

NORPHEN FONDO MA

Primer epossidico bi-
componente ad effetto zincante
per il trattamento anticorrosione
del ferro



CARATTERISTICHE TECNICHE



IMPERM.



GELO



LENTO



PEDONAB.

CAMPO D'IMPIEGO



INT / EST

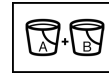


MARCIAP.



TETTI

APPLICAZIONI



BI



RULLO



PENNELLO

Descrizione

NORPHEN FONDO MA è un protettivo filmogeno bi-componente epossidico al solvente a base di zinco fosfato che, applicato su manufatti in acciaio o altri metalli esenti da ruggine/ossidi, crea una pellicola fortemente legata al metallo con elevata resistenza alla corrosione.

NORPHEN FONDO MA è ideale, su metallo, come fondo anti-corrosione e promotore d'adesione per successivi trattamenti protettivi o estetici di qualunque tipo.

Colore

NORPHEN FONDO MA è disponibile nelle seguenti colorazioni:

- GRIGIO CHIARO
- GRIGIO

Campo d'impiego

NORPHEN FONDO MA trova impiego come:

- mano di fondo su manufatti in metalli ferrosi non ossidati prima del trattamento di finitura;
- mano di fondo nei cicli di verniciatura anticorrosione per ferro;
- mano di fondo su manufatti in alluminio (anodizzato e naturale), previo trattamento con NORDPROM SV (vedi Scheda Tecnica);
- mano di fondo su manufatti in acciaio inox AISI 304 (meglio se spazzolato o sabbiato).

NORPHEN FONDO MA non è un convertitore di ruggine per cui superfici soggette a corrosione devono essere trattate adeguatamente con mezzi fisici (rimozione dell'ossido) e chimici (trattamento con un convertitore di ruggine, REDOX, ad esempio) prima dell'applicazione di NORPHEN FONDO MA.

Vantaggi

- NORPHEN FONDO MA possiede forte adesione su acciaio al carbonio o ferro dolce sabbiato o molato a metallo bianco.
- NORPHEN FONDO MA è semplice da applicare e non necessita di particolari attrezzature per l'applicazione.
- NORPHEN FONDO MA è compatibile con successivi rivestimenti di natura epossidica, poliuretanica, metacrilica, poliestere ecc...
- NORPHEN FONDO MA ha un lungo pot-life per cui può essere lavorato con tranquillità e precisione.
- Grazie alla sua natura epossidica, NORPHEN FONDO MA conferisce una protezione duratura contro la corrosione.

Preparazione specifica del supporto di posa

Prima dell'applicazione, la superficie deve essere perfettamente ripulita con trattamenti diversi a seconda del tipo di materiale di cui è fatta.

- *Lamiere in acciaio*

NORPHEN FONDO MA

- Rimuovere ruggine, ossido o calamina mediante spazzolatura, carteggiatura o, se possibile, sabbiatura a metallo quasi bianco (grado SA 2½ secondo SIS055900-1967).
- Eliminare la polvere, quindi detergere la superficie con SOLVLINE EPOXY o diluente nitro.
- Procedere all'applicazione di NORPHEN FONDO MA quanto prima per evitare la riossidazione del metallo. Questo è particolarmente importante in ambiente marino o dove siano presente vapori corrosivi.
- ▶ *Lamiere in acciaio zincato (per via elettrolitica o a caldo)*
- Rimuovere grassi o sostanze oleose (fosfo-sgrassaggio) strofinando la superficie con specifico SOLVENTE MA-P e una paglietta d'acciaio.
- Non abradere con mezzi più energici per non danneggiare o asportare completamente la zincatura (soprattutto in caso di elettro-zincatura).
- Accertarsi che la superficie sia effettivamente pulita, in caso contrario ripetere il trattamento.
- Procedere all'applicazione di NORPHEN FONDO MA.
- ▶ *Superfici in alluminio (naturale o anodizzato)*
- Rimuovere grassi o sostanze oleose strofinando la superficie con uno straccio pulito imbevuto di NORDPROM CLEANER.
- Accertarsi che la superficie sia effettivamente pulita, in caso contrario ripetere il trattamento.
- Applicare una mano di 40 – 50 g/m² di NORDPROM SV (vedi Scheda Tecnica).
- Lasciar essiccare per circa 20 min.
- ▶ *Superfici in acciaio inox AISI 304*
- Irruvidire l'acciaio mediante spazzolatura, carteggiatura o, se possibile, sabbiatura a metallo quasi bianco (grado SA 2½ secondo SIS055900-1967).
- Ripulire strofinando la superficie con uno straccio pulito imbevuto di NORDPROM CLEANER.
- Applicare una mano di 40 – 50 g/m² di NORDPROM SV (vedi Scheda Tecnica).
- Lasciar essiccare per circa 20 min.
- Procedere all'applicazione di NORPHEN FONDO MA.

