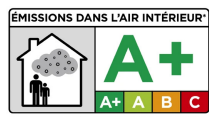


NORDPUR SW MAT XF

Finitura poliuretana bi-componente opaca colorata a base acqua a rapida essiccazione per rivestimenti protettivi in interni ed esterni

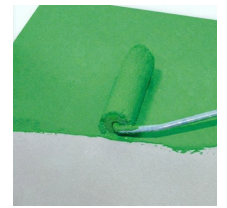


Marcatura CE:

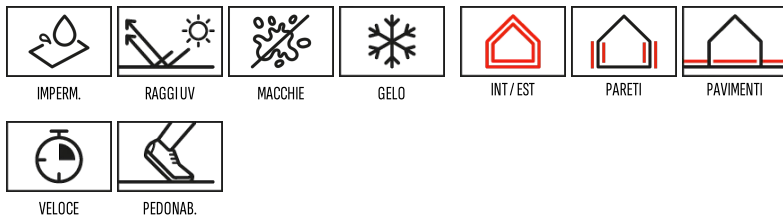
→ EN 1504-2 (C) • Principi: MC-IR
→ EN 13813 • Designazione: SR-B2,0-AR0,5-IR4

Certificazioni:

- COV - Decreto Francese 321/2011 - Classe: A+
- CAM EDILIZIA • Conformità al Decreto "Criteri ambientali minimi"
- VOC • LEED v4.1 beta
- VOC • AgBB
- VOC • BREEAM



CARATTERISTICHE TECNICHE



CAMPO D'IMPIEGO

APPLICAZIONI



Descrizione

NORDPUR SW MAT XF è:

- uno smalto poliuretano colorato bi-componente a base acqua;
- a rapida essiccazione;
- con finitura opaca e non ingiallente.

Applicato sulle più disparate superfici edili, NORDPUR SW MAT XF dà origine ad un rivestimento resistente agli agenti atmosferici e all'abrasione già dopo 4 – 5 ore dall'applicazione (a +23°C e 50%UR).

Grazie alla sua natura chimica (poliuretano alifatico) NORDPUR SW MAT XF non subisce nel tempo sostanziali viraggi di colore o modifiche dell'opacità anche a seguito di esposizione solare.

Le speciali caratteristiche di NORDPUR SW MAT XF fanno sì che non compaia il giunto di ripresa (fenomeno antiestetico che manifestano tipicamente smalti e vernici opache quando si prosegue con la stesura di prodotto fresco accanto a una parte della superficie di posa già in via d'essiccazione).

NORDPUR SW MAT XF è additivabile (solo nella mano di finitura) con uno speciale componente liquido – COMPONENTE C EXTRA W (vedi Scheda Tecnica) – ad effetto anti-sporco da incorporare direttamente nella

NORDPUR SW MAT XF

miscela A+B.

Marcatura CE

► EN 1504-2

NORDPUR SW MAT XF risponde ai principi definiti da EN 1504-9 ("Prodotti e sistemi per la protezione e la riparazione delle strutture in calcestruzzo: definizioni, requisiti, controllo di qualità e valutazione delle conformità. Principi generali per l'uso e sistemi") e ai requisiti richiesti dalla EN 1504-2 ("Sistemi di protezione della superficie del calcestruzzo") per la classe:

→ MC-IR

- Per il Principio 2 (MC) - Controllo dell'umidità: 2.2 Rivestimento (C), ZA.1e.
- Per il Principio 8 (IR) - Aumento della resistività.

Certificazioni

► COV - Decreto Francese 321/2011

NORDPUR SW MAT XF soddisfa i requisiti relativi alle emissioni di COV in ambienti interni secondo la French Regulation:

→ A+ (*emissione molto bassa*).

► CAM EDILIZIA - COV

NORDPUR SW MAT XF soddisfa i requisiti relativi alle emissioni dei materiali in ambienti confinati, secondo quanto richiesto dal CAM EDILIZIA.

