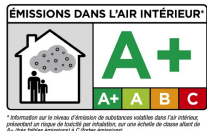


STRATOFLEX 3K

Rivestimento autolivellante per pavimentazioni industriali



Marcatura CE:

→ EN 13813 • Designazione: SR-B2,0-AR0,5-IR4

Certificazioni:

- CAM EDILIZIA • Conformità al Decreto "Criteri ambientali minimi"
- COV - Decreto Francese 321/2011 - Classe: A+
- VOC • LEED v4.1 e v4.1 beta



CARATTERISTICHE TECNICHE



IMPERM.



GELO



MACCHIE



LENTO

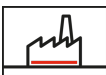
CAMPO D'IMPIEGO



PAVIM. INT.

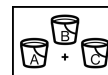


GARAGE



CAPANNONI

APPLICAZIONI



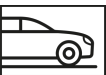
TRI



FRATTAZZO



PEDONAB.



CARRABILE

Descrizione

STRATOFLEX 3K è un prodotto tri-componente autolivellante di natura epossidica composto da:

- Componente A: miscela di prepolimeri epossidici liquidi, pigmenti, additivi e cariche speciali.
- Componente B: ammina di copolimerizzazione.
- Componente C: sabbia di quarzo a granulometria controllata.

A maturazione completa, STRATOFLEX 3K manifesta notevoli caratteristiche di durezza e flessibilità, resiste alle sollecitazioni meccaniche e termiche ed è specificatamente studiato per il rivestimento di pavimentazioni.

Marcatura CE

► EN 13813

STRATOFLEX 3K risponde ai principi definiti da EN 13813 ("Massetti e materiali per massetti - Materiali per massetti: Proprietà e requisiti") con designazione:

→ SR-B2,0-AR0,5-IR4

- Massetto a base di resina sintetica (SR).
- Forza di aderenza: > 2,0 MPa (B2,0).
- Resistenza all'usura BCA: < 50 micron (AR0,5).
- Resistenza all'urto: 4 Nm (IR4).

Certificazioni

► CAM EDILIZIA - COV

STRATOFLEX 3K soddisfa i requisiti relativi alle emissioni dei materiali in ambienti confinati, secondo quanto richiesto dal CAM EDILIZIA.

► COV - Decreto Francese 321/2011

STRATOFLEX 3K soddisfa i requisiti relativi alle emissioni di COV in ambienti interni secondo la French

STRATOFLEX 3K

Regulation:

→ A+ (*emissione molto bassa*).

► LEED - COV

STRATOFLEX 3K soddisfa i requisiti relativi alle emissioni dei materiali in ambienti confinati, secondo le prescrizioni del protocollo LEED v4.1 beta.

Colore

STRATOFLEX 3K è disponibile in un'ampia gamma di colori (consultare "Listino colori").

Si realizzano anche tinte su richiesta. Per informazioni contattare il Servizio Tecnico Nord Resine all'indirizzo color@nordresine.com.

Campo d'impiego

STRATOFLEX 3K trova impiego come:

- Rivestimento autolivellante nella realizzazione di pavimentazioni con spessore compreso tra 2 e 3 mm, su superfici destinate a traffico di carrelli (carico medio) e soggette a lavaggi frequenti, dove non sia necessario un rivestimento antiscivolo (magazzini alimentari di tutti i tipi, industrie meccaniche leggere, industrie della carta, tipografie ecc...).

NOTA: per ottenere particolari resistenze chimiche può essere rifinito con NORPHEN 200 HCR (vedi Scheda Tecnica) oppure NORPHEN ESTER VE (vedi Scheda Tecnica).

Supporti di posa su cui si può applicare STRATOFLEX 3K:

- Calcestruzzo nuovo.
- Calcestruzzo vecchio.
- Massetti in sabbia e cemento o preconfezionati e autolivellanti a base cemento.
- Massetti su pavimenti radianti.
- Pannelli di legno esclusivamente truciolari (tipo OSB, truciolari classici, MDF, legno-cemento, ...).
- Pavimenti in pietra naturale*.
- Pavimenti in piastrelle di tutti i tipi*.
- Rivestimenti in resina*.

