

CEM OX

Boiaccia passivante per ferri di armatura



Marcatura CE:

→ EN 1504-7 • Boiaccia passivante per ferri d'armatura



CARATTERISTICHE TECNICHE



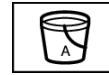
LENTO

CAMPO D'IMPIEGO



INT / EST

APPLICAZIONI



MONO



PRONTO



PENNELLO

Descrizione

CEM OX è un premiscelato in polvere monocomponente, a base di leganti cementizi e polimeri funzionali, specificamente formulato per:

- La protezione contro la corrosione dei ferri di armatura nei manufatti in calcestruzzo armato.
- La realizzazione di ponti di adesione fra calcestruzzo da ristrutturare e malte da ripristino.

Marcatura CE

CEM OX risponde ai principi definiti nella EN 1504-9 ("prodotti e sistemi per la protezione e la riparazione delle strutture in calcestruzzo: definizioni, requisiti, controllo di qualità e valutazione della conformità. Principi generali per l'uso dei prodotti e sistemi") e ai requisiti richiesti dalla EN 1504-7 ("Protezione contro la corrosione delle armature").

Colore

CEM OX è disponibile nel colore rosso ossido.

Campo d'impiego

CEM OX è impiegato esclusivamente per il trattamento dei ferri di armatura che rimangono scoperti durante la ristrutturazione di calcestruzzo (demolizione del copriferro), a seguito dell'asportazione di parti in distacco o di parti fortemente carbonatate che necessitano di essere risarcite.

Vantaggi

- CEM OX è monocomponente e si impasta con sola acqua.
- CEM OX possiede elevata adesione al calcestruzzo.

Preparazione specifica del supporto di posa

CEM OX è indicato nel trattamento dei ferri d'armatura lasciati scoperti a seguito di interventi di ristrutturazione del calcestruzzo che contemplano una parziale demolizione del copriferro.

Prima di applicare il prodotto è quindi necessario:

- Liberare i ferri dal copriferro ammalorato mediante demolizione meccanica.
- Eliminare la ruggine dal ferro come di seguito descritto:
 - effettuare un'accurata pulizia ed eliminare le parti incoerenti;
 - spazzolare o sabbare i ferri di armatura che si intendono trattare fino ad eliminazione di ogni traccia di ruggine;
 - lavare con acqua la superficie di posa in modo da saturare il supporto e mantenerlo umido (soprattutto nei mesi caldi).

CEM OX

Preparazione del prodotto

- Impastare 2 kg di CEM OX con 0,4 – 0,5 L di acqua pulita.
- Mescolare lentamente con trapano a basso numero di giri e girante per solidi (girante ad ancora), fino ad ottenere una boiaccia senza grumi.
- Applicare CEM OX entro e non oltre 1 ora dalla preparazione.

Applicazione del prodotto

- Applicare a pennello una prima mano di CEM OX sui ferri da proteggere avendo cura di rivestirli completamente con circa 1 mm di spessore di prodotto.
- Dopo almeno 1 ora applicare una seconda mano come sopra.
- Si raccomanda di coprire completamente ed in modo omogeneo la superficie del ferro.
- Lo spessore totale delle due mani dovrà essere di almeno 2 mm.
- Rivestire quindi la parte da risarcire (ricostruzione del copriferro) con GROVE RIPRISTINO non appena il CEM OX è indurito o comunque entro 24 ore.

Consumi

tipologia di applicazione	consumo minimo	consumo massimo	u.m.	note
Per tondini ad aderenza migliorata Ø = 10 mm:	0,12	0,15	kg/m	(1)

(1) Consumo inteso come prodotto in polvere.

Per ottenere una pellicola di prodotto secco di spessore di circa 1 mm, è necessario applicare 1,75 kg circa di prodotto per m² di superficie.

Pulizia degli attrezzi

- Prodotto fresco: pulizia con acqua (anche idrolavaggio).
- Prodotto indurito: asportazione meccanica.

Consigli utili per la posa

- Applicare con una temperatura compresa tra +5°C e +35°C.
- In caso di giornate molto calde e ventose provvedere a saturare bene con acqua la superficie da trattare e mantenere umido il prodotto applicato vaporizzando acqua per favorire la maturazione.
- Non diluire CEM OX con acqua quando il prodotto inizia la presa.
- Applicare CEM OX immediatamente dopo la sabbiatura (non lasciare le armature sabbiate per lungo tempo senza protezione).
- CEM OX non è idoneo per rimanere a vista, ma è stato studiato per essere sempre ricoperto da successivi trattamenti di completamento.

Dati tecnici

► DATI IDENTIFICATIVI DEL PRODOTTO		valore
Massa volumica in mucchio, EN 1097-3	kg/L	1,25 ± 0,05
Consistenza	-	Polvere
Granulometria massima, EN 933-1	mm	0,4
Residuo solido	-	100%

CEM OX

► DATI APPLICATIVI E PRESTAZIONI FINALI		valore
Acqua d'impasto	-	Da 20% a 25%
Colore dell'impasto	-	Rosso ossido
Consistenza dell'impasto	-	Pasta tissotropica
Massa volumica dell'impasto, EN 1015-6	kg/L	1,80 ± 0,05
Temperatura di applicazione	°C	Da + 5 a +35
Durata dell'impasto	min	Da 50 a 60
Tempo minimo di attesa tra due mani successive (23°C, 50%UR)	ore	Da 1 a 2
Tempo di indurimento, spessore 1 mm, a +23°C, 50%UR	ore	3,0 ± 0,5
Spessore minimo applicabile, in 2 mani	mm	2

► DATI TECNICI IN CONFORMITÀ A EN 1504-7		valore
Adesione su cls, supporto tipo MC 0,40 (secondo EN 1766), EN 1542	MPa	2,2 ± 0,1
Aderenza per taglio del calcestruzzo di rivestimento dell'armatura (prova di estrazione), rapporto del carico tra armatura protetta e non protetta rilevati a sfilamento 0,1 mm, EN 15184	-	Specifica superata, rottura TIPO 2
Resistenza alla corrosione dell'armatura, dopo 10 cicli di condensazione in acqua + 10 cicli di anidride solforosa (secondo EN ISO 6988) + 5 gg in nebbia salina (secondo EN 60068-2-11). Le barre di acciaio rivestite devono essere esenti da corrosione e la propagazione di ruggine al bordo della piastra base di acciaio priva di rivestimento è < 1 mm, EN 15183	-	Specifica superata

Conservazione del prodotto

- 12 mesi nell'imballo originale chiuso, in ambiente asciutto, coperto, al riparo dai raggi solari e ad una temperatura compresa tra +5°C e +35°C.
- Il prodotto teme l'umidità.

Confezioni

VARIANTE	CONFEZIONE	ADR	CONF. / BANCALE	COMPONENTI	NOTE
-	fustino - 2 kg	NO	120 fustini		-

Legenda ADR:

NO = merce NON PERICOLOSA

P* = merce PERICOLOSA imballata in quantità limitata (confezionata come da Cap. 3.4 ADR)

Si = merce PERICOLOSA

NOTE LEGALI

I consigli circa le modalità d'uso dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze e non comportano l'assunzione di alcuna garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. Non dispensano quindi il cliente dalla responsabilità di verificare l'idoneità dei prodotti per l'uso e gli scopi prefissi attraverso delle prove preventive. Il sito Internet all'indirizzo www.nordresine.com contiene l'ultima revisione della presente scheda tecnica: in caso di dubbio, verificarne la data di revisione (se non presente vale la data di emissione) visualizzandola dalla sezione "PRODOTTI".

EDIZIONE

Emissione: 14.03.2002

Revisione: 23.03.2026