

# EPOGREEN COAT

Resina trasparente inodore a rapida maturazione  
per la finitura del ciclo EPOGREEN

<b>CE</b>	RIVESTIMENTI IN RESINA
	<b>EN 13813</b>
DESIGNAZIONE	
<b>SR-B2,0-AR0,5-IR10</b>	

<b>CON FOR MITA</b>	REAZIONE AL FUOCO
	<b>EN 13501-1</b>
CLASSE	
<b>Bfl - s1</b>	

<b>CON FOR MITA</b>	RESISTENZA ALLO SCIVOLAMENTO
	<b>DIN 51130</b>
CLASSE	
<b>R 10</b>	

<b>CON FOR MITA</b>	RESISTENZA ALLO SCIVOLAMENTO
	<b>DIN 51097</b>
CLASSE	
<b>B</b>	

<b>CON FOR MITA</b>	HACCP
	<b>UNI 11021</b>
PRODOTTO VERNICIANTE PER AMBIENTI CON ALIMENTI	

## Marcatura CE:

→ EN 13813 • Designazione: SR-B2,0-AR0,5-IR10

## Certificazioni:

- EN 13501-1 • Classe: Bfl-s1
- DIN 51130 • Classe: R 10
- DIN 51097 • Classe: B
- UNI 11021 • HACCP



### CARATTERISTICHE TECNICHE



IMPERM.



Bfl-s1



MACCHIE



PEDONAB.



INTERNI



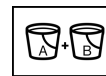
PAVIM. INT.



NON SLIP

### CAMPO D'IMPIEGO

### APPLICAZIONI



BI



SPATOLA

## Descrizione

EPOGREEN COAT è una resina poliuretanica ibrida bi-componente trasparente, senza solventi e inodore per la realizzazione della finitura del ciclo EPOGREEN.

Il prodotto è composto da:

- comp. A: resina amminica, additivi e speciali cariche;
- comp. B: prepoliisocianato;

Il ciclo EPOGREEN è un sistema di rivestimento per pavimentazioni con le seguenti caratteristiche:

- inodore sia in fase di posa sia in fase di maturazione;
- antiusura;
- antiscivolo (classe R10 secondo DIN 51130 e B secondo DIN 51097);
- a rapida maturazione: il rivestimento è calpestabile dopo circa 2 ore dall'applicazione a temperatura di +20°C e dopo circa 4 ore (a +20°C) la pavimentazione è perfettamente maturata e può essere utilizzata.

Il ciclo EPOGREEN si compone di uno strato di base corazzante realizzato a base di resina e sabbia di quarzo colorata (ceramizzata) e da una finitura trasparente.

I componenti del sistema sono:

- EPOGREEN PRIMER: promotore d'adesione per superfici inassorbenti.
- EPOGREEN BOND: resina poliuretanica elastomerica tri-componente senza solventi per la realizzazione

# EPOGREEN COAT

dello strato di base.

• EPOGREEN COAT: resina flessibile bi-componente trasparente senza solventi, inodore, non ingiallente, a rapidissimo sviluppo della durezza, per la protezione finale e totale del rivestimento.

## Marcatura CE

### ► EN 13813

Il ciclo applicativo di cui EPOGREEN COAT fa parte risponde ai principi definiti da EN 13813 ("Massetti e materiali per massetti - Materiali per massetti: Proprietà e requisiti") con designazione:

→ SR – B2,0 – AR0,5 – IR1

- Massetto a base di resina sintetica (SR).
- Resistenza all'usura BCA: < 10 micron (AR0,5).
- Resistenza all'urto: 10 Nm (IR10).
- Forza di aderenza:  $3,8 \pm 0,3$  MPa (B2,0).

## Certificazioni

### ► EN 13501-1

EPOGREEN COAT possiede classe di reazione al fuoco secondo EN 13501-1:

→ Bfl-s1.

### ► UNI 11021

EPOGREEN COAT, applicato e maturato secondo le indicazioni riportate in tabella "Caratteristiche", può essere utilizzato come rivestimento in ambienti con presenza di alimenti.

