

# GRIP 1000

Revêtement de blindage flexible en polyuréthane à deux composants, réticulation rapide, sans solvant



**Marquage CE :**  
→ EN 1504-2 (C) • Principes: MC-IR



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



ÉTANCHE



ÉLASTIQUE



GEL



BASSE TEMP.

## DOMAINE D'UTILISATION



EN EXTÉRIEUR



TROTTOIR

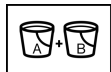


TOIT



PLACES

## CANDIDATURES



BI-COMP.



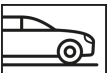
À LA TRUELLE



RAPIDE



PRATICABLE



CARROSSABLE



HANGARS

## Description

GRIP 1000 est un revêtement polyuréthane flexible à deux composants avec réticulation rapide pour la réalisation de couches de blindage sur des membranes de polyurée ou de polyuréthane de la série TRAFFIDECK FLEX ou NORDPUR Roof.

GRIP 1000 est utilisé comme couche de préparation obligatoire sur BETONGUAINA et BETONGUAINA.S avant l'application des systèmes AQUALAMINE.

GRIP 1000 est exempt de solvant, il ne rétrécit donc pas pendant la réticulation.

GRIP 1000 appliqué en combinaison avec un saupoudrage de quartz, il rend les surfaces durables et antidérapantes.

## Marquage CE

### ► EN 1504-2

GRIP 1000 répond aux principes définis par la norme EN 1504-9 ("Produits et systèmes pour la protection et la réparation des structures en béton : définitions, exigences, contrôle de la qualité et évaluation de la conformité. Principes généraux pour l'utilisation et les systèmes") et aux exigences de la norme EN 1504-2 ("Systèmes de protection des surfaces en béton") pour la classe :

→ MC-IR \*

- Pour le Principe 2 (MC) - Contrôle de l'humidité: 2.2 Revêtement (C), ZA.1e.
- Pour le principe 8 (IR) - Augmentation de la résistivité.

\* stratigraphie testée: FONDO SL saupoudré en excès de quartz 0,3-0,9 mm – TRAFFIDECK FLEX 2000 SG: min 1 kg/m<sup>2</sup> – TRAFFIDECK GRIP 1000: env. 1 kg/m<sup>2</sup> - SAUPOUDRAGE en excès de QUARTZ 0,3 –0,9 mm – TIPEWALL: env. 250 µm.

## Couleur

GRIP 1000 est disponible dans le coloris NEUTRO (beige/crème).

## Champ d'application

GRIP 1000 est spécialement formulé pour être utilisé en combinaison avec les membranes étanches de la ligne TRAFFIDECK FLEX ou NORDPUR Roof, afin d'obtenir - sur des structures en béton - un système élastomère d'allée avec une capacité élevée de pontage des

# GRIP 1000

Les domaines d'application typiques de GRIP 1000 sont les suivants :

- les dalles destinées au stationnement ;
- trottoirs, allées piétonnières, balcons, rampes, pontons, ponts, plates-formes et escaliers ;
- les salles où sont effectués les traitements mécaniques.

GRIP 1000 est également prescrit comme promoteur d'adhérence obligatoire sur BETONGUAINA et BETONGUAINA.S avant l'application des systèmes AQUALAMINE.

## Avantages

- GRIP 1000 est un produit à deux composants avec réticulation rapide qui permet d'accélérer la construction et l'ouverture à la circulation des chaussées dans les zones soumises à la circulation automobile.
- GRIP 1000 ne contient pas de solvants et est un produit à retrait nul lors de la réticulation.
- GRIP 1000 est capable de réticuler à des températures inférieures à 0 °C.
- GRIP 1000 donne naissance à des revêtements souples, durables, imperméables avec un haut degré d'adhérence (propriétés antidérapantes).

## Préparation spécifique du support de pose

► *Comme couche de rigidification dans les systèmes TRAFFIDECK ou NORDPUR ROOF:*

Avant d'appliquer GRIP 1000 :

- Assurez-vous que le support (généralement en béton ou en tôle) a été recouvert d'une membrane liquide à deux composants TRAFFIDECK FLEX ou NORDPUR ROOF (voir les fiches techniques).
- Nettoyer la surface de la membrane des corps étrangers, des huiles et de la poussière.

► *En tant que promoteur d'adhérence pour l'application d'AQUALAMINE sur BETONGUAINA et BETONGUAINA.S :*

- Avant d'appliquer GRIP 1000, vérifier que l'humidité du support n'est pas supérieure à 3,5 % (méthode au carbure de calcium, ou méthode CM, selon UNI 10329, DIN 18560-4 ou ASTM D4944).

## Préparation du produit

- Mixez le Comp. A jusqu'à l'obtention d'un produit de couleur et de consistance uniformes.
- Dosez le durcisseur (comp. B) directement dans le Comp. A et mélangez le tout pendant 15 à 20 secondes avec un mélangeur professionnel à basse vitesse.
- Compte tenu de la vitesse à laquelle le produit est réticulé, procédez à l'application dès que possible.

- Mixez le Comp. A jusqu'à l'obtention d'un produit de couleur et de consistance uniformes.
- Dosez le durcisseur (comp. B) directement dans le Comp. A et mélangez le tout pendant 15 à 20 secondes avec un mélangeur professionnel à basse vitesse.

- Compte tenu de la vitesse à laquelle le produit est réticulé, procédez à l'application dès que possible.

## Application du produit

► *Étalement du mélange A+B*

- Le mélange A+B doit être immédiatement étalé sur la membrane à l'aide d'une racle en caoutchouc crantée et d'une truelle métallique crantée.

La consommation minimale de GRIP 1000 est d'environ 0,48 kg/m<sup>2</sup> (épaisseur de résine d'environ 0,4 mm).

- Dans les 10 minutes suivant l'application du mélange A+B, saupoudrer la surface avec le matériau inerte sélectionné (parfaitement sec).

# GRIP 1000

REMARQUE: sur les surfaces inclinées (rampes), attendez plus longtemps (15 à 20 minutes) avant de dépoussiérer pour éviter l'inhomogénéité de l'épaisseur.

► *Construction d'un sol avec une classe de résistance au glissement R9 selon la norme DIN 51130*

- Pour obtenir une classe de résistance au glissement R9, saupoudrer environ 4 kg/m<sup>2</sup> de sable QUARTZ NATUREL 0,3-0,9.
- Après 2 à 4 heures à +23°C, poncez la surface du dépoussiérage et enlevez l'excédent de QUARTZ détaché.
- Procéder à l'application de TIPEWALL ( finition polyuréthane à deux composants avec solvant non jaunissant) de la manière suivante :  
→ Avec les SPATULES PLASTIQUES mod. L 400 : jusqu'à saturation de la porosité avec une consommation de 650 - 720 g/m<sup>2</sup> (en fonction de la température d'application).  
→ PULVÉRISATION AVEC UN APPAREIL SANS AIR : à saturation de porosité avec une consommation d'environ 500 à 580 g/m<sup>2</sup> (selon la température d'application).

► *Étalement du mélange A+B*

- Le mélange A+B doit être immédiatement étalé sur la membrane à l'aide d'une racle en caoutchouc crantée et d'une truelle métallique crantée.

La consommation minimale de GRIP 1000 est d'environ 0,48 kg/m<sup>2</sup> (épaisseur de résine d'environ 0,4 mm).

- Dans les 10 minutes suivant l'application du mélange A+B, saupoudrer la surface avec le matériau inerte sélectionné (parfaitement sec).

## Consommation

type d'application	consommation minimale	consommation maximale	u.m.	notes
En fonction de la rugosité du substrat (TRAFFIDECK ou NORDPUR ROOF)	0,48	0,80	kg/m <sup>2</sup>	(1)
	0,78	0,82	kg/m <sup>2</sup>	(2)

(1) Le rendement du produit est d'environ 1,20 - 1,22 kg/m<sup>2</sup> par mm d'épaisseur.

(2) À entendre come consommation de A+B.

## Nettoyage des outils

- Produit frais : nettoyage à l'ACETONE, à l'alcool, au diluant époxy ou au diluant nitro.
- Produit durci : enlèvement mécanique, décapants spécifiques (GEL STRIPPER ou FLUID STRIPPER) ou pistolet thermique (de préférence).

## Conseils utiles pour la pose

- À des températures supérieures à +26°C, il y a une nette augmentation de la vitesse de réaction. Cela réduit le temps utile d'utilisation du produit.
- Lisez attentivement les fiches de données de sécurité de tous les produits impliqués dans le cycle d'application de GRIP 1000 avant utilisation.

## Données techniques

# GRIP 1000

► LES DONNÉES D'IDENTIFICATION DU PRODUIT	valeur	
Densité à 23°C (composant A), EN ISO 2811-1	kg/L	1,18 ± 0,02
Densité à 23°C (composante B), EN ISO 2811-1	kg/L	1,22 ± 0,02
Densité à 23°C (mélange A+B), EN ISO 2811-1	kg/L	1,20 ± 0,03
Apparence (composant A)	-	Liquide opaque de couleur crème
Apparence (composante B)	-	Liquide brun transparent
Aspect (Mélange A+B)	-	Liquide opaque beige/crème

► DONNÉES D'APPLICATION ET PERFORMANCES FINALES	valeur	
Rapport de mélange en poids (A:B)	-	2 : 1
Température d'application	°C	de 0 à +35
Durée de vie en pot (thermométrique), +23°C à +40°C, EN ISO 9514	Min	20 ± 1
Temps de séchage de surface (23°C, 50% HR), épaisseur 3 mm, EN ISO 9117-3	Heures	1,0 ± 0,2
Temps d'attente moyen pour une surapplication subséquente	Heures	2 – 3
Durcissement complet	Heures	5
Dureté Shore D, A+B, maturation 72 heures à +25 °C, 70 % HR), DIN 53505	-	(45 ± 2)°
Allongement de traction (forme 2, taille 25x150x0,7 mm, EN ISO 527-3), vitesse de traction 20 mm/min, EN ISO 527-1	-	(80 ± 5)%
Résistance à la traction (forme 2, taille 25x150x0,7 mm, EN ISO 527-3), vitesse de traction 20 mm/min, EN ISO 527-1	Mpa	12 ± 2
Classe de résistance au glissement (avec saupoudrage de sable NATURAL QUARTZ 0,3-0,9 (4 kg/m <sup>2</sup> ) et finition TIPEWALL (pulvérisation de 600 g/m <sup>2</sup> ), DIN 51130	-	R9

► DONNÉES TECHNIQUES CONFORMES À LA NORME EN 1504-2 *	valeur	
Perméabilité à la vapeur d'eau, épaisseur d'air équivalente SD, épaisseur totale du cycle = (5,26 ± 0,05) mm, EN ISO 7783	m	45 ± 3 (Classe II)
Perméabilité à la vapeur d'eau, μ, épaisseur totale du cycle = (5,26 ± 0,05) mm, EN ISO 7783	-	8500 ± 600
Absorption capillaire et perméabilité à l'eau, épaisseur totale du cycle = (5,26 ± 0,05) mm, EN 1062-3	kg/(m <sup>2</sup> ·√h)	0,0090 ± 0,0009
Adhésion par traction directe, épaisseur totale du cycle = (5,26 ± 0,05) mm, EN 1542	Mpa	2,2 ± 0,1

## NOTES

\* stratigraphie testée: FONDO SL saupoudré en excès de quartz 0,3-0,9 mm – TRAFFIDECK FLEX 2000 SG: min 1 kg/m<sup>2</sup> – TRAFFIDECK GRIP 1000: env. 1 kg/m<sup>2</sup> - SAUPOUDRAGE en excès de QUARTZ 0,3 –0,9 mm – TIPEWALL: env. 250 μm.

## Stockage des produits

- 12 mois dans l'emballage d'origine fermé, dans un endroit sec et couvert, à l'abri des rayons du soleil et à une température comprise entre +5°C et +30°C.
- Le produit craint l'humidité.

## Conditionnements

VARIANTE	PACKAGE	ADR	PACK / PALETTE	COMPOSANTS	NOTES
-	(A+B) - 15 kg	NO	-	A = 10 kg (seau métal) B = 5 kg (jerrycan)	-

## Légende ADR :

NO = marchandises NON DANGEREUSES

P\* = marchandises dangereuses emballées en quantités limitées (emballées conformément au chapitre 3.4 de l'ADR)

# GRIP 1000

Si = Marchandises DANGEREUSES

## MENTIONS LÉGALES

Les conseils sur les modalités d'utilisation de nos produits correspondent au stade actuel de nos connaissances et nous n'assumons donc aucune responsabilité ni n'accordons aucune garantie quant au résultat final des travaux. Ils ne dispensent donc pas le client de la responsabilité de vérifier si les produits sont bien adaptés à l'utilisation et aux applications prévues, moyennant des essais préalables. Le site Internet situé à l'adresse [www.nordresine.com](http://www.nordresine.com) contient la dernière révision de la présente fiche technique: en cas de doute, vérifier la date de révision (à défaut, la date d'émission fait foi) en consultant la section «PRODUITS».

## EDITION

Enjeu : 05.06.2025

Révision: -