Preparazione del prodotto

- Versare NORPHEN FONDO MA (B) nel contenitore del comp. A e mescolare per con miscelatore professionale fino a ottenere una miscela omogenea.
- Nel caso in cui si utilizzasse parte della confezione, procedere al dosaggio dei singoli componenti mediante una bilancia di precisione in un contenitore di servizio rispettando il rapporto di reticolazione indicato nell'etichetta.
- La miscela A+B così ottenuta è pronta all'uso.
- Se necessario, per ridurre la viscosità del prodotto, è possibile diluire la miscela A+B con SOLVLINE EPOXY* (massimo +10% in peso su A+B).

* NOTA: per applicazioni su lamiera zincata diluire con SOLVENTE MA-P al posto di SOLVLINE EPOXY nelle stesse proporzioni.

Applicazione del prodotto

L'applicazione può essere effettuata a rullo/pennello o mediante spruzzatura con aerografo o air-less.

▶ Applicazione a pennello/rullo:

- regolare (se necessario) la viscosità del prodotto con solvente (vedi § Preparazione del prodotto);
- applicare in mano unica o 2 mani intervallate di almeno 2 e non oltre 3 ore a +23°C;
- durante l'applicazione, realizzare uno strato uniforme di prodotto e una bagnatura omogenea del supporto;

▶ Applicazione a spruzzo con aerografo:

- il prodotto può essere applicato senza diluizione o, se necessario, diluito con solvente (max +10% in peso su A+B, vedi § Preparazione del prodotto);
- parametri di spruzzatura:
 - diametro ugello: 1,5 – 1,8 mm
 - pressione dell'aria: 3 – 4,5 bar
 - tipologia di pistola: meglio impiegare pistola con serbatoio in caduta. La pressurizzazione è facoltativa.

NORPHEN FONDO MA

• Se necessaria una seconda mano, sovrapplicare il successivo trattamento entro 3 ore seguendo le modalità operative fin qui descritte.

► *Applicazione a spruzzo con air-less:*

• il prodotto può essere applicato senza diluizione o, se necessario, diluito con solvente (max +10% in peso su A+B, vedi §Preparazione del prodotto);

• parametri di spruzzatura:

→ pressione pompa: 120 – 170 bar

• Se necessaria una seconda mano, sovrapplicare il successivo trattamento entro 3 ore seguendo le modalità operative fin qui descritte.

NOTA: pur avendo un pot-life di circa 6 ore, una volta applicato, NORPHEN FONDO MA va fuori polvere molto rapidamente: 30 minuti a +23°C).

Per successivi trattamenti attendere comunque almeno 24 ore.

Consumi

tipologia di applicazione	consumo minimo	consumo massimo	u.m.	note
Per 1 mano	0,10	0,14	kg/m ²	(1), (2)

(1) spessore smalto fresco 75 ± 10 micron, spessore smalto secco 50 ± 7 micron.

(2) Resa: 7 – 10 m²/kg.

Pulizia degli attrezzi

- Prodotto fresco: pulizia con acetone, SOLVLINE CLEANER o diluente per nitro.
- Prodotto indurito: asportazione meccanica, ammollo di almeno 24 ore in ACETONE o diluente per nitro oppure impiego di sverniciatori (FLUID STRIPPER o GEL STRIPPER) o di pistola termica.

Consigli utili per la posa

- Mescolare i componenti A e B nei rapporti precisi: in caso di utilizzo parziale delle confezioni, pesare i componenti con una bilancia secondo il rapporto riportato in etichetta.
- Richiudere i contenitori di A e B subito dopo l'utilizzo.
- Tenere chiuso il più possibile il contenitore di servizio dove si è preparata la miscela A+B.
- Il prodotto è infiammabile.
- In caso di applicazione in luoghi non perfettamente aerati provvedere ad una adeguata ventilazione e proteggere le vie respiratorie con maschera dotata di filtri per vapori organici A (fascia marrone) o combinato ABEK (fascia marrone-giallo-grigio-verde) secondo EN 141.
- Non applicare a spruzzo in luoghi in cui non sia stato previsto un adeguato ricambio d'aria.
- Leggere attentamente la Scheda di Sicurezza prima dell'utilizzo.

Dati tecnici

► DATI IDENTIFICATIVI DEL PRODOTTO		valore
Densità a 23°C (Componente A), EN ISO 2811-1	kg/L	1,79 ± 0,05
Densità a 23°C (Componente B), EN ISO 2811-1	kg/L	0,95 ± 0,03
Densità a 23°C (Miscela A+B), EN ISO 2811-1	kg/L	1,58 ± 0,05
Aspetto (Componente A)	-	Liquido viscoso grigiastro con odore di solvente
Aspetto (Componente B)	-	Liquido trasparente ambrato con odore di solvente

NORPHEN FONDO MA

► DATI APPLICATIVI E PRESTAZIONI FINALI		valore
Rapporto di miscelazione in peso (A:B)	-	6,5 : 1,0
Rapporto di miscelazione in volume (A:B)	-	3,4 : 1,0
Temperatura di applicazione	°C	da +5 a +35
Pot-life (viscosimetrico), raddoppio viscosità A+B, EN ISO 9514	ore	6 ± 1
Viscosità dinamica apparente Brookfield (A+B; 23°C / 50%UR; spindle ASTM#4, 100 giri/min), EN ISO 2555	mPa·s	420 ± 40
Tempo di fuori polvere (al tatto)	min	20 ± 3
Tempo di essiccazione superficiale (23°C, 50%UR), EN ISO 9117-3	min	60 ± 5
Brillantezza superficiale, gloss 60°, EN ISO 2813	-	(10 ± 5)° (opaco)

Conservazione del prodotto

- 24 mesi nell'imballo originale chiuso, in ambiente asciutto, coperto, al riparo dai raggi solari e ad una temperatura compresa tra +10°C e +34°C.
- Il prodotto teme il gelo.

Confezioni

VARIANTE	CONFEZIONE	ADR	CONF. / BANCALE	COMPONENTI	NOTE
GRIGIO CHIARO	kit (A+B) - 3 kg	P*	-	A = 2,6 kg (secchio metallico) B = 0,4 kg (lattina)	-

Legenda ADR:

NO = merce NON PERICOLOSA

P* = merce PERICOLOSA imballata in quantità limitata (confezionata come da Cap. 3.4 ADR)

SI = merce PERICOLOSA

NOTE LEGALI

I consigli circa le modalità d'uso dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze e non comportano l'assunzione di alcuna garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. Non dispensano quindi il cliente dalla responsabilità di verificare l'idoneità dei prodotti per l'uso e gli scopi prefissi attraverso delle prove preventive. Il sito Internet all'indirizzo www.nordresine.com contiene l'ultima revisione della presente scheda tecnica: in caso di dubbio, verificarne la data di revisione (se non presente vale la data di emissione) visualizzandola dalla sezione "PRODOTTI".

EDIZIONE

Emissione: 05.04.1998

Revisione: 11.02.2025