In particolare EPOGREEN COAT è:

- idoneo per tutte le superfici per le quali è richiesta la resistenza sia al lavaggio, sia alla muffa;
- idoneo per superfici che devono essere disinfettabili (detergente tipo "D" come definito in UNI 11021);
- lavabile e sanificabile con sgrassante cloroattivo, alcalino o disincrostante acido (detergenti tipo A, B, C come definito in UNI 11021);
- idoneo per celle frigorifere.

## Colore

- EPOGREEN COAT un liquido trasparente leggermente paglierino che dà origine a un rivestimento trasparente.
- La colorazione del ciclo EPOGREEN dipende dal colore di EPOGREEN BOND (C) impiegato nella realizzazione della mano di base (vedi Scheda Tecnica di EPOGREEN BOND).

## Campo d'impiego

EPOGREEN COAT è il prodotto specifico per la realizzazione della finitura del ciclo EPOGREEN.

Il ciclo EPOGREEN è stato specificamente formulato per la realizzazione di rivestimenti nel settore alimentare quali:

- rivestimento di camion celle dedicate al trasporto di derrate alimentari in temperatura controllata;
- pavimenti di cucine in ristoranti e mense;
- zone destinate alla lavorazione di alimenti nei supermarket;
- celle frigorifere in tutti i tipi di attività;
- reparti industriali dedicati a lavorazioni alimentari;
- stalle e sale mungitura;
- pavimentazioni esterne su rampe o marciapiedi.
- realizzazione di segnaletica orizzontale in ambienti con temperature tra 0°C e +4°C.

EPOGREEN COAT è applicato direttamente sullo spolvero realizzato con EPOGREEN BOND + EPOGREEN BOND (C) come mano di sigillatura e riempimento.

## Vantaggi

# EPOGREEN COAT

- EPOGREEN COAT reticola e matura velocemente.
- EPOGREEN COAT è perfettamente trasparente.
- EPOGREEN COAT non contiene solventi e quindi non sviluppa odori molesti né in fase di applicazione né in fase di maturazione.
- EPOGREEN COAT dà origine a un rivestimento flessibile resistente alle sollecitazioni causate dagli sbalzi di temperatura.
- Il ciclo EPOGREEN di cui EPOGREEN COAT è parte ha una classe di resistenza allo scivolamento R10 secondo DIN 51130 (con scarpa su superficie unta) e B secondo DIN 51097 (a piedi nudi su superficie saponata).
- EPOGREEN COAT è idoneo agli ambienti in cui ci sia presenza di alimenti.

## Preparazione specifica del supporto di posa

### ► *Finitura di rivestimenti multistrato*

- Dopo 2 ore circa dall'applicazione di EPOGREEN BOND più spolvero (maggiori dettagli alla Scheda Tecnica di EPOGREEN BOND) e comunque appena la superficie sottoposta a spolvero sia calpestabile, asportare il quarzo in eccesso, quindi carteggiare e depolverare mediante aspirazione.

### ► *Segnaletica orizzontale*

- Abradere la superficie con moletta diamantata e aspirare la polvere.

## Preparazione del prodotto

### ► *Finitura di rivestimenti multistrato*

- Agitare il comp. B prima dell'uso.
- Aprire il contenitore di EPOGREEN COAT comp. A, omogeneizzarne il contenuto e prelevarne la quantità necessaria in un contenitore di servizio asciutto e pulito.
- Utilizzando una bilancia di precisione dosare il comp. B secondo il rapporto di reticolazione riportato in etichetta direttamente nel comp. A e mescolare accuratamente con miscelatore meccanico.
- Mescolare adagio per limitare al massimo l'inglobamento di aria nella miscela.

### ► *Segnaletica orizzontale*

- Agitare il comp. B prima dell'uso.
- Aprire il contenitore di EPOGREEN COAT comp. A, dosare PREMIX PASTE NRS del colore prescelto in quantità pari al 10% in peso su (A), omogeneizzare il contenuto e prelevare la quantità necessaria in un contenitore di servizio asciutto e pulito.
- Utilizzando una bilancia di precisione dosare il comp. B secondo il rapporto di reticolazione riportato in etichetta direttamente nel comp. A e mescolare accuratamente con miscelatore meccanico.
- Mescolare adagio per limitare al massimo l'inglobamento di aria nella miscela.

**NOTA:** applicare appena possibile tenendo conto che il pot-life della miscela è molto breve (20 ± 5 minuti a +20 C°).

## Applicazione del prodotto

### ► *Finitura di rivestimenti multistrato*

- Versare il composto A+B direttamente sulla superficie.
- Regolare con spatola di gomma, saturando accuratamente lo spolvero.

### ► *Segnaletica orizzontale*

- Applicare il prodotto colorato a rullo in 2 o 3 mani a distanza di 1-2 ore l'una dall'altra.

### ► *Tempi di maturazione di EPOGREEN COAT:*

# EPOGREEN COAT

°C	ore / hours / heures / Stunden / godziny	°C	ore / hours / heures / Stunden / godziny
+5	4	+5	7
+23	3	+23	5
+30	2	+30	3

Tab. 1 e 2: tempo di pedonabilità e carrabilità (in ore) delle superfici rivestite con EPOGREEN COAT.

## ► UTILIZZI SPECIALI - RIPARAZIONI AD ALTO SPESSORE IN CELLE FRIGO FINO A -20°C

- Alzare la temperatura della cella fino a -4 °C circa in modo da permettere all'operatore di lavorare.
- Preparare la superficie da riparare secondo lo stato dell'arte (asportazione dello sporco, definizione dei contorni, ecc..).
- Fuori cella, preparare una malta composta da 1 parte in peso di EPOGREEN COAT (A+B) e 10-12 parti in peso di QUARZO MIX 0,2 - 1,5 MM.
- Procedere al riempimento con strati di malta da circa 5 mm di spessore per volta, ripetuti ogni 2 ore circa fino ad una quota di -3 mm (3 mm inferiore allo spessore finale desiderato).
- Terminare con l'ultimo strato da circa 3 mm e applicare EPOGREEN COAT a finire.

## Consumi

tipologia di applicazione	consumo minimo	consumo massimo	u.m.	note
Su una superficie adeguatamente preparata con EPOGREEN BOND + EPOGREEN BOND (C)	0,40	0,40	kg/m <sup>2</sup>	-

## ADDENDUM:

Tabella riassuntiva dei consumi e delle fasi preparatorie del supporto di posa per tutte le superficie da rivestire.

I consumi sono espressi in kg/m<sup>2</sup>.

# EPOGREEN COAT

	Superficie da rivestire					
	Massetto	Massetto umido	CLS	CLS umido	Piastrelle	Vetro-resina
<b>Trattamenti preliminari</b>						
Levigatura con mola diamantata			X	X	X	
Carteggiatura	X	X				X
<b>Prodotto da applicare</b>						
STONE LC INV (AB) (rasatura)	0,40		0,35		0,50	
QUARZO NATURALE 0,1 – 0,3 in mescola con STONE LC INV	0,12		0,11		0,15	
QUARZO NATURALE 0,3-0,9 MM per lo spolvero su STONE LC INV	2,0		2,0		2,0	
EPOGREEN PRIMER (AB)						0,04
Q-PRIMER (AB) (1,8 parti (AB) + 4 parti di acqua)		0,04		0,04		
Q-RASANTE (ABC)		1,50		1,50		
QUARZO NATURALE 0,3 – 0,9 per lo spolvero su Q-RASANTE		3,50		3,50		
EPOGREEN BOND (AB) (rasatura)	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80
EPOGREEN BOND (C) in mescola con EPOGREEN BOND (AB)	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80
QUARZO NATURALE 0,1 – 0,3 in mescola con EPOGREEN BOND (AB)	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
EPOGREEN BOND (C) per spolvero su EPOGREEN BOND	4,00	4,00	4,00	4,00	4,00	4,00
EPOGREEN COAT (AB) (rasatura)	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40

Tab. 3: tabella riassuntiva del ciclo EPOGREEN.

**NOTA:** qualora ci fosse il bisogno di colmare buche o depressioni sulla superficie di posa, utilizzare una malta epossidica realizzata impastando 1 parte in peso di STONE LC INV (AB) con 10 parti in peso di QUARZO MIX 0,2-1,5.

## Pulizia degli attrezzi

- Prodotto fresco: pulizia con acetone, SOLVLINE CLEANER o diluente per nitro.
- Prodotto indurito: asportazione meccanica, ammollo di almeno 24 ore in ACETONE o diluente per nitro oppure impiego di sverniciatori (FLUID STRIPPER o GEL STRIPPER) o di pistola termica.

## Consigli utili per la posa

- Omogeneizzare il contenuto delle confezioni prima del prelievo.
- Non applicare in caso di pioggia imminente o prevista: proteggere EPOGREEN COAT dalla pioggia nelle prime 4 ore.
- Non applicare con umidità relativa superiore a 85%.
- Per l'applicazione del sistema di rivestimento multistrato la temperatura deve essere superiore di almeno 3°C al punto di rugiada e comunque superiore a +3°C.

# EPOGREEN COAT

- Per l'applicazione come segnaletica orizzontale, la temperatura minima per l'applicazione è di 0°C.
- Mescolare i componenti A e B di EPOGREEN COAT nei rapporti precisi forniti dal produttore.
- Leggere attentamente la Scheda di Sicurezza.

## Dati tecnici

► DATI IDENTIFICATIVI DEL PRODOTTO		valore
Massa volumica (comp. A) a 23 °C, 50%UR, EN ISO 1675	kg/L	1,06 ± 0,02
Massa volumica (comp. B) a 23 °C, 50%UR, EN ISO 1675	kg/L	1,13 ± 0,02
Massa volumica (A+B) a 23 °C, 50 %UR, EN ISO 1675	kg/L	1,08 ± 0,04
Aspetto (Componente A)	-	Liquido trasparente
Aspetto (Componente B)	-	Liquido trasparente
Viscosità dinamica apparente Brookfield, comp. A (23°C / 50% UR; spindle ASTM#2, 100 giri/min), EN ISO 2555	mPa·s	350 ± 50
Viscosità dinamica apparente Brookfield, comp. A (23°C / 50% UR; spindle ASTM#2, 150 giri/min), EN ISO 2555	mPa·s	150 ± 30
► DATI APPLICATIVI E PRESTAZIONI FINALI		valore
Rapporto di miscelazione in peso (A:B)	-	1,8 : 1,0
Pot-life (termometrico), da +20°C a +40°C, EN ISO 9514	min	20 ± 5
Temperatura per l'applicazione come finitura di rivestimento multistrato	°C	Da +3 a +35
Temperatura per l'applicazione come segnaletica orizzontale	°C	Da +0 a +35
Umidità atmosferica massima per l'applicazione	-	85%UR
Tempo di essiccazione superficiale (23°C, 50%UR), EN ISO 9117-3	min	40 ± 5
Durezza Shore D (A+B, maturazione 7 giorni a +23 °C, 50 %UR), EN ISO 868	-	(65 ± 1)°
Resistenza all'usura – Metodo Taber, mola abrasiva CS17, 1000 giri, carico 1 kg, EN ISO 5470-1	mg	55 ± 2
► DATI TECNICI IN CONFORMITÀ A EN 13813 (del ciclo EPOGREEN completo)		valore
Forza di aderenza, EN 13892-8	MPa	4,3 ± 0,5 (rottura coesiva supporto)
Resistenza all'usura BCA, profondità di usura, EN 13892-4	µm	28,0 ± 0,5 (classe AR0,5)
Resistenza all'urto (classe), misurata su campioni di calcestruzzo rivestito MC (0,40) secondo la EN 1766, EN ISO 6272-1	N·m	10,0 (IR10)

