

SW SOLID

Dwuskładnikowy środek wzmacniający na bazie wody



Oznakowanie CE:

→ EN 1504-2 (C) • Zasady: MC-IR



DANE TECHNICZNE



WODOODPORNY



ODPORNY NA PROMIENIE UV



TAK



LENTO

ZAKRES ZASTOSOWANIA



WEWN./ZEWNĘTRZNE



PODŁOGI



MARCIAPIEDI



DACHY



BASEN

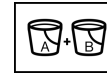


GARAŻ



KWADRATY

APLIKACJE



BI-COMP.



WĄLEK



PEDZEL



ROZPYLAĆ

Opis

SW SOLID to dwuskładnikowy, przezroczysty, rozcieńczany wodą epoksydowy środek wzmacniający, składający się z:

- Składnik A: mieszanina ciekłych prepolimerów epoksydowych, dodatków i emulgatorów.
- Składnik B: aminy kopolimerowe i dodatki.

Produkt posiada wysoką zdolność penetracji nawet na wilgotnych powierzchniach.

Po polimeryzacji SW SOLID wykazuje wyjątkową zdolność konsolidacji i tworzy na powierzchni warstwę ochronną o właściwościach przeciwpływowych i przeciwolejowych.

Oznakowanie CE

► EN 1504-2

SW SOLID spełnia zasady określone w normie EN 1504-9 („Wyroby i systemy do ochrony i naprawy konstrukcji betonowych: definicje, wymagania, kontrola jakości i ocena zgodności. Zasady ogólne stosowania i systemy”) oraz wymagania określone w normie EN 1504-2 („Systemy ochrony powierzchni betonu”) dla klasy:

→ MC-IR

- W przypadku Zasady 2 (MC) – Kontrola wilgotności: Powłoka 2.2 (C), ZA.1e.
- Dla Zasady 8 (IR) – Wzrost rezystywności.

Zakres zastosowania

SW SOLID jest używany do produkcji:

- Transparentne środki przeciwpływowe i przeciwolejowe o efekcie połysku, na posadzkach betonowych utwardzonych kwarcem (z barwiącymi tlenkami żelaza lub bez), utwardzanych przez co najmniej dziesięć dni.
- Zabiegi konsolidacyjne tynków i zapraw niespójnych.
- Podkład do przygotowania posadzek betonowych przed nakładaniem powłok z żywic filmowych.
- Utrwalająca obróbka wykończeniowa powłok polimerowo-cementowych, mikrocementów i warstw gładzi nakładanych szpachelką.
- Dodatek do zapraw, gładzi i betonów, zwiększający przyczepność, wytrzymałość mechaniczną i elastyczność wewnątrz i na zewnątrz budynków.

Zalety

- SW SOLID posiada wysokie właściwości impregnujące i dobrą odporność chemiczną.
- SW SOLID nie zawiera rozpuszczalników i jest praktycznie bezwonny.

SW SOLID

- SW SOLID tworzy warstwę przepuszczającą parę wodną.
- SW SOLID charakteryzuje się wysoką odpornością na działanie czynników atmosferycznych, co sprawia, że nadaje się do stosowania na zewnątrz.

Szczegółowe przygotowanie podłoża

► zastosowanie jako środek antypyłowy

- W przypadku starych powierzchni należy przeprowadzić dokładne czyszczenie przy użyciu środków przeznaczonych do usuwania wszelkich substancji mogących utrudniać przyleganie i wnikanie SW SOLID (smarów, olejów, farb itp.).

Zazwyczaj wystarczające jest mycie za pomocą urządzenia STRIPPER i szcietkowanie mechaniczne. Po czyszczeniu należy odkurzyć powierzchnię, spłukać i umyć detergentem do twardych powierzchni, dokładnie spłukując.

► zastosowanie jako środek wzmacniający do podłóg szpachlowych

- Przeszlifuj powierzchnię (jeśli wymaga tego cykl aplikacji) i ostrożnie usuń pył odkurzaczem.

