

ANCHOR ECT

Malta epossidica colabile tri-componente per inghisaggi

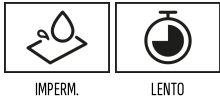


Marcatura CE:

→ EN 1504-6 • Ancoraggio dell'armatura in acciaio



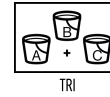
CARATTERISTICHE TECNICHE



CAMPO D'IMPIEGO



APPLICAZIONI



Descrizione

ANCHOR ECT è una malta epossidica colabile auto-livellante tri-componente appositamente concepita per l'esecuzione di inghisaggi a pavimento.

Pur essendo un prodotto molto caricato, ANCHOR ECT è dotato di eccellente capacità livellante e potere riempitivo anche all'interno di cavità ristrette o articolate.

Marcatura CE

► EN 1504-6

ANCHOR ECT risponde ai principi definiti da EN 1504-9 ("Prodotti e sistemi per la protezione e la riparazione delle strutture in calcestruzzo: definizioni, requisiti, controllo di qualità e valutazione delle conformità. Principi generali per l'uso e sistemi") e ai requisiti richiesti dalla EN 1504-6 ("Ancoraggio dell'armatura di acciaio").

- Resistenza allo sfilamento (carico di 75 kN): $0,15 \pm 0,04$ mm.
- Contenuto di cloruri: $0,040 \pm 0,005\%$.
- Temperatura di transizione vetrosa: $+54,3 \pm 0,2$ °C.
- Scorrimento viscoso sotto carico in trazione (a 3 mesi al carico di 50 kN): $0,023 \pm 0,03$.

Colore

ANCHOR ECT è disponibile nella colorazione NEUTRA (grigio-beige).

Campo d'impiego

ANCHOR ECT è indicato per:

- la sigillatura di tracce scavate nel calcestruzzo per la posa di tubi o canali;
- l'inghisaggio di particolari metallici (compatibili con resina epossidica) in pavimenti di calcestruzzo;
- il fissaggio di tirafondi e barre filettate per l'immobilizzazione a terra di macchinari o strutture;
- l'inghisaggio di particolari metallici (compatibili con resina epossidica) in pavimenti di calcestruzzo ricoperti con conglomerato bituminoso con cui ANCHOR ECT è compatibile.

Vantaggi

- ANCHOR ECT ha un'elevata fluidità in colata.
- ANCHOR ECT dà origine a miscele molto stabili e resistenti alla flottazione/sedimentazione delle cariche.
- ANCHOR ECT manifesta eccezionale resistenza a compressione.

ANCHOR ECT

Preparazione generale del supporto di posa

- Esaminare attentamente il supporto da trattare per essere certi che sia strutturalmente adatto per l'esecuzione dell'intervento con ANCHOR ECT.
 - Verificare che il supporto sia asciutto e che il grado d'umidità misurata con metodo al carburo (UNI 10329, DIN 18560-4 o ASTM D4944) sia inferiore al 7%.
 - Eseguire i fori per l'inghisaggio o le tracce per l'allettamento dei tubi.
 - Ripulire alla perfezione i fori o la zona dello scavo da materiale sbriciolato e polvere.
- Se necessario, utilizzare l'aria compressa per garantire una migliore rimozione della polvere.

Preparazione del prodotto

- Agitare accuratamente la tanica del comp. B ed il secchio del comp. A.
- Aprire i sacchi del comp. C.
- Dosare il comp. A in un contenitore di servizio di capacità idonea a contenere l'impasto (2 kg d'impasto A+B+C occupano un volume di circa 1 litro).
- Pesare la corretta quantità di polvere ed incorporarla nel comp. A con mescolatore professionale a basso numero di giri.
- Dosare il comp. B nell'impasto appena prodotto e miscelare fino ad ottenere un composto omogeneo.
- Lasciare degasare la miscela per circa 2 minuti, quindi rimescolare brevemente.

NOTA: nonostante il prodotto abbia un pot-life (vita utile in secchio dopo miscelazione) lungo, con temperatura ambientale maggiore di 27°C preparare piccoli impasti A+B+C per evitare che si verifichino reazioni chimiche incontrollate con forte sviluppo di calore.

	Temperatura ambientale			
	+15°C	+20°C	+23°C	+27°C
Vita utile di un impasto di circa 5 kg di A+B+C	1 ora	45 min	30 min	15 min

Tab. 1: vita utile di 5 kg d'impasto A+B+C in funzione della temperatura del prodotto.

Applicazione del prodotto

- Rimestare brevemente il prodotto prima dell'applicazione.
- Versare il prodotto nella traccia da colmare o all'interno del foro d'inghisaggio.
- Attendere almeno 5 minuti affinché ANCHOR ECT si livelli ed espella l'aria intrappolata.
- Procedere all'infilaggio della zanca.
- Immobilizzare la zanca nella posizione corretta attendendo l'indurimento della malta.

Consumi

tipologia di applicazione	consumo minimo	consumo massimo	u.m.	note
Per realizzare il riempimento di un volume pari a 1 L	1,89	1,94	kg/L	-
Per realizzare uno spessore di 3 mm	5,5	5,8	kg/m ²	-

Pulizia degli attrezzi

- Prodotto fresco e secco: pulizia con acetone, SOLVLINE CLEANER, SOLVLINE EPOXY, diluente per nitro o alcool.
- Prodotto indurito: asportazione meccanica oppure impiego di sverniciatori (FLUID STRIPPER o GEL STRIPPER).

