

NORPHEN 200 FONDO



Marcatura CE:

→ EN 13813 • Designazione: SR-B2,0



CARATTERISTICHE TECNICHE



LENTO

CAMPO D'IMPIEGO



INTERNI



PARETI INT.



PAVIM. INT.

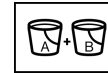


GARAGE



CAPANNONI

APPLICAZIONI



BI



RULLO



PENNELLO

Descrizione

NORPHEN 200 FONDO è un prodotto bi-componente epossidico ad altissima copertura di colore bianco impiegato per la realizzazione della mano di fondo in abbinamento a finiture con colori a scarsa copertura (vedi LISTINO COLORI in coda al LISTINO Nord Resine).

NORPHEN 200 FONDO è composto da:

- componente A: miscela di pre-polimeri epossidici liquidi e cariche speciali ad alta copertura;
- componente B: ammine di copolimerizzazione.

NORPHEN 200 FONDO dà origine ad un rivestimento con notevoli caratteristiche chimico/meccaniche: durezza, flessibilità, resistenza all'abrasione e buona resistenza chimica generale.

NORPHEN 200 FONDO è appositamente concepito per rendere uniforme il colore e l'assorbimento della superficie dove venga applicato.

Marcatura CE

► EN 13813

NORPHEN 200 FONDO risponde ai principi definiti da EN 13813 ("Massetti e materiali per massetti - Materiali per massetti: Proprietà e requisiti") con designazione:

→ SR - B2,0

- Massetto a base di resina sintetica (SR).
- Forza di aderenza: $3,1 \pm 0,4$ MPa (B2,0).

Colore

NORPHEN 200 FONDO è disponibile nel colore BIANCO.

Campo d'impiego

NORPHEN 200 FONDO trova impiego come mano di fondo per i seguenti rivestimenti:

- NORPHEN 200.
- NORPHEN 200 HCR.
- NORDPUR ESTERNI (in tutte le varianti).

In particolare NORPHEN 200 FONDO è indispensabile quando si debba applicare una finitura:

- con tinta a bassa copertura su una superficie variopinta, scura o di colore molto diverso da quello della finitura;
- su superfici che presentano assorbimento non omogeneo.

NORPHEN 200 FONDO

Vantaggi

- NORPHEN 200 FONDO ha un elevatissimo potere coprente anche applicato in mano unica.
- NORPHEN 200 FONDO permette di eliminare in un solo passaggio problemi di disomogeneità d'assorbimento delle superfici.

Preparazione generale del supporto di posa

- Le superfici di posa devono essere strutturalmente sane, pulite, prive di materiali incoerenti e asciutte.
- In base allo stato in cui si trova la superficie deve essere scelto il tipo di trattamento da effettuare:
 - molatura a diamante;
 - lavaggio acido;
 - carteggiatura.

In questo modo saranno rimossi polvere, sporco, grasso, olio, vecchi adesivi o vernici, efflorescenze, ruggine, muffe e altri materiali estranei.

- I pavimenti nuovi devono avere una stagionatura di almeno 28 giorni e una percentuale di umidità non superiore al 3,5% misurata con il metodo al carburo secondo UNI 10329, DIN 18560-4 o ASTM D4944.
- Nel caso in cui l'umidità del sottofondo fosse > 3,5%, a seconda del tasso d'umidità, preparare la superficie con:
 - SOLID;
 - W3 IMPERMEABILIZZANTE;
 - Q-PRIMER + Q-RASANTE.

NOTA: Il rivestimento realizzato con NORPHEN 200 FONDO è impermeabile al vapore acqueo. Per evitare la risalita dell'umidità dal sottofondo e la formazione di bolle sotto il rivestimento è preferibile posizionare una barriera al vapore sotto il calcestruzzo.

Preparazione del prodotto

- Miscelare il Comp. A con mescolatore professionale a basso numero di giri.
 - Agitare il Comp. B.
 - Versare NORPHEN 200 FONDO comp. B nel comp. A e mescolare accuratamente il prodotto con mescolatore professionale fino ad ottenere un impasto di colore omogeneo.
 - È da escludere qualunque forma di miscelazione manuale (a cazzuola, con frullini ecc..).
 - In caso di utilizzo parziale della confezione, dosare i componenti A e B di NORPHEN 200 FONDO nei rapporti precisi riportati in etichetta.
- Per il dosaggio utilizzare sempre una bilancia di precisione.
- La miscela così ottenuta è pronta all'uso.

Applicazione del prodotto

- L'applicazione può essere effettuata a pennello o con rullo a pelo corto.
 - Applicare NORPHEN 200 FONDO in una mano (consumo circa 0,25 kg/m²) incrociando le rullate/pennellate fino a ottenere una copertura omogenea.
 - Il giorno dopo si può applicare la finitura prescelta sopra NORPHEN 200 FONDO (a temperature comprese tra +20°C e +25°C).
- Il numero di mani di finitura da applicare dovrà essere stabilito a seconda della tinta e del prodotto sulla base delle indicazioni riportate nel LISTINO COLORI, in coda al LISTINO Nord Resine.

Consumi

tipologia di applicazione	consumo minimo	consumo massimo	u.m.	note
Su tutte le superfici	0,25	0,27	kg/m ²	-

Pulizia degli attrezzi

- Prodotto fresco: pulizia con ACETONE, alcool, diluente epossidico o diluente per nitro.
- Prodotto indurito: asportazione meccanica, ammollo di almeno 24 ore in ACETONE o diluente per nitro

NORPHEN 200 FONDO

oppure impiego di sverniciatori (FLUID STRIPPER o GEL STRIPPER) o di pistola termica.

Consigli utili per la posa

- Sovrapplicare la finitura il giorno dopo e comunque entro 48 ore dall'applicazione di NORPHEN 200 FONDO.
- Durante i periodi freddi, la bassa temperatura aumenta la viscosità del prodotto rendendo difficoltosa l'applicazione a rullo.
- La maturazione di NORPHEN 200 FONDO al freddo rallenta lo sviluppo delle caratteristiche meccaniche e dà origine ad un rivestimento con aspetto opaco.
- Durante la stagione fredda, portare il prodotto in luogo riscaldato prima di applicare e garantire temperature di maturazione sempre superiori ai +13 °C.
- Durante il periodo più caldo, mantenere al fresco i contenitori del prodotto e procurarsi una bilancia per dividere le confezioni, dato che la quantità di prodotto da preparare per ogni miscela dovrà essere piccola.
- Mescolare i componenti A e B di NORPHEN 200 FONDO nei rapporti precisi forniti dal produttore.
- Leggere attentamente la Scheda di Sicurezza.

Dati tecnici

► DATI IDENTIFICATIVI DEL PRODOTTO		valore
Massa volumica (comp. A) a 23 °C, 50%UR, EN ISO 1675	kg/L	1,81 ± 0,02
Massa volumica (comp. B) a 23 °C, 50%UR, EN ISO 1675	kg/L	1,005 ± 0,003
Massa volumica (A+B) a 23 °C, 50 %UR, EN ISO 1675	kg/L	1,68 ± 0,02
Aspetto (Componente A)	-	Liquido bianco viscoso
Aspetto (Componente B)	-	Liquido paglierino
► DATI APPLICATIVI E PRESTAZIONI FINALI		valore
Rapporto di miscelazione in peso (A:B)	-	5 : 1
Pot-life (termometrico), da +23°C a +40°C, EN ISO 9514	min	70 ± 9
Temperatura di applicazione	°C	da +13 a +35
Intervallo di tempo minimo per la ricopertura con un rivestimento in resina (a +23°C, 50%UR)	ore	24
Tempo di maturazione completa (a +23°C, 50% UR)	giorni	7
Durezza Shore D, A+B, maturazione 72 ore a +23 °C, 50%UR), EN ISO 868	-	(66 ± 2)°
► DATI TECNICI IN CONFORMITÀ A EN 13813		valore
Forza di aderenza, EN 13892-8	MPa	3,1 ± 0,4 (rottura coesiva supporto)

Conservazione del prodotto

- 24 mesi nell'imballo originale chiuso, in ambiente asciutto, coperto, al riparo dai raggi solari e ad una temperatura compresa tra +5°C e +30°C.

Confezioni

VARIANTE	CONFEZIONE	ADR	CONF. / BANCALE	COMPONENTI	NOTE
BIANCO	kit (A+B) - 6 kg	P*	-	A = 5 kg (secchio metallico) B = 1 kg (lattina)	
BIANCO	(A+B) - 18 kg	SI'	-	A = 15 kg (secchio metallico) B = 3 kg (tanica)	

Legenda ADR:

NO = merce NON PERICOLOSA

NORPHEN 200 FONDO

P* = merce PERICOLOSA imballata in quantità limitata (confezionata come da Cap. 3.4 ADR)

Si = merce PERICOLOSA

NOTE LEGALI

I consigli circa le modalità d'uso dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze e non comportano l'assunzione di alcuna garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. Non dispensano quindi il cliente dalla responsabilità di verificare l'idoneità dei prodotti per l'uso e gli scopi prefissi attraverso delle prove preventive. Il sito Internet all'indirizzo www.nordresine.com contiene l'ultima revisione della presente scheda tecnica: in caso di dubbio, verificarne la data di revisione (se non presente vale la data di emissione) visualizzandola dalla sezione "PRODOTTI".

EDIZIONE

Emissione: 07.01.2010

Revisione: 12.01.2026