► zastosowanie jako środek wzmacniający do podłóg szpachlowych

- Przeszlifuj powierzchnię (jeśli wymaga tego cykl aplikacji) i ostrożnie usuń pył odkurzaczem.

Przygotowanie produktu

► zastosowanie jako środek przeciwkurzowy

- Wlać SW SOLID (A) do pojemnika comp.B i wymieszać profesjonalnym mikserem.
- Dodać 3 – 4 części wody na każdą część wagową mieszanki A+B.
- Dokładnie mieszać, aż uzyskasz gładki, mleczny płyn.
- Kontynuuj instalację.

► zastosowanie jako środek wzmacniający do podłóg szpachlowych

- Wlać SW SOLID (A) do pojemnika comp.B i wymieszać profesjonalnym mikserem.
- Dodać 4 – 6 części wody na każdą część wagową mieszanki A+B.
- Dokładnie mieszać, aż uzyskasz gładki, mleczny płyn.
- Kontynuuj instalację.

► zastosowanie jako dodatek do mieszanek cementowych

- Wlać SW SOLID (A) do pojemnika comp.B i wymieszać profesjonalnym mikserem.
- Dodać mieszankę A+B do wody zarobowej mieszanki cementowej w proporcji od 3 do 10% wagi wody.
- Dokładnie mieszać, aż uzyskasz gładki, mleczny płyn.
- Uzyskaną w ten sposób mieszankę należy wykorzystać do sporządzenia mieszanki cementowej.

► zastosowanie jako podkład na wilgotne powierzchnie

- Wlać SW SOLID (A) do pojemnika comp.B i wymieszać profesjonalnym mikserem.
- Przystąpić do układania czystej mieszanki A+B.

Aplikacja produktu

► Operacje wstępne

- Upewnij się, że temperatura podłoża wynosi co najmniej +10°C.
- Ten produkt, po uformowaniu mieszanki A+B, nie wykazuje widocznych oznak pogorszenia jakości z upływem czasu: nie wydziela ciepła, nie gęstnieje (niewidoczny czas przydatności do użycia). Brak widocznych objawów SW SOLID nie oznacza jednak, że w produkcie nie zachodzi reakcja chemiczna. Z tego powodu ważne jest, aby zużyć mieszankę w ciągu 90 minut od zmieszania obu składników.

► zastosowanie jako środek przeciwkurzowy

- Nakładać w 2 warstwach za pomocą wałka o krótkim włosiu.
- Aby uzyskać silny efekt anty-olejowy, nałożyć trzecią warstwę (w sumie 3 warstwy).

SW SOLID

► zastosowanie jako środek wzmacniający do podłóg szpachlowych

- Nakładać bezpośrednio na powierzchnię w jednej warstwie za pomocą rozpraszacza wosku.
- Zakończyć obróbkę warstwą wykończeniową (COAT LUX lub MAT, SEAL WAX, SUPERMAT, patrz Karty techniczne) zgodnie ze specyfikacjami instalacji.

► zastosowanie jako dodatek do mieszanek cementowych

- Do przygotowania wyrobu cementowego należy użyć mieszanki wody i SW SOLID zgodnie z instrukcją podaną w Karcie Technicznej wyrobu i stosować go normalnie.

UWAGA: Dodanie SW SOLID może zmienić urabialność i czas wiązania premiksu, do którego zostanie dodany.

► zastosowanie jako podkład na wilgotne powierzchnie

- Nakładać wałkiem w jednej warstwie (produkt nie może być rozcieńczony).
- Nałożyć kolejną warstwę w ciągu następnego dnia.

Zużycia

Typ aplikacji	minimalne zużycie	maksymalne zużycie	um	uwaga
Jako środek do usuwania kurzu nakładać 2 warstwy. 1 kg (A+B) + 3-4 kg wody.	100	100	g/m ²	(1)
Jako środek przeciwolejowy, w 3 warstwach. 1 kg (A+B) + 4÷6 kg wody.	150	150	g/m ²	(1)
Jako grunt pod podłogi zacierane. 1 kg (A+B) + 4÷5 kg wody.	40	60	g/m ²	(1)
Jako dodatek do mieszanek cementowych, na 1 l wody zarobowej.	30	100	g/L	(1)
Jako podkład na wilgotne powierzchnie.	150	200	g/m ²	(1)

(1) Zużycie podane w tabeli dotyczy produktu nierozcieńczonego.