► LEED - COV

NORDPUR SW MAT XF soddisfa i requisiti relativi alle emissioni dei materiali in ambienti confinati, secondo le prescrizioni del protocollo LEED v4.1 beta.

► AgBB - COV

NORDPUR SW MAT XF soddisfa i requisiti relativi alle emissioni dei materiali in ambienti confinati, secondo le prescrizioni del protocollo AgBB.

► BREEAM - COV

NORDPUR SW MAT XF soddisfa i requisiti relativi alle emissioni dei materiali in ambienti confinati, secondo le prescrizioni del protocollo BREEAM.

Colore

NORDPUR SW MAT XF è disponibile in un'ampia gamma di colori od in versione neutra (COLORABILE), da pigmentare con le apposite paste coloranti a base acqua del SISTEMA TINTOMETRICO NR W.

Si realizzano anche tinte su specifica richiesta.

Per maggiori informazioni contattare il Servizio Tecnico Nord Resine all'indirizzo color@nordresine.com.

Campo d'impiego

NORDPUR SW MAT XF è indicato come rivestimento di finitura per:

- intonaci tradizionali;
- calcestruzzi;
- pareti in cartongesso;
- pareti in pannelli idrofobizzati in cemento o silicato;
- rivestimenti in resina epossidica, in epossicemento o resine poliuretaniche (a pavimento o parete);
- pavimenti in calcestruzzo industriale o massetto cementizio;
- strutture metalliche (anche in acciaio zincato).

Vantaggi

- NORDPUR SW MAT XF è un prodotto a rapidissima essiccazione e risulta completamente pedonabile dopo 4 – 5 ore dall'applicazione (a +23°C e 50%UR);
- NORDPUR SW MAT XF è un prodotto universale per applicazione a parete e pavimento, in interni o esterni;

NORDPUR SW MAT XF

- NORDPUR SW MAT XF possiede una elevata resistenza alle intemperie e non ingiallisce;
- NORDPUR SW MAT XF dà origine ad un rivestimento opaco molto omogeneo (con Gloss minore di 5°) senza particolari accorgimenti durante l'applicazione;
- NORDPUR SW MAT XF non è soggetto alla comparsa del giunto di ripresa quando si prosegue con la stesura di prodotto fresco accanto a una parte della superficie di posa già in via d'essiccazione;
- grazie allo specifico additivo COMPONENTE C EXTRA W (da aggiungere in fase di preparazione della miscela), NORDPUR SW MAT XF è eccezionalmente resistente all'attacco dello sporco ed risulta facilmente igienizzabile.

Preparazione specifica del supporto di posa

► Superfici rivestite con resina

- Accertarsi che la superficie di posa sia perfettamente pulita, priva di sostanze grasse/oleose ed asciutta.
- Levigare con rete abrasiva da 180.
- Rimuovere la polvere dalla superficie e lavare con acqua.
- Attendere la perfetta asciugatura.
- Procedere con l'applicazione di NORDPUR SW MAT XF.

► Superfici in metallo

- Eseguire una sabbiatura (se in presenza di acciaio arrugginito) con grado SA 2½.
- Applicare NORPHEN FONDO MA come mano di fondo (vedi Scheda Tecnica) e protettivo contro l'ossidazione.
- Attendere la maturazione del fondo.
- Applicare NORDPUR SW MAT XF a rullo o spruzzo.

► Superfici in calcestruzzo vecchio

- Detergere a fondo il pavimento con STRIPPER (decerante neutro, vedi Scheda Tecnica) spazzolando meccanicamente la superficie.
- Risciacquare accuratamente più volte per rimuovere tutti i residui.
- In caso di calcestruzzo macchiato o impregnato di olio, vecchi adesivi o vernici, efflorescenze, ruggine, muffe e altri materiali estranei, procedere ad una molatura a diamante con mola di precisione per evitare un eccessivo irruvidimento della superficie. Un utensile adatto a questo scopo è la mola diamantata Bosch Expert for Concrete Extra Clean).
- Se necessario, rappazzare la superficie con MALTAFIX e risarcire le depressioni con W3 IMPERMEABILIZZANTE (vedi Scheda Tecnica).
- Consolidare la superficie con SW SOLID diluito a seconda del livello di impregnazione desiderato (vedi Scheda Tecnica).
- Dopo 12 – 24 ore applicare NORDPUR SW MAT XF.

► Superfici in calcestruzzo nuovo

- Il supporto deve essere attentamente esaminato per essere certi che sia una base adatta e strutturalmente sana.
- Prima di effettuare l'applicazione controllare la bagnabilità del supporto di posa.
- In caso di scarsa bagnabilità attribuibile all'utilizzo di sostanze idrorepellenti (olio o idrocarburi pesanti) impiegate per la lucidatura del calcestruzzo, effettuare un lavaggio con DESMOG A (detergente alcalino, vedi Scheda Tecnica).
- Al termine del lavaggio risciacquare accuratamente con acqua.
- Verificare nuovamente la bagnabilità e, se ancora insufficiente, procedere ad un nuovo lavaggio con DESMOG A.

► Supporti porosi o microporosi

- Su supporti porosi o microporosi è preferibile applicare come mano di fondo SW SOLID diluito (1 parte in peso di A+B con 3 - 5 parti in peso d'acqua).
- Dopo 12-24 ore applicare NORDPUR SW MAT XF

Preparazione del prodotto

- Aprire il contenitore del comp. A e omogeneizzarlo con miscelatore professionale a basso numero di giri per

NORDPUR SW MAT XF

eliminare eventuali depositi solidi.

- Aggiungere NORDPUR SW MAT XF comp. B nel comp. A.
- Miscelare accuratamente con miscelatore professionale a basso numero di giri
- Diluire la miscela con il 10% in peso di acqua sul peso totale di A+B.

Tenere presente che aumentando la diluizione diminuisce la capacità di copertura del prodotto.

NOTA: l'aggiunta dell'additivo COMPONENTE C EXTRA W per migliorare la resistenza allo sporco e la pulibilità, deve essere fatta SOLO sull'ultima mano e mai in quelle intermedie.

Il dosaggio ideale di COMPONENTE C EXTRA W è 6% in peso calcolato sul peso totale A+B di NORDPUR SW MAT XF.

Applicazione del prodotto

- Applicare con rullo a pelo corto o a spruzzo in un'unica mano, oppure in due mani distanziate di 1 ora l'una dall'altra.
- NORDPUR SW MAT XF può essere applicato direttamente su W3, a distanza di 24 ore dall'applicazione dell'ultima mano.

Consumi

tipologia di applicazione	consumo minimo	consumo massimo	u.m.	note
Per mano di prodotto (inteso come A+B) a rullo	0,08	0,11	kg/m ²	(1)
Per mano di prodotto (inteso come A+B+additivo COMPONENTE C EXTRA W) a rullo (solo ultima mano)	0,08	0,11	kg/m ²	(2)

(1) Consumo di prodotto puro. Diluire con massimo 10% di acqua sul peso di A+B.

(2) Consumo di prodotto puro. Al consumo di prodotto A+B devono essere aggiunti anche 4,8 – 6,6 g/m² di COMPONENTE C EXTRA W per la SOLA MANO DI FINITURA. Diluire con massimo 10% di acqua sul peso di A+B+additivo.

Pulizia degli attrezzi

- Prodotto fresco: pulizia con acqua (anche idrolavaggio).
- Prodotto indurito: asportazione meccanica, sverniciatori specifici (GEL STRIPPER o FLUID STRIPPER) o pistola termica.

Consigli utili per la posa

- Non eccedere il consumo per mano indicato: un eventuale eccesso può causare difficoltà e disomogeneità di reticolazione e diminuzione delle resistenze meccaniche finali.
- Utilizzare l'additivo anti-sporco COMPONENTE C EXTRA W solo ed esclusivamente nell'ultima mano a finire.

L'aggiunta dell'additivo alle mani intermedie riduce l'adesione delle successive causandone il distacco.

- Proteggere il supporto trattato dalla pioggia nelle prime 12 – 24 ore dopo l'applicazione.
- Il comp. B è sensibile all'umidità atmosferica. Mantenere ben chiuso il contenitore del comp. B quando non utilizzato.
- Leggere attentamente la Scheda di Sicurezza prima dell'utilizzo.

Dati tecnici

► DATI IDENTIFICATIVI DEL PRODOTTO		valore
Densità a 23°C (Componente A), EN ISO 2811-1	kg/L	1,19 ± 0,01
Densità a 23°C (Componente B), EN ISO 2811-1	kg/L	1,11 ± 0,01
Densità a 23°C (Miscela A+B, +9% acqua), EN ISO 2811-1	kg/L	1,12 ± 0,01
Viscosità cinematica (tazza 6 ISO, 23°C), comp. A, EN ISO 2431	s	19 ± 2
pH (metodo potenziometrico) a 23°C, comp. A, ISO 4316	-	7,63 ± 0,05

NORDPUR SW MAT XF

► DATI APPLICATIVI E PRESTAZIONI FINALI		valore
Rapporto di miscelazione in peso (A:B)	-	8 : 1
Pot-life (viscosimetrico), raddoppio viscosità A+B, EN ISO 9514	min	40 ± 5
Temperatura minima di filmazione (MFFT), ISO 2115	°C	5
Tempo di essiccazione superficiale (+23°C, 50%UR), EN ISO 9117-3	ore	1,0 ± 0,1
Tempo di pedonabilità (a 23°C, 50% UR)	ore	4 – 5
Tempo di maturazione completa, 1 mano A+B +9% acqua, 1 mano A+B +6% COMPONENTE C EXTRA W + 10% acqua (a 23°C, 50% UR)	giorni	7
Brillantezza superficiale, gloss 60°, su fibrocemento, EN ISO 2813	-	< 5°
Permeabilità al vapor acqueo, μ , spessore pellicola 120 μ m, EN ISO 7783	-	4700 ± 500
Resistenza a cicli UV e condensa, ciclo A (8 ore UVA-340 + 4 ore condensa 50°C), 168 ore complessive, misura dell'ingiallimento, ΔE , ASTM D 4329	-	1,3 ± 0,2
Resistenza a cicli UV e condensa, ciclo A (8 ore UVA-340 + 4 ore condensa 50°C), 168 ore complessive, misura dell'opacizzazione, Δ Gloss, ASTM D4329	-	+(4 ± 1)
Resistenza all'usura – Metodo Taber, mola abrasiva CS17, 1000 giri, carico 1 kg, EN ISO 5470-1	mg	94 ± 8

► DATI TECNICI IN CONFORMITÀ EN 1504-2		valore
Permeabilità al vapor acqueo, spessore d'aria equivalente SD, spessore 0,12± 0,02 mm, supporto poroso, EN ISO 7783	m	0,56 ± 0,03
Assorbimento capillare e permeabilità all'acqua, EN 1062-3	kg/(m ² ·√h)	0,030 ± 0,005
Aderenza per trazione diretta, EN 1542	MPa	3,0 ± 0,2

► RESISTENZE CHIMICHE EN ISO 2812-1 (metodo 2): 1 = disgregazione del prodotto, 5 = nessuna alterazione. NOTA: per la scala completa vedi Appendice A		valore
acido cloridrico 30% in acqua	-	4
acido solforico 10% in acqua	-	4
acido fosforico 20% in acqua	-	3
acido acetico 30% in acqua	-	1
ammoniaca 15% in acqua	-	5
soda (idrossido di sodio) 30% in acqua	-	2
acqua ossigenata 3,5% (12 volumi)	-	4
miscela di acido acetico (1%) e acqua ossigenata (0,5%) in acqua	-	5
alcol etilico denaturato	-	4
acetone tecnico	-	4

Conservazione del prodotto

- 12 mesi nell'imballo originale chiuso, in ambiente asciutto, coperto, al riparo dai raggi solari e ad una temperatura compresa tra +5°C e +30°C.
- Il prodotto teme il gelo.

Confezioni

VARIANTE	CONFEZIONE	ADR	CONF. / BANCALE	COMPONENTI	NOTE
RAL 7040	kit (A+B) - 4,5 kg	NO	-	A = 4,0 kg (secchio plastica) B = 0,5 kg (lattina)	-
RAL 7040	kit (A+B) - 9,0 kg	NO	-	A = 8,0 kg (secchio plastica) B = 1,0 kg (lattina)	-
COLORABILE	kit (A+B) - 3,78 kg	NO	-	A = 3,28 kg (secchio plastica) B = 0,5 kg (lattina)	(1)
COLORABILE	kit (A+B) - 7,56 kg	NO	-	A = 6,56 kg (secchio plastica)	(2)

NORDPUR SW MAT XF

VARIANTE	CONFEZIONE	ADR	CONF. / BANCALE	COMPONENTI	NOTE
B = 1,0 kg (lattina)					
COLORE FASCIA 1	kit (A+B) - 4,5 kg	NO	-	A = 4,0 kg (secchio plastica) B = 0,5 kg (lattina)	-
COLORE FASCIA 1	kit (A+B) - 9,0 kg	NO	-	A = 8,0 kg (secchio plastica) B = 1,0 kg (lattina)	-
COLORE FASCIA 2	kit (A+B) - 4,5 kg	NO	-	A = 4,0 kg (secchio plastica) B = 0,5 kg (lattina)	-
COLORE FASCIA 2	kit (A+B) - 9,0 kg	NO	-	A = 8,0 kg (secchio plastica) B = 1,0 kg (lattina)	-
COLORE FASCIA 3	kit (A+B) - 4,5 kg	NO	-	A = 4,0 kg (secchio plastica) B = 0,5 kg (lattina)	-
COLORE FASCIA 3	kit (A+B) - 9,0 kg	NO	-	A = 8,0 kg (secchio plastica) B = 1,0 kg (lattina)	-
COLORE FASCIA 4	kit (A+B) - 4,5 kg	NO	-	A = 4,0 kg (secchio plastica) B = 0,5 kg (lattina)	-
COLORE FASCIA 4	kit (A+B) - 9,0 kg	NO	-	A = 8,0 kg (secchio plastica) B = 1,0 kg (lattina)	-

NOTE:

(1) Per la colorazione del comp. A da 3,28 kg aggiungere 0,72 kg di paste pigmentanti del SISTEMA TINTOMETRICO A BASE ACQUA.

(2) Per la colorazione del comp. A da 6,56 kg aggiungere 1,44 kg di paste pigmentanti del SISTEMA TINTOMETRICO A BASE ACQUA.

Legenda ADR:

NO = merce NON PERICOLOSA

P* = merce PERICOLOSA imballata in quantità limitata (confezionata come da Cap. 3.4 ADR)

SI = merce PERICOLOSA

NOTE LEGALI

I consigli circa le modalità d'uso dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze e non comportano l'assunzione di alcuna garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. Non dispensano quindi il cliente dalla responsabilità di verificare l'idoneità dei prodotti per l'uso e gli scopi prefissi attraverso delle prove preventive. Il sito Internet all'indirizzo www.nordresine.com contiene l'ultima revisione della presente scheda tecnica: in caso di dubbio, verificarne la data di revisione (se non presente vale la data di emissione) visualizzandola dalla sezione "PRODOTTI".

EDIZIONE

Emissione: 16.06.2017

Revisione: 23.12.2024