# EPOGREEN COAT

► DATI TECNICI IN CONFORMITÀ A UNI 11021		valore
Presa di sporco (deltaL), UNI 10792	-	< 0,1
Cessione di odore (Appendice A), UNI 11021	-	0
Resistenza al lavaggio, UNI 10560	-	> 5000
Potere antimuffa, indice sviluppo fungino da 0 a 4, Appendice C, UNI 11021	-	0 (nessuno sviluppo)
Resistenza a particolari agenti di lavaggio: detergente tipo A (cloro attivo), EN ISO 2812-1	-	Nessuna alterazione
Resistenza a particolari agenti di lavaggio: detergente tipo B (sgrassante alcalino), EN ISO 2812-1	-	Nessuna alterazione
Resistenza a particolari agenti di lavaggio: detergente tipo C (disincrostante acido), EN ISO 2812-1	-	Nessuna alterazione
Resistenza agli agenti di disinfezione: disinfettante tipo D, EN ISO 2812-1	-	Nessuna alterazione
I idoneità al contatto con gli alimenti (migrazione globale per 24 ore a +40°C), acqua distillata	mg/dm <sup>2</sup>	2,8 (conforme)
I idoneità al contatto con gli alimenti (migrazione globale per 24 ore a +40°C), acido acetico al 3% in acqua	mg/dm <sup>2</sup>	6,8 (conforme)
I idoneità al contatto con gli alimenti (migrazione globale per 24 ore a +40°C), alcool etilico al 15% in acqua	mg/dm <sup>2</sup>	6,6 (conforme)
I idoneità al contatto con gli alimenti (migrazione globale per 24 ore a +40°C), olio d'oliva rettificato	mg/dm <sup>2</sup>	0,5 (conforme)

► RESISTENZE CHIMICHE EN ISO 2812-3 (Valutazione degli esiti delle prove di resistenza chimica: 1 = disgregazione del prodotto, 5 = nessuna alterazione. Per la scala completa vedi Tab. 1, Appendice A)		valore
Acqua	-	5
Acido cloridrico 30% in acqua	-	3
Acido solforico 10% in acqua	-	3
Acido fosforico 20% in acqua	-	4
Acido acetico 30% in acqua	-	1
Ammoniaca 15% in acqua	-	5
Soda (idrossido di sodio) 30% in acqua	-	4
Acqua ossigenata 3,5% (12 volumi)	-	5
Miscela di acido acetico (1%) e acqua ossigenata (0,5%) in acqua	-	5
Alcool etilico denaturato	-	3 - 4
Acetone tecnico	-	3
Cicloesano	-	5
Acetato di etile	-	3
Solvente nafta	-	5
STRIPPER (diluito 1:4 con acqua)	-	5
GEM CLEANER (diluito 1:5 con acqua)	-	5

► PROPRIETA' ANTI-SCIVOLO (del ciclo EPOGREEN completo)		valore
Classe di resistenza allo scivolamento, DIN 51130	-	R10
Angolo medio complessivo di accettazione (alfa_ges), DIN 51130	-	(13,2 ± 0,6)°
Gruppo di classificazione allo scivolamento, DIN 51097	-	B
Angolo medio di inclinazione (alfa), DIN 51097	-	(23 ± 1)°

## Conservazione del prodotto

• 12 mesi nell'imballo originale chiuso, in ambiente asciutto, coperto, al riparo dai raggi solari e ad una temperatura compresa tra +5°C e +30°C.

# EPOGREEN COAT

## Confezioni

VARIANTE	CONFEZIONE	ADR	CONF. / BANCALE	COMPONENTI	NOTE
-	(A+B) - 2,8 kg	P*	-	A = 1,8 kg (lattina met.) B = 1,0 kg (lattina met.)	

### Legenda ADR:

NO = merce NON PERICOLOSA

P\* = merce PERICOLOSA imballata in quantità limitata (confezionata come da Cap. 3.4 ADR)

Si = merce PERICOLOSA

## NOTE LEGALI

I consigli circa le modalità d'uso dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze e non comportano l'assunzione di alcuna garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. Non dispensano quindi il cliente dalla responsabilità di verificare l'idoneità dei prodotti per l'uso e gli scopi prefissi attraverso delle prove preventive. Il sito Internet all'indirizzo [www.nordresine.com](http://www.nordresine.com) contiene l'ultima revisione della presente scheda tecnica: in caso di dubbio, verificarne la data di revisione (se non presente vale la data di emissione) visualizzandola dalla sezione "PRODOTTI".

## EDIZIONE

Emissione: 29.11.2012

Revisione: 19.01.2026