Narzędzia do czyszczenia

- Produkt świeży: czyszczenie wodą (w tym mycie pod ciśnieniem).
- Utwardzony produkt: usuwanie mechaniczne, za pomocą specjalnych środków do usuwania farby (GEL STRIPPER lub FLUID STRIPPER) lub pistoletu termicznego.

Porady i zalecenia podczas nakładania

- Po upływie 90 minut od zmieszania dwóch składników A i B należy przerwać stosowanie, nawet jeśli produkt nie wykazuje oznak gęstnienia.
- Nie stosować w temperaturach poniżej +10 °C.
- Wymieszaj składniki A i B zgodnie z proporcjami podanymi na opakowaniu i w niniejszej Karcie Technicznej (patrz tabela Danych Technicznych). Jeśli opakowanie jest wykorzystane tylko częściowo, waż oba składniki za pomocą precyzyjnej wagi.
- W przypadku produktu rozcieńczonego: wszelkie osady na dnie pojemnika wskazują, że produkt nie został wystarczająco wymieszany. Kontynuuj mieszanie, aż do uzyskania idealnej jednorodności.
- Przeczytaj uważnie Kartę Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej.

Dane techniczne

SW SOLID

► DANE IDENTYFIKACYJNE PRODUKTU

		wartość
Objętość masowa (składnik A) w temp. 23 °C, 50% wilgotności względnej, EN ISO 1675	kg/L	1,081 ± 0,002
Objętość masowa (składnik B) w temp. 23 °C, 50% wilgotności względnej, EN ISO 1675	kg/L	1,040 ± 0,003
Masa objętościowa (A+B) w temp. 23 °C, 50 %UR, EN ISO 1675	kg/L	1,071 ± 0,004
Wygląd (składnik A)	-	Mleczna, lepka ciecz
Wygląd (składnik B)	-	Przezroczysta, słomkowo-barwna, lepka ciecz
pH (metoda potencjometryczna) w temp. 23°C, A+B rozcieńczone wodą w stosunku 1:4, ISO 4316	-	9,8 ± 0,2

► DANE APLIKACJI I WYDAJNOŚĆ KOŃCOWA

		wartość
Proporcje mieszania według wagi (A:B)	-	2:1
Czas przydatności do użycia (lepkościomierz), podwojenie lepkości A+B, EN ISO 9514	min	60 ± 9
Temperatura aplikacji	°C	od +10 do +40
Czas schnięcia powierzchni (23°C, 50% RH), EN ISO 9117-3	Godzin	2,0 ± 0,5
Pełny czas dojrzewania (w temp. 23°C, 50% wilgotności względnej)	dni	7
Odporność na zużycie – metoda Tabera, ściernica CS17, 1000 obr./min, obciążenie 1 kg, EN ISO 5470-1	mg	110 ± 10
Twardość Shore'a D (A+B, utwardzane 7 dni w temperaturze +23 °C, 50 %RH), EN ISO 868	-	(57 ± 3)°
Połysk powierzchni, połysk 60°, 1 część (A+B) + 2 części wody, na włóknocement, EN ISO 2813	-	75 ± 6
Odporność na cykle UV i kondensację, cykl A (8 godzin UVA-340 w temp. 60°C + 4 godziny kondensacji w temp. 50°C), łącznie 168 godzin, pomiar żółknięcia na RAL 9002, ΔE, ASTM D4329	-	15 ± 2
Odporność na cykle UV i kondensacji, cykl A (8 godzin UVA-340 w temp. 60°C + 4 godziny kondensacji w temp. 50°C), łącznie 168 godzin, pomiar zmętnienia na RAL 9002, Δpołysk (metoda EN ISO 2813), ASTM D4329	-	-72 ± 5

► DANE TECHNICZNE ZGODNE Z NORMĄ EN 1504-2

		wartość
Przepuszczalność pary wodnej, równoważna grubość powietrza SD, podłoże porowate, EN ISO 7783	m	0,14 ± 0,05 (klasa I)
Absorpcja kapilarna i przepuszczalność wody, EN 1062-3	kg/(m²·√h)	0,08 ± 0,01
Absorpcja kapilarna i przepuszczalność wody, EN 1062-3	kg/(m²·√h)	0,08 ± 0,01

► ODPORNOŚĆ CHEMICZNA EN ISO 2812-3 (Ocena wyników badań odporności chemicznej: 1 = rozpad produktu, 5 = brak zmian. Pełna skala znajduje się w tabeli 1, załączniku A)

		wartość
Kwas solny 30% w wodzie	-	1
10% kwas siarkowy w wodzie	-	1
Kwas fosforowy 20% w wodzie	-	1
Kwas octowy 30% w wodzie	-	1
Amoniak 15% w wodzie	-	5
Soda (wodorotlenek sodu) 30% w wodzie	-	5
Nadtlenek wodoru 3,5% (12 objętości)	-	5
Mieszanina kwasu octowego (1%) i nadtlenu wodoru (0,5%) w wodzie	-	3
Octan etylu	-	4
Alkohol etylowy denaturowany	-	4
Aceton techniczny	-	4

SW SOLID

Przechowywanie produktów

- 24 miesiące w oryginalnym zamkniętym opakowaniu, w miejscu suchym, zadaszonym, chronionym przed światłem słonecznym i w temperaturze od +5°C do +35°C.
- Produkt jest wrażliwy na mróz.

Opakowania

WARIANT	OPAKOWANIE	ADR	KONF. / BANKO	KOMPONENTY	UWAGI
-	kit (A+B) - 3 kg	P*	Zestaw 72	A = 2 kg (wiadro plastikowe) B = 1 kg (słoik plastikowy)	
-	zestaw (A+B) - 7,5 kg	P*	Zestaw 28	A = 5 kg (wiadro plastikowe) B = 2,5 kg (wiadro plastikowe)	

Legenda ADR:

NO = towary NIEBEZPIECZNE

P* = Towary niebezpieczne pakowane w ograniczonych ilościach (pakowane zgodnie z rozdziałem 3.4 ADR)

Si = Towary NIEBEZPIECZNE

ZASTRZEŻENIA PRAWNE

Informacje zawarte w niniejszej Karcie Technicznej opierają się na wiedzy i doświadczeniu zdobytym przez firmę Nord Resine do dnia jej wydania i mają charakter wyłącznie orientacyjny. Nie stanowią one specyfikacji technicznej ani nie nakładają żadnej gwarancji, wyraźnej lub dorozumianej, ani odpowiedzialności za możliwe do uzyskania wyniki, które zależą od wielu czynników niezależnych od kontroli firmy Nord Resine.

Użytkownik ma obowiązek uprzedniego sprawdzenia, również poprzez odpowiednie testy, przydatności produktu do zamierzonego zastosowania, kompatybilności z podłożem, odpowiednich warunków środowiskowych aplikacji oraz prawidłowego wykonania montażu zgodnie ze sztuką budowlaną, przyjmując na siebie całą odpowiedzialność wynikającą z użycia produktu oraz końcowego rezultatu prac.

Nord Resine zastrzega sobie prawo do zmiany w dowolnym momencie i bez uprzedzenia właściwości produktów, opakowań, zawartych ilości oraz niniejszej dokumentacji technicznej. Produkty Nord Resine są przeznaczone wyłącznie do użytku profesjonalnego.

Niniejsza Karta Techniczna unieważnia i zastępuje poprzednie wydania. Sprawdź najnowszą, najbardziej aktualną wersję na stronie <https://nordresine.com/pl/>

EDYCJA

Wydanie: 12.06.2014

Rewizja: