

ELASTIC TOP

Membrana impermeabilizzante e finitura elastomerica anti-UV applicabile a basse temperature

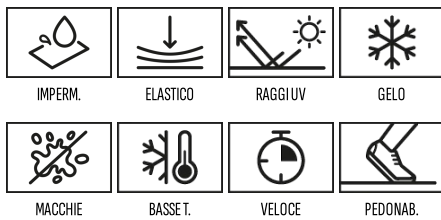


Marcatura CE:

→ EN 1504-2 (C) • Principi: MC-IR



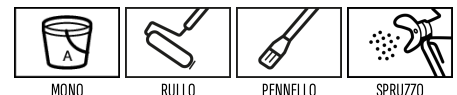
CARATTERISTICHE TECNICHE



CAMPO D'IMPIEGO



APPLICAZIONI



Descrizione

ELASTIC TOP è un formulato a base di co-polimeri elastici con un'ampia distribuzione del peso molecolare disciolti in solventi idrocarbonici alifatici e aromatici, additivi, pigmenti e cariche inorganiche.

Dopo maturazione, il prodotto presenta ottima resistenza alla radiazione UV, ottima adesione a diversi tipi di supporto ed elasticità a freddo che mantiene nel tempo.

Marcatura CE

► EN 1504-2

ELASTIC TOP risponde ai principi definiti da EN 1504-9 ("Prodotti e sistemi per la protezione e la riparazione delle strutture in calcestruzzo: definizioni, requisiti, controllo di qualità e valutazione delle conformità. Principi generali per l'uso e sistemi") e ai requisiti richiesti dalla EN 1504-2 ("Sistemi di protezione della superficie del calcestruzzo") per la classe:

→ MC-IR

- Per il Principio 2 (MC) - Controllo dell'umidità: 2.2 Rivestimento (C), ZA.1e.
- Per il Principio 8 (IR) - Aumento della resistività.

Colore

Il prodotto è disponibile nelle colorazioni riportate nel paragrafo "Confezioni" (vedi oltre).

Campo d'impiego

ELASTIC TOP viene impiegato per:

- La realizzazione di membrane liquide a basso spessore applicabili anche in periodi molto freddi.
- Finiture elastiche protettive anti-UV.

I supporti di posa tipici per ELASTIC TOP sono:

- Membrane impermeabilizzanti con armatura.
- Poliuretano espanso spruzzato.
- Tetti in lamiera metallica.
- Converse e manufatti in cemento.

Vantaggi

ELASTIC TOP

- ELASTIC TOP è applicabile a temperature anche inferiori a 0°C.
- ELASTIC TOP possiede ottima resistenza ai raggi UV.
- ELASTIC TOP funge da impermeabilizzante se applicato in quantità uguali o superiori a 600 g/m².

Preparazione generale del supporto di posa

► Per tutti i supporti di posa

Effettuare un'accurata pulizia in modo da rimuovere polvere, sporco, grasso, olio, vecchi adesivi o vernici, efflorescenze, muffe e altri materiali estranei.

Preparazione specifica del supporto di posa

► Membrane bituminose vecchie o nuove

- Attendere la perfetta asciugatura della superficie.
- Applicare, su superficie asciutta, una mano a rullo di FONDO IGRO SL (consumo: 150 g/m², vedi Scheda Tecnica).
- Su prodotto fresco, spolverare rado con sabbia di QUARZO 0,1 - 0,6.
- Attendere il giorno seguente per l'applicazione di ELASTIC TOP.

► Membrane ardesiate

- Attendere la perfetta asciugatura della superficie.
- Applicare, su TUTTA la superficie della membrana, una mano a rullo di FONDO IGRO SL (consumo: 200 - 250 g/m², vedi Scheda Tecnica).
- Su prodotto fresco e solo SULLE ZONE PRIVE DI GRANIGLIA, spolverare rado con sabbia di QUARZO 0,1 - 0,6.
- Attendere il giorno seguente per l'applicazione di ELASTIC TOP.

► Coperture e tetti in lamiera pre-verniciata

- Valutare lo stato di conservazione della lamiera. Le zone in cui la ruggine interessa l'intero spessore della lamiera dovranno essere riparate previa rimozione del frammento danneggiato. A questo scopo si potranno eseguire dei rappezzi d'emergenza con MAT di vetro VETROMAT 22 impregnato con resina epossidica CARBO GEL (vedi Schede Tecniche) previa rimozione delle parti friabili e della vernice nella parte in cui si applicherà CARBO GEL.

La misura delle toppe dovrà eccedere la dimensione della lesione di almeno 10 cm per ogni lato della stessa. La resina epossidica (CARBO GEL) dovrà poi essere spolverata da fresca con QUARZO NATURALE 0,3-0,8 depolverato e deve essere protetta dal sole entro massimo 1-2 giorni.

- Sulla parte sana della lamiera, eseguire un trattamento di abrasione leggera con paglietta d'acciaio o sabbatura. Non asportare completamente la vernice eventualmente presente né tantomeno la zincatura protettiva.

- Trattare le zone leggermente arrugginite con convertitore di ruggine RED OX (vedi Scheda Tecnica).
- Trattare il resto della superficie con BETONSEAL PRIMER (Vedi Scheda Tecnica) a pennello o rullo.
- Procedere con l'applicazione diretta di ELASTIC TOP.

► Coperture e tetti in lamiera zincata

- Valutare lo stato di conservazione della lamiera. Le zone in cui la ruggine interessa l'intero spessore della lamiera dovranno essere riparate previa rimozione del frammento danneggiato. A questo scopo si potranno eseguire dei rappezzi d'emergenza con MAT di vetro VETROMAT 22 impregnato con resina epossidica CARBO GEL (vedi Schede Tecniche) previa rimozione delle parti friabili.

La misura delle toppe dovrà eccedere la dimensione della lesione di almeno 10 cm per ogni lato della stessa. La resina epossidica (CARBO GEL) dovrà poi essere spolverata da fresca con QUARZO NATURALE 0,3-0,8 depolverato e deve essere protetta dal sole entro massimo 1-2 giorni.

- Sulla parte sana della lamiera, eseguire un trattamento di abrasione leggera con paglietta d'acciaio o sabbatura. Non asportare completamente la zincatura protettiva.
- Trattare le zone leggermente arrugginite con convertitore di ruggine RED OX (vedi Scheda Tecnica).
- Trattare il resto della superficie con BETONSEAL PRIMER (Vedi Scheda Tecnica) a pennello o rullo.
- Procedere con l'applicazione diretta di ELASTIC TOP.

NOTA: la lamiera zincata può anche essere trattata con un fondo protettivo epossidico a base di fosfato di

ELASTIC TOP

zinco, NORPHEN FONDO MA (vedi Scheda Tecnica), per prolungarne la vita utile. In tal caso, non serve applicare BETONSEAL PRIMER come promotore d'adesione prima di ELASTIC TOP.

Preparazione del prodotto

- Omogeneizzare il contenuto del secchio di ELASTIC TOP con miscelatore professionale prima dell'applicazione.
- Attendere 3 - 4 minuti affinché il prodotto miscelato disaeri (il prodotto presenta una leggera tixotropia-effetto gel).
- Se necessario ridurre la viscosità in fase di applicazione con SOLVLINE TD. Questo è tipico di applicazioni con spruzzatrice air-less. Il dosaggio massimo di diluente è di 1 L per 10 kg di ELASTIC TOP.
- La diluizione del prodotto non ne compromette la tixotropia.

Applicazione del prodotto

- ▶ *Membrane bituminose (nuove e vecchie) e membrane ardesiate*
 - Il giorno seguente la preparazione della superficie con FONDO IGRO SL, applicare una prima mano a rullo, pennello o spruzzo di ELASTIC TOP.
 - Posare fresco su fresco una armatura VETROMAT 22 e saturare bene con una seconda applicazione a rullo.
 - Attendere il giorno dopo per la maturazione dello strato armato di ELASTIC TOP.
 - Applicare la mano a finire, avendo cura di saturare tutte le eventuali porosità dell'armatura.
 - ▶ *Altre superfici*
 - Applicare, su superficie asciutta, la prima mano di ELASTIC TOP a rullo, pennellata, spazzolone o spruzzo.
 - Attendere 8 - 12 ore per la maturazione della prima mano.
 - Applicare la seconda mano.
- Proteggere ELASTIC TOP dalla pioggia nelle prime 12 - 24 ore dopo l'applicazione (in funzione della temperatura).

Consumi

tipologia di applicazione	consumo minimo	consumo massimo	u.m.	note
Su membrana impermeabilizzante e lamiere (in 2 mani)	0,8	1,5	kg/m ²	-
Su poliuretano spruzzato (in 2 mani)	1,5	1,6	kg/m ²	-
Come membrana impermeabilizzante armata (in 3 mani)	2,3	2,5	kg/m ²	-

Pulizia degli attrezzi

- Prodotto fresco: pulizia con acetone, SOLVLINE CLEANER, SOLVLINE TD o diluente per nitro.
- Prodotto indurito: asportazione meccanica, ammollo di almeno 24 ore in acetone, SOLVLINE CLEANER o diluente per nitro oppure impiego di sverniciatori (FLUID STRIPPER o GEL STRIPPER).

Consigli utili per la posa

- Proteggere ELASTIC TOP dalla pioggia nelle prime 12 - 24 ore dopo l'applicazione (in funzione della temperatura).
- In caso di applicazione in luoghi non perfettamente aerati provvedere ad una adeguata ventilazione e proteggere le vie respiratorie con maschera con filtro per vapori organici A (fascia marrone) o combinato (fascia multicolore) ABEK (secondo EN 141).
- Leggere attentamente la Scheda di Sicurezza prima dell'utilizzo.

Dati tecnici

ELASTIC TOP

► DATI IDENTIFICATIVI DEL PRODOTTO		valore
Densità a 23°C, EN ISO 2811-1	kg/L	1,22 ± 0,05
Viscosità dinamica apparente Brookfield (23°C / 50% UR; spindle ASTM#5, 70 giri/min), EN ISO 2555	mPa·s	3000 ± 800
Odore	-	Di solvente
Aspetto	-	Liquido pastoso omogeneo
► DATI APPLICATIVI E PRESTAZIONI FINALI		valore
Tempo di essiccazione superficiale (20°C, 50%UR), EN ISO 9117-3	ore	8,0 ± 0,5
Temperatura minima di filmazione (MFFT), ISO 2115	°C	-5 ± 1
Impermeabilità all'acqua, tempo di prova 24 ore, EN 1928	kPa	>60
Permeabilità al vapor acqueo (μ), metodo dry cup, senza armatura, spessore 0,68 mm, DIN 52615	-	9000 ± 500
Carico a rottura (trazione) a +23 °C, senza armatura, 50 mm/min, spessore 0,68 mm, EN ISO 527-1	N/5 cm	>5
Allungamento a rottura a +23°C, senza armatura, 50 mm/min, spessore 0,68 mm, EN ISO 5	-	>800%
Flessibilità a freddo, EN 495-5	°C	-15
Flessibilità a freddo (dopo esposizione a radiazione UV in presenza d'umidità (2470 ore) secondo EOTA TR010, senza armatura), EN 495-5	°C	-15
Resistenza al distacco a 180° (peeling 180°) su cls, EN 28510-2	N	>80
Resistenza al distacco a 180° (peeling 180°) su PU espanso, EN 28510	N	>80
► DATI TECNICI IN CONFORMITÀ A EN 1504-2		valore
Permeabilità al vapor acqueo, spessore d'aria equivalente SD, spessore materiale 0,92 mm, EN ISO 7783	-	Classe I
Assorbimento capillare e permeabilità all'acqua, EN 1062-3	kg/(m ² ·√h)	0,0090 ± 0,0005
Aderenza per trazione diretta, EN 1542	MPa	0,91 ± 0,05 Rottura substrato

Conservazione del prodotto

- 24 mesi nell'imballo originale chiuso, in ambiente asciutto, coperto, al riparo dai raggi solari e ad una temperatura compresa tra +5°C e +35°C.
- Il prodotto teme il gelo.

Confezioni

VARIANTE	CONFEZIONE	ADR	CONF. / BANCALE	COMPONENTI	NOTE
GRIGIO	secchio metallico - 5 kg	SI'	120 fustini		-
GRIGIO	fustino met. - 20 kg	SI'	33 secchi		-
BIANCO	secchio metallico - 5 kg	SI'	120 fustini		-
BIANCO	fustino met. - 20 kg	SI'	33 secchi		-

Legenda ADR:

NO = merce NON PERICOLOSA

P* = merce PERICOLOSA imballata in quantità limitata (confezionata come da Cap. 3.4 ADR)

SI = merce PERICOLOSA

ELASTIC TOP

NOTE LEGALI

I consigli circa le modalità d'uso dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze e non comportano l'assunzione di alcuna garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. Non dispensano quindi il cliente dalla responsabilità di verificare l'idoneità dei prodotti per l'uso e gli scopi prefissi attraverso delle prove preventive. Il sito Internet all'indirizzo www.nordresine.com contiene l'ultima revisione della presente scheda tecnica: in caso di dubbio, verificarne la data di revisione (se non presente vale la data di emissione) visualizzandola dalla sezione "PRODOTTI".

EDIZIONE

Emissione: 05.04.1998

Revisione: 19.05.2026