* A condizione che vengano verificati preventivamente, da una persona esperta, l'adesione, la coesione e la resistenza a compressione del rivestimento esistente e valutati in funzione della destinazione d'uso finale del pavimento.

Preparazione generale del supporto di posa

- Il supporto deve essere attentamente esaminato per essere certi che sia una base adatta e strutturalmente sana.
- Il supporto deve essere perfettamente orizzontale, non sono ammesse pendenze.
- La resistenza allo strappo (coesione interna) del supporto non deve essere inferiore a 1,5 MPa.
- La resistenza a compressione del supporto deve essere superiore a 30 MPa.
- In base allo stato in cui si trova la superficie, scegliere il trattamento da effettuare:
 - Lavaggio acido.
 - Carteggiatura.
 - Molatura a diamante.
 - Pallinatura.

In questo modo saranno rimossi polvere, sporco, grasso, olio, vecchi adesivi o vernici, efflorescenze, ruggine, muffe e altri materiali estranei.

Preparazione specifica del supporto di posa

► *Trattamenti preliminari a seconda dell'umidità del fondo (misurata secondo ASTM D4944 o UNI 10329, metodo al carburo)*

→ Supporti con umidità residua minore o uguale al 3 %.

- Rasare il supporto con MALTA BASE caricata con SABBIA DI QUARZO 0,1-0,3 MM al 50% in peso su (A+B).

STRATOFLEX 3K

- Qualora il supporto di partenza fosse molto poroso, per evitare la soffiatura di aria nella successiva applicazione di STRATOFLEX 3K, eseguire una seconda rasatura come al punto precedente.
- Supporti con umidità residua compresa fra 3% e 7%.
- Rasare con W3 IMPERMEABILIZZANTE (vedere Scheda Tecnica).
- Su W3 IMPERMEABILIZZANTE indurito, rasare con MALTA BASE caricata con SABBIA DI QUARZO 0,1-0,3 MM al 50% in peso su (A+B).

► *Trattamento delle crepe*

Le crepe vanno trattate in funzione della tipologia.

→ CREPE STABILIZZATE: si intende stabilizzata una crepa formatasi nella fase di getto del massetto e che non dia luogo a movimenti di apertura e chiusura continui. In questo caso si provvede a una semplice sigillatura con resina epossidica.

- Allargare la fessura con disco diamantato.
- Aspirare accuratamente la polvere.
- Riempire la crepa fino a saturazione con PLAST EPO.

→ CREPE IN MOVIMENTO: si intende in movimento una crepa che tende ad aprirsi e chiudersi continuamente con notevoli escursioni. In questo caso è necessario effettuare una "cucitura".

- Preparare degli spezzoni di tondino d'acciaio di diametro 8-10 mm e lunghezza 30-50 cm.
- Realizzare con mola diamantata delle fessure ortogonali alla crepa, distanziate di circa 50 cm l'una dall'altra.
- La profondità delle fessure sarà pari a circa 2 cm e di larghezza adatta al diametro del tondino utilizzato.
- Aspirare la polvere dalle fessure.
- Riempire le fessure con PLAST EPO.
- Inserire i tondini nelle fessure resinate.
- Saturare la fessura con PLAST EPO fino al riempimento completo.

► *Trattamento dei giunti di dilatazione*

- I giunti di dilatazione presenti sul fondo di posa devono essere riportati in superficie.
- La loro sigillatura può essere eseguita con sigillanti bi-componenti a medio modulo (BETONSEAL PU 200 o 300, vedi Schede Tecniche) o mediante specifici profili.

Preparazione del prodotto

► *Considerazioni sulla quantità ottimale delle mescole (A+B +C)*

La velocità di reticolazione di STRATOFLEX 3K dipende, oltre che dalla temperatura del prodotto e dell'ambiente in cui si opera, anche dalla quantità dell'impasto realizzata.

Per una buona riuscita del lavoro, è fondamentale preparare mescole di (A+B+C) in quantità adeguata alla velocità di applicazione tenendo conto della temperatura.

Durante i mesi caldi è buona norma tenere i contenitori al fresco per disporre del pot life più lungo possibile.

L'utilizzo parziale della confezione obbliga l'operatore a pesare con cura gli ingredienti, mescolando sempre il comp. A prima del prelievo.

► *Realizzazione della mescola*

- Versare STRATOFLEX 3K componente B nel componente A e miscelare bene con mescolatore professionale a basso numero di giri.
- Aggiungere gradualmente STRATOFLEX 3K componente C e miscelare con cura fino a completa omogeneizzazione.

Nota: la dimensioni della girante deve essere adatta alla grandezza del contenitore di servizio: la confezione di STRATOFLEX 3K da 25 kg richiede una girante di diametro circa 12-15 cm.

Applicazione del prodotto

► *Realizzazione del rivestimento in autolivellante*

- Dopo aver preparato la mescola A+B+C, senza aggiunta di altre sabbie, procedere alla colata del prodotto, regolando lo spessore applicato tramite una spatola dentata, con dente a sega (triangolare) da 5 mm.
- Aiutare la distensione del prodotto con rullo frangibolle con aghi in acciaio.

STRATOFLEX 3K

• Se previsto, dopo 24 ore, realizzare la finitura con NORPHEN 200 HCR, NORPHEN ESTER VE, NORDPUR ESTERNI (vedi Schede Tecniche).

► Protezione finale

• Applicare SUPERMAT con rullo a pelo medio in due mani, a distanza di 6-8 ore l'una dall'altra, per un consumo totale minimo di 200 g/m².

Consumi

tipologia di applicazione	consumo minimo	consumo massimo	u.m.	note
Rivestimento autolivellante	3,0	3,5	kg/m ²	(1)

(1) Lo spessore finale del rivestimento, comprese le rasature del fondo, è di circa 3 mm.

Pulizia degli attrezzi

- Prodotto fresco: pulizia con acetone, SOLVLINE CLEANER o diluente per nitro.
- Prodotto indurito: asportazione meccanica, ammollo di almeno 24 ore in acetone, SOLVLINE CLEANER o diluente per nitro oppure impiego di sverniciatori (FLUID STRIPPER o GEL STRIPPER).

Consigli utili per la posa

- In caso di utilizzo parziale delle confezioni, rispettare i rapporti di reticolazione in peso indicati in etichetta. Pesare sempre i componenti con precisione.
- Non diluire con alcool, acetone o altri solventi.
- Leggere attentamente la Scheda di Sicurezza prima dell'utilizzo.

Dati tecnici

► DATI IDENTIFICATIVI DEL PRODOTTO	u.m.	valore
Densità a 23°C (componente A), EN ISO 2811-1	kg/L	1,47 ± 0,09
Densità a 23°C (componente B), EN ISO 2811-1	kg/L	1,02 ± 0,04
Densità a 23°C (miscela A+B+C), EN ISO 2811-1	kg/L	1,83 ± 0,05
Aspetto (componente A)	-	Liquido colorato
Aspetto (componente B)	-	Liquido paglierino fluido
Aspetto (miscela A+B+C)	-	Liquido colorato denso e fluido
Granulometria massima (componente C)	mm	0,3
► DATI APPLICATIVI E PRESTAZIONI FINALI	u.m.	valore
Rapporto di miscelazione in peso (A:B:C)	-	10:3:12
Pot-life (termometrico), da +23°C a +40°C, EN ISO 9514	min	35 ± 3
Temperatura di applicazione	°C	Da +15 a +35
Tempo di essiccazione superficiale, a +23°C e 70%UR, EN ISO 9117-3	ore	8 ± 1
Tempo minimo per la messa in esercizio (a 23°C, 50% UR)	giorni	7
Resistenza a flessione (7 giorni a +23°C, 50%UR), EN 196-1	MPa	25 ± 2
Resistenza a compressione (7 giorni a +23°C, 50%UR), EN 196-1	MPa	77 ± 3
Coefficiente di scivolosità PTV (prova col pendolo), STRATOFLEX 3K con finitura SUPERMAT, superficie asciutta, EN 13036-4 *	-	59 ± 2
Coefficiente di scivolosità PTV (prova col pendolo), STRATOFLEX 3K con finitura SUPERMAT, superficie bagnata, EN 13036-4 *	-	46 ± 2

STRATOFLEX 3K

PRESTAZIONI FINALI IN ACCORDO A EN 13813	u.m.	valore
Forza di aderenza, EN 13892-8	MPa	3,1 ± 0,3 - Rottura coesiva supporto
Resistenza all'usura BCA, profondità di usura, EN 13892-4	µm	< 50
Resistenza all'urto (classe), misurata su campioni di calcestruzzo rivestito MC (0,40) secondo la EN 1766, EN ISO 6272-1	N·m	4

NOTE

* STRATOFLEX 3K con finitura SUPERMAT presenta caratteristiche anti-scivolo tali da essere idoneo come protettivo per superfici interne asciutte e umide secondo EN 1504-2.

Conservazione del prodotto

- Componenti A e B: 24 mesi nell'imballo originale chiuso, in ambiente asciutto, coperto, al riparo dai raggi solari e ad una temperatura compresa tra +8°C e +35°C.
- Componente C: 60 mesi nell'imballo originale chiuso, in ambiente asciutto, coperto, al riparo dai raggi solari e ad una temperatura compresa tra +8°C e +35°C.

Confezioni

VARIANTE	CONFEZIONE	ADR	CONF. / BANCALE	COMPONENTI	NOTE
RAL 7040	(A+B+C) - 25 kg	Si	-	A = 10 kg (secchio metallico) B = 3 kg (tanica) C = 12 kg (sacchetto)	
COLORE FASCIA 1	(A+B+C) - 25 kg	Si	-	A = 10 kg (secchio metallico) B = 3 kg (tanica) C = 12 kg (sacchetto)	
COLORE FASCIA 2	(A+B+C) - 25 kg	Si	-	A = 10 kg (secchio metallico) B = 3 kg (tanica) C = 12 kg (sacchetto)	
COLORE FASCIA 3	(A+B+C) - 25 kg	Si	-	A = 10 kg (secchio metallico) B = 3 kg (tanica) C = 12 kg (sacchetto)	
COLORE FASCIA 4	(A+B+C) - 25 kg	Si	-	A = 10 kg (secchio metallico) B = 3 kg (tanica) C = 12 kg (sacchetto)	

Legenda ADR:

NO = merce NON PERICOLOSA

P* = merce PERICOLOSA imballata in quantità limitata (confezionata come da Cap. 3.4 ADR)

Si = merce PERICOLOSA

NOTE LEGALI

Le informazioni contenute nella presente Scheda Tecnica sono basate sulle conoscenze e sull'esperienza maturate da Nord Resine alla data della sua emissione e hanno carattere esclusivamente indicativo. Esse non costituiscono specifica tecnica né comportano l'assunzione di alcuna garanzia, espressa o implicita, o responsabilità in merito ai risultati ottenibili che dipendono da molteplici fattori indipendenti dal controllo di Nord Resine.

È responsabilità dell'utilizzatore verificare preventivamente, anche mediante idonee prove, l'idoneità del prodotto all'impiego previsto, la compatibilità con il supporto, le idonee condizioni ambientali di applicazione e l'esecuzione della posa a regola d'arte assumendosi ogni responsabilità derivante dall'utilizzo del prodotto e dal risultato finale delle lavorazioni.

Nord Resine si riserva il diritto di modificare, in qualsiasi momento e senza preavviso, le caratteristiche dei prodotti, le confezioni, i quantitativi contenuti e la presente documentazione tecnica. I prodotti Nord Resine sono destinati esclusivamente ad uso professionale.

La presente Scheda Tecnica annulla e sostituisce le precedenti edizioni. Verificare l'ultima revisione più aggiornata su <https://nordresine.com/it/>

STRATOFLEX 3K

EDIZIONE

Emissione: 19.12.2023

Revisione: 30.07.2024