

SUPERMAT

Finition transparente à base de solvant à deux composants avec effet naturel pour bétons colorés, microciments, couches d'écramage cimentaires et résines spatulées



Marquage CE :

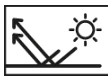
→ EN 1504-2 (C) • Principes: MC-IR

Certifications :

- UNI11021 • HACCP



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



RÉSIST. AUX UV



GEL



ANTI-TACHES



BASSE TEMP.



RAPIDE



PRATICABLE



CARROSSABLE

DOMAINE D'UTILISATION



INT./EXTÉRIEUR



MURS



SOLS

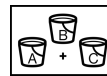


GARAGE



HANGARS

CANDIDATURES



TRI-COMP.



ROULEAU



PINCEAU



SPRAY

Description

SUPERMAT est une finition polyuréthane à deux composants, à base de solvants, à préparer au moment de l'utilisation, pour la protection finale transparente, totalement opaque, à effet naturel (pratiquement invisible) des surfaces en béton coloré, en résine appliquée à la truelle, en microciment et des surfaces d'écramage à base de ciment.

Appliqué selon la méthode appropriée, SUPERMAT agit comme un imprégnant filmogène qui crée une barrière contre la saleté et l'humidité.

Marquage CE

► EN 1504-2

SUPERMAT répond aux principes définis par la norme EN 1504-9 ("Produits et systèmes pour la protection et la réparation des structures en béton : définitions, exigences, contrôle de la qualité et évaluation de la conformité. Principes généraux pour l'utilisation et les systèmes") et aux exigences de la norme EN 1504-2 ("Systèmes de protection des surfaces en béton") pour la classe :

→ MC-IR

- Pour le principe 2 (MC) - Contrôle de l'humidité : 2.2 Revêtement (C).
- Pour le principe 8 (IR) - Augmentation de la résistivité.

Certifications

Couleur

SUPERMAT est transparent et incolore et donne lieu à un film opaque avec une brillance de 60° inférieure à 10.

Champ d'application

SUPERMAT est indiqué comme revêtement de finition et de protection sur les surfaces suivantes:

SUPERMAT

- béton coloré dans la masse et coulé dans le moule ;
 - revêtements esthétiques en enduit de ciment ou en enduits époxy-cimentaires, sur les sols et les murs ;
 - Planchers de béton ou chape de ciment.
- En raison de ses caractéristiques, SUPERMAT peut également être utilisé pour d'autres types de surfaces en béton et en polymère-ciment.

Avantages

- SUPERMAT donne naissance à un film protecteur totalement invisible à effet naturel.
- SUPERMAT a un pouvoir de consolidation de surface élevé et augmente considérablement la résistance aux rayures.
- SUPERMAT s'applique au spray et au rouleau.

Préparation générale de la surface de pose

Les surfaces de pose, si nécessaire, doivent avoir été lissées à un grain fin pour éliminer tout défaut qui pourrait affecter le résultat.

Préparation du produit

- Mixez le Comp. A en secouant le récipient ou en utilisant un mélangeur à basse vitesse.
- Verser SUPERMAT Comp. B dans Comp. A et bien mélanger avec un batteur mécanique professionnel à basse vitesse jusqu'à homogénéité complète.
- Ajouter au composé A+B le diluant spécifique : SOLVANT PER SUPERMAT pour au plus raison de 50 parties en poids sur 100 parties en poids de A+B.
- Homogénéiser le mélange dilué.
- Une fois le mélange A+B préparé et le diluant ajouté, le produit doit être utilisé dans les 120 minutes (à 23°C).

Passé ce délai, ne diluez plus le mélange pour prolonger sa durée de vie utile: il est nécessaire de préparer un autre mélange frais.

Portez une attention particulière à ce détail car le produit n'a pas de durée de vie visible (c'est-à-dire qu'il n'épaissit pas et ne gélifie pas pendant la réaction chimique qui a lieu dans le mélange A + B).

