

NORPHEN FONDO MA

Zweikomponenten-
Epoxidgrundierung mit Zinkeffekt
für die
Korrosionsschutzbehandlung von
Eisen



TECHNISCHE MERKMALE



WASSERDICHT



FROSTFEST



LANGSAM



BEGEHBAR

ANWENDBEREICH



INNEN/AUSSEN

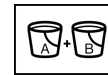


GEHWEG



DÄCHER

ANWENDUNGEN



2-KOMP.



FARBROLLE



PINSEL

Beschreibung

NORPHEN FONDO MA ist eine filmbildende Zweikomponenten-Epoxidgrundierung auf Lösungsmittelbasis mit Zinkphosphat. Nach dem Auftragen auf Stahl oder andere rost-/oxidfreie Metallprodukte bildet sie einen Film, der fest mit dem Metall verbunden ist und eine hohe Korrosionsbeständigkeit aufweist. NORPHEN FONDO MA ist ideal, auf Metall, als Korrosionsschutzgrundierung und Haftvermittler für nachfolgende Schutz- oder Schönheitsbehandlungen jeglicher Art.

Farbe

NORPHEN FONDO MA ist in folgenden Farben erhältlich:

- GRIGIO CHIARO (Hellgrau)
- GRIGIO (Grau)

Anwendungsbereich

NORPHEN FONDO MA wird verwendet als:

- Grundierung auf nicht oxidierten Eisenmetallprodukten vor der Endbehandlung;
 - Grundierung in Korrosionsschutzbeschichtungssystemen für Eisen;
 - Grundierung auf Aluminiumprodukten (eloxiert und natur), nach Behandlung mit NORDPROM SV (siehe Technisches Datenblatt);
 - Grundierung auf Produkten aus rostfreiem Edelstahl AISI 304 (vorzugsweise gebürstet oder sandgestrahlt).
- NORPHEN FONDO MA ist kein Rostumwandler. Korrosionsanfällige Oberflächen müssen vor dem Auftragen von NORPHEN FONDO MA entsprechend physikalisch (Entfernung von Oxiden) und chemisch (Behandlung mit einem Rostumwandler, z. B. REDOX) behandelt werden.

Vorteile

- NORPHEN FONDO MA zeigt eine starke Haftung auf Kohlenstoffstahl und Weicheisen (sandgestrahltem oder geschliffenem Weißmetall).
- NORPHEN FONDO MA ist einfach anzuwenden und erfordert keine spezielle Ausrüstung für die Anwendung.
- NORPHEN FONDO MA ist kompatibel mit nachfolgenden Epoxid-, Polyurethan-, Methacryl-, Polyesterbeschichtungen usw.
- NORPHEN FONDO MA hat eine lange Topfzeit, so dass es beruhigt und präzise bearbeitet werden kann.
- Aufgrund seiner Epoxidbeschaffenheit bietet NORPHEN FONDO MA einen lang anhaltenden Schutz vor Korrosion.

Spezifische Vorbereitung des Verlegesubstrats

Vor dem Auftragen muss die Oberfläche je nach Art des Materials, aus dem sie besteht, mit unterschiedlichen

NORPHEN FONDO MA

Behandlungen perfekt gereinigt werden.

► Stahlbleche

- Entfernen Sie Rost, Oxid oder Galmei durch Bürsten, Schleifen oder, wenn möglich, Sandstrahlen auf fast weißes Metall (HS-Klasse 21/2 nach SIS055900-1967).
- Wischen Sie den Staub ab und reinigen Sie dann die Oberfläche mit SOLVLINE EPOXY (Epoxidverdünner) oder Nitroverdünner.
- Tragen Sie NORPHEN FONDO MA so schnell wie möglich auf, um eine erneute Oxidation des Metalls zu verhindern.

Dies ist besonders wichtig in der Meeresumwelt oder dort, wo korrosive Dämpfe vorhanden sind.

► Verzinkte Stahlbleche (elektrolytisch oder feuerverzinkt)

- Entfernen Sie Fett oder ölige Substanzen (Phosphorentfettung), indem Sie die Oberfläche mit speziellem MA-P SOLVENT und einem Stahlwollepad abreiben.
- Schleifen Sie nicht mit kräftigeren Mitteln ab, um die Verzinkung nicht zu beschädigen oder vollständig zu entfernen (insbesondere bei galvanischer Verzinkung).
- Vergewissern Sie sich, dass die Oberfläche tatsächlich sauber ist, andernfalls wiederholen Sie die Behandlung.
- Fahren Sie mit der Anwendung von NORPHEN FONDO MA fort.

► Aluminiumoberflächen (natur oder eloxiert)

- Entfernen Sie Fett oder ölige Substanzen, indem Sie die Oberfläche mit einem sauberen, mit NORDPROM CLEANER getränkten Tuch abwischen.
- Vergewissern Sie sich, dass die Oberfläche tatsächlich sauber ist, andernfalls wiederholen Sie die Behandlung.
- Tragen Sie eine Schicht von 40 – 50 g/m² NORDPROM SV auf (siehe Datenblatt).
- Ca. 20 Min. trocknen lassen.

► Oberflächen aus rostfreiem Edelstahl AISI 304

- Rauen Sie den Stahl durch Bürsten, Schleifen oder, wenn möglich, Sandstrahlen auf fast weißes Metall auf (HS-Güteklasse 21/2 nach SIS055900-1967).
- Reinigen Sie die Oberfläche, indem Sie sie mit einem sauberen, mit NORDPROM CLEANER getränkten Tuch abwischen.
- Tragen Sie eine Schicht von 40 – 50 g/m² NORDPROM SV auf (siehe Datenblatt).
- Ca. 20 Min. trocknen lassen.
- Fahren Sie mit der Anwendung von NORPHEN FONDO MA fort.

Vorbereitung des Produkts

- Gießen Sie NORPHEN FONDO MA (B) in den Comp-Behälter. A und mit einem professionellen Mixer mischen, bis eine homogene Mischung entsteht.
- Wenn ein Teil der Packung verwendet wird, dosieren Sie die einzelnen Komponenten mit einer Präzisionswaage in einem Portionsbehälter unter Beachtung des auf dem Etikett angegebenen Vernetzungsverhältnisses.
- Die resultierende A+B-Mischung ist gebrauchsfertig.
- Falls erforderlich, um die Viskosität des Produkts zu verringern, ist es möglich, die A+B-Mischung mit SOLVLINE EPOXY* zu verdünnen (maximal +10 Gew.-% bei A+B).

* HINWEIS: Bei Anwendungen auf verzinktem Blech mit SOLVENTE MA-P anstelle von SOLVLINE EPOXY im gleichen Verhältnis verdünnen.

Anwendung des Produkts

Der Auftrag kann per Rolle/Pinsel oder durch Airbrush oder Airless-Spritzen erfolgen.

► Pinsel-/Rollenanwendung:

- Passen Sie (falls erforderlich) die Viskosität des Produkts mit Lösungsmittel an (siehe §Vorbereitung des Produkts).
- in einer einzigen Schicht oder in 2 Schichten im Abstand von mindestens 2 und nicht mehr als 3 Stunden bei

NORPHEN FONDO MA

+23 °C auftragen;

• Erzeugen Sie während des Auftrags eine gleichmäßige Produktschicht und eine homogene Benetzung des Substrats.

► **Airbrush-Spray-Anwendung:**

• Das Produkt kann ohne Verdünnung aufgetragen oder bei Bedarf mit Lösungsmittel (max. +10 Gew.-% bei A+B, siehe §Vorbereitung des Produkts) verdünnt werden.

• Sprühparameter:

→ Düsendurchmesser: 1,5 – 1,8 mm

→ Luftdruck: 3 – 4,5 bar

→ Art der Waffe: Es ist besser, eine Waffe mit einem fallenden Magazin zu verwenden. Die Druckbeaufschlagung ist optional.

• Wenn eine zweite Schicht erforderlich ist, tragen Sie die nachfolgende Behandlung innerhalb von 3 Stunden nach den oben beschriebenen Arbeitsverfahren auf.

► **Sprühauftrag mit Airless:**

• Das Produkt kann ohne Verdünnung aufgetragen oder bei Bedarf mit Lösungsmittel (max. +10 Gew.-% bei A+B, siehe §Vorbereitung des Produkts) verdünnt werden.

• Sprühparameter:

→ Pumpendruck: 120 – 170 bar

• Wenn eine zweite Schicht erforderlich ist, tragen Sie die nachfolgende Behandlung innerhalb von 3 Stunden nach den oben beschriebenen Arbeitsverfahren auf.

HINWEIS: Trotz einer Topfzeit von ca. 6 Stunden tritt NORPHEN FONDO MA nach dem Auftragen sehr schnell Pulver aus: 30 Minuten bei +23°C).

Für nachfolgende Behandlungen sollten Sie jedoch mindestens 24 Stunden warten.

Verbrauch

art der Anwendung	mindestverzehr	höchstverbrauch	u.m.	hinweise
Für 1 Schicht	0,10	0,14	kg/m ²	(1), (2)

(1) Frische Glasurstärke 75 ± 10 Mikrometer, trockene Glasurstärke 50 ± 7 Mikrometer.

(2) Ertrag: 7 – 10 m²/kg.

Reinigung der Werkzeuge

• Frisches Produkt: Reinigung mit Aceton, SOLVLINE CLEANER oder Nitro-Verdünner.

• Gehärtetes Produkt: mechanisches Entfernen, Einweichen für mindestens 24 Stunden in ACETONE oder Nitroverdünner oder Verwendung von Abbeizmitteln (FLUID oder GEL) oder Heißluftpistole.

Nützliche Tipps für die Verlegung

• Mischen Sie die Komponenten A und B in präzisen Verhältnissen: Bei teilweiser Verwendung der Verpackungen wiegen Sie die Komponenten mit einer Waage gemäß dem auf dem Etikett angegebenen Verhältnis.

• Verschließen Sie die Behälter von A und B sofort nach Gebrauch wieder.

• Halten Sie den Servierbehälter, in dem Sie die A+B-Mischung zubereitet haben, so weit wie möglich geschlossen.

• Das Produkt ist brennbar.

• Bei der Anwendung an Orten, die nicht perfekt belüftet sind, sorgen Sie für ausreichende Belüftung und schützen Sie die Atemwege mit einer Maske mit Filter für organische Dämpfe A (braunes Band) oder kombiniertem ABEK (braun-gelb-grau-grünes Band). Siehe EN 141.

• Sprühen Sie nicht an Orten, an denen kein ausreichender Luftaustausch gewährleistet ist.

• Lesen Sie das Sicherheitsdatenblatt vor der Verwendung sorgfältig durch.

Technische Daten

NORPHEN FONDO MA

► DATEN ZUR PRODUKTIDENTIFIZIERUNG

		wert
Dichte bei 23°C (Komponente A), EN ISO 2811-1	kg/L	1,79 ± 0,05
Dichte bei 23°C (Komponente B), EN ISO 2811-1	kg/L	0,95 ± 0,03
Dichte bei 23°C (Gemisch A+B), EN ISO 2811-1	kg/L	1,58 ± 0,05
Erscheinungsbild (Komponente A)	-	Graulich-viskose Flüssigkeit mit Lösemittelgeruch
Erscheinungsbild (Komponente B)	-	Transparente bernsteinfarbene Flüssigkeit mit Lösemittelgeruch

► ANWENDUNGSDATEN UND ENDGÜLTIGE LEISTUNG

		wert
Mischungsverhältnis nach Gewicht (A:B)	-	6,5 : 1,0
Mischungsverhältnis im Volumen (A:B)	-	3,4 : 1,0
Anwendungstemperatur	°C	von +5 bis +35
Topfzeit (viskosimetrisch), doppelte Viskosität A+B, EN ISO 9514	Stunden	6 ± 1
Brookfield scheinbare dynamische Viskosität (A+B; 23°C / 50%RH; Spindel ASTM#4, 100 U/min), EN ISO 2555	mPa·s	420 ± 40
Zeit ohne Staub (zum Anfassen)	Min	20 ± 3
Trocknungszeit der Oberfläche (23 °C, 50 % relative Luftfeuchtigkeit), EN ISO 9117-3	Min	60 ± 5
Oberflächenglanz, Glanz 60°, EN ISO 2813	-	(10 ± 5)° (undurchsichtig)

Produktlagerung

- 24 Monate in der Originalverpackung geschlossen, in trockener, abgedeckter Umgebung, vor Sonnenlicht geschützt und bei einer Temperatur zwischen +10°C und +34°C.
- Das Produkt ist nicht frostbeständig.

Verpackung

VARIANT	PAKET	ADR	PAKET/PALETTE	KOMPONENTEN	ANMERKUNGEN
HELLGRAU	kit (A+B) - 3 kg	P*	-	A = 2,6 kg (Stahleimer) B = 0,4 kg (Weißblech Kanister)	-

ADR-Legende:

NO = NICHT GEFÄHRLICHE Waren

P* = GEFÄHRLICHE Güter, die in begrenzten Mengen verpackt sind (verpackt gemäß ADR Kapitel 3.4)

Si = GEFÄHRLICHE Waren

RECHTLICHE ANMERKUNGEN

Die Empfehlungen für den Gebrauch unserer Produkte entsprechen unserem aktuellen Kenntnisstand. Wir übernehmen keine Garantie und/oder Haftung bezüglich des bei der Verarbeitung erzielten Endergebnisses. Sie befreien den Käufer nicht von seiner Aufgabe, das Produkt vor Verarbeitung oder Verwendung auf seine Eignung zu überprüfen. Auf der Website www.nordresine.com ist die letzte Version des vorliegenden Datenblatts einsehbar.

EDITION

Ausgabe: 30.09.2024

Revision: 11.02.2025