Consigli utili per la posa

- Non impiegare ANCHOR ECT con temperature inferiori a +13°C.
- Durante la stagione fredda, portare il prodotto in luogo riscaldato prima di applicare e garantire temperature di maturazione della malta sempre superiori ai +13 °C.
- Durante il periodo più caldo, mantenere al fresco i contenitori del prodotto e procurarsi una bilancia per

ANCHOR ECT

- dividere le confezioni, dato che la quantità di prodotto da preparare per ogni miscela dovrà essere piccola.
- Mescolare i componenti A , B e C di ANCHOR ECT nei rapporti precisi riportati in etichetta. Utilizzare per le pesate una bilancia di precisione.
 - Non diluire né aggiungere componenti estranei per non pregiudicare le eccezionali caratteristiche meccaniche di ANCHOR ECT.
 - Leggere attentamente la Scheda di Sicurezza prima dell'utilizzo.

Dati tecnici

► DATI IDENTIFICATIVI DEL PRODOTTO		valore
Densità a 23°C (Componente A), EN ISO 2811-1	kg/L	1,11 ± 0,02
Densità a 23°C (Componente B), EN ISO 2811-1	kg/L	0,97 ± 0,02
Massa volumica in mucchio (Componente C), EN 1097-3	kg/L	1,50 ± 0,04
Aspetto (Componente A)	-	Liquido incolore opalescente
Aspetto (Componente B)	-	Liquido paglierino
Aspetto (Componente C)	-	Polvere granulosa biancastra
► DATI APPLICATIVI E PRESTAZIONI FINALI		valore
Rapporto di miscelazione in peso (A:B:C)	-	3,0 : 1,0 : 11,5
Densità a 23°C (A+B+C) a 23°C, EN ISO 2811-1	kg/L	1,92 ± 0,02
Pot-life (termometrico), da +20°C a +40°C, 300 mL A+B+C (pari a 580 g), EN ISO 9514	min	85 ± 7
Pot-life (termometrico), da +23°C a +40°C, 300 mL A+B+C (pari a 580 g), EN ISO 9514	min	67 ± 5
Pot-life (termometrico), da +30°C a +40°C, 300 mL A+B+C (pari a 580 g), EN ISO 9514	min	28 ± 4
Pot-life (termometrico), da +35°C a +40°C, 300 mL A+B+C (pari a 580 g), EN ISO 9514	min	14 ± 2
Temperatura di applicazione	°C	Da +13 a +35
Tempo minimo per la messa in esercizio (da +13°C a +23°C)	giorni	10
Tempo minimo per la messa in esercizio (da +24°C a +35°C)	giorni	7
Resistenza a compressione, dopo 7 giorni a +23°C, EN 12190	MPa	137 ± 1
Resistenza a flessione, dopo 7 giorni a +23°C, EN 12190	MPa	39 ± 1
Adesione su cls, supporto tipo MC 0,40 (secondo EN 1766), EN 1542	MPa	> 3,5 (rottura coesiva del supporto)
► DATI TECNICI IN CONFORMITÀ A EN 1504-6		valore
Tempo di irrigidimento (iniziale, a 0,5 MPa), EN 13294	min	135 ± 1
Tempo di irrigidimento (finale, a 3,5 MPa), EN 13294	min	148 ± 2
Temperatura di transizione vetrosa (Tg), metodo calorimetrico, EN 12614	°C	54,3 ± 0,2
Contenuto in cloruri solubili, EN 1015-17	-	0,040 ± 0,005
Scorrimento viscoso sotto carico a trazione mantenuto (50 kN, a 3 mesi), EN 1544	mm	0,023 ± 0,003
Resistenza allo sfilamento (carico 75 kN), EN 1881	mm	0,15 ± 0,04 (Rottura della barra)

Conservazione del prodotto

- 24 mesi nell'imballo originale chiuso, in ambiente asciutto, coperto, al riparo dai raggi solari e ad una temperatura compresa tra +8°C e +35°C.

Confezioni

ANCHOR ECT

VARIANTE	CONFEZIONE	ADR	CONF. / BANCALE	COMPONENTI	NOTE
-	kit (A+B+C) - 20,2 kg	P*		A = 3,9 kg (secchio plastica) B = 1,3 kg (flacone) C = 15,0 kg (2 sacchetti)	-

Legenda ADR:

NO = merce NON PERICOLOSA

P* = merce PERICOLOSA imballata in quantità limitata (confezionata come da Cap. 3.4 ADR)

Si = merce PERICOLOSA

NOTE LEGALI

I consigli circa le modalità d'uso dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze e non comportano l'assunzione di alcuna garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. Non dispensano quindi il cliente dalla responsabilità di verificare l'idoneità dei prodotti per l'uso e gli scopi prefissi attraverso delle prove preventive. Il sito Internet all'indirizzo www.nordresine.com contiene l'ultima revisione della presente scheda tecnica: in caso di dubbio, verificarne la data di revisione (se non presente vale la data di emissione) visualizzandola dalla sezione "PRODOTTI".

EDIZIONE

Emissione: 15.03.2003

Revisione: 22.07.2024