

# GRIP 1000

Flexible, zweikomponentige Polyurethan-Panzerbeschichtung, schnell vernetzend, lösemittelfrei



## CE-Kennzeichnung:

→ EN 1504-2 (C) • Grundsätze: MC-IR



### TECHNISCHE MERKMALE



WASSERDICHT



ELASTISCH



FROSTFEST



TIEFTEMP.

### ANWENDBEREICH



FÜR AUSSEN



GEHWEG

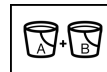


DÄCHER



PLÄTZE

### ANWENDUNGEN



2-KOMP.



GLÄTTKELLE



SCHNELL



BEGEHRBAR



BEFAHRBAR



WERKHALLEN

## Beschreibung

GRIP 1000 ist eine flexible, zweikomponentige Polyurethanbeschichtung mit schneller Vernetzung für die Realisierung von gussgekapselten Schichten auf Polyharnstoff- oder Polyurethan-Membranen der Serie TRAFFIDECK FLEX oder NORDPUR ROOF.

GRIP 1000 wird als obligatorische Vorbereitungsschicht auf BETONGUAINA und BETONGUAINA.S vor dem Auftragen von AQUALAMINE-Systemen verwendet.

GRIP 1000 ist lösemittelfrei, so dass es beim Vernetzen nicht schrumpft.

GRIP 1000 verlängert in Kombination mit einer Quarzabstreuung die Lebensdauer der Oberflächen und verleiht diesen Rutschfestigkeit.

## CE-Kennzeichnung

### ► EN 1504-2

GRIP 1000 erfüllt die Grundsätze der EN 1504-9 ("Produkte und Systeme für den Schutz und die Instandsetzung von Betontragwerken: Definitionen, Anforderungen, Qualitätskontrolle und Konformitätsbewertung. Allgemeine Grundsätze für Anwendung und Systeme") und die Anforderungen der EN 1504-2 ("Oberflächenschutzsysteme für Beton") für die Klasse:

→ MC-IR \*

- Für den Grundsatz 2 (MC) - Feuchtigkeitskontrolle: 2.2 Beschichtung (C), ZA.1e.
- Für den Grundsatz 8 (IR) - Erhöhung des elektrischen Widerstands.

\* geprüfte Stratigraphie: FONDO SL abgestreut mit Quarzüberschuss 0,3 – 0,9 mm – TRAFFIDECK FLEX 2000 SG: min. 1 kg/m<sup>2</sup> – TRAFFIDECK GRIP 1000: ca. 1 kg/m<sup>2</sup> - ABSTREUUNG mit Quarzüberschuss 0,3 – 0,9 mm – TIPEWALL: ca. 250 µm.

## Farbe

GRIP 1000 ist in der Färbung NEUTRO (Beige/Creme) erhältlich.

## Anwendungsbereich

GRIP 1000 wurde speziell für den Einsatz in Kombination mit den wasserdichten Membranen der TRAFFIDECK FLEX- oder NORDPUR-DACHLINIE entwickelt, um - auf Betonkonstruktionen - ein Elastomersystem für die Auffahrt mit hoher Rissüberbrückungsfähigkeit zu erhalten

# GRIP 1000

Typische Einsatzgebiete für GRIP 1000 sind:

- Platten zum Parken;
- Gehwege, Fußgängerwege, Balkone, Rampen, Pontons, Brücken, Plattformen und Treppen;
- Räume, in denen mechanische Bearbeitung durchgeführt wird.

GRIP 1000 wird außerdem als obligatorischer Haftvermittler auf BETONGUAINA und BETONGUAINA.S vor der Anwendung von AQUALAMINE-Systemen vorgeschrieben.

## Vorteile

- GRIP 1000 ist ein Zweikomponentenprodukt mit schneller Vernetzung, das es ermöglicht, den Bau und die Öffnung von Gehwegen für den Verkehr in Bereichen mit Fahrzeugverkehr zu beschleunigen.
- GRIP 1000 enthält keine Lösungsmittel und ist ein schrumpffreies Produkt bei der Vernetzung.
- GRIP 1000 ist in der Lage, bei Temperaturen unter 0°C zu vernetzen.
- GRIP 1000 führt zu flexiblen, dauerhaften, wasserdichten Beschichtungen mit einem hohen Maß an Griffigkeit (Anti-Rutsch-Eigenschaften).

## Spezifische Vorbereitung des Verlegesubstrats

► *Als Aussteifungsebene im TRAFFIDECK- oder NORDPUR ROOF-System:*

Vor der Anwendung von GRIP 1000:

- Stellen Sie sicher, dass der Untergrund (normalerweise Beton oder Blech) mit einer Zweikomponenten-Flüssigmembran TRAFFIDECK FLEX oder NORDPUR ROOF beschichtet wurde (siehe Technische Datenblätter).
- Vor dem Auftrag von GRIP 1000 die Oberfläche der Membran von nicht anhaftenden Teilen, Ölen und Staub reinigen.

► *Als Haftvermittler für die Anwendung von AQUALAMINE auf BETONGUAINA und BETONGUAINA.S:*

- Stellen Sie vor dem Auftragen von GRIP 1000 sicher, dass die Feuchtigkeit des Untergrunds 3,5 % nicht überschreitet (Calciumcarbid-Methode bzw. CM-Methode gemäß UNI 10329, DIN 18560-4 oder ASTM D4944).

## Vorbereitung des Produkts

- Mischen Sie die Comp. A, bis ein Produkt von einheitlicher Farbe und Konsistenz erhalten wird.
- Dosieren Sie den Härter (Komp. B) direkt in den Comp. A und alles 15 – 20 Sekunden lang mit einem professionellen Mixer bei niedriger Geschwindigkeit mischen.
- Fahren Sie angesichts der Geschwindigkeit, mit der das Produkt vernetzt wird, so schnell wie möglich mit der Anwendung fort.

- Mischen Sie die Comp. A, bis ein Produkt von einheitlicher Farbe und Konsistenz erhalten wird.
- Dosieren Sie den Härter (Komp. B) direkt in den Comp. A und alles 15 – 20 Sekunden lang mit einem professionellen Mixer bei niedriger Geschwindigkeit mischen.

- Fahren Sie angesichts der Geschwindigkeit, mit der das Produkt vernetzt wird, so schnell wie möglich mit der Anwendung fort.

## Anwendung des Produkts

► *Verteilen der A+B-Mischung*

- Das A+B-Gemisch muss sofort mit einer gekerbten Gummirakel und einer gekerbten Metallkelle auf der Membran verteilt werden.

# GRIP 1000

Der Mindestverbrauch von GRIP 1000 beträgt ca. 0,48 kg/m<sup>2</sup> (ca. 0,4 mm Harzdicke).

- Bestäuben Sie die Oberfläche innerhalb von 10 Minuten nach dem Auftragen der A+B-Mischung mit dem ausgewählten inerten Material (perfekt trocken).

Anmerkungen: Warten Sie auf geneigten Flächen (Rampen) eine längere Zeit (15 – 20 Minuten), bevor Sie abstauben, um eine Inhomogenität der Dicke zu vermeiden.

## ► Aufbau eines Bodens mit Rutschhemmungsklasse R9 nach DIN 51130

- Um die Rutschhemmungsklasse R9 zu erreichen, streuen Sie etwa 4 kg/m<sup>2</sup> NATÜRLICHEN QUARZ-Sand 0,3–0,9 ein.
- Schleifen Sie nach 2 – 4 Stunden bei +23 °C die Oberfläche des Staubs und entfernen Sie den Überschuss des abgelösten QUARZ.
- Fahren Sie mit dem Auftragen von TIPEWALL (Zweikomponenten-Polyurethan-Finish mit vergilbungsfreiem Lösungsmittel) wie folgt fort:
  - Mit PLASTIC SPATULAS mod. L 400: bis zur Sättigung der Porosität mit einem Verbrauch von 650 - 720 g/m<sup>2</sup> (je nach Anwendungstemperatur).
  - SPRITZEN MIT AIRLESS-GERÄTEN: bei Porositätssättigung mit einem Verbrauch von ca. 500 - 580 g/m<sup>2</sup> (abhängig von der Anwendungstemperatur).

## ► Verteilen der A+B-Mischung

- Das A+B-Gemisch muss sofort mit einer gekerbten Gummirakel und einer gekerbten Metallkelle auf der Membran verteilt werden.

Der Mindestverbrauch von GRIP 1000 beträgt ca. 0,48 kg/m<sup>2</sup> (ca. 0,4 mm Harzdicke).

- Bestäuben Sie die Oberfläche innerhalb von 10 Minuten nach dem Auftragen der A+B-Mischung mit dem ausgewählten inerten Material (perfekt trocken).

## Verbrauch

art der Anwendung	mindestverzehr	höchstverbrauch	u.m.	hinweise
Abhängig von der Rauheit des Substrats (TRAFFIDECK oder NORDPUR ROOF)	0,48	0,80	kg/m <sup>2</sup>	(1)
	0,78	0,82	kg/m <sup>2</sup>	(2)

(1) Die Produktausbeute beträgt ca. 1,20 - 1,22 kg/m<sup>2</sup> pro mm Dicke.

(2) Zu verstehen als Verbrauch von A+B.

## Reinigung der Werkzeuge

- Frisches Produkt: Reinigung mit ACETONE, Alkohol, Epoxidverdünner oder Nitroverdünner.
- Gehärtetes Produkt: mechanische Entfernung, spezielle Abbeizmittel (GEL STRIPPER oder FLUID STRIPPER) oder Heißluftpistole (bevorzugt).

## Nützliche Tipps für die Verlegung

- Bei Temperaturen über +26°C kommt es zu einer deutlichen Erhöhung der Reaktionsgeschwindigkeit. Dies reduziert die Nutzzeit für die Verwendung des Produkts.
- Lesen Sie vor Gebrauch die Sicherheitsdatenblätter aller Produkte, die am Anwendungszyklus von GRIP 1000 beteiligt sind, sorgfältig durch.

## Technische Daten

# GRIP 1000

## ► DATEN ZUR PRODUKTIDENTIFIZIERUNG

		wert
Dichte bei 23°C (Komponente A), EN ISO 2811-1	kg/L	1,18 ± 0,02
Dichte bei 23°C (Komponente B), EN ISO 2811-1	kg/L	1,22 ± 0,02
Dichte bei 23°C (Gemisch A+B), EN ISO 2811-1	kg/L	1,20 ± 0,03
Erscheinungsbild (Komponente A)	-	Cremefarbene, undurchsichtige Flüssigkeit
Erscheinungsbild (Komponente B)	-	Transparente braune Flüssigkeit
Aussehen (Mischung A+B)	-	Beige/cremefarbene, undurchsichtige Flüssigkeit

## ► ANWENDUNGSDATEN UND ENDGÜLTIGE LEISTUNG

		wert
Mischungsverhältnis nach Gewicht (A:B)	-	2 : 1
Anwendungstemperatur	°C	von 0 bis +35
Topfzeit (thermometrisch), +23°C bis +40°C, EN ISO 9514	Min	20 ± 1
Trocknungszeit der Oberfläche (23 °C, 50 % relative Luftfeuchtigkeit), Dicke 3 mm, EN ISO 9117-3	Stunden	1,0 ± 0,2
Durchschnittliche Wartezeit bei nachträglicher Überbeanspruchung	Stunden	2 – 3
Vollständige Aushärtung	Stunden	5
Härte Shore D, A+B, Reifung 72 Stunden bei +25 °C, 70 %rF), DIN 53505	-	(45 ± 2)°
Zugdehnung (Form 2, Größe 25x150x0,7 mm, EN ISO 527-3), Zuggeschwindigkeit 20 mm/min, EN ISO 527-1	-	(80 ± 5)%
Zugzugfestigkeit (Form 2, Größe 25x150x0,7 mm, EN ISO 527-3), Zuggeschwindigkeit 20 mm/min, EN ISO 527-1	Mpa	12 ± 2
Rutschhemmungsklasse (mit NATURQUARZSAND-Staub 0,3-0,9 (4 kg/m <sup>2</sup> ) und TIPEWALL-Finish (600 g/m <sup>2</sup> Spritzen), DIN 51130	-	R9

## ► TECHNISCHE DATEN NACH EN 1504-2 \*

		wert
Wasserdampfdurchlässigkeit, äquivalente Luftdicke SD, Gesamtzyklusdicke = (5,26 ± 0,05) mm, EN ISO 7783	m	45 ± 3 (Klasse II)
Wasserdampfdurchlässigkeit, μ, Gesamtzyklusdicke = (5,26 ± 0,05) mm, EN ISO 7783	-	8500 ± 600
Kapillaraufnahme und Wasserdurchlässigkeit, Gesamtzyklusdicke = (5,26 ± 0,05) mm, EN 1062-3	kg/(m <sup>2</sup> ·√h)	0,0090 ± 0,0009
Direkte Zughaftung, Gesamtzyklusdicke = (5,26 ± 0,05) mm, EN 1542	Mpa	2,2 ± 0,1

## ANMERKUNGEN

\* geprüfte Stratigraphie: FONDO SL abgestreut mit Quarzüberschuss 0,3 – 0,9 mm – TRAFFIDECK FLEX 2000 SG: min. 1 kg/m<sup>2</sup> – TRAFFIDECK GRIP 1000: ca. 1 kg/m<sup>2</sup> - ABSTREUUNG mit Quarzüberschuss 0,3 – 0,9 mm – TIPEWALL: ca. 250 μm.

## Produktlagerung

- 12 Monate im verschlossenen Originalgebinde, in trockener, überdachter Umgebung, vor Sonnenstrahlen geschützt und bei einer Temperatur zwischen +5°C und +30°C.
- Das Produkt ist feuchtigkeitsempfindlich..

## Verpackung

VARIANT	PAKET	ADR	PAKET/PALETTE	KOMPONENTEN	ANMERKUNGEN
-	(A+B) - 15 kg	NO	-	A = 10 kg (Stahleimer) B = 5 kg (Kanister)	-

## ADR-Legende:

# GRIP 1000

NO = NICHT GEFÄHRLICHE Waren

P\* = GEFÄHRLICHE Güter, die in begrenzten Mengen verpackt sind (verpackt gemäß ADR Kapitel 3.4)

Si = GEFÄHRLICHE Waren

## RECHTLICHE ANMERKUNGEN

Die Empfehlungen für den Gebrauch unserer Produkte entsprechen unserem aktuellen Kenntnisstand. Wir übernehmen keine Garantie und/oder Haftung bezüglich des bei der Verarbeitung erzielten Endergebnisses. Sie befreien den Käufer nicht von seiner Aufgabe, das Produkt vor Verarbeitung oder Verwendung auf seine Eignung zu überprüfen. Auf der Website [www.nordresine.com](http://www.nordresine.com) ist die letzte Version des vorliegenden Datenblatts einsehbar.

## EDITION

Ausgabe: 02.04.2007

Revision: 05.06.2025