

NORPHEN FONDO MA

Apprêt époxy bi-composant avec
effet zinc pour traitement
anticorrosion du fer



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



ÉTANCHE



GEL



LENT



PRATICABLE

DOMAINE D'UTILISATION



INT./EXTÉRIEUR

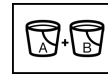


TROTTOIR



TOIT

CANDIDATURES



BI-COMP.



ROULEAU



PINCEAU

Description

NORPHEN FONDO MA est un primaire époxy protecteur filmogène à deux composants à base de solvant contenant du phosphate de zinc. Une fois appliqué sur l'acier ou d'autres produits métalliques exempts de rouille/d'oxydes, il forme un film fortement lié au métal avec une résistance élevée à la corrosion. NORPHEN FONDO MA est idéal, sur métal, comme apprêt anticorrosion et promoteur d'adhérence pour les traitements protecteurs ou esthétiques ultérieurs de toute nature.

Couleur

NORPHEN FONDO MA est disponible dans les coloris suivants:

- GRIGIO CHIARO (gris clair)
- GRIGIO (gris)

Champ d'application

NORPHEN FONDO MA est utilisé comme:

- apprêt sur produits métalliques ferreux non oxydés avant traitement de finition ;
- apprêt dans les systèmes de revêtement anticorrosion pour le fer ;
- couche d'apprêt sur les produits en aluminium (anodisé et naturel), après traitement avec NORDPROM SV (voir fiche technique) ;
- couche d'apprêt sur les produits en acier inoxydable AISI 304 (de préférence brossé ou sablé).

NORPHEN FONDO MA n'est pas un convertisseur de rouille. Les surfaces sujettes à la corrosion doivent être traitées de manière appropriée par des moyens physiques (élimination de l'oxyde) et chimiques (traitement avec un convertisseur de rouille, par exemple REDOX) avant d'appliquer NORPHEN FONDO MA.

Avantages

- NORPHEN FONDO MA possède une forte adhérence sur l'acier au carbone et le fer doux sablé ou broyé en métal blanc.
- NORPHEN FONDO MA est facile à appliquer et ne nécessite aucun équipement spécial pour l'application.
- NORPHEN FONDO MA est compatible avec les revêtements ultérieurs en époxy, polyuréthane, méthacrylique, polyester, etc.
- NORPHEN FONDO MA a une longue durée de vie en pot, il peut donc être travaillé avec tranquillité d'esprit et précision.
- En raison de sa nature époxy, NORPHEN FONDO MA offre une protection durable contre la corrosion.

Préparation spécifique du support de pose

Avant l'application, la surface doit être parfaitement nettoyée avec différents traitements en fonction du type de matériau à partir duquel elle est fabriquée.

► Tôles d'acier

- Éliminer la rouille, l'oxyde ou la calamine par brossage, ponçage ou, si possible, sablage sur métal presque blanc (grade SH 21/2 selon SIS055900-1967).

NORPHEN FONDO MA

- Essuyez la poussière, puis nettoyez la surface avec SOLVLINE EPOXY (diluant époxy) ou un diluant nitro.
 - Appliquez NORPHEN FONDO MA dès que possible pour éviter la réoxydation du métal.
- Ceci est particulièrement important dans le milieu marin ou en présence de vapeurs corrosives.

► *Tôles d'acier galvanisées (électrolytique ou à chaud)*

- Enlever la graisse ou les substances huileuses (phospho-dégraissage) en frottant la surface avec le MA-P SOLVENT spécifique et un tampon de laine d'acier.
- Ne pas abraser avec des moyens plus vigoureux afin de ne pas endommager ou retirer complètement la galvanisation (surtout dans le cas de l'électrozingage).
- Assurez-vous que la surface est réellement propre, sinon, répétez le traitement.
- Procédez à l'application NORPHEN FONDO MA.

► *Surfaces en aluminium (naturel ou anodisé)*

- Enlevez la graisse ou les substances huileuses en essuyant la surface avec un chiffon propre imbibé de NORDPROM CLEANER.
- Assurez-vous que la surface est réellement propre, sinon, répétez le traitement.
- Appliquer une couche de 40 à 50 g/m² de NORDPROM SV (voir fiche technique).
- Laissez sécher environ 20 min.

► *Surfaces en acier inoxydable AISI 304*

- Rendre l'acier rugueux par brossage, ponçage ou, si possible, sablage sur métal presque blanc (grade SH 21/2 selon SIS055900-1967).
- Nettoyez en essuyant la surface avec un chiffon propre imbibé de NORDPROM CLEANER.
- Appliquer une couche de 40 à 50 g/m² de NORDPROM SV (voir fiche technique).
- Laissez sécher environ 20 min.
- Procédez à l'application NORPHEN FONDO MA.

Préparation du produit

- Versez NORPHEN FONDO MA (B) dans le récipient de la comp. A et mélanger avec un mélangeur professionnel jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène.
- Si une partie de l'emballage est utilisée, procéder au dosage des composants individuels à l'aide d'une balance de précision dans un récipient de service en respectant le rapport de réticulation indiqué sur l'étiquette.
- Le mélange A+B obtenu est prêt à l'emploi.
- Si nécessaire, pour réduire la viscosité du produit, il est possible de diluer le mélange A+B avec SOLVLINE EPOXY * (maximum +10% en poids sur A+B).

* REMARQUE: pour les applications sur tôle galvanisée, diluer avec SOLVENT MA-P au lieu de SOLVLINE EPOXY dans les mêmes proportions.

Application du produit

L'application peut être réalisée par rouleau / brosse ou par aérographe ou pulvérisation sans air.

► *Application au pinceau/rouleau :*

- ajuster (si nécessaire) la viscosité du produit avec solvant (voir §Préparation du produit);
- appliquer en une seule couche ou en 2 couches espacées d'au moins 2 et pas plus de 3 heures à +23°C ;
- lors de l'application, créer une couche uniforme de produit et un mouillage homogène du substrat ;

► *Application par pulvérisation à l'aérographe :*

- le produit peut être appliqué sans dilution ou, si nécessaire, dilué avec du solvant (max +10% en poids sur A+B, voir §Préparation du produit);
- Paramètres de pulvérisation :
 - diamètre de la buse : 1,5 – 1,8 mm
 - pression d'air : 3 – 4,5 bar
 - type d'arme : il est préférable d'utiliser une arme à feu avec un chargeur qui tombe. La pressurisation est facultative.
- Si une deuxième couche est nécessaire, appliquez trop le traitement suivant dans les 3 heures suivant les

NORPHEN FONDO MA

procédures d'utilisation décrites ci-dessus.

► **Application par pulvérisation avec airless :**

- le produit peut être appliqué sans dilution ou, si nécessaire, dilué avec du solvant (max +10% en poids sur A+B, voir §Préparation du produit);

- Paramètres de pulvérisation :

→ pression de la pompe : 120 – 170 bar

- Si une deuxième couche est nécessaire, appliquez trop le traitement suivant dans les 3 heures suivant les procédures d'utilisation décrites ci-dessus.

NOTE: malgré une durée de vie d'environ 6 heures, une fois appliqué, NORPHEN FONDO MA sort de la poudre très rapidement: 30 minutes à +23°C).

Pour les traitements ultérieurs, cependant, attendez au moins 24 heures.

Consommation

type d'application	consommation minimale	consommation maximale	u.m.	notes
Pour 1 main	0,10	0,14	kg/m ²	(1), (2)

(1) épaisseur de la glaçure fraîche 75 ± 10 microns, épaisseur de la glaçure sèche 50 ± 7 microns.

(2) Rendement: 7 – 10 m²/kg.

Nettoyage des outils

- Produit frais: nettoyage avec ACETONE ou diluant nitro.
- Produit durci : enlèvement mécanique, trempage d'au moins 24 heures dans du diluant ACETONE ou nitro ou utilisation de décapants (FLUID STRIPPER ou GEL STRIPPER) ou pistolet thermique.

Conseils utiles pour la pose

- Mélanger les composants A et B dans des proportions précises : en cas d'utilisation partielle des emballages, peser les composants avec une balance selon le rapport indiqué sur l'étiquette.
- Refermez les récipients de A et B immédiatement après utilisation.
- Gardez le récipient de service où vous avez préparé le mélange A+B fermé autant que possible.
- Le produit est inflammable.
- En cas d'application dans des zones mal ventilées, assurer une ventilation adéquate et protéger les voies respiratoires avec un masque équipé d'un filtre à vapeur organique A (bande brune) ou combiné ABEK (bande brune-jaune-grise-verte) conformément à la norme EN 141.
- Ne pas pulvériser dans des endroits où un échange d'air adéquat n'a pas été assuré.
- Lire attentivement la fiche de données de sécurité avant utilisation.

Données techniques

► LES DONNÉES D'IDENTIFICATION DU PRODUIT	valeur	
Densité à 23°C (composant A), EN ISO 2811-1	kg/L	1,79 ± 0,05
Densité à 23°C (composante B), EN ISO 2811-1	kg/L	0,95 ± 0,03
Densité à 23°C (mélange A+B), EN ISO 2811-1	kg/L	1,58 ± 0,05
Apparence (composant A)	-	Liquide visqueux grisâtre avec odeur de solvant
Apparence (composante B)	-	Liquide ambré transparent avec odeur de solvant

NORPHEN FONDO MA

► DONNÉES D'APPLICATION ET PERFORMANCES FINALES

		valeur
Rapport de mélange en poids (A:B)	-	6,5 : 1,0
Rapport de mélange en volume (A:B)	-	3,4 : 1,0
Température d'application	°C	de +5 à +35
Durée de vie en pot (viscosimétrique), double viscosité A+B, EN ISO 9514	Heures	6 ± 1
Viscosité dynamique apparente de Brookfield (A+B; 23°C / 50%HR; broche ASTM#4, 100 tr/min), EN ISO 2555	mPa·s	420 ± 40
Temps hors de la poussière (au toucher)	Min	20 ± 3
Temps de séchage de surface (23°C, 50%HR), EN ISO 9117-3	Min	60 ± 5
Brillant de surface, brillant 60°, EN ISO 2813	-	(10 ± 5)° (opaque)

Stockage des produits

- 24 mois dans l'emballage d'origine fermé, dans un environnement sec et couvert, à l'abri du soleil et à une température comprise entre +10°C et +34°C.
- Le produit craint le gel.

Conditionnements

VARIANTE	PACKAGE	ADR	PACK / PALETTE	COMPOSANTS	NOTES
GRIS CLAIR	kit (A+B) - 3 kg	P*	-	A = 2,6 kg (seau métal) B = 0,4 kg (bidon métal)	-

Légende ADR :

NO = marchandises NON DANGEREUSES

P* = marchandises dangereuses emballées en quantités limitées (emballées conformément au chapitre 3.4 de l'ADR)

Si = Marchandises DANGEREUSES

MENTIONS LÉGALES

Les conseils sur les modalités d'utilisation de nos produits correspondent au stade actuel de nos connaissances et nous n'assumons donc aucune responsabilité ni n'accordons aucune garantie quant au résultat final des travaux. Ils ne dispensent donc pas le client de la responsabilité de vérifier si les produits sont bien adaptés à l'utilisation et aux applications prévues, moyennant des essais préalables. Le site Internet situé à l'adresse www.nordresine.com contient la dernière révision de la présente fiche technique: en cas de doute, vérifier la date de révision (à défaut, la date d'émission fait foi) en consultant la section «PRODUITS».

EDITION

Enjeu : 05.04.1998

Révision: 11.02.2025