

SW SMALTO LC

Zweikomponentige Epoxid-Emaille auf Wasserbasis, seidenmatt gefärbt, speziell für Abtönsysteme



CE-Kennzeichnung:

→ EN 13813 • Bezeichnung: SR-B2,0-AR0,5-IR4



TECHNISCHE MERKMALE



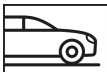
WASSERDICHT



ANTI-FLECKEN



LANGSAM



BEFAHRBAR

ANWENDUNGSBEREICH



FÜR INNEN

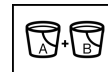


INNENBÖDEN



WERKHÄLLEN

ANWENDUNGEN



2-KOMP.



FARBRÖLLE

Beschreibung

SW SMALTO LC ist eine farbige Zweikomponenten-Epoxidemaille auf Wasserbasis, bestehend aus:

- Komponente A: Mischung aus flüssigen Epoxid-Präpolymeren und Additiven;
- Komponente B: Copolymerisationsamin, Pigmente, Additive und Wasser.

Nach dem Aushärten bildet SW SMALTO LC einen wasser- und ölundurchlässigen Film mit einer höheren Dampfdurchlässigkeit als herkömmliche lösungsmittelfreie Epoxidharze.

Darüber hinaus weist SW SMALTO LC eine ausgezeichnete Haftung auf dem Untergrund und eine gute allgemeine Chemikalienbeständigkeit auf.

SW SMALTO LC ist auf Anfrage in einer Vielzahl von Farben erhältlich.

In der Version COLORABLE ist SW SMALTO LC für universelle Abtönsysteme ausgelegt.

CE-Kennzeichnung

► EN 13813

SW SMALTO LC entspricht den Grundsätzen gemäß EN 13813 („Estrichmörtel, Estrichmassen und Estriche - Estrichmörtel und Estrichmassen: Eigenschaften und Anforderungen“) mit Bezeichnung:

→ SR – B2,0 – AR0,5 – IR4

- Kunstharzestrich (SR).
- Haftfestigkeit: > 2,0 MPa (B2,0).
- BCA-Verschleißfestigkeit: < 50 Mikrometer (AR0,5).
- Schlagfestigkeit: 4 Nm (IR4).

Farbe

SW SMALTO LC ist in einer breiten Farbpalette oder in neutraler Version (COLORABLE) erhältlich, die mit den speziellen Farbpasten auf Wasserbasis des ABTÖNSYSTEM WB für wassermittelbasierte Beschichtungen pigmentiert werden kann.

Farbstoffe werden auch auf Anfrage hergestellt.

Bei intensiven Blau- und Grüntönen empfiehlt es sich, innerhalb von 12-24 Stunden nach dem Auftragen SW SMALTO LC eine transparente Lackierung (glänzend oder matt) als Schlussanstrich aufzutragen (siehe § Nützliche Tipps für die Verlegung).

Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an den Technischen Service von Nord Resine unter color@nordresine.com.

Anwendungsbereich

SW SMALTO LC Es wird bei der Beschichtung von industriellen Betonoberflächen an Wänden und Böden verwendet.

SW SMALTO LC

► Bodenstehend

- Herstellung von farbigen, schmutz- und staubabweisenden Beschichtungen für mit Quarz bearbeitete Industriebetonoberflächen, die sich besonders für die Staub- und Wasserabdichtung von Fußböden in Versammlungsräumen, Eingangs- und Empfangsbereichen öffentlicher Gebäude, Geschäften, Lagerhallen und Trockenwarenlagern mit weichen Rollwagen eignen.

► Wandmontage

• Herstellung von Wandverkleidungen in der Frischwarenindustrie, Bäckereien, Schinkenfabriken, in denen keine Hochdruckwasserreinigung stattfindet.
• Schaffung von wasserdichten und leicht zu desinfizierenden Wänden in öffentlichen Badezimmern und Duschen (auch im industriellen Bereich).

Vorteile

- SW SMALTO LC ist sehr billig.
- SW SMALTO LC ist sehr einfach aufzutragen und kann auch von nicht spezialisiertem Personal aufgetragen werden, da es in der Praxis als normale Farbe verwendet wird, insbesondere für die Verwendung an der Wand.
- SW SMALTO LC führt zu einer hochgradig wasserdichten und waschbeständigen Folie.

Allgemeine Vorbereitung der Verlegefläche

- Der Untergrund muss sorgfältig geprüft werden, um sicherzustellen, dass es sich um einen geeigneten und strukturell soliden Untergrund handelt.
Insbesondere bei verputzten Wänden muss die Druckfestigkeit des tragenden Mörtels hoch sein.
- SW SMALTO LC wird nicht für feuchte Umgebungen auf Kalkputz empfohlen.

Spezifische Vorbereitung des Verlegesubstrats

► Auf neuem Beton auf dem Boden

Prüfen Sie die Benetzbarkeit des Untergrunds. Wenn die Oberfläche schlecht benetzbar oder wasserabweisend ist, mit NORDECAL FORTE GEL säubern (siehe Technisches Datenblatt). Alternativ können Sie einen Diamantschliff mit geeigneten Schleifscheiben durchführen, um die Poren zu öffnen, ohne tief hineinzukratzen.

► Auf altem Betonboden

- 5-mal mit in Wasser verdünnt waschen (siehe Technisches Datenblatt) und mechanisch mit einer Einscheibenmaschine bürsten, die mit einer braunen Scotch-Brite-Scheibe® ausgestattet ist.
- Spülen Sie gründlich ab und saugen Sie die resultierende Flüssigkeit auf. Dadurch werden Staub, Schmutz, Schimmel und lösliches Fett entfernt.

Anmerkungen: Wenn die Oberfläche durch Öle, alte Klebstoffe oder Farben, Ausblühungen, Rost oder anderes verschmutzt ist, fahren Sie mit einem Diamantschleifen mit Zubehör fort, das geeignet ist, die Pore zu öffnen, ohne tief zu kratzen.

► Alte poröse Böden mit Problemen mit schlechter Hornhautresistenz

- Verfestigen Sie den Untergrund durch Imprägnierung mit einer oder mehreren Schichten SW SOLID 4- bis 7-fach in Wasser verdünnt (je nach Saugfähigkeit des Untergrunds, siehe Technisches Datenblatt).

► An neuen oder alten Betonwänden

- Schleifen Sie die Oberfläche mit Diamantscheibenschleifscheiben.
- Neue Flächen müssen mit GROVE RASANTE (Körnung 0,6 mm, siehe Technisches Datenblatt) oder mit W3 IMPERMEABILIZZANTE (Körnung 0,3 mm, siehe Technisches Datenblatt) abgeschöpft werden. Alte Oberflächen hingegen müssen unbedingt mit W3 IMPERMEABILIZZANTE rasiert werden.

► Auf neuen Gipskartonwänden

- Glätten Sie mit RASANTE 2000 2K (siehe Technisches Datenblatt) oder W3 IMPERMEABILIZZANTE durch Verstärkung mit GLASS MESH (Typ AR, alkalibeständig) von 75 - 90 g/m².

► Auf gestrichenen Gipswänden

- Entfernen Sie die Oberflächenrinde mit einem Diamantschleifstein.

SW SMALTO LC

- Mit RASANTE 2000 2K oder W3 IMPERMEABILIZZANTE glätten.
- ▶ *An neuen Wänden, die mit feinem Kalkmörtel veredelt sind*
- Aufgrund der geringen Widerstandsfähigkeit der Kalkmörtelschicht ist es notwendig, diese Schicht mit einem Diamantschleifer vollständig zu entfernen.
- Mit RASANTE 2000 2K oder W3 IMPERMEABILIZZANTE glätten.

Vorbereitung des Produkts

- Gießen Sie SW SMALTO LC Comp. A in Komp. B und mit einem professionellen mechanischen Mischer gründlich mischen, bis die Mischung homogen ist.
- Jede Form des manuellen Mischens ist ausgeschlossen.
- Wenn die Verpackung teilweise verwendet wird, wiegen Sie die beiden Komponenten mit einer Waage gemäß den auf dem Etikett unter "Mischungsverhältnis (nach Gewicht)" angegebenen Mengen.

Anwendung des Produkts

- Mit Rolle, Pinsel oder Spray auftragen.
 - Korrigieren Sie bei Bedarf die Viskosität der Mischung, indem Sie Wasser von 10 - 15 Gew.-% zum Gewicht von A+B hinzufügen.
 - In zwei Schichten im Abstand von einem Tag auftragen.
 - Das Ende der Nutzungsdauer des Produkts nach der Herstellung der A+B-Mischung äußert sich nicht in sichtbaren Anzeichen (Temperaturanstieg und/oder Erhöhung der Viskosität des Produkts). Verdünnen Sie das Produkt nicht, um seine Fließfähigkeit wiederherzustellen.
- Als maximale Anwendungszeit bei +23°C 40 Minuten ab dem Zeitpunkt des Mischens A+B in Betracht ziehen. Bei einem Temperaturgrad über +23 °C ist die Nutzungsdauer um 3 min zu verkürzen (z. B. bei +30 °C 19 min).

Verbrauch

art der Anwendung	mindestverzehr	höchstverbrauch	u.m.	hinweise
Um eine Beschichtung mit einer Dicke von (0,15 - 0,20) mm zu erreichen	0,30	0,35	kg/m ²	(1)

(1) 10–15 % Wasser auf A+B hinzufügen

Reinigung der Werkzeuge

- Frisches Produkt: Reinigung mit Wasser (auch Hydrowaschen).
- Gehärtetes Produkt: mechanische Entfernung, spezielle Abbeizmittel (GEL STRIPPER oder FLUID STRIPPER) oder Heißluftpistole.

Nützliche Tipps für die Verlegung

- Nicht bei Temperaturen unter +10 °C verwenden.
- Bei teilweiser Verwendung der vorgewogenen Verpackung sind die auf dem Etikett angegebenen Vernetzungsgewichtsverhältnisse zu beachten.
- Wiegen Sie die Komponenten immer genau.
- Als glänzendes Finish wird die Verwendung von COAT LUX empfohlen, als mattes Finish wird COAT MAT empfohlen (siehe Technische Datenblätter).
- Lesen Sie das Sicherheitsdatenblatt vor der Verwendung sorgfältig durch.

Technische Daten

SW SMALTO LC

► DATEN ZUR PRODUKTIDENTIFIZIERUNG

		wert
Dichte bei 23°C (Komponente A), EN ISO 2811-1	kg/L	1,141 ± 0,005
Dichte bei 23°C (Komponente B), EN ISO 2811-1	kg/L	1,457 ± 0,005
Farbe (Komponente A)	-	Transparente Flüssigkeit
Farbe (Komponente B)	-	Farbige Flüssigkeit (abhängig von der Tönung)

► ANWENDUNGSDATEN UND ENDGÜLTIGE LEISTUNG

		wert
Mischungsverhältnis nach Gewicht (A:B)	-	1,0 : 5,7
Dichte bei 23°C (Gemisch A+B), EN ISO 2811-1	kg/L	1,402 ± 0,008
Topfzeit (viskosimetrisch), doppelte Viskosität A+B, EN ISO 9514	Min	40 ± 10
Trocknungszeit der Oberfläche (23 °C, 50 % relative Luftfeuchtigkeit), EN ISO 9117-3	Stunden	8 ± 1
Vollständige Aushärtungszeit (bei 23 °C, 50% r.F.)	Tage	7
Minimale Anwendungstemperatur	°C	+10
Wasserdampfdurchlässigkeit (μ), Trockenbecherverfahren, Gesamtdicke 0,20 mm, DIN 52615	-	30 000 ± 2 000
Beständigkeit gegen UV- und Kondensationszyklen, Zyklus A (8 Stunden UVA-340 + 4 Stunden Kondensat 50°C), 168 Stunden insgesamt, Vergilbungsmessung, RE, ASTM D 4329	-	14 ± 1
UV- und Kondensatzyklenbeständigkeit, A-Zyklus (8 Stunden UVA-340 + 4 Stunden Kondensat 50°C), 168 Stunden insgesamt, Trübungsmessung, RGloss, ASTM D4329	-	46 ± 2
Verschleißfestigkeit – Taber-Verfahren, Schleifscheibe CS17, 1000 U/min, Belastung 1 kg, ausgedrückt pro 100 U/min, EN ISO 5470-1	Mg	132 ± 2

► TECHNISCHE DATEN NACH EN 13813

		wert
Haftzugfestigkeit, EN 13892-8	Mpa	2,6 ± 0,3
BCA Verschleißfestigkeit, Verschleißtiefe, EN 13892-4	μm	15 ± 3 Klasse AR 0,5
Schlagfestigkeit (Klasse), gemessen an MC-beschichteten Betonproben (0,40) gemäß EN 1766, EN ISO 6272-1	N·m	4,0 ± 0,5 Klasse IR 4

► CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT EN ISO 2812-1 (Methode 2): 1 = Zerfall des Produkts, 5 = keine Veränderung. HINWEIS: Für den vollen Maßstab siehe Anhang A

		wert
Salzsäure 30 % in Wasser	-	1-2
Schwefelsäure 10% in Wasser	-	3
Phosphorsäure 20% in Wasser	-	1-2
Essigsäure 30% in Wasser	-	1
Ammoniak 15% in Wasser	-	5
Wasserstoffperoxid 3,5% (12 Volumen)	-	5
Gemisch aus Essigsäure (1%) und Wasserstoffperoxid (0,5%) in Wasser	-	4
Ethylacetat	-	5
Vergällter Ethylalkohol	-	4
Technisches Aceton	-	5

Produktlagerung

- 24 Monate in der geschlossenen Originalpackung an einem trockenen, überdachten, vor Sonnenstrahlen geschützten Ort bei einer Temperatur zwischen +5°C und +30°C.
- Das Produkt ist nicht frostbeständig.

SW SMALTO LC

Verpackung

VARIANT	PAKET	ADR	PAKET/PALETTE	KOMPONENTEN	ANMERKUNGEN
RAL 7040	bausatz (A+B) - 6,7 kg	P*	-	A = 1 kg (Plastikdose) B = 5,7 kg (PP-Eimer)	-
RAL 7040	(A+B) - 20,1 kg	SI'	-	A = 3 kg (Kanister) B = 17,1 kg (PP-Eimer)	-
FÄRBBAR	bausatz (4A+4B) - 3,40 kg	P*	-	A = 0,15 kg (Busta) B = 0,7 kg (Dose)	(1)
FÄRBBAR	bausatz (A+B) - 5,67 kg	P*	-	A = 1 kg (Plastikdose) B = 4,67 kg (PP-Eimer)	(2)
FÄRBBAR	(A+B) - 17,02 kg	SI'	-	A = 3 kg (Kanister) B = 14,02 kg (PP-Eimer)	(3)
FARBPRESGRUPPE 1	bausatz (A+B) - 6,7 kg	P*	-	A = 1 kg (Plastikdose) B = 5,7 kg (PP-Eimer)	-
FARBPRESGRUPPE 1	(A+B) - 20,1 kg	SI'	-	A = 3 kg (Kanister) B = 17,1 kg (PP-Eimer)	-
FARBPRESGRUPPE 2	bausatz (A+B) - 6,7 kg	P*	-	A = 1 kg (Plastikdose) B = 5,7 kg (PP-Eimer)	-
FARBPRESGRUPPE 2	(A+B) - 20,1 kg	SI'	-	A = 3 kg (Kanister) B = 17,1 kg (PP-Eimer)	-
FARBPRESGRUPPE 3	bausatz (A+B) - 6,7 kg	P*	-	A = 1 kg (Plastikdose) B = 5,7 kg (PP-Eimer)	-
FARBPRESGRUPPE 3	(A+B) - 20,1 kg	SI'	-	A = 3 kg (Kanister) B = 17,1 kg (PP-Eimer)	-
FARBPRESGRUPPE 4	bausatz (A+B) - 6,7 kg	P*	-	A = 1 kg (Plastikdose) B = 5,7 kg (PP-Eimer)	-
FARBPRESGRUPPE 4	(A+B) - 20,1 kg	SI'	-	A = 3 kg (Kanister) B = 17,1 kg (PP-Eimer)	-

ANMERKUNGEN:

(1) Karton mit 4 Sets à 0,85 kg (A+B) färbbarem Produkt. Zum Einfärben der 0,700 kg Komponente B werden 0,155 kg Pigmentpasten aus dem WB TINTOMETRIC SYSTEM FOR WATER-BASED SYSTEMS von NORD RESINE oder andere Pigmentpasten für wasserbasierte Epoxidsysteme zugegeben.

(2) Zur Einfärbung der 4,67 kg Komponente B werden 1,03 kg Pigmentpasten aus dem WB TINTOMETRIC SYSTEM FOR WATER-BASED SYSTEMS von NORD RESINE oder andere Pigmentpasten für wasserbasierte Epoxidsysteme zugegeben.

(3) Zur Einfärbung der 14,02 kg Komponente B werden 3,08 kg Pigmentpasten aus dem WB TINTOMETRIC SYSTEM FOR WATER-BASED SYSTEMS von NORD RESINE oder andere Pigmentpasten für wasserbasierte Epoxidsysteme zugegeben.

ADR-Legende:

NO = NICHT GEFÄHRLICHE Waren

P* = GEFÄHRLICHE Güter, die in begrenzten Mengen verpackt sind (verpackt gemäß ADR Kapitel 3.4)

SI = GEFÄHRLICHE Waren

SW SMALTO LC

RECHTLICHE ANMERKUNGEN

Die in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Informationen basieren auf dem Wissen und den Erfahrungen, die Nord Resine bis zum Datum der Veröffentlichung gesammelt hat, und dienen ausschließlich als Richtwerte. Sie stellen keine technische Spezifikation dar und implizieren keine Übernahme einer ausdrücklichen oder stillschweigenden Garantie oder Haftung für die erzielbaren Ergebnisse, die von zahlreichen Faktoren außerhalb der Kontrolle von Nord Resine abhängen.

Es liegt in der Verantwortung des Anwenders, vorab, auch durch geeignete Prüfungen, die Eignung des Produkts für den vorgesehenen Verwendungszweck, die Verträglichkeit mit dem Untergrund, die geeigneten Umgebungsbedingungen für die Anwendung und die fachgerechte Ausführung der Verlegung zu überprüfen, wobei er jede Verantwortung übernimmt, die sich aus der Verwendung des Produkts und dem Endergebnis der Arbeiten ergibt.

Nord Resine behält sich das Recht vor, die Produkteigenschaften, die Verpackung, die enthaltenen Mengen und diese technische Dokumentation jederzeit und ohne vorherige Ankündigung zu ändern. Die Produkte von Nord Resine sind ausschließlich für den professionellen Gebrauch bestimmt.

Dieses Technische Datenblatt ersetzt alle vorherigen Ausgaben. Die neueste und am stärksten aktualisierte Version finden Sie unter <https://nordresine.com/de/>

EDITION

Ausgabe: 19.05.2025

Überarbeitung: