

NORPHEN 200

Rivestimento epossidico autolivellante bi-componente senza solventi, carrellabile, antimuffa per pavimentazioni industriali.

| | |
|--|------------------------|
| CE | RIVESTIMENTI IN RESINA |
| | EN 13813 |
| DESIGNAZIONE | |
| SR-B2,0-AR0,5-IR4 | |
| CON FOR MITA | REAZIONE AL FUOCO |
| | EN 13501-1 |
| CLASSE | |
| Bfl - s1 | |
| CON FOR MITA | HACCP |
| | UNI 11021 |
| PRODOTTO VERNICIANTE PER AMBIENTI CON ALIMENTI | |

Marcatura CE:

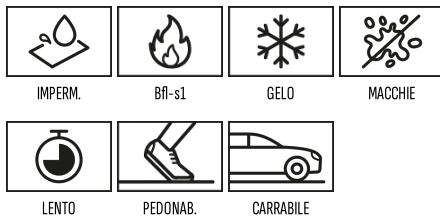
→ EN 13813 • Designazione: SR-B2,0-AR0,5-IR4

Certificazioni:

- EN 13501-1 • Classe: Bfl-s1
- UNI 11021 • HACCP



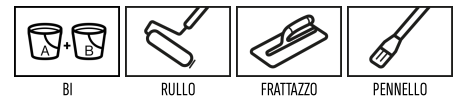
CARATTERISTICHE TECNICHE



CAMPO D'IMPIEGO



APPLICAZIONI



Descrizione

NORPHEN 200 è un formulato epossidico bi-componente, impiegato per la realizzazione di rivestimenti di pavimentazioni in calcestruzzo.

Il prodotto è composto da:

- componente A: miscela di prepolimeri epossidici liquidi e cariche speciali;
- componente B: ammina di copolimerizzazione.

I rivestimenti realizzati con NORPHEN 200 presentano notevoli durezza, resistenza all'abrasione e buona resistenza chimica generale, pur conservando buona flessibilità.

Oltre a ciò, NORPHEN 200 dà origine ad un rivestimento dal gradevole aspetto superficiale (liscio o antiscivolo a seconda della modalità d'applicazione), impermeabile, lucido, facile da pulire, idoneo soprattutto in ambienti in cui siano prescritti particolari requisiti igienici (vedi par. "Certificazioni") e facilità di manutenzione.

Marcatura CE

► EN 13813

NORPHEN 200 risponde ai principi definiti da EN 13813 ("Massetti e materiali per massetti - Materiali per massetti: Proprietà e requisiti") con designazione:

→ SR - B2,0 - AR0,5 - IR4

- Massetto a base di resina sintetica (SR).
- Forza di aderenza: $3,8 \pm 0,3$ MPa (B2,0).
- Resistenza all'usura BCA: < 10 micron (AR0,5).
- Resistenza all'urto: 4 Nm (IR4).

Certificazioni

► UNI 11021

NORPHEN 200, applicato e maturato secondo le indicazioni riportate in tabella "Caratteristiche", può essere

NORPHEN 200

utilizzato come rivestimento in ambienti con presenza di alimenti. In particolare NORPHEN 200 è:

- idoneo per tutte le superfici per le quali è richiesta la resistenza sia al lavaggio, sia alla muffa;
- idoneo per superfici che devono essere disinfettabili (detergente tipo "D" come definito in UNI 11021);
- lavabile e sanificabile con sgrassante cloroattivo, alcalino o disincrostante acido (detergenti tipo A, B, C come definito in UNI 11021);
- idoneo per celle frigorifere.

► EN 15457

NORPHEN 200 è resistente alla crescita di muffe secondo la norma EN 15457 con designazione:

→ Classe 1.

► EN 13501-1

NORPHEN 200 possiede classe di reazione al fuoco secondo EN 13501-1:

→ Bfl-s1.

Colore

NORPHEN 200 è disponibile in un'ampia gamma di colori od in versione neutra (COLORABILE), da pigmentare con le apposite paste coloranti a base EPOSSIDICA del SISTEMA TINTOMETRICO NR E o con apposito PREMIX EPOSSIDICO.

Si realizzano anche tinte su specifica richiesta.

Per maggiori informazioni contattare il Servizio Tecnico Nord Resine all'indirizzo color@nordresine.com.

Campo d'impiego

NORPHEN 200 trova impiego come:

- Rivestimento antipolvere, colorato, impermeabile e carrellabile con spessori da 150 a 300 micron, per pavimentazioni in calcestruzzo industriale.
- Rivestimento antipolvere ad elevata resistenza meccanica caricato con filler di quarzo o corindone con spessori da 500 a 1000 micron, per una maggiore resistenza all'abrasione e/o per creare grip (resistenza allo scivolamento, vedi Tab.1).
- Fondo colorato per pavimentazioni estetizzate con AQUALAMINE, brillantini ecc. e rifinite con NORDPUR ESTERNI trasparente.
- Rivestimento di finitura di sistemi multistrato strutturati con MALTA RAPIDA e STRATOFLEX.

Vantaggi

- NORPHEN 200 permette la realizzazione di rivestimenti con spessori molto variabili per qualsiasi esigenza.
- NORPHEN 200 possiede una elevata resistenza meccanica.
- NORPHEN 200 conserva per lungo tempo le iniziali qualità estetiche superficiali anche in situazioni di elevato utilizzo pesante.
- Ottima protezione finale di rivestimenti antiscivolo con spessori medio-alti (1,5 – 5,0 mm) per ambienti con frequente utilizzo di lavaggi a pressione come nelle industrie alimentari (caseifici e macellazione carni).
- In combinazione con specifiche tipologie di SABBIA DI QUARZO, consente di realizzare pavimentazioni anti-sdrucchiolo con diversi gradi di rugosità (vedi tabella "Dati Tecnici" al paragrafo "► Resistenza allo scivolamento secondo DIN 51130").

Preparazione generale del supporto di posa

- Le superfici di posa devono essere strutturalmente sane, pulite, prive di materiali incoerenti e asciutte.
- I nuovi pavimenti devono avere una stagionatura di almeno 28 giorni ed una percentuale di umidità non superiore al 3,5% misurata con il metodo al carburo secondo UNI 10329, DIN 18560-4 o ASTM D4944.
- In caso di umidità superiore a 3,5%, preparare la superficie con SOLID oppure W3 IMPERMEABILIZZANTE oppure Q-PRIMER – Q-RASANTE.
- Poiché NORPHEN 200 dà origine ad un rivestimento impermeabile al vapore acqueo, è preferibile posizionare una barriera al vapore sotto il calcestruzzo, in modo da evitare la risalita di umidità dal fondo.

NORPHEN 200

Preparazione specifica del supporto di posa

► Su calcestruzzo nuovo a pavimento

- Eseguire una molatura a diamante con mole adatte per aprire la porosità.
- Dopo il trattamento accertarsi che la porosità sia effettivamente sufficiente per l'aggrappaggio del prodotto.

► Su calcestruzzo vecchio a pavimento

- Procedere ad una molatura a diamante con mole adatte per aprire il poro oppure, se lo spessore del rivestimento previsto lo consente, pallinare la superficie.

► Pavimenti vecchi porosi con problemi di scarsa resistenza corticale

- Eseguire una pallinatura profonda, quindi applicare una mano di FONDO SL diluito con il 40% di SOLVLINE EPOXY.

► Pavimenti vecchi porosi con problemi di scarsa resistenza corticale

- Eseguire una pallinatura profonda, quindi applicare una mano di FONDO SL diluito con il 40% di SOLVLINE EPOXY.

- Il giorno dopo procedere al rivestimento previsto.

► Pavimenti vecchi porosi con profondo inquinamento corticale da usura e prodotti chimici con scarsa coesione

- Eseguire una scarificazione profonda e raggiungere la parte sana del pavimento.
- Applicare una mano di FONDO SL a rullo.
- Il giorno dopo procedere al rivestimento previsto.

Preparazione del prodotto

- Versare NORPHEN 200 comp. B nel comp. A e miscelare accuratamente con mescolatore professionale a basso numero di giri.
- La miscela così preparata può essere applicata con frattazzo di acciaio da 40 cm o con rullo a pelo corto per solventi da cm 25, a seconda del tipo di utilizzo e di consumo previsti.

Applicazione del prodotto

► Come rivestimento a film sottile su calcestruzzo nuovo o vecchio levigato a diamante (senza graffiature profonde)

- Su superficie preparata come sopra indicato, applicare una mano di FONDO SL a rullo (consumo di circa 0,15 – 0,20 kg/m²).
- Dopo indurimento (e comunque entro 48 ore) applicare NORPHEN 200 con rullo a pelo corto (consumo di circa 0,15 – 0,17 kg/m²).
- Il giorno dopo applicare una mano a finire di NORPHEN 200 (consumo: 0,15 – 0,17 kg/m²).

NOTA: riepilogo consumo totale: 0,15 – 0,20 kg/m² di FONDO SL, 0,30 – 0,35 kg/m² di NORPHEN 200.

► Come rivestimento su calcestruzzo nuovo o vecchio dopo levigatura profonda

- Preparare FONDO SL (A+B) e aggiungere il 50% in peso di SABBIA DI QUARZO NATURALE 0,1-0,3.
- Applicare a frattazzo liscio di acciaio (consumo di FONDO SL puro: 0,45 kg/m²).
- Dopo indurimento (e comunque entro 48 ore) applicare NORPHEN 200 con rullo a pelo corto (consumo: 0,15 – 0,17 kg/m²).
- Il giorno dopo applicare la seconda mano (consumo: 0,12 – 0,15 kg/m²).

NOTA: riepilogo consumo totale: 0,45 kg/m² di FONDO SL, 0,28 – 0,30 kg/m² di NORPHEN 200.

► Come fondo colorato per applicazioni di AQUALAMINE in interni

- Preparare FONDO SL (A+B) e aggiungere il 50% in peso di SABBIA DI QUARZO NATURALE 0,1-0,3.
- Applicare a frattazzo liscio di acciaio (consumo di FONDO SL puro: 0,45 kg/m²).
- Dopo indurimento (e comunque entro 48 ore) applicare NORPHEN 200 con rullo a pelo corto (consumo di circa 0,30 kg/m²).
- Procedere – fresco su fresco – con uno spolvero a rifiuto di LAMINE del tipo e colore previsto (consumo di LAMINE di circa 0,7 kg/m²).
- Attendere il giorno dopo, quindi carteggiare (con mano leggera) con una roto-orbitale armata di retina a

NORPHEN 200

smeriglio con grana 120.

- Aspirare la superficie.
- Applicare una prima mano di NATURAL COAT LUX con una spatola di gomma morbida per un consumo di circa 0,25 kg/m².
- Appena possibile applicare una seconda mano di NATURAL COAT LUX oppure (per una superficie opaca) NATURAL COAT MAT per un consumo di 0,15 kg/m² circa.

NOTA: riepilogo consumo totale: 0,45 kg/m² di FONDO SL, 0,30 kg/m² di NORPHEN 200, 0,7 kg/m², (prima mano di finitura) 0,25 kg NATURAL COAT LUX, (seconda mano di finitura) 0,15 kg/m² di NATURAL COAT LUX (oppure NATURAL COAT MAT).

► **Come rivestimento su calcestruzzo nuovo o vecchio dopo pallinatura profonda**

- Preparare il FONDO SL (A+B) e aggiungere il 30% in peso di SABBIA DI QUARZO NATURALE 0,1-0,3 + il 70% di SABBIA DI QUARZO NATURALE 0,3-0,9.
- Stendere a frattazzo liscio di acciaio (consumo di FONDO SL puro: 0,90 kg/m²).
- Dopo indurimento (e comunque entro 48 ore) preparare NORPHEN 200 e aggiungere alla miscela A+B il 50% in peso di SABBIA DI QUARZO NATURALE 0,1-0,6.

→ la superficie così preparata avrà una prestazione antiscivolo R9 (secondo DIN 51130:2009).

NOTA: riepilogo consumo totale: 0,90 kg/m² di FONDO SL, 0,55 kg/m² di NORPHEN 200 (con superficie antiscivolo).

→ Se si desidera una superficie quasi liscia

- Il giorno dopo applicare un'ultima mano a rullo (consumo: 0,12-0,15 kg/m²).

NOTA: riepilogo consumo totale: 0,90 kg/m² di FONDO SL, 0,70 kg/m² di NORPHEN 200 (con superficie liscia/leggermente bucciata).

► **Come rivestimento di finitura di MALTA RAPIDA oppure STRATOFLEX**

→ su superficie preparata con spolvero a rifiuto 0,3-0,9: applicare NORPHEN 200 con spatola di nylon Mod. L400 sopra gli inerti, dopo aspirazione della polvere.

NOTA: riepilogo consumo totale: 0,50 kg/m² di NORPHEN 200.

→ su superficie preparata in autolivellante: spazzolare con monospazzola armata con SCOTCH BRITE (di colore chiaro a scelta); aspirare la polvere; applicare NORPHEN 200 con rullo a pelo corto per solventi.

NOTA: riepilogo consumo totale: 0,15 kg/m² di NORPHEN 200.

Consumi

| tipologia di applicazione | consumo minimo | consumo massimo | u.m. | note |
|---|----------------|-----------------|-------------------|------|
| Come rivestimento a film sottile su calcestruzzo nuovo o vecchio levigato a diamante (senza graffiature profonde) | 0,30 | 0,35 | kg/m ² | (1) |
| Come rivestimento su calcestruzzo nuovo o vecchio dopo levigatura profonda | 0,28 | 0,30 | kg/m ² | (1) |
| Come rivestimento a finitura antiscivolo su calcestruzzo nuovo o vecchio dopo pallinatura profonda | 0,55 | 0,55 | kg/m ² | (1) |
| Come rivestimento a finitura liscia (leggermente bucciata) su calcestruzzo nuovo o vecchio dopo pallinatura profonda | 0,70 | 0,70 | kg/m ² | (1) |
| Come rivestimento di finitura di MALTA RAPIDA oppure STRATOFLEX su superficie preparata con spolvero a rifiuto con QUARZO 0,30,9 mm | 0,50 | 0,50 | kg/m ² | (1) |
| Come rivestimento di finitura di MALTA RAPIDA oppure STRATOFLEX su superficie preparata in autolivellante | 0,15 | 0,15 | kg/m ² | (1) |
| Come fondo colorato per applicazioni di AQUALAMINE in interni | 0,30 | 0,30 | kg/m ² | (1) |

(1) I consumi di NORPHEN 200 sono elencati per tipologia del supporto di posa; la preparazione di quest'ultimo è riportata in scheda tecnica.

Per realizzare un rivestimento con spessore di circa 1 mm è necessario applicare circa 1,40 kg/m² di prodotto (A+B).

Pulizia degli attrezzi

- Prodotto fresco: pulizia con acetone, SOLVLIN CLEANER o diluente per nitro.

NORPHEN 200

- Prodotto indurito: asportazione meccanica, ammollo di almeno 24 ore in ACETONE o diluente per nitro oppure impiego di sverniciatori (FLUID STRIPPER o GEL STRIPPER) o di pistola termica.

Consigli utili per la posa

- Metodo ideale per la posa a rullo:

→ un primo operatore, dopo aver intinto il rullo nel contenitore, distribuisce il prodotto sulla superficie;

→ un secondo operatore, senza mai intingere il rullo nel prodotto, opera per distribuire omogeneamente il liquido sulla superficie.

NOTA: per ottenere i migliori risultati il secondo operatore dovrà incrociare più volte le rullate in modo da ottenere uniformità di grammatura per m².

Se si notano disomogeneità di colore (nella seconda mano), significa che la distribuzione non è regolare.

- L'aggiunta di solventi specifici a NORPHEN 200 può facilitare la posa, ma rende disomogenea la lucentezza finale della superficie (specialmente nella seconda mano).

- Quando si opera in più mani, sovrapplicare il giorno dopo o al massimo dopo 48 ore.

- Durante i periodi freddi, la bassa temperatura aumenta la viscosità del prodotto rendendo difficoltosa l'applicazione a rullo.

- La maturazione di NORPHEN 200 al freddo rallenta lo sviluppo delle caratteristiche meccaniche e dà origine ad un rivestimento con aspetto opaco.

- Durante la stagione fredda, portare il prodotto in luogo riscaldato prima di applicare e garantire temperature di

maturazione sempre superiori ai +13 °C.

- Durante il periodo più caldo, mantenere al fresco i contenitori del prodotto e procurarsi una bilancia per dividere le

confezioni, dato che la quantità di prodotto da preparare per ogni miscela dovrà essere piccola.

- Mescolare i componenti A e B di NORPHEN 200 nei rapporti precisi forniti dal produttore.

- Leggere attentamente la Scheda di Sicurezza.

Dati tecnici

| ► DATI IDENTIFICATIVI DEL PRODOTTO | u.m. | valore |
|--|------|--------------------|
| Massa volumica (comp. A) a 23 °C, 50%UR, EN ISO 1675 | kg/L | 1,47 ± 0,05 |
| Massa volumica (comp. B) a 23 °C, 50%UR, EN ISO 1675 | kg/L | 1,02 ± 0,04 |
| Massa volumica (A+B) a 23 °C, 50 %UR, EN ISO 1675 | kg/L | 1,43 ± 0,09 |
| Aspetto (Componente A) | - | Liquido colorato |
| Aspetto (Componente B) | - | Liquido paglierino |

NORPHEN 200

| ► DATI APPLICATIVI E PRESTAZIONI FINALI | u.m. | valore |
|--|--------|--------------------------------------|
| Rapporto di miscelazione in peso (A:B) | - | 10 : 3 |
| Viscosità cinematica (tazza 6 ISO, 23°C), A+B, EN ISO 2431 | s | 105 ± 10 |
| Pot-life, UNI EN ISO 9514 | min | 20 ± 5 |
| Temperatura di applicazione | °C | Da +13 a +35 |
| Tempo di essiccazione superficiale (23°C, 50%UR), EN ISO 9117-3 | ore | 5 ± 1 |
| Tempo di maturazione completa (a 23°C, 50% UR) | giorni | 7 |
| Resistenza all'usura – Metodo Taber, mola abrasiva CS17, 1000 giri, carico 1 kg, EN ISO 5470-1 | mg | 160 ± 20 |
| Durezza Shore D (A+B, maturazione 7 giorni a +23 °C, 50 %UR), EN ISO 868 | - | (70 ± 2)° |
| Carico a rottura in trazione (+23°C, forma provino 1 A, 20 mm/min), ISO 527-2 | MPa | 88 ± 15 |
| Allungamento a rottura in trazione (+23°C, forma provino 1 A, 20 mm/min), ISO 527-2 | - | (1,5 ± 0,5)% |
| Carico massimo in flessione (+23°C, provini 80x10x4 mm, 10 mm/min), ISO 178 | MPa | 55 ± 10 |
| Resistenza a compressione, EN ISO 604/B/1 | MPa | 70 ± 15 |
| Resistenza a cicli UV e condensa, ciclo A (8 ore UVA-340 a 60°C + 4 ore condensa 50°C), 168 ore complessive, misura dell'ingiallimento su RAL 9002, ΔE, ASTM D4329 | - | 30 ± 1 |
| Resistenza a cicli UV e condensa, ciclo A (8 ore UVA-340 a 60°C + 4 ore condensa 50°C), 168 ore complessive, misura dell'opacizzazione su RAL 9002, Δgloss (metodo EN ISO 2813), ASTM D4329 | - | -10 ± 2 |
| ► DATI TECNICI IN CONFORMITA' A EN 15457 | u.m. | valore |
| Resistenza alle muffe (classe), EN 15457 | - | Classe 1 |
| ► DATI TECNICI IN CONFORMITÀ A EN 13501-1 | u.m. | valore |
| Reazione al fuoco, EN 13501-1 | classe | Bfl-s1 |
| ► DATI TECNICI IN CONFORMITÀ A EN 13813 | u.m. | valore |
| Forza di aderenza, EN 13892-8 | MPa | 3,8 ± 0,3 (rottura coesiva supporto) |
| Resistenza all'usura BCA, profondità di usura, EN 13892-4 | µm | 2,0 ± 0,2 (classe AR0,5) |
| Resistenza all'urto (classe), misurata su campioni di calcestruzzo rivestito MC (0,40) secondo la EN 1766, EN ISO 6272-1 | N·m | 4,0 ± 0,2 (IR4) |
| ► RESISTENZE CHIMICHE EN ISO 2812-3 (Valutazione degli esiti delle prove di resistenza chimica: 1 = disgregazione del prodotto, 5 = nessuna alterazione. Per la scala completa vedi Tab. 1, Appendice A) | u.m. | valore |
| Acido cloridrico 30% in acqua | - | 4 |
| Acido solforico 10% in acqua | - | 1 |
| Acido fosforico 20% in acqua | - | 4 |
| Acido acetico 30% in acqua | - | 1 |
| Ammoniaca 15% in acqua | - | 5 |
| Soda (idrossido di sodio) 30% in acqua | - | 5 |
| Acqua ossigenata 3,5% (12 volumi) | - | 5 |
| Miscela di acido acetico (1%) e acqua ossigenata (0,5%) in acqua | - | 5 |
| Alcool etilico denaturato | - | 3 |
| Acetone tecnico | - | 2 |
| Olio lubrificante motore | - | 5 |

NORPHEN 200

| ► RESISTENZA ALLO SCIVOLAMENTO SECONDO DIN 51130 *** (% di aggiunta del QUARZO all'impasto A+B; → modalità applicativa) | Nome del ciclo | valore |
|--|-------------------|--------|
| +50% in peso su NORPHEN 200 (A+B) di QUARZO NATURALE 0,1-0,6 → Impasto A+B, aggiunta quarzo, applicazione a spatola liscia. | NORPHEN 200 (R9) | R9 |
| +50% in peso su NORPHEN 200 (A+B) di QUARZO NATURALE 0,1-0,6 → Impasto A+B, aggiunta quarzo, applicazione a spatola liscia, rullatura con rullo a pelo medio per scarico resina. | NORPHEN 200 (R10) | R10 |
| +80% in peso su NORPHEN 200 (A+B) di QUARZO NATURALE 0,3-0,9 → Impasto A+B, aggiunta quarzo, applicazione a spatola liscia, rullatura con rullo a pelo medio per scarico resina. | NORPHEN 200 (R11) | R11 |
| +100% in peso su NORPHEN 200 (A+B) di QUARZO MIX 0,1-1,2 → Impasto A+B, aggiunta quarzo, applicazione a spatola liscia, rullatura con rullo a pelo medio per scarico resina. | NORPHEN 200 (R12) | R12 |

NOTE

*** Questa norma riguarda gli ambienti di lavoro dove il personale opera con scarpe antinforturistiche di tipo standard (con suola normata).

Conservazione del prodotto

• 24 mesi nell'imballo originale chiuso, in ambiente asciutto, coperto, al riparo dai raggi solari e ad una temperatura compresa tra +10°C e +34°C.

Confezioni

| VARIANTE | CONFEZIONE | ADR | CONF. / BANCALE | COMPONENTI | NOTE |
|--------------------------------|---------------------|-----|-----------------|--|------|
| RAL 7040 | kit (A+B) - 4,33 kg | P* | - | A = 3,33 kg (secchio metallico) B = 1,00 kg (flacone) | (1) |
| RAL 7040 | (A+B) - 13 kg | SI' | - | A = 10 kg (secchio metallico) B = 3 kg (tanica) | (1) |
| COLORE FASCIA 1 per AQUALAMINE | kit (A+B) - 4,33 kg | P* | - | A = 3,33 kg (secchio metallico) B = 1,00 kg (flacone) | (2) |
| COLORE FASCIA 1 per AQUALAMINE | (A+B) - 13 kg | SI' | - | A = 10 kg (secchio metallico) B = 3 kg (tanica) | (2) |
| COLORE FASCIA 2 per AQUALAMINE | kit (A+B) - 4,33 kg | P* | - | A = 3,33 kg (secchio metallico) B = 1,00 kg (flacone) | (3) |
| COLORE FASCIA 2 per AQUALAMINE | (A+B) - 13 kg | SI' | - | A = 10 kg (secchio metallico) B = 3 kg (tanica) | (3) |
| COLORABILE | kit (A+B) - 3,9 kg | P* | - | A = 2,90 kg (secchio metallico) B = 1,00 kg (flacone) | (4) |
| COLORABILE | (A+B) - 11,7 kg | SI' | - | A = 8,7 kg (secchio metallico) B = 3,0 kg (tanica) | (5) |
| COLORE FASCIA 1 | kit (A+B) - 4,33 kg | P* | - | A = 3,33 kg (secchio metallico) B = 1,00 kg (flacone) | (1) |
| COLORE FASCIA 1 | (A+B) - 13 kg | SI' | - | A = 10 kg (secchio metallico) B = 3 kg (tanica) | (1) |
| COLORE FASCIA 2 | kit (A+B) - 4,33 kg | P* | - | A = 3,33 kg (secchio metallico) B = 1,00 kg (flacone) | (1) |
| COLORE FASCIA 2 | (A+B) - 13 kg | SI' | - | A = 10 kg (secchio metallico) B = 3 kg (tanica) | (1) |
| COLORE FASCIA 3 | kit (A+B) - 4,33 kg | P* | - | A = 3,33 kg (secchio metallico) B = 1,00 kg (flacone) | (1) |
| COLORE FASCIA 3 | (A+B) - 13 kg | SI' | - | A = 10 kg (secchio metallico) B = 3 kg (tanica) | (1) |

NORPHEN 200

| VARIANTE | CONFEZIONE | ADR | CONF. / BANCALE | COMPONENTI | NOTE |
|-----------------|---------------------|-----|-----------------|--|------|
| COLORE FASCIA 4 | kit (A+B) - 4,33 kg | P* | - | A = 3,33 kg (secchio metallico) B = 1,00 kg (flacone) | (1) |
| COLORE FASCIA 4 | (A+B) - 13 kg | SI' | - | A = 10 kg (secchio metallico) B = 3 kg (tanica) | (1) |

NOTE:

(1) Fustino con chiusura a cravatta.

(2) Prodotto disponibile nelle tinte: SLATE GRANITE FL, CARRARA MARBLE FL, GREY SANDSTONE FL, CINDER FL, GRAINED CARRARA MARBLE FL, WARM GREY GRANITE FL, FLORENCE TZ, PARIS TZ, GREECE TZ, ROME TZ e VENICE TZ. Fustino con chiusura a cravatta.

(3) Prodotto disponibile nelle tinte: TURQUOISE SHADE FL. Fustino con chiusura a cravatta.

(4) Per la colorazione del componente A da 2,9 kg aggiungere 0,43 kg di paste pigmentanti del SISTEMA TINTOMETRICO EPOSSIDICO. Fustino con chiusura a cravatta.

(5) Per la colorazione del componente A da 8,7 kg aggiungere 1,3 kg di paste pigmentanti del SISTEMA TINTOMETRICO EPOSSIDICO. Fustino con chiusura a cravatta.

Legenda ADR:

NO = merce NON PERICOLOSA

P* = merce PERICOLOSA imballata in quantità limitata (confezionata come da Cap. 3.4 ADR)

SI = merce PERICOLOSA

NOTE LEGALI

I consigli circa le modalità d'uso dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze e non comportano l'assunzione di alcuna garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. Non dispensano quindi il cliente dalla responsabilità di verificare l'idoneità dei prodotti per l'uso e gli scopi prefissi attraverso delle prove preventive. Il sito Internet all'indirizzo www.nordresine.com contiene l'ultima revisione della presente scheda tecnica: in caso di dubbio, verificarne la data di revisione (se non presente vale la data di emissione) visualizzandola dalla sezione "PRODOTTI".

EDIZIONE

Emissione: 16.06.2017

Revisione: 16.05.2023