

SW SMALTO LC

Dwuskładnikowa, emalia epoksydowa na bazie wody, półpołyskowa, kolorowa, przeznaczona specjalnie do systemów barwiących.



Oznakowanie CE:

→ EN 13813 • Oznaczenie: SR-B2,0-AR0,5-IR4



DANE TECHNICZNE



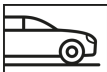
WODOODPORNY



PRZECIW PLAMOM



LENTO



PODJAZD

ZAKRES ZASTOSOWANIA



WNĘTRZA

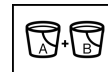


DIKTA
WEWNĘTRZNE



MAGAZYN

APLIKACJE



BI-COMP.



WAŁEK

Opis

SW SMALTO LC to dwuskładnikowa, barwiona emalia epoksydowa na bazie wody, składająca się z:

- składnik A: mieszanina ciekłych prepolimerów epoksydowych i dodatków;
- składnik B: amina kopolimeryzacyjna, pigmenty, dodatki i woda.

Po utwardzeniu SW SMALTO LC tworzy nieprzepuszczalną dla wody i oleju warstwę o lepszej przepuszczalności pary wodnej niż tradycyjne żywice epoksydowe bez rozpuszczalników.

Ponadto SW SMALTO LC charakteryzuje się doskonałą przyczepnością do podłoża i dobrą ogólną odpornością chemiczną.

SW SMALTO LC jest dostępny w szerokiej gamie kolorów na zamówienie.

W wersji COLORABILE SW SMALTO LC przeznaczony jest do uniwersalnych systemów barwienia.

Oznakowanie CE

► EN 13813

SW SMALTO LC spełnia zasady określone w normie EN 13813 („Posadzki i materiały posadzek – Materiały posadzek: Właściwości i wymagania”) z oznaczeniem:

→ SR – B2,0 – AR0,5 – IR4

- Wylewka na bazie żywicy syntetycznej (SR).
- Wytrzymałość wiązania: > 2,0 MPa (B2,0).
- Odporność na zużycie BCA: < 50 mikronów (AR0,5).
- Odporność na uderzenia: 4 Nm (IR4).

Kolor

SW SMALTO LC dostępny jest w szerokiej gamie kolorów lub w wersji neutralnej (COLORABLE), do pigmentowania odpowiednimi pastami barwiącymi SYSTEMU WB TINTOMETRIC przeznaczonego do systemów na bazie wody.

Produkujemy również barwniki na specjalne zamówienie.

Jeśli chcesz uzyskać bardzo intensywne odcienie niebieskiego i zieleni, w ciągu 12–24 godzin od aplikacji nałóż na produkt warstwę transparentną, błyszczącą lub matową (patrz § Przydatne wskazówki dotyczące instalacji).

Aby uzyskać więcej informacji, skontaktuj się z działem obsługi technicznej Nord Resine pod adresem color@nordresine.com.

Zakres zastosowania

SW SMALTO LC jest stosowany do powlekania przemysłowych powierzchni betonowych na ścianach i podłogach.

SW SMALTO LC

► Na podłodze

• Tworzenie kolorowych powłok odpornych na plamy i kurz na powierzchniach betonu przemysłowego wykończonych kwarcem, szczególnie odpowiednich do zabezpieczania przed kurzem i wodą podłóg w salach konferencyjnych, wejściach i recepcjach budynków użyteczności publicznej, sklepach, magazynach i składach materiałów suchych obsługiwanych przez wózki z miękkimi kołami.

► Na ścianie

• Tworzenie okładzin ściennych w zakładach przetwórstwa świeżych produktów, piekarniach, fabrykach szynki, w których nie stosuje się czyszczenia wodą pod wysokim ciśnieniem.
• Tworzenie wodoodpornych i łatwych do dezynfekcji ścian w publicznych toaletach i natryskach (w tym w sektorze przemysłowym).

Zalety

- SW SMALTO LC jest bardzo tani.
- SW SMALTO LC jest bardzo łatwy w aplikacji i może być stosowany nawet przez osoby niebędące specjalistami, ponieważ w praktyce stosuje się go jak zwykłą farbę, szczególnie do malowania ścian.
- SW SMALTO LC tworzy wysoce wodoodporną i odporną na pranie powłokę.

Ogólne przygotowanie podłoża

- Podłoże należy dokładnie sprawdzić, aby mieć pewność, że jest odpowiednie i ma solidną konstrukcję. W szczególności w przypadku ścian tynkowanych wytrzymałość na ściskanie zaprawy nośnej musi być wysoka.
- SW SMALTO LC nie jest zalecany do stosowania w wilgotnych środowiskach na tynkach wapiennych.

