicazione	°C	+70
Temperatura minima di flessione a freddo, BS 2782-1 metodo 150B	°C	-40
Intervallo di tempo utile per la ricopertura con successivi trattamenti	ore	2 – 24
Tempo di pedonabilità, +23°C, 50%UR	ore	2
Tempo minimo d'attesa per l'apertura al traffico leggero, +23°C, 50%UR	ore	8
Tempo di indurimento completo, spessore 1,8 mm, a +23°C, 50%UR	ore	24
Durezza Shore A (maturazione 7 giorni a +23 °C, 50 %UR), DIN 53505	-	(85 ± 3)°
Carico a rottura (trazione) a +23 °C, spessore = 1,8 mm, 2,5 mm/min, EN ISO 527-3	MPa	12,3 ± 0,3
Allungamento a rottura (trazione) a +23 °C, spessore = 1,8 mm, 2,5 mm/min, EN ISO 527-3	-	(320 ± 20)%
Resistenza alla lacerazione (metodo del provino a pantalone), ISO 34-1	N/mm	40 ± 3
Conducibilità termica, λ, EN 12667	W/(m·K)	0,14 ± 0,03
Adesione per trazione (pull-off), su acciaio sabbiato SA2,5, EN ISO 4624	MPa	> 7

TRAFFIDECK FLEX 2000 SG

► DATI TECNICI IN CONFORMITÀ A EN 1504-2		valore
Permeabilità al vapor acqueo, spessore d'aria equivalente SD, spessore 1,7 mm, EN ISO 7783	m	2,7 ± 0,3 (classe I)
Permeabilità al vapor acqueo, μ, spessore 1,7 mm, EN ISO 7783	-	1400 ± 50
Assorbimento capillare e permeabilità all'acqua, EN 1062-3	kg/(m ² ·√h)	0,08 ± 0,01
Aderenza per trazione diretta (su cls trattato con FONDO SL + spolvero a rifiuto sabbia di QUARZO NATURALE 0,3 – 0,9), EN 1542	MPa	3,1 ± 0,3
Resistenza alla fessurazione (crack bridging), metodo A statico, +23°C, 0,5 mm/min, spessore 1,8 mm, classe, EN 1062-7	-	A4
Resistenza alla fessurazione (crack bridging), metodo B dinamico, -20°C, spessore 1,8 mm, classe, EN 1062-7	-	B3.1
Resistenza all'urto (classe), misurata su campioni di calcestruzzo rivestito MC (0,40) secondo la EN 1766, EN ISO 6272-1	N·m	> 20 (classe III)
Resistenza all'usura – Metodo Taber, mola abrasiva H22, 1000 giri, carico 1 kg, EN ISO 5470-1	mg	2200 ± 200
Resistenza all'usura – Metodo Taber, mola abrasiva CS17, 1000 giri, carico 1 kg, EN ISO 5470-1	mg	12 ± 3
Reazione al fuoco (euro-classe), EN 13501-1	-	E

TRAFFIDECK FLEX 2000 SG

► RESISTENZE CHIMICHE EN ISO 2812-1 (metodo 2): 1 = disgregazione del prodotto, 5 = nessuna alterazione. NOTA: per la scala completa vedi Appendice A

	valore (1)	valore
Acqua	5	5
Acetato di etile	2	4
Acetone	1	3
Acido acetico (soluz. acquosa 10%)	1	3
Acido citrico (soluz. acquosa 10%)	4	5
Acido cloridrico (soluz. acquosa 10%)	3	5
Acido fosforico (soluz. acquosa 50%)	2	5
Acido lattico (soluz. acquosa 10%)	3	5
Acido solforico (soluz. acquosa 10%)	3	4
Acido solforico (soluz. acquosa 5%)	5	5
Acido stearico (soluz. acquosa 50%)	5	5
Acqua ossigenata (soluz. acquosa 5%)	2	5
Alchil benzen solfonati (tensioattivi anionici)	5	5
Ammoniaca (soluz. acquosa 30%)	5	5
Benzina (per autotrazione)	1	3
Candeggina commerciale (ipoclorito di sodio 5%)	1	5
Soda Solvay (soluz. acquosa NaCO ₃ 20%)	5	5
Cloruro di sodio (soluz. acquosa 10%)	5	5
Dimetilformammide (DMF)	1	1
Esano	1	5
Eptano	1	5
Etanolo (99%)	1	4
Etil acetato	1	4
Fertilizzante (a base di urea)	5	5
Gasolio (carburante Diesel)	5	5
Isottano	2	5
Isopropanolo	1	4
Liquido idraulico per freni	1	1
Metanolo	1	3
Metiletilchetone (MEK)	1	3
Olio di oliva	5	5
Propilene carbonato	1	1
Sciroppo di zucchero (soluz. aquosa satura di saccarosio)	5	5
Soda caustica (soluz. acquosa di NaOH 40%)	4	5
Sodio bicarbonato (solido)	5	5
Sodio trifosfato (E451)	5	5
Soluzione acqua/aceto (soluz. acquosa 5%)	5	5
Toluene	1	3
Xilene	1	4

NOTE

(1) Contatto Continuo: permanenza continua della sostanza a contatto con la superficie della membrana.

(2) Contatto Accidentale: contatto discontinuo della sostanza con la superficie della membrana per intervalli di tempo inferiori a 2 ore seguiti dalla rimozione della sostanza completa della sostanza e dal risciacquo con acqua e detersivo neutro per superfici dure privo di solventi.

Conservazione del prodotto

TRAFFIDECK FLEX 2000 SG

- 12 mesi nell'imballo originale chiuso, in ambiente asciutto, coperto, al riparo dai raggi solari e ad una temperatura compresa tra +5°C e +30°C.
- Prima di ogni utilizzo, agitare bene i fusti.

Confezioni

VARIANTE	CONFEZIONE	ADR	CONF. / BANCALE	COMPONENTI	NOTE
-	(A+B) - 420 kg	SI'	-	A = 200 kg (fusto met.) B = 220 kg (fusto met.)	

Legenda ADR:

NO = merce NON PERICOLOSA

P* = merce PERICOLOSA imballata in quantità limitata (confezionata come da Cap. 3.4 ADR)

SI = merce PERICOLOSA

NOTE LEGALI

I consigli circa le modalità d'uso dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze e non comportano l'assunzione di alcuna garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. Non dispensano quindi il cliente dalla responsabilità di verificare l'idoneità dei prodotti per l'uso e gli scopi prefissi attraverso delle prove preventive. Il sito Internet all'indirizzo www.nordresine.com contiene l'ultima revisione della presente scheda tecnica: in caso di dubbio, verificarne la data di revisione (se non presente vale la data di emissione) visualizzandola dalla sezione "PRODOTTI".

EDIZIONE

Emissione: 03.01.2007

Revisione: 13.02.2025