Application du produit

Pour identifier la consommation correcte, il est très important d'effectuer des tests préventifs afin d'établir, en fonction du type de revêtement et du type de procédure utilisée, la quantité correcte à utiliser. En ce qui concerne les modalités d'application, veuillez noter ce qui suit.

► Application au rouleau :

- Utilisez un rouleau ou un pinceau à poils courts résistant aux solvants pour l'application.
- Appliquer en une ou deux couches, en attendant, entre les couches, que le produit soit déconnecté.

► Application par pulvérisation :

- Appliquer à l'aide d'un pulvérisateur airless ou d'un aérographe en deux couches espacées d'environ une demi-heure (idéal pour les petits produits en béton et les murs).

► Post-traitements pour rendre la surface plus résistante aux attaques de saleté :

- Traiter avec une couche de SEAL WAX appliquée avec un épandeur de cire (voir Fiche Technique) pour obtenir un fort effet anti-salissures tout en conservant la surface mate avec un effet naturel.
- Alternativement, broser la surface traitée avec SUPERMAT déjà bien mûrie avec une monobrosse équipée d'un feutre spécifique (pour plus d'informations sur le type de feutre, contacter le service technique Nord Resine).

► Protection des surfaces peintes avec des émaux à base d'eau ou des peintures acryliques décoratives :

- Attendez que l'émail ou la peinture sèche parfaitement.
- Appliquez une couche de COAT MAT comme fixateur pour éviter que la finition ultérieure avec SUPERMAT ne fasse fondre l'émail acrylique et ne trompe les couleurs.

SUPERMAT

• Attendez au moins 24 heures que COAT MAT sèche parfaitement, puis appliquez SUPERMAT directement comme d'habitude.

Consommation

type d'application	consommation minimale	consommation maximale	u.m.	notes
Pour un traitement matifiant et imperméabilisant en 1 couche	0,105	0,120	kg/m ²	(1)
Pour un traitement matifiant et imperméabilisant en 2 couches	0,40	0,60	kg/m ²	(1)

(1) Diluer avec 50% en poids de SOLVENTE PER SUPERMAT sur le poids de A+B.

Nettoyage des outils

- Produit frais: nettoyage à l'ACÉTONE, SOLVENTE PER NORDPUR, diluant polyuréthane ou diluant nitro.
- Produit durci : retrait mécanique, trempage d'au moins 1 heure dans du diluant ACETONE ou nitro ou utilisation de décapants (FLUID STRIPPER ou GEL STRIPPER).

Conseils utiles pour la pose

- SUPERMAT doit toujours être dilué avec du SOLVANT POUR SUPERMAT selon le dosage indiqué dans le paragraphe « Préparation du produit ».
- En cas d'application dans des endroits qui ne sont pas parfaitement ventilés, prévoir une ventilation adéquate et protéger les voies respiratoires avec un masque équipé de filtres pour les vapeurs organiques.
- Lisez attentivement les fiches de données de sécurité de tous les produits inclus dans le système SUPERMAT avant utilisation.

Données techniques

► LES DONNÉES D'IDENTIFICATION DU PRODUIT	valeur	
Densité à 23°C (composant A), EN ISO 2811-1	kg/L	0,915 ± 0,003
Densité à 23°C (composante B), EN ISO 2811-1	kg/L	0,931 ± 0,003
Densité à 23°C (mélange A+B), EN ISO 2811-1	kg/L	0,914 ± 0,003
Résidu sec (125°C, 1 heure), A+B, ISO 3251	-	(19,0 ± 0,5)%

► DONNÉES D'APPLICATION ET PERFORMANCES FINALES	valeur	
Rapport de mélange en poids (A:B:SOLVANT POUR SUPERMAT)	-	4,0 : 1,0 : 2,5
Durée de vie en pot (viscosimétrique), double viscosité A+B+SOLVANT, EN ISO 9514	Min	120 ± 5
Température d'application	°C	+10 à +35
Temps de séchage de surface (+23°C, 50%HR), EN ISO 9117-3	Min	30 ± 5
Temps de mise en service minimum, sans contact avec l'eau (à 23°C, 50% HR)	jours	3
Temps minimum de mise en service, avant contact avec l'eau (à 23°C, 50% HR)	jours	7
Brillance de surface, brillance 60°, sur couche de finition lisse à base de ciment, EN ISO 2813	-	6 ± 1
Résistance aux rayures, EN 15186	N	1,3 ± 0,2
Dureté du revêtement (test au crayon, classe britannique), ASTM D 3363	-	HB
Résistance à la chaleur humide, EN 12721	-	4
Résistance à la chaleur sèche, EN 12722	-	5
Résistance à l'exposition à la lumière (évaluation en niveaux de gris), EN 15187	-	Entre 4,5 et 5

► DONNÉES TECHNIQUES SELON LA NORME EN 1504-2 *	valeur	
Perméabilité à la vapeur d'eau, épaisseur d'air équivalente SD, épaisseur 0,02 mm, support poreux, EN ISO 7783	m	0,62 ± 0,04 (classe I)
Absorption capillaire et perméabilité à l'eau, EN 1062-3	kg/(m ² ·√h)	0,06 ± 0,01
Adhésion par traction directe, EN 1542	Mpa	3,5 ± 0,5

SUPERMAT

	UdM	valeur

NOTES

* Application au rouleau de 2 couches (A+B) + 50% SOLVENTE PAR SUPERMAT.

Stockage des produits

- 12 mois dans l'emballage d'origine fermé, dans un endroit sec et couvert, à l'abri des rayons du soleil et à une température comprise entre +5°C et +30°C.
- Le produit craint le gel.
- Le produit craint l'humidité.

Conditionnements

VARIANTE	PACKAGE	ADR	PACK / PALETTE	COMPOSANTS	NOTES
-	kit (A+B+SOLV) - 1,88 kg	P*	-	A = 1,00 kg (bidon métal) B = 0,25 kg (bidon métal) SOLVANT = 0,63 kg (bidon métal)	-
-	kit (A+B+SOLV) - 6,00 kg	P*	-	A = 3,20 kg (seau métal) B = 0,80 kg (bidon métal) SOLVANT = 2,00 kg (bidon métal)	-
-	(A+B+SOLV) - 30,0 kg	Si	-	A = 16 kg (seau métal) B = 4 kg (bidon métal) SOLVANT = 10 kg (bidon métal)	-

Légende ADR :

NO = marchandises NON DANGEREUSES

P* = marchandises dangereuses emballées en quantités limitées (emballées conformément au chapitre 3.4 de l'ADR)

Si = Marchandises DANGEREUSES

MENTIONS LÉGALES

Les informations contenues dans cette Fiche Technique sont basées sur les connaissances et l'expérience acquises par Nord Resine à la date de son émission et sont données à titre purement indicatif. Elles ne constituent pas une spécification technique et n'impliquent pas l'assomption d'une quelconque garantie, expresse ou implicite, ou responsabilité quant aux résultats pouvant être obtenus, qui dépendent de multiples facteurs indépendants du contrôle de Nord Resine.

Il incombe à l'utilisateur de vérifier préalablement, également par des tests appropriés, l'adéquation du produit à l'usage prévu, la compatibilité avec le support, les conditions environnementales d'application appropriées et l'exécution de la pose dans les règles de l'art, en assumant toute responsabilité découlant de l'utilisation du produit et du résultat final des travaux.

Nord Resine se réserve le droit de modifier, à tout moment et sans préavis, les caractéristiques des produits, les emballages, les quantités contenues et la présente documentation technique. Les produits Nord Resine sont exclusivement destinés à un usage professionnel.

Cette Fiche Technique annule et remplace les éditions précédentes. Vérifiez la dernière version mise à jour sur <https://nordresine.com/fr/>

SUPERMAT

EDITION

Émission: 27.02.2017

Révision: 11.11.2024