

SUPERMAT

Transparente, lösemittelhaltige Zweikomponentenbeschichtung mit Natureffekt für farbige Betone, Mikrozemente, zementäre Spachtelmassen und Spachtelharze



CE-Kennzeichnung:

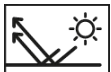
→ EN 1504-2 (C) • Grundsätze: MC-IR

Zertifizierungen:

- UNI11021 • HACCP



TECHNISCHE MERKMALE



UV-BESTÄNDIG



FROSTFEST



ANTI-FLECKEN



TIEFTEMP.

ANWENDUNGSBEREICH



INNEN/AUSSEN



WÄNDE

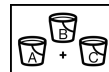


BÖDEN



GARAGEN

ANWENDUNGEN



3-KOMP.



FARBROLLE



PINSEL



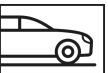
SPRAY



SCHNELL



BEGEHRBAR



BEFAHRBAR



WERKHALLEN

Beschreibung

SUPERMAT ist ein Zweikomponenten-Polyurethan-Finish auf Lösemittelbasis, das kurz vor dem Gebrauch vorbereitet wird und dazu dient, einen transparenten, vollständig matten Oberflächenschutz mit natürlicher Wirkung (praktisch unsichtbar) auf Oberflächen aus Spachtelputz, Mikrozement und Glättmassen auf Zementbasis zu erstellen.

Bei richtiger Anwendung wirkt SUPERMAT als filmbildender Imprägnierer, der eine Barriere gegen Schmutz und Feuchtigkeit bildet.

CE-Kennzeichnung

► EN 1504-2

SUPERMAT erfüllt die Grundsätze der EN 1504-9 ("Produkte und Systeme für den Schutz und die Instandsetzung von Betontragwerken: Definitionen, Anforderungen, Qualitätskontrolle und Konformitätsbewertung. Allgemeine Grundsätze für Anwendung und Systeme") und die Anforderungen der EN 1504-2 ("Oberflächenschutzsysteme für Beton") für die Klasse:

→ MC-IR

- Für Prinzip 2 (MC) - Feuchtigkeitskontrolle: 2.2 Beschichtung (C).
- Für den Grundsatz 8 (IR) - Erhöhung des elektrischen Widerstands.

Zertifizierungen

Farbe

SUPERMAT ist transparent und farblos und erzeugt eine undurchsichtige Folie mit einem Glanzgrad von weniger als 10° von 60°.

Anwendungsbereich

SUPERMAT ist als Deck- und Schutzbeschichtung auf folgenden Oberflächen angegeben:

- Bunt- und Formgussbeton;
- ästhetische Beschichtungen in zementärem Spachtelanstrich oder epoxidzementären Beschichtungen auf

SUPERMAT

Böden und Wänden;

- Betonböden oder Zementestrich.

Aufgrund seiner Eigenschaften kann SUPERMAT auch für andere Arten von Beton- und Polymerzementoberflächen verwendet werden.

Vorteile

- SUPERMAT erzeugt einen völlig unsichtbaren Schutzfilm mit natürlicher Wirkung.
- SUPERMAT hat eine hohe Oberflächenverfestigungskraft und erhöht die Kratzfestigkeit erheblich.
- SUPERMAT gilt für Spray und Walze.

Allgemeine Vorbereitung der Verlegefläche

Die Verlegeflächen müssen ggf. feinkörnig geglättet worden sein, um Fehlstellen zu beseitigen, die das Ergebnis beeinträchtigen könnten.

Vorbereitung des Produkts

- Mischen Sie die Comp. A durch Schütteln des Behälters oder mit einem langsam laufenden Mischer.
- Gießen Sie SUPERMAT Comp. B in Comp. A und mischen Sie gründlich mit einem professionellen mechanischen Mischer bei niedriger Geschwindigkeit bis zur vollständigen Homogenität.
- Fügen Sie der A+B-Verbindung das spezifische Verdünnungsmittel hinzu: SOLVENT PER SUPERMAT für 50 Gew.-Teile von 100 Gew.-Teilen A+B.
- Homogenisieren Sie die verdünnte Mischung.
- Nach der Herstellung der A+B-Mischung und der Zugabe des Verdünners muss das Produkt innerhalb von 120 Minuten (bei 23 °C) verbraucht werden.

Verdünnen Sie die Mischung nach dieser Zeit nicht mehr, um ihre Haltbarkeit zu verlängern: Es ist notwendig, eine weitere frische Mischung zuzubereiten.

Achten Sie besonders auf dieses Detail, da das Produkt keine sichtbare Topfzeit hat (d. h. es verdickt oder geliert nicht während der chemischen Reaktion, die in der Mischung A + B stattfindet).

Anwendung des Produkts

Um den richtigen Verbrauch zu ermitteln, ist es sehr wichtig, vorbeugende Tests durchzuführen, um je nach Art der Beschichtung und der Art des verwendeten Verfahrens die richtige Menge zu bestimmen.

Hinsichtlich der Antragsmodalitäten ist auf Folgendes zu achten.

► Walzenauftrag:

- Verwenden Sie zum Auftragen eine lösungsmittelbeständige Kurzflorwalze oder einen Pinsel.
- In einer oder zwei Schichten auftragen und zwischen den Schichten warten, bis das Produkt nicht mehr berührt wird.

► Sprühanwendung:

- Mit einem Airless-Spritzgerät oder einer Airbrush in zwei Schichten im Abstand von etwa einer halben Stunde auftragen (ideal für kleine Betonprodukte und Wände).

► Nachbehandlungen, um die Oberfläche widerstandsfähiger gegen Schmutzangriffe zu machen:

- Mit einer Schicht SEAL WAX behandeln, die mit einem Wachsstreuer aufgetragen wird (siehe Technisches Datenblatt), um einen starken Anti-Schmutz-Effekt zu erzielen und gleichzeitig die matte Oberfläche mit einem natürlichen Effekt zu erhalten.
- Alternativ können Sie die mit SUPERMAT behandelte Oberfläche, die bereits gut gereift ist, mit einer Einscheibenmaschine bürsten, die mit speziellem Filz ausgestattet ist (Informationen zur Art des Filzes erhalten Sie beim Technischen Service von Nord Res

► Schutz von Oberflächen, die mit Lacken auf Wasserbasis oder dekorativen Acrylfarben gestrichen wurden:

- Warten Sie, bis die Emaille oder Farbe perfekt getrocknet ist.
- Tragen Sie eine Schicht COAT MAT als Fixiermittel auf, um zu verhindern, dass das nachfolgende Finish mit SUPERMAT die Acrylemaille schmilzt und die Farben schummelt.

SUPERMAT

• Warten Sie mindestens 24 Stunden, bis COAT MAT perfekt getrocknet ist, und tragen Sie dann SUPERMAT wie gewohnt direkt auf.

Verbrauch

art der Anwendung	mindestverzehr	höchstverbrauch	u.m.	hinweise
Für eine mattierende Behandlung in 1 Schicht	0,105	0,120	kg/m ²	(1)
Für eine mattierende und wasserfeste Behandlung in 2 Schichten	0,40	0,60	kg/m ²	(1)

(1) Mit 50 Gew.-% SOLVENTE PER SUPERMAT auf das Gewicht von A+B verdünnen.

Reinigung der Werkzeuge

- Frisches Produkt: Reinigung mit ACETON, SOLVENTE PER NORDPUR, Polyurethan-Verdüner oder Nitro-Verdüner.
- Ausgehärtetes Produkt: mechanisches Entfernen, Einweichen für mindestens 1 Stunde in ACETONE oder Nitroverdüner oder Verwendung von Abbeizmitteln (FLUID oder GEL).

Nützliche Tipps für die Verlegung

- SUPERMAT muss immer mit LÖSUNGSMITTEL FÜR SUPERMAT gemäß der im Abschnitt "Zubereitung des Produkts" angegebenen Dosierung verdünnt werden.
- Bei Anwendung an Orten, die nicht perfekt belüftet sind, sorgen Sie für eine ausreichende Belüftung und schützen Sie die Atemwege mit einer Maske, die mit Filtern für organische Dämpfe ausgestattet ist.
- Lesen Sie vor der Verwendung sorgfältig die Sicherheitsdatenblätter aller im SUPERMAT-System enthaltenen Produkte.

Technische Daten

► DATEN ZUR PRODUKTIDENTIFIZIERUNG		wert
Dichte bei 23°C (Komponente A), EN ISO 2811-1	kg/L	0,915 ± 0,003
Dichte bei 23°C (Komponente B), EN ISO 2811-1	kg/L	0,931 ± 0,003
Dichte bei 23°C (Gemisch A+B), EN ISO 2811-1	kg/L	0,914 ± 0,003
Trockener Rückstand (125°C, 1 Stunde), A+B, ISO 3251	-	(19,0 ± 0,5)%
► ANWENDUNGSDATEN UND ENDGÜLTIGE LEISTUNG		wert
Mischungsverhältnis nach Gewicht (A:B:LÖSEMITTEL FÜR SUPERMAT)	-	4,0 : 1,0 : 2,5
Topfzeit (viskosimetrisch), doppelte Viskosität A+B+LÖSUNGSMITTEL, EN ISO 9514	Min	120 ± 5
Anwendungstemperatur	°C	+10 bis +35
Trocknungszeit der Oberfläche (+23 °C, 50 % rF), EN ISO 9117-3	Min	30 ± 5
Minimale Inbetriebnahmezeit ohne Kontakt mit Wasser (bei 23 °C, 50 % relativer Luftfeuchtigkeit)	Tage	3
Minimale Zeit für die Inbetriebnahme vor dem Kontakt mit Wasser (bei 23 °C, 50 % relativer Luftfeuchtigkeit)	Tage	7
Oberflächenglanz, Glanzgrad 60°, auf glatter Zementspachtelmasse, EN ISO 2813	-	6 ± 1
Kratzfestigkeit, EN 15186	N	1,3 ± 0,2
Beschichtungshärte (Bleistifttest, britische Klasse), ASTM D 3363	-	HB
Beständigkeit gegen feuchte Hitze, EN 12721	-	4
Beständigkeit gegen trockene Hitze, EN 12722	-	5
Beständigkeit gegen Lichteinwirkung (Graustufenbewertung), EN 15187	-	Zwischen 4,5 und 5

► TECHNISCHE DATEN NACH EN 1504-2 *

[illegible]

* Walzenauftrag von 2 Schichten (A+B) + 50% SOLVENTE PER SUPERMAT.

- 12 Monate im verschlossenen Originalgebinde, in trockener, überdachter Umgebung, vor Sonnenstrahlen geschützt und bei einer Temperatur zwischen +5°C und +30°C.
- Das Produkt ist nicht frostbeständig.
- Das Produkt ist feuchtigkeitsempfindlich..

VARIANT PAKET		ADR PAKET/PALETTE KOMponentEN		ANMERKUNGEN
-	kit (A+B+SOLV) - 1,88 kg	P*	-	A = 1,00 kg (Weißblech Kanister) B = 0,25 kg (Weißblech Kanister) LÖSUNGSMITTEL = 0,63 kg (Weißblech Kanister)
-	kit (A+B+SOLV) - 6,00 kg	P*	-	A = 3,20 kg (Stahleimer) B = 0,80 kg (Weißblech Kanister) LÖSUNGSMITTEL = 2,00 kg (Weißblech Kanister)
-	(A+B+SOLV) - 30,0 kg	Si	-	A = 16 kg (Stahleimer) B = 4 kg (Weißblech Kanister) LÖSUNGSMITTEL = 10 kg (Weißblech Kanister)

Si = GEFÄHRLICHE Waren

SUPERMAT

RECHTLICHE ANMERKUNGEN

Die in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Informationen basieren auf dem Wissen und den Erfahrungen, die Nord Resine bis zum Datum der Veröffentlichung gesammelt hat, und dienen ausschließlich als Richtwerte. Sie stellen keine technische Spezifikation dar und implizieren keine Übernahme einer ausdrücklichen oder stillschweigenden Garantie oder Haftung für die erzielbaren Ergebnisse, die von zahlreichen Faktoren außerhalb der Kontrolle von Nord Resine abhängen.

Es liegt in der Verantwortung des Anwenders, vorab, auch durch geeignete Prüfungen, die Eignung des Produkts für den vorgesehenen Verwendungszweck, die Verträglichkeit mit dem Untergrund, die geeigneten Umgebungsbedingungen für die Anwendung und die fachgerechte Ausführung der Verlegung zu überprüfen, wobei er jede Verantwortung übernimmt, die sich aus der Verwendung des Produkts und dem Endergebnis der Arbeiten ergibt.

Nord Resine behält sich das Recht vor, die Produkteigenschaften, die Verpackung, die enthaltenen Mengen und diese technische Dokumentation jederzeit und ohne vorherige Ankündigung zu ändern. Die Produkte von Nord Resine sind ausschließlich für den professionellen Gebrauch bestimmt.

Dieses Technische Datenblatt ersetzt alle vorherigen Ausgaben. Die neueste und am stärksten aktualisierte Version finden Sie unter <https://nordresine.com/de/>

EDITION

Ausgabe: 27.02.2017

Überarbeitung: 11.11.2024