Szczegółowe przygotowanie podłoża

► Na nowych podłogach betonowych

Sprawdź zwilżalność podłoża. Jeśli powierzchnia jest słabo zwilżalna lub hydrofobowa, przemyj ją kwasem za pomocą NORDECAL FORTE GEL (patrz Karta Techniczna). Alternatywnie, można wykonać szlifowanie diamentowe odpowiednimi tarczami, aby otworzyć pory bez pozostawiania głębokich rys.

► Na starych betonowych podłogach

- Umyć preparatem STRIPPER rozcieńczonym w wodzie 5 razy (patrz Karta Charakterystyki Technicznej) poprzez szczotkowanie mechaniczne przy użyciu maszyny jednoszczotkowej wyposażonej w brązową tarczę Scotch Brite®.
- Dokładnie splucz i odkurz powstały płyn. Pozwoli to usunąć kurz, brud, pleśń i rozpuszczalny tłuszcz.

UWAGA: Jeżeli powierzchnia jest zanieczyszczona olejami, starymi naklejkami lub farbami, wykwitami, rdzą lub innymi zanieczyszczeniami, należy zastosować szlifowanie diamentowe z użyciem odpowiedniego narzędzia, aby otworzyć pory bez zarysowywania ich głęboko.

► Stare podłogi porowate z problemami słabej odporności korowej

- Podłoże należy wzmocnić poprzez impregnację jedną lub kilkoma warstwami preparatu SW SOLID rozcieńczonego w wodzie w stosunku 4 do 7 (w zależności od chłonności podłoża, patrz Karta Techniczna).

► Na nowych lub starych ścianach betonowych

- Powierzchnię należy przeszlifować za pomocą szlifierek diamentowych.
- Nowe powierzchnie należy wygładzić środkiem GROVE RASANTE (ziarnistość 0,6 mm, patrz Karta Techniczna) lub środkiem W3 IMPERMEABILIZZANTE (ziarnistość 0,3 mm, patrz Karta Techniczna). Stare powierzchnie należy jednak koniecznie wygładzić środkiem W3 IMPERMEABILIZZANTE.

► Na nowych ścianach z płyty G-K

- Wygładzić preparatem RASANTE 2000 2K (patrz Karta Techniczna) lub W3 IMPERMEABILIZZANTE, wzmacniając siatką szklaną (typu AR, odporną na działanie alkaliów) o gramaturze 75 - 90 g/m².

► Na pomalowanych ścianach tynkowych

- Usuń wierzchnią warstwę kory za pomocą szlifierki diamentowej.
- Wygładzić za pomocą RASANTE 2000 2K lub W3 IMPERMEABILIZZANTE.

SW SMALTO LC

► Na nowych ścianach wykończonych zaprawą drobnoziarnistą na bazie wapienia

- Z uwagi na brak możliwości skutecznego i trwałego skonsolidowania całej warstwy zaprawy wapiennej, konieczne jest całkowite usunięcie warstwy wapiennej przy pomocy szlifierki diamentowej.
- Wygładzić za pomocą RASANTE 2000 2K lub W3 IMPERMEABILIZZANTE.

Przygotowanie produktu

- Wlać SW SMALTO LC składnik A do składnika B i dokładnie wymieszać profesjonalnym mikserem mechanicznym, aż mieszanina stanie się jednorodna.
- Wyklucza się jakąkolwiek formę mieszania ręcznego.
- Jeżeli wykorzystasz tylko część opakowania, zważ oba składniki za pomocą wagi zgodnie z ilościami podanymi na etykiecie w punkcie „Stosunek mieszania (wagowo)”.

Aplikacja produktu

- Nakładać wałkiem, pędzlem lub natryskowo.
 - W razie konieczności należy skorygować lepkość mieszanki poprzez dodanie 10-15% wody wagowo w stosunku do masy składników A+B.
 - Nakładać dwie warstwy w odstępie jednego dnia.
 - Koniec okresu przydatności produktu po wytworzeniu mieszanki A+B nie objawia się widocznymi oznakami (wzrostem temperatury i/lub zwiększeniem lepkości produktu).
- Nie rozcieńczać produktu w celu przywrócenia jego płynności.
Maksymalny czas aplikacji w temperaturze +23°C wynosi 40 minut od zmieszania składników A i B.
Każdy stopień temperatury powyżej +23°C powoduje skrócenie czasu użytkowania o 3 minuty (np. przy +30°C należy przyjąć 19 minut).

Zużycia

Typ aplikacji	minimalne zużycie	maksymalne zużycie	um	uwaga
Do wykonania powłoki o grubości (0,15 - 0,20) mm	0,30	0,35	kg/m ²	(1)

(1) dodać 10–15% wody do A+B

Narzędzia do czyszczenia

- Produkt świeży: czyszczenie wodą (w tym mycie pod ciśnieniem).
- Utwardzony produkt: usuwanie mechaniczne, za pomocą specjalnych środków do usuwania farby (GEL STRIPPER lub FLUID STRIPPER) lub pistoletu termicznego.

Porady i zalecenia podczas nakładania

- Nie stosować w temperaturze poniżej +10°C.
 - W przypadku częściowego wykorzystania opakowania ważonego, należy przestrzegać podanych na etykiecie proporcji usieciowania wagowego.
- Zawsze dokładnie waż składniki.
- COAT LUX oferowany jest jako wykończenie błyszczące, natomiast COAT MAT jako wykończenie matowe (patrz Karty Danych Technicznych).
 - Przed użyciem należy uważnie przeczytać Kartę Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej.

Dane techniczne

SW SMALTO LC

► DANE IDENTYFIKACYJNE PRODUKTU		wartość
Gęstość w temp. 23°C (składnik A), EN ISO 2811-1	kg/L	1,141 ± 0,005
Gęstość w temp. 23°C (składnik B), EN ISO 2811-1	kg/L	1,457 ± 0,005
Kolor (składnik A)	-	Przejrzysta ciecz
Kolor (składnik B)	-	Kolorowy płyn (w zależności od barwnika)

► DANE APLIKACJI I WYDAJNOŚĆ KOŃCOWA		wartość
Proporcje mieszania według wagi (A:B)	-	1,0 : 5,7
Gęstość w temp. 23°C (mieszanina A+B), EN ISO 2811-1	kg/L	1,402 ± 0,008
Czas przydatności do użycia (lepkościomierz), podwojenie lepkości A+B, EN ISO 9514	min	40 ± 10
Czas schnięcia powierzchni (23°C, 50% RH), EN ISO 9117-3	Godzin	8 ± 1
Pełny czas dojrzewania (w temp. 23°C, 50% wilgotności względnej)	dni	7
Minimalna temperatura stosowania	°C	+10
Przepuszczalność pary wodnej (μ), metoda suchego kubka, grubość całkowita 0,20 mm, DIN 52615	-	30 000 ± 2 000
Odporność na cykle UV i kondensacji, cykl A (8 godzin UVA-340 + 4 godziny kondensacji 50°C), łącznie 168 godzin, pomiar żółknięcia, ΔE, ASTM D 4329	-	14 ± 1
Odporność na cykle UV i kondensacji, cykl A (8 godzin UVA-340 + 4 godziny kondensacji 50°C), łącznie 168 godzin, pomiar zmętnienia, ΔGloss, ASTM D4329	-	46 ± 2
Odporność na zużycie – metoda Tabera, ściernica CS17, 1000 obr./min, obciążenie 1 kg, wyrażona na 100 obr./min, EN ISO 5470-1	mg	132 ± 2

► DANE TECHNICZNE ZGODNE Z NORMĄ EN 13813		wartość
Wytrzymałość wiązania, EN 13892-8	MPa	2,6 ± 0,3
Odporność na zużycie BCA, głębokość zużycia, EN 13892-4	μm	15 ± 3 Klasa AR 0,5
Odporność na uderzenia (klasa), mierzona na próbkach betonu powlekanego MC (0,40) zgodnie z EN 1766, EN ISO 6272-1	N·m	4,0 ± 0,5 Klasa IR 4

► ODPORNOŚĆ CHEMICZNA EN ISO 2812-1 (metoda 2): 1 = rozpad produktu, 5 = brak zmian. UWAGA: Pełna skala znajduje się w załączniku A		wartość
Kwas solny 30% w wodzie	-	1-2
10% kwas siarkowy w wodzie	-	3
Kwas fosforowy 20% w wodzie	-	1-2
Kwas octowy 30% w wodzie	-	1
Amoniak 15% w wodzie	-	5
Nadtlenek wodoru 3,5% (12 objętości)	-	5
Mieszanina kwasu octowego (1%) i nadtlenu wodoru (0,5%) w wodzie	-	4
Octan etylu	-	5
Alkohol etylowy denaturowany	-	4
Aceton techniczny	-	5

Przechowywanie produktów

- 24 miesiące w oryginalnym zamkniętym opakowaniu, w miejscu suchym, zadaszonym, chronionym przed światłem słonecznym i w temperaturze od +5°C do +30°C.
- Produkt jest wrażliwy na mróz.

Opakowania

SW SMALTO LC

WARIANT	OPAKOWANIE	ADR	KONF. / BANKO	KOMPONENTY	UWAGI
RAL 7040	zestaw (A+B) - 6,7 kg	P*	-	A = 1 kg (pojemnik plastikowy) B = 5,7 kg (wiadro plastikowe)	-
RAL 7040	(A+B) - 20,1 kg	SI'	-	A = 3 kg (puszka) B = 17,1 kg (wiadro plastikowe)	-
COLORABILE	zestaw (4A+4B) - 3,40 kg	P*	-	A = 0,15 kg (koperta) B = 0,7 kg (słoik)	(1)
COLORABILE	zestaw (A+B) - 5,67 kg	P*	-	A = 1 kg (pojemnik plastikowy) B = 4,67 kg (wiadro plastikowe)	(2)
COLORABILE	(A+B) - 17,02 kg	SI'	-	A = 3 kg (puszka) B = 14,02 kg (wiadro plastikowe)	(3)
GRUPA CENOWA KOLORU 1	zestaw (A+B) - 6,7 kg	P*	-	A = 1 kg (pojemnik plastikowy) B = 5,7 kg (wiadro plastikowe)	-
GRUPA CENOWA KOLORU 1	(A+B) - 20,1 kg	SI'	-	A = 3 kg (puszka) B = 17,1 kg (wiadro plastikowe)	-
GRUPA CENOWA KOLORU 2	zestaw (A+B) - 6,7 kg	P*	-	A = 1 kg (pojemnik plastikowy) B = 5,7 kg (wiadro plastikowe)	-
GRUPA CENOWA KOLORU 2	(A+B) - 20,1 kg	SI'	-	A = 3 kg (puszka) B = 17,1 kg (wiadro plastikowe)	-
GRUPA CENOWA KOLORU 3	zestaw (A+B) - 6,7 kg	P*	-	A = 1 kg (pojemnik plastikowy) B = 5,7 kg (wiadro plastikowe)	-
GRUPA CENOWA KOLORU 3	(A+B) - 20,1 kg	SI'	-	A = 3 kg (puszka) B = 17,1 kg (wiadro plastikowe)	-
GRUPA CENOWA KOLORU 4	zestaw (A+B) - 6,7 kg	P*	-	A = 1 kg (pojemnik plastikowy) B = 5,7 kg (wiadro plastikowe)	-
GRUPA CENOWA KOLORU 4	(A+B) - 20,1 kg	SI'	-	A = 3 kg (puszka) B = 17,1 kg (wiadro plastikowe)	-

UWAGA:

- (1) Pudełko zawierające 4 zestawy po 0,85 kg (A+B) kolorowego produktu. Aby nadać kolor składnikowi B o masie 0,700 kg, należy dodać 0,155 kg past pigmentowych z SYSTEMU TINTOMETRII WB DO SYSTEMÓW WODNYCH firmy NORD RESINE lub innych past pigmentowych do systemów epoksydowych na bazie wody.
- (2) Aby zabarwić składnik B o masie 4,67 kg, należy dodać 1,03 kg past pigmentowych z SYSTEMU BARWIENIA WB DO SYSTEMÓW WODNYCH firmy NORD RESINE lub innych past pigmentowych do systemów epoksydowych na bazie wody.
- (3) Aby zabarwić 14,02 kg składnika B, należy dodać 3,08 kg past pigmentowych z SYSTEMU TINTOMETRII WB DO SYSTEMÓW WODNYCH firmy NORD RESINE lub innych past pigmentowych do systemów epoksydowych na bazie wody.

Legenda ADR:

NO = towary NIEBEZPIECZNE

P* = Towary niebezpieczne pakowane w ograniczonych ilościach (pakowane zgodnie z rozdziałem 3.4 ADR)

SI = Towary NIEBEZPIECZNE

ZASTRZEŻENIA PRAWNE

Informacje zawarte w niniejszej Karcie Technicznej opierają się na wiedzy i doświadczeniu zdobytym przez firmę Nord Resine do dnia jej wydania i mają charakter wyłącznie orientacyjny. Nie stanowią one specyfikacji technicznej ani nie nakładają żadnej gwarancji, wyrażonej lub dorozumianej, ani odpowiedzialności za możliwe do uzyskania wyniki, które zależą od wielu czynników niezależnych od kontroli firmy Nord Resine.

Użytkownik ma obowiązek uprzedniego sprawdzenia, również poprzez odpowiednie testy, przydatności produktu do zamierzonego zastosowania, kompatybilności z podłożem, odpowiednich warunków środowiskowych aplikacji oraz prawidłowego wykonania montażu zgodnie ze sztuką budowlaną, przyjmując na siebie całą odpowiedzialność wynikającą z użycia produktu oraz końcowego rezultatu prac.

Nord Resine zastrzega sobie prawo do zmiany w dowolnym momencie i bez uprzedzenia właściwości produktów, opakowań, zawartych ilości oraz niniejszej dokumentacji technicznej. Produkty Nord Resine są przeznaczone wyłącznie do użytku profesjonalnego.

Niniejsza Karta Techniczna unieważnia i zastępuje poprzednie wydania. Sprawdź najnowszą, najbardziej aktualną wersję na stronie <https://nordresine.com/pl/>

SW SMALTO LC

EDYCJA

Wydanie: 19.05.2